

Gentofte, den December 2024

Vi har herved fornøjelsen at tilbyde:

SCHEER "Erneuert" PLADEOPDELINGSANLÆG.

Type: PA 7012-K, 4200 - 3100 DNC-AT.
-vinkelanslag til højre, bestående af:

tegnings-nr. AGA 4853-S1



1 Langsnitsav FM-22 - 4200 mm.

Med hærdede føringer, automatisk frem- og tilbageløb af savaggregatet, bestående af hovedsav og forridsersav, afsugningskanal i maskinstander og i trykbjelke. Special savvogn for thermoplastisk materiale.

Savaggregatet reguleres over servomotor direkte trækkende ved tandstang, herved opnås præcis positionering af savvognen, fri mulighed for valg af hastighed, og specialprogrammering (f.eks. nedsættelse af skærehastigheden ved spåntagningens begyndelse og afslutning, samt fri regulering af vognens hastighed fra 2 - 70 m/min., tilbageløb i ilgang 100 m/min., automatisk nedsænket Inkl.: beskyttelsesskærme SZ 5009, lamelafskærmning SZ 5008, nødstop, motorisk trinløs snithøjde-indstilling for optimal savbladshøjde restsnitindretning SP 5004 muliggør restsnit ned til 5 mm., uden udsparring i trykblækken. Effektiv snitlængde 4200 mm, hovedmotor 11 kW, max. klinge højde 135 mm, ved 450 mm. Ø klinge = ca 115 mm snithøjde. Postformnings indretning med 450 mmØ klinge for problemfri acryl opskæring, forstilling af klingebredde- og højde over tastatur. Hoved- og postformnings spindlerne er direkte trækkende.

1 Dybdesnit-savsektion med 2 save

bestående af:

1. Savaggregat, automatisk forskydelig over styret akse
Forstilbar ca. 300 - 3150 mm.
Rundsavklinge 450 mm.Ø.
Motor 8,1 kW.
1. Renskeringsaggregat, manuel forskydelig med digitalvisning.
Forstilbar 0 - 50 mm.
Rundsavklinge 450 mm.Ø.
Motor 8,1 kW.

Dybdesnit-savsektionen består af en stabil svejset maskinkonstruktion. En forskydelig support for renskeringsaggregatet og forskydelig support for dybdesnits-savaggregaterne. Separat afsugningsindretning for hver savaggregat.

Maskinen er støv afprøvet og overholder grænseværdierne på 2 mg./ m³, samt overholder Maskindirektivets krav.
Maskinen er CE-Mærket.

1 Vinkelanpresindretning WP 5033

Automatisk anpres for tværsnit.

1 Materialeføremningsbord type HP 5092

med 2 ovenliggende førebaner, parallelanslag fremført med servomotor direkte trækkende ved tandstangsføringer, førebaneshastighed 50-30 m/min. (af sikkerheds grunde neddroset). Returløb 70 m/min. Med 7 ophævelige klemfingre, lukket pertinaxbord med luftdyser.

DNC-AT-multimicro-processor-styring med Siemens S5-U95 enhed, og seriemæssigt indbygget PC med SSD-harddisk med næsten ubegrænsede lageringsmuligheder. LINUX Ubunte operativsystem. Integration til netværk, optimer opskæringsplaner på kontoret og send til saven via LAN. Fejlfinding via internet/fjernskrivebord og Teamwiever. Med 19" fladskærm og multifunktions-tastatur i drejelig betjeningspult. Grafisk fremstilling af snitplaner og arbejdsforløb / plade håndtering.

Betjeningsvenlig dialogprogrammering over følgende menu:

Manuel: - Enkelt og repetitionssnit for rester
 - Special programmer for not og udskæringer
 i plade midte.
 - Bearbejdning af plader med rå-kanter.

Automatik: - Indlæsning og korrektion af snitplaner.
 - Bearbejdning af optimeringsresultater

1 4-Spindlet-hævebord TE-5085

Sammenbygget med HP 5092, kan bestykes fra 3 sider, bordlængde 4200 mm, borddybde 2200 mm.

Bordhøjde i indføringsstilling 280 mm. over gulv.

Stabelhøjde max.650 mm

Bordoverflade med motoriseret dobbeltrullebaner og styremeder letter positionering og bortkørsel af plader.

Udsparringer i bord for fødnings bagfra, med truck eller lign.

Indføring og udløb i højre/venstre side til transport af pladestakken via extern rullebane.

1 Vakuum-føder integreret i materialefremføringsbordet. Vakuum løfteåg med kort vertikal vandring for oplægning på forstablerbordet. Vakuum føderen løfter pladen fra hævebordet til forstablerbordet her opbygges og oprettes den enkelte pladestak efter snitplanen, pladestakken føres frem mod snitlinien og første opskærings-cyklus påbegyndes.

1 Længdeopretning WP 5032

Computerstyret, fuldautomatisk, i HP 5092 ca. 1650 mm og 2500mm før snitlinien, med en motoriseret opretningsfinger,

- 1 **Tværopretning WP 5031**
Fulldautomatisk, i HP 5092, bestående af 4 pneumatiske anslagscylindre og 4 opretningscylindre anbragt på parallelanslaget (pusher) for snitlængde 4200 mm

- 1 **Vinkelanlægsbord HP 5094**
fortil, m/bearbejdet stålanslag, og pertinaxbord med luftdyser 800 mm x 2500 mm. komplet med ventilator.

- 3 **Materialeanlægsbord HP 5095**
fortil, sideværts-forskydeligt, 800 mm x 2500 mm, pertinaxbord med luftdyser og ventilator..

Leveringstid:

Afhængig af tidspunkt for ordreafgivelse, oplyses nærmere.

Levering og opsætning:

jfr. BITVA alm. salgs- og leveringsbetingelser,
Ekskl. Aflæsning og indbaksning. Maskinen ankommer på exportvogn og der skal være truck og truckfører til rådighed ved ankomst.

SLEJPNER A/S
generalagentur for
C.F.SCHEER

Erik Heilmann