



LEKKASJETETTING

UNDER DRIFT

HVA ER DET?

Lekkasjetetting under drift er en metode som gjør det mulig å reparere lekkasjer uten å stenge ned anleggets drift. Reparasjon av høytrykkslekkasjer kan nærmest anses som umulig på grunn av mediets høye hastighet og potensielt ekstreme temperaturer.



Reparasjoner utføres mens anlegget er i drift, slik at du slipper akutt nedstengning. Dette reduserer nedetid og sikrer kontinuitet i driften.



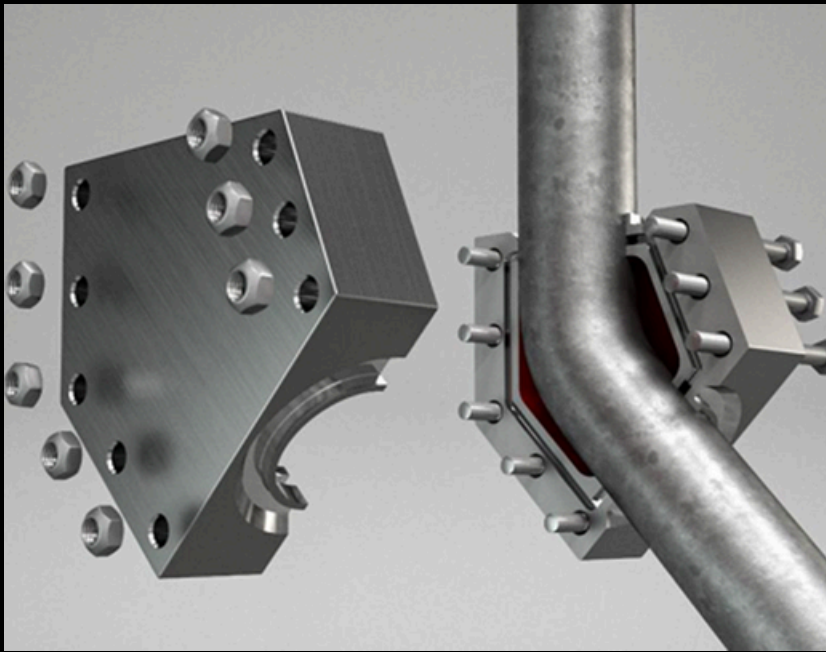
Hurtig og kontrollert lekkasjetetting reduserer utslipp av damp, gass, kjemikalier eller hydrokarboner – og bidrar til økt sikkerhet for både personell og miljø.



Målrettede tiltak hindrer at mindre lekkasjer utvikler seg til større skader. Det gir bedre kontroll på vedlikeholdskostnader og økt levetid på kritisk utstyr.

post@norse-cutting.com
www.norse-cutting.com

NORSE CUTTING
On-site Machining & Decommissioning Specialist



TEKNISK KAPASITET

Trykk opptil 350 bar
Temperatur fra -180°C til 800°C
Standarder: EN 13455 / ASME

TYPISKE APPLIKASJONER

Ventiler
Rørskjøter
Tanktilkoblinger
Flensforbindelser
Høytrykkslinjer

LEKKASJETETTING STEG FOR STEG

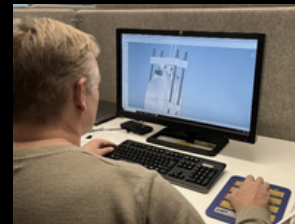
LEKKASJE



BEFARING



PROSJEKTERING



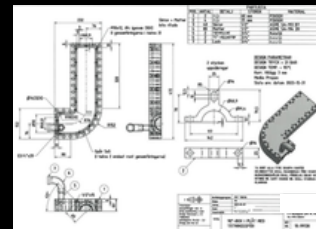
PRODUKSJON



MONTERING



DOKUMENTASJON



post@norse-cutting.com
www.norse-cutting.com

NORSE CUTTING
On-site Machining & Decommissioning Specialist