

POWER UNIT 100 / 230 V

Der POWER UNIT 100/ 230V ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße geben die Möglichkeit den Entstauber auch in Werkstattischen aufzustellen.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.



Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Kategorie M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.

Zubehör POWER UNIT 100 / 230 V:

- Bodenreinigungsset
- Spänesäcke
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Technische Daten POWER UNIT 100 / 230 V:

- | | | |
|---|--|--|
| • | Ansaugstutzen | 100 mm |
| • | Motornennleistung | 1,1 kW; 1 Ph; 230 V/50 Hz |
| • | Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s | 565 m ³ /h |
| • | Unterdruck am Stutzen | 2124 Pa |
| • | Filterfläche | 3,45 m ² |
| • | Filterabreinigung | Handabreinigung |
| • | Filtermaterial | Kat. M, el, grün waschbar (4 Stück) |
| • | Filterbelastung | 164 m ³ /m ² /h |
| • | max. Schalldruckpegel | 69 dB(A) |
| • | Reststaubgehalt | H3 (< 0,1 mg/m ³) |
| • | Spänesammelvolumen | ca. 135 Liter |
| • | Steuerungsautomatik | keine |
| • | Elektrische Anschlüsse | 5m Anschlusskabel mit Wechselstrom-Schutzkontakt-Stecker 1 polig, 10 A |
| • | Abmessungen (L x B x H) | 1178 x 650 x 1973 |
| • | Gewicht | 114 kg |

POWER UNIT 100 / 400 V

Der POWER UNIT 100/ 400V ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße geben die Möglichkeit den Entstauber auch in Werkstattischen aufzustellen.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außen-beaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Kategorie M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.



Zubehör POWER UNIT 100 / 400 V:

- Bodenreinigungsset
- Spänesäcke
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Technische Daten POWER UNIT 100 / 400 V:

- | | | |
|---|--|---------------------------------------|
| • | Ansaugstutzen | 100 mm |
| • | Motornennleistung | 1,5 kW; 3 Ph; 400 V/50 Hz |
| • | Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s | 565 m ³ /h |
| • | Unterdruck am Stutzen | 2124 Pa |
| • | Filterfläche | 3,45 m ² |
| • | Filterabreinigung | Handabreinigung |
| • | Filtermaterial | Kat. M, el, grün waschbar (4 Stück) |
| • | Filterbelastung | 164 m ³ /m ² /h |
| • | max. Schalldruckpegel | 69 dB(A) |
| • | Reststaubgehalt | H3 (< 0,1 mg/m ³) |
| • | Spänesammelvolumen | ca. 135 Liter |
| • | Elektrische Anschlüsse | 5m Anschlusskabel mit CEE-Stecker |
| | | 4 polig, 16 A, mit Phasenwender |
| • | Abmessungen (L x B x H) | 1178 x 650 x 1973 |
| • | Gewicht | 116 kg |

POWER UNIT 120 / 400 V

Der POWER UNIT 120/ 400V ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße geben die Möglichkeit den Entstauber auch in Werkstattischen aufzustellen.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außen-beaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Kategorie M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.



Zubehör POWER UNIT 120 / 400 V:

- Bodenreinigungsset
- Spänesäcke
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Technische Daten POWER UNIT 120 / 400 V:

- | | | |
|---|--|---------------------------------------|
| • | Ansaugstutzen | 120 mm |
| • | Motornennleistung | 1,5 kW; 3 Ph; 400 V/50 Hz |
| • | Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s | 814 m ³ /h |
| • | Unterdruck am Stutzen | 2180 Pa |
| • | Filterfläche | 4,3 m ² |
| • | Filterabreinigung | Handabreinigung |
| • | Filtermaterial | Kat. M, el, grün waschbar (5 Stück) |
| • | Filterbelastung | 189 m ³ /m ² /h |
| • | max. Schalldruckpegel | 75 dB(A) |
| • | Reststaubgehalt | H3 (< 0,1 mg/m ³) |
| • | Spänesammelvolumen | ca. 135 Liter |
| • | Elektrische Anschlüsse | 5m Anschlusskabel mit CEE-Stecker |
| | | 4 polig, 16 A, mit Phasenwender |
| • | Abmessungen (L x B x H) | 1178 x 650 x 1973 |
| • | Gewicht | 117 kg |

POWER UNIT 120 M / 400 V

Der POWER UNIT 120 M / 400V ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße geben die Möglichkeit den Entstauber auch in Werkstattischen aufzustellen.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Kategorie M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Die am Gerätegehäuse montierte Steuerung verfügt neben der Handeinschaltung auch zusätzlich über eine manuelle Abreinigungslösung für Abreinigung der Filter nach dem Abschalten. Eine Anschlussmöglichkeit für automatische EIN/AUS- Schaltung mit einer Maschine ist über vier Wandlerpulen und vier Kontakte mittels potentialfreiem Kontakt einer Maschine bzw. Relais, Schalter, Schütz, etc. möglich. Die Steuerung der Abreinigung der Filter erfolgt an Hand des eingestellten Mindestvolumenstroms automatisch während des Betriebes. Das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters erfolgt über eine motorangetriebene Welle an der die montierten Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Rotation versetzt werden. Zur Volumenstromüberwachung besitzt das Gerät eine einstellbare Druckdose mit einer Warnlampe am Schaltkasten.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach



einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.

Zubehör POWER UNIT 120 M / 400 V:

- Bodenreinigungsset
- Spänesäcke
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Technische Daten POWER UNIT 120 M / 400 V:

- | | | |
|---|---|--|
| • | Ansaugstutzen | 120 mm |
| • | Motornennleistung | 1,5 kW; 3 Ph; 400 V/50 Hz |
| • | Nenn-Volumenstrom am Stutzen bei 20 m/s | 814 m ³ /h |
| • | Unterdruck am Stutzen | 2180 Pa |
| • | Filterfläche | 4,3 m ² |
| • | Filterabreinigung | motorische Abreinigung |
| • | Filtermaterial | Kat. M, el, grün waschbar (5 Stück) |
| • | Filterbelastung | 189 m ³ /m ² /h |
| • | max. Schalldruckpegel | 75 dB(A) |
| • | Reststaubgehalt | H3 (< 0,1 mg/m ³) |
| • | Spänesammelvolumen | ca. 135 Liter |
| • | Elektrische Anschlüsse | 5m Anschlusskabel mit CEE-Stecker |
| • | Abmessungen (L x B x H) | 5 polig, 16 A, mit Phasenwender
1178 x 650 x 1973 |
| • | Gewicht | 121 kg |

POWER UNIT 140 H

Der POWER UNIT 140 H ist ein geprüfter Reinluft-entstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.

Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromentspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes, oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Bei Erreichen des max. Filterdifferenzdrucks wird ein Signal von der Druckdose an die eingebaute Kontrolleuchte in der Steuerung gegeben. Sobald diese aufleuchtet muss der Abreinigungsvorgang durchgeführt werden. Mittels der leichtgängigen Handabréttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Diese erfolgt über die Hin- und Herbewegung einer mit einem Handgriff versehenen Rüttelvorrichtung an der die Filterschläuche einzeln angebunden sind. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.



Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks wird, durch einem großzügig dimensionierten, von vorne bedienbaren Griff, der Abfüllbehälter wieder verriegelt. Der Container wird dabei automatisch mit je zwei Sicherungsbolzen gesichert und schlauchfrei über zwei Anschlussstellen an das Vakuumsystem gekoppelt.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden. Mit relativ geringem Montageaufwand lässt sich jederzeit die Auszugsrichtung des Abfüllbehälters ändern.

Zubehör POWER UNIT 140 H :

- Spänesäcke
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch

Technische Daten POWER UNIT 140 H :

•	Ansaugstutzen	140 mm
•	Motornennleistung	2,2 kW; 400
	V/50 Hz	
•	Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	1108 m³/h
•	Unterdruck am Stutzen	2591 Pa
•	Filterfläche	6,3 m²
•	Filterabreinigung	
•	Handabreinigung	
•	Filtermaterial	Kat. M, el, weiss
	waschbar (16 Stück)	
•	Filterbelastung	176 m³/m²/h
•	Max. Schalldruckpegel	71,6 dB(A)
•	Reststaubgehalt	H3 /<0,1
	mg/m³	
•	Spänesammelvolumen	241 Liter
•	Elektrische Anschlüsse	5m
	Anschlusskabel mit CEE-Stecker	5 polig, 16 A, mit Phasenwender
•	Maße (L x B x H)	1684 x 830 x
	2050	
•	Gewicht	320 kg
•	Ausführung / Bedienseite	wahlweise
	rechts / links	

POWER UNIT 140 P

Der POWER UNIT 140 P ist ein geprüfter Reinluft-entstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.

Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromentspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die im Gerätegehäuse eingebaute SPS Steuerung verfügt neben einer Handeinschaltung auch über eine Anschlussmöglichkeit zur automatischen EIN / AUS – Schaltung mittels potentialfreiem Kontakt einer Maschine. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch nach Abschalten des Ventilators. Während des Absaugens wird die Abreinigung bei überschreiten des maximal zulässigen Filterdifferenzdrucks gestartet. Es ist jederzeit möglich diesen Vorgang über einen Schalter am Gerät manuell auszulösen. Zusätzlich kann hier auch eine weitere Steuerungsoption eingesetzt werden. Bei Verwendung der Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung (Zubehör), kann die Ansteuerung über potentialfreien Kontakt (PFK) oder über Wanderspulen erfolgen. Die Einschaltsschwelle der Wanderspule und die Nachlaufzeit ist für jede Maschine einstellbar. Die Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung verfügt über eine sogenannte Bypass-Steuerung, die automatisch bei Unterschreitung des Mindestvolumenstroms zusätzlich einen oder mehrere Schieber öffnet. Es ist möglich elektropneumatische oder elektromotorische Schieber mit 24V Steuerspannung anzusteuern.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes,



oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Zur Regeneration der Filter wird wie im stationären Anlagenbau das bewährte AL-KO Opti JET-Verfahren eingesetzt, das geringe Reststaubgehalte garantiert. Die benötigte Druckluft wird in einem eigenen internen, speziell abgestimmten und zugelassenen Drucklufttank bevorratet. Die Abreinigung erfolgt mittels Druckluftimpulsstößen, welche die Filter von innen nach außen (entgegen der Beaufschlagungsrichtung des Filters) abreinigen. Die dadurch hervorgerufene mechanische Verformung der Filter optimiert den Regenerationsgrad bei starker Verschmutzung.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks wird, durch einem großzügig dimensionierten, von vorne bedienbaren Griff, der Abfüllbehälter wieder verriegelt. Der Container wird dabei automatisch mit je zwei Sicherungsbolzen gesichert und schlauchfrei über zwei Anschlussstellen an das Vakuumsystem gekoppelt.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden. Mit relativ geringem Montageaufwand lässt sich jederzeit die Auszugsrichtung des Abfüllbehälters ändern.

Zubehör POWER UNIT 140 P :

- Spänesäcke
- Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung 24V bis 4 Maschinen
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch
- Füllstandsüberwachung mittels Ultraschallsensor

Technische Daten POWER UNIT 140 P :

•	Ansaugstutzen	140 mm
•	Motornennleistung	2,2 kW; 400
	V/50 Hz	
•	Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	1108 m³/h
•	Unterdruck am Stutzen	2591 Pa
•	Filterfläche	6,3 m²
•	Filterabreinigung	
•	Druckluftabreinigung	
•	Filtermaterial	Kat. M, el, weiss
	waschbar (16 Stück)	
•	Filterbelastung	176 m³/m²/h
•	Max. Schalldruckpegel	71,6 dB(A)
•	Reststaubgehalt	H3 /<0,1
	mg/m³	
•	Spänesammelvolumen	241 Liter
•	Grundsteuerung	Micro
	SPS-Logo Siemens	
		ohne Display
•	Elektrische Anschlüsse	5m
	Anschlusskabel mit CEE-Stecker	
		5 polig, 16 A, mit Phasenwender
•	Druckluftversorgung	1/2"
	Normstecker mit Wartungseinheit	
•	Maße (L x B x H)	1684 x 830 x
	2050	
•	Gewicht	330 kg
•	Ausführung / Bedienseite	wahlweise
	rechts / links	

POWER UNIT 160 H

Der POWER UNIT 160 H ist ein geprüfter Reinluft-entstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zum Einsatz in Werkstätten mit einem Gleichzeitigkeitsfaktor von 2-4 Maschinen (abhängig vom benötigten Volumenstrom), als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außen-abmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.



Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromentspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes, oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Bei Erreichen des max. Filterdifferenzdrucks wird ein Signal von der Druckdose an die eingebaute Kontrolleuchte in der Steuerung gegeben. Sobald diese aufleuchtet muss der Abreinigungsvorgang durchgeführt werden. Mittels der leichtgängigen Handabréttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Diese erfolgt über die Hin- und Herbewegung einer mit einem Handgriff versehenen Rüttelvorrichtung an der die Filterschläuche einzeln angebunden sind. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks wird, durch einem großzügig dimensionierten, von vorne bedienbaren Griff, der Abfüllbehälter wieder verriegelt. Der Container wird dabei automatisch mit je zwei Sicherungsbolzen gesichert und schlauchfrei über zwei Anschlussstellen an das Vakuumsystem gekoppelt.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden. Mit relativ geringem Montageaufwand lässt sich jederzeit die Auszugsrichtung des Abfüllbehälters ändern.

Zubehör POWER UNIT 160 H :

- Spänesäcke
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch

Technische Daten POWER UNIT 160 H :

•	Ansaugstutzen	160 mm
•	Motornennleistung V/50 Hz	2,2 kW; 400
•	Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	1448 m³/h
•	Unterdruck am Stutzen	2503 Pa
•	Filterfläche	9 m²
•	Filterabreinigung	
•	Handabreinigung	
•	Filtermaterial waschbar (23 Stück)	Kat. M, el, weiss
•	Filterbelastung	161 m³/m²/h
•	Max. Schalldruckpegel	70,8 dB(A)
•	Reststaubgehalt mg/m³)	H3 /<0,1
•	Spänesammelvolumen	241 Liter
•	Elektrische Anschlüsse	5m
	Anschlusskabel mit CEE-Stecker	5 polig, 16 A, mit Phasenwender
•	Maße (L x B x H) 2050	1684 x 830 x
•	Gewicht	330 kg
•	Ausführung / Bedienseite rechts / links	wahlweise

POWER UNIT 160 K

Der POWER UNIT 160 K ist ein geprüfter Reinluft-entstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zum Einsatz in Werkstätten mit einem Gleichzeitigkeitsfaktor von 2-4 Maschinen (abhängig vom benötigten Volumen-strom), als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten auf-zustellen.



Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromentspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die im Gerätegehäuse eingebaute SPS Steuerung verfügt neben einer Handeinschaltung auch über eine Anschlussmöglichkeit zur automatischen EIN / AUS – Schaltung mittels potentialfreiem Kontakt einer Maschine. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch nach Abschalten des Ventilators. Während des Absaugens wird die Abreinigung bei überschreiten des maximal zulässigen Filterdifferenzdrucks gestartet. Es ist jederzeit möglich diesen Vorgang über einen Schalter am Gerät manuell auszulösen. Zusätzlich kann hier auch eine weitere Steuerungsoption eingesetzt werden. Bei Verwendung der Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung (Zubehör), kann die Ansteuerung über potentialfreien Kontakt (PFK) oder über Wandlerspulen erfolgen. Die Einschaltsschwelle der Wandlerspule und die Nachlaufzeit ist für jede Maschine einstellbar. Die Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung verfügt über eine sogenannte Bypass-Steuerung, die automatisch bei Unterschreitung des

Mindestvolumenstroms zusätzlich einen oder mehrere Schieber öffnet. Es ist möglich elektropneumatische oder elektromotorische Schieber mit 24V Steuerspannung anzusteuern.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes, oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Zur Regeneration der Filter wird wie im stationären Anlagenbau das bewährte AL-KO Opti JET-Verfahren eingesetzt, das geringe Reststaubgehalte garantiert. Die benötigte Druckluft wird in einem eigenen internen, speziell abgestimmten und zugelassenen Drucklufttank bevorratet. Die Abreinigung erfolgt mittels Druckluftimpulsstößen, welche die Filter von innen nach außen (entgegen der Beaufschlagungsrichtung des Filters) abreinigen. Die dadurch hervorgerufene mechanische Verformung der Filter optimiert den Regenerationsgrad bei starker Verschmutzung.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks wird, durch einem großzügig dimensionierten, von vorne bedienbaren Griff, der Abfüllbehälter wieder verriegelt. Der Container wird dabei automatisch mit je zwei Sicherungsbolzen gesichert und schlauchfrei über zwei Anschlussstellen an das Vakuumsystem gekoppelt.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden. Mit relativ geringem Montageaufwand lässt sich jederzeit die Auszugsrichtung des Abfüllbehälters ändern.

Zubehör POWER UNIT 160 K :

- Spänesäcke
- Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung 24V bis 4 Maschinen
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch
- Füllstandsüberwachung mittels Ultraschallsensor

Technische Daten POWER UNIT 160 K :

Ausschreibungstext APU 160 K Stand: 22.09.09

•	Ansaugstutzen	160 mm
•	Motornennleistung	2,2 kW; 400
	V/50 Hz	
•	Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	1448 m³/h
•	Unterdruck am Stutzen	2503 Pa
•	Filterfläche	9 m²
•	Filterabreinigung	
	Druckluftabreinigung	
•	Filtermaterial	Kat. M, el, weiss
	waschbar (23 Stück)	
•	Filterbelastung	161 m³/m²/h
•	Max. Schalldruckpegel	70,8 dB(A)
•	Reststaubgehalt	H3 /<0,1
	mg/m³	
•	Spänesammelvolumen	241 Liter
•	Grundsteuerung	Micro
	SPS-Logo Siemens	
		ohne Display
•	Elektrische Anschlüsse	5m
	Anschlusskabel mit CEE-Stecker	
		5 polig, 16 A, mit Phasenwender
•	Maße (L x B x H)	1684 x 830 x
	2050	
•	Gewicht	350 kg
•	Ausführung / Bedienseite	wahlweise
	rechts / links	

Technische Daten Kompressor :

•	Leistung	1,1 kW; 230V
•	Drehzahl	2850 U/min
•	Ansaugleistung	189 l/min
•	Liefermenge	105 l/min

POWER UNIT 160 P

Der POWER UNIT 160 P ist ein geprüfter Reinluft-entstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zum Einsatz in Werkstätten mit einem Gleichzeitigkeitsfaktor von 2-4 Maschinen (abhängig vom benötigten Volumen-strom), als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten auf-zustellen.



Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromentspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die im Gerätegehäuse eingebaute SPS Steuerung verfügt neben einer Handeinschaltung auch über eine Anschlussmöglichkeit zur automatischen EIN / AUS – Schaltung mittels potentialfreiem Kontakt einer Maschine. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch nach Abschalten des Ventilators. Während des Absaugens wird die Abreinigung bei überschreiten des maximal zulässigen Filterdifferenzdrucks gestartet. Es ist jederzeit möglich diesen Vorgang über einen Schalter am Gerät manuell auszulösen. Zusätzlich kann hier auch eine weitere Steuerungsoption eingesetzt werden. Bei Verwendung der Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung (Zubehör), kann die Ansteuerung über potentialfreien Kontakt (PFK) oder über Wandlerspulen erfolgen. Die Einschaltsschwelle der Wandlerspule und die Nachlaufzeit ist für jede Maschine einstellbar. Die Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung verfügt über eine sogenannte Bypass-Steuerung, die automatisch bei Unterschreitung des

Mindestvolumenstroms zusätzlich einen oder mehrere Schieber öffnet. Es ist möglich elektropneumatische oder elektromotorische Schieber mit 24V Steuerspannung anzusteuern.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes, oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Zur Regeneration der Filter wird wie im stationären Anlagenbau das bewährte AL-KO Opti JET-Verfahren eingesetzt, das geringe Reststaubgehalte garantiert. Die benötigte Druckluft wird in einem eigenen internen, speziell abgestimmten und zugelassenen Drucklufttank bevorratet. Die Abreinigung erfolgt mittels Druckluftimpulsstößen, welche die Filter von innen nach außen (entgegen der Beaufschlagungsrichtung des Filters) abreinigen. Die dadurch hervorgerufene mechanische Verformung der Filter optimiert den Regenerationsgrad bei starker Verschmutzung.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks wird, durch einem großzügig dimensionierten, von vorne bedienbaren Griff, der Abfüllbehälter wieder verriegelt. Der Container wird dabei automatisch mit je zwei Sicherungsbolzen gesichert und schlauchfrei über zwei Anschlussstellen an das Vakuumsystem gekoppelt.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden. Mit relativ geringem Montageaufwand lässt sich jederzeit die Auszugsrichtung des Abfüllbehälters ändern.

Zubehör POWER UNIT 160 P :

- Spänesäcke
- Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung 24V bis 4 Maschinen
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch
- Füllstandsüberwachung mittels Ultraschallsensor

Technische Daten POWER UNIT 160 P :

Ausschreibungstext APU 160 P Stand: 22.09.09

•	Ansaugstutzen	160 mm
•	Motornennleistung	2,2 kW; 400
	V/50 Hz	
•	Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	1448 m³/h
•	Unterdruck am Stutzen	2503 Pa
•	Filterfläche	9 m²
•	Filterabreinigung	
	Druckluftabreinigung	
•	Filtermaterial	Kat. M, el, weiss
	waschbar (23 Stück)	
•	Filterbelastung	161 m³/m²/h
•	Max. Schalldruckpegel	70,8 dB(A)
•	Reststaubgehalt	H3 /<0,1
	mg/m³	
•	Spänesammelvolumen	241 Liter
•	Grundsteuerung	Micro
	SPS-Logo Siemens	
		ohne Display
•	Elektrische Anschlüsse	5m
	Anschlusskabel mit CEE-Stecker	
		5 polig, 16 A, mit Phasenwender
•	Druckluftversorgung	½"
	Normstecker mit Wartungseinheit	
•	Maße (L x B x H)	1684 x 830 x
	2050	
•	Gewicht	340 kg
•	Ausführung / Bedienseite	wahlweise
	rechts / links	

POWER UNIT 200 BP

Der POWER UNIT 200 BP ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farbig gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG–GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zum Einsatz in Werkstätten mit einem Gleichzeitigkeitsfaktor von 2-4 Maschinen (abhängig vom benötigten Volumenstrom), als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außen-abmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.

Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromentspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Ein permanent angetriebenes Rührwerk transportiert das abgesaugte Material zu einer Förderschnecke die das Sammelgut in den Pressraum weiterleitet. Ein vertikal angeordneter Hydraulikzylinder sorgt für eine Vorverdichtung. Der eigentliche Pressvorgang erfolgt über den horizontalen Hauptzylinder der das Material gegen die Presszange drückt. Hat sich das Sammelgut ausreichend verdichtet, öffnet sich die Zange und der Pressling wird ausgeschoben. Der Pressvorgang wird automatisch bei Erreichen der max. Füllstandshöhe in Gang gesetzt. Durch die Verwendung verchromter Zangen und gehärteter Einsatzbuchsen im Pressraum ist eine lange Lebensdauer garantiert.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die im Gerätegehäuse eingebaute SPS Steuerung verfügt neben einer Handeinschaltung auch über eine Anschlussmöglichkeit zur automatischen EIN / AUS – Schaltung mittels potentialfreiem Kontakt einer Maschine. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch nach Abschalten des Ventilators. Während des Absaugens wird die Abreinigung bei Überschreiten des maximal zulässigen Filterdifferenzdrucks gestartet. Es ist jederzeit möglich diesen Vorgang über einen Schalter am Gerät manuell auszulösen. Zusätzlich kann hier auch eine weitere Steuerungsoption eingesetzt werden. Bei Verwendung der Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung (Zubehör), kann die Ansteuerung über potentialfreien Kontakt (PFK) oder über Wandler-spulen erfolgen. Die Einschaltsschwelle der Wandler-spule und die Nachlaufzeit ist für jede Maschine einstellbar. Die Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung verfügt über eine sogenannte Bypass-Steuerung, die automatisch bei Unterschreitung des Mindestvolumen-stroms zusätzlich einen oder mehrere Schieber öffnet. Es ist möglich elektropneumatische oder elektromotorische Schieber mit 24V Steuerspannung anzusteuern.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes,

oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Zur Regeneration der Filter wird wie im stationären Anlagenbau das bewährte AL-KO Opti JET-Verfahren eingesetzt, das geringe Reststaubgehalte garantiert. Die benötigte Druckluft wird in einem eigenen internen, speziell abgestimmten und zugelassenen Drucklufttank bevorratet. Die Abreinigung erfolgt mittels Druckluftimpulsstößen, welche die Filter von innen nach außen (entgegen der Beaufschlagungsrichtung des Filters) abreinigen. Die dadurch hervorgerufene mechanische Verformung der Filter optimiert den Regenerationsgrad bei starker Verschmutzung.

Zubehör POWER UNIT 200 BP:

- Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung 24V bis 4 Maschinen
- Wandlerspule
- Frequenzumrichter mit Druckregelung
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch

Zubehör Brikettierpresse POWER UNIT 200 BP:

- Ölkühler bei einer permanenten Betriebsdauer von mehr als 6-8 Stunden erforderlich
- Ölvorwärmung bei sehr niedriger Umgebungstemperatur erforderlich.
- Zentralschmieranlage bei Dauerbetrieb oder nicht Überwachung der Schmierzyklen.
- Ölmangelschalter schaltet Gerät bei abgesenktem Ölstand ab.
- BP- Transportrohr

Technische Daten POWER UNIT 200 BP:

•	Ansaugstutzen	200mm
•	Motornennleistung V/50 Hz	2,9 kW; 400
•	Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	2262 m³/h
•	Unterdruck am Stutzen	2174 Pa
•	Filterfläche	13,7 m²
•	Filtermaterial waschbar (35 Stück)	Kat. M, el, weiss
•	Filterbelastung	166 m³/m²/h
•	Max. Schalldruckpegel	72,9 dB(A)
•	Reststaubgehalt mg/m³	H3 /<0,1
•	Grundsteuerung SPS-Logo Siemens	Micro
		ohne Display
•	Elektrische Anschlüsse Anschlusskabel mit CEE-Stecker	5m
		5 polig, 16 A, mit Phasenwender
•	Druckluftversorgung Normstecker mit Wartungseinheit	1/2"
•	Maße (L x B x H) x 2478	2268 x 1314
•	Gewicht	950 kg
•	Ausführung / Bedienseite rechts / links	wahlweise

Technische Daten Brikettierpresse POWER UNIT 200 BP:

•	Brikettdurchmesser	50 mm
•	Leistung:	ca. 30 - 50 kg/h
•	Anschlusswert:	5,5 kW
•	Abmessung:	1694 x 1284 x 1132
•	Hydraulik:	100 l Öltank

POWER UNIT 200 P

Der POWER UNIT 200 P ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG–GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaub-konzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.



Er eignet sich sowohl zum Einsatz in Werk-stätten mit einem Gleichzeitigkeitsfaktor von 2-4 Maschinen (abhängig vom benötigten Volumenstrom), als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße ermöglichen den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.

Der integrierte Vorabscheider schützt die Filterschläuche vor direkter Beaufschlagung und erzielt durch die Luftstromentspannung der angesaugten Luft für einen hohen Vorabscheidegrad. Die somit stark reduzierte Filterbelastung erhöht die Standzeit und Lebensdauer der Filterschläuche erheblich. Die vorhandenen Bypassöffnungen haben die Aufgabe eine zusätzliche Luftzirkulation zu erzeugen um ein Zusetzen der Filter an der Filterhalteplatte zu vermeiden.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Die durchdachte Gestaltung des Aluminiumlaufrades mit rückwärts gekrümmten Schaufeln erreicht höchste Wirkungsgrade. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Der Motor befindet sich im Luftstrom der Rückluft und ist mit einer schallgedämmten Haube verkleidet.

Die im Gerätegehäuse eingebaute SPS Steuerung verfügt neben einer Handeinschaltung auch über eine Anschlussmöglichkeit zur automatischen EIN / AUS – Schaltung mittels potentialfreiem Kontakt einer Maschine. Die Filterabreinigung erfolgt automatisch nach Abschalten des Ventilators. Während des Absaugens wird die Abreinigung bei überschreiten des maximal zulässigen Filterdifferenzdrucks gestartet. Es ist jederzeit möglich diesen Vorgang über einen Schalter am Gerät manuell auszulösen. Zusätzlich kann hier auch eine weitere Steuerungsoption eingesetzt werden. Bei Verwendung der Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung (Zubehör), kann die Ansteuerung über potentialfreien Kontakt (PFK) oder über Wandlerpulen erfolgen. Die Einschaltsschwelle der Wandlerpule und die Nachlaufzeit ist für jede Maschine einstellbar. Die Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung verfügt über eine sogenannte Bypass-Steuerung, die automatisch bei Unterschreitung des Mindestvolumenstroms zusätzlich einen oder mehrere Schieber öffnet. Es ist möglich elektropneumatische oder elektromotorische Schieber mit 24V Steuerspannung anzusteuern.

Die verwendeten Schlauchfilter, mit innen liegenden Metallstützspirale, haben ein kalandriertes,

oberflächenbehandeltes Filtermaterial welches elektrisch leitend ist, das BIA Zertifikat besitzt und der Kategorie M entspricht. Zudem sind die Filter bis zu 3-mal waschbar was die Lebensdauer enorm verlängert. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich für Wartungsarbeiten zu.

Zur Regeneration der Filter wird wie im stationären Anlagenbau das bewährte AL-KO Opti JET-Verfahren eingesetzt, das geringe Reststaubgehalte garantiert. Die benötigte Druckluft wird in einem eigenen internen, speziell abgestimmten und zugelassenen Drucklufttank bevorratet. Die Abreinigung erfolgt mittels Druckluftimpulsstößen, welche die Filter von innen nach außen (entgegen der Beaufschlagungsrichtung des Filters) abreinigen. Die dadurch hervorgerufene mechanische Verformung der Filter optimiert den Regenerationsgrad bei starker Verschmutzung.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks wird, durch einem großzügig dimensionierten, von vorne bedienbaren Griff, der Abfüllbehälter wieder verriegelt. Der Container wird dabei automatisch mit je zwei Sicherungsbolzen gesichert und schlauchfrei über zwei Anschlussstellen an das Vakuumsystem gekoppelt.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden. Mit relativ geringem Montageaufwand lässt sich jederzeit die Auszugsrichtung des Abfüllbehälters ändern. Auch ist ein nachträglicher Umbau zur Entsorgungsänderung, wie Brikettierpresse oder Zellradschleuse, möglich.

Zubehör POWER UNIT 200 P:

- Spänesäcke
- Maschinenerkennung mit Schiebersteuerung 24V bis 4 Maschinen
- Wandlerspule
- Frequenzumrichter mit Druckregelung
- Expansionsraumerhöhung
- PUR- Spiralschlauch
- Füllstandsüberwachung mittels Ultraschallsensor

Technische Daten POWER UNIT 200 P:

•	Ansaugstutzen	200mm
•	Motornennleistung	2,9 kW; 400
	V/50 Hz	
•	Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s	2262 m³/h
•	Unterdruck am Stutzen	2174 Pa
•	Filterfläche	13,7 m²
•	Filtermaterial	Kat. M, el, weiss
	waschbar (35 Stück)	
•	Filterbelastung	166 m³/m²/h
•	Max. Schalldruckpegel	72,9 dB(A)
•	Reststaubgehalt	H3 /<0,1
	mg/m³)	
•	Spänesammelvolumen	2 x 241 Liter
•	Grundsteuerung	Micro
	SPS-Logo Siemens	
		ohne Display
•	Elektrische Anschlüsse	5m
	Anschlusskabel mit CEE-Stecker	
		5 polig, 16 A, mit Phasenwender
•	Druckluftversorgung	1/2"
	Normstecker mit Wartungseinheit	
•	Maße (L x B x H)	2268 x 830 x
	2050	
•	Gewicht	460 kg
•	Ausführung / Bedienseite	wahlweise
	rechts / links	