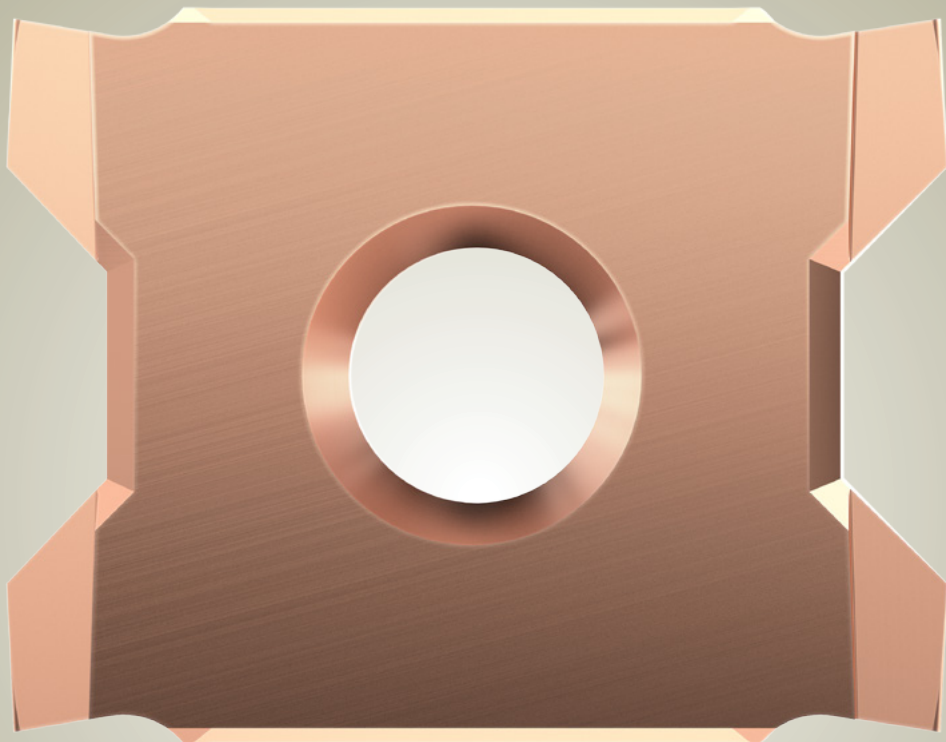


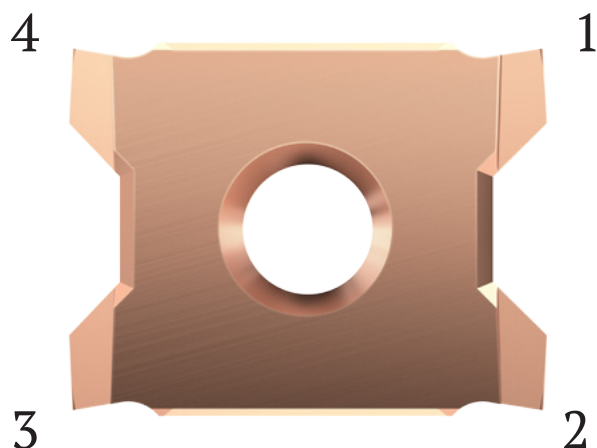
FourCut

The Master of Threading



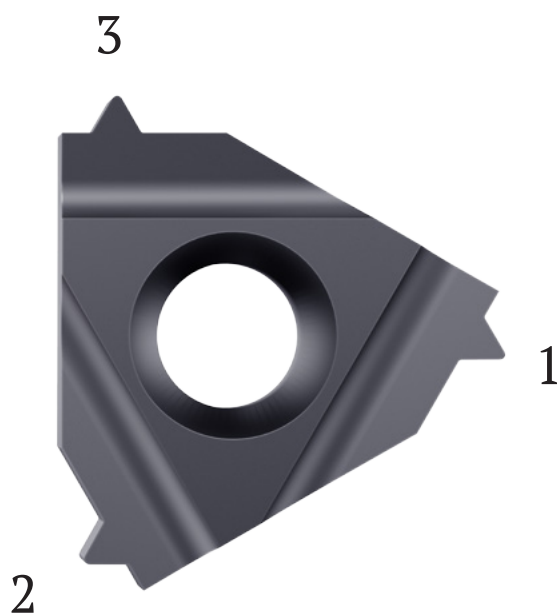
Kostnadseffektiv
Styrka
Åtkomlighet
Optimal Släppning

Kostnadseffektiv

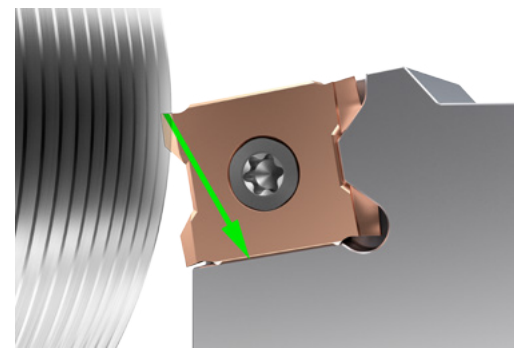
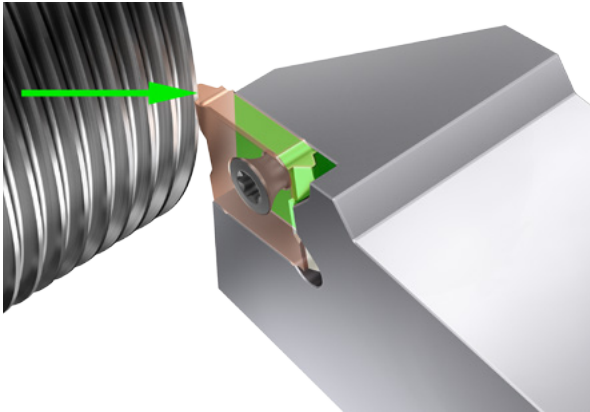


Fyra skäreppor för samma pris som tre

Eftersom priset är detsamma, så är FourCut gängskäret 25% billigare då den har fyra skäreppor istället för tre.



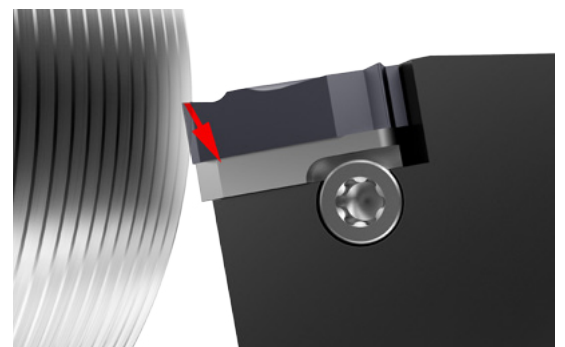
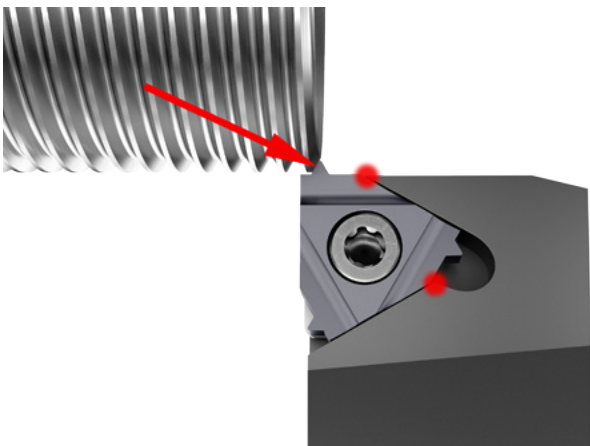
Styrka



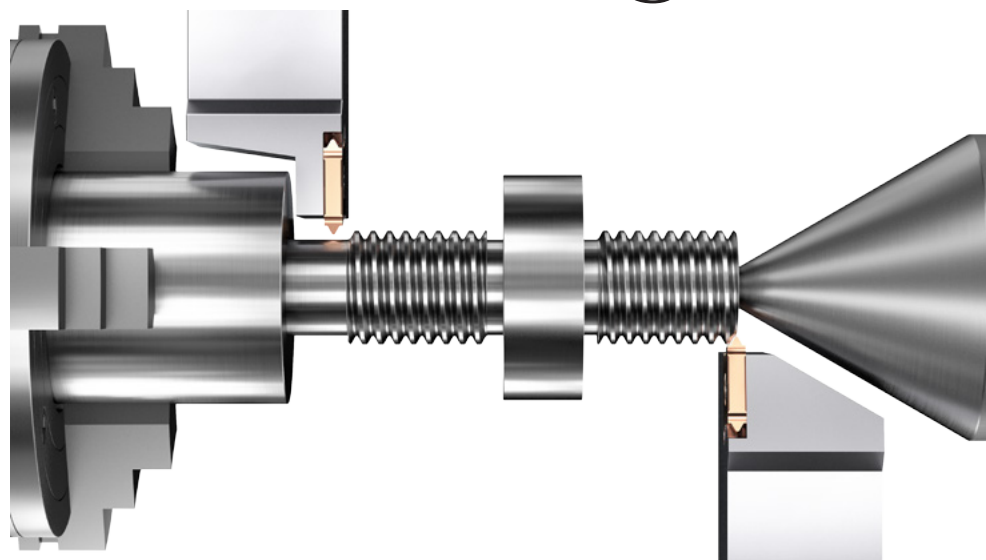
Stark och stabil bearbetning

FourCut är ett vertikalt skär. Detta ger ett väldigt starkt skär. Skärkrafterna går in i skäret och du behöver ingen underläggsplatta eftersom hårdmetallskäret tar upp krafterna.

Inget problem med sidokrafter eftersom den plana ytan på skäret tar upp dessa krafter. Ingen svag punkt på hållaren.



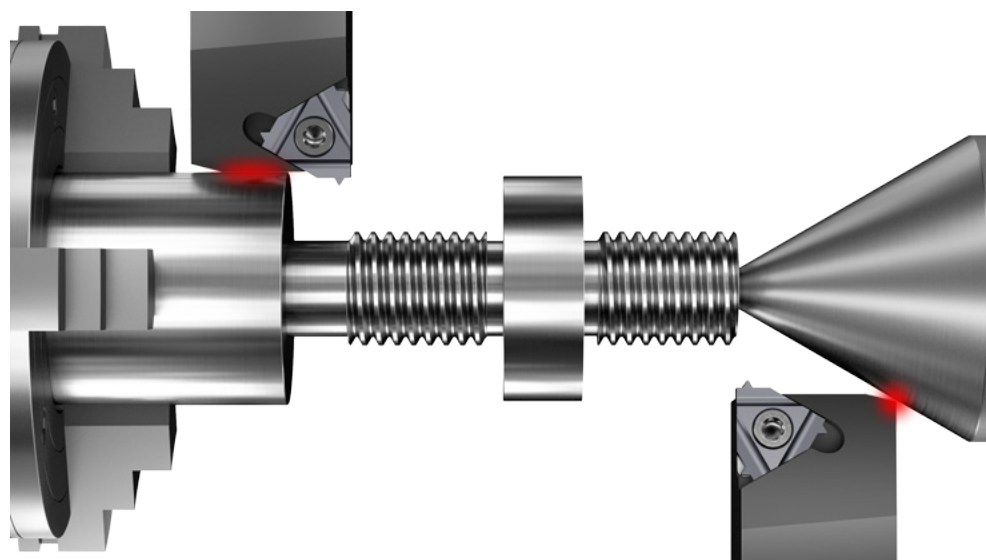
Åtkomlighet



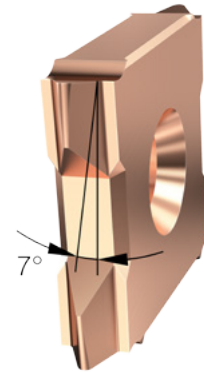
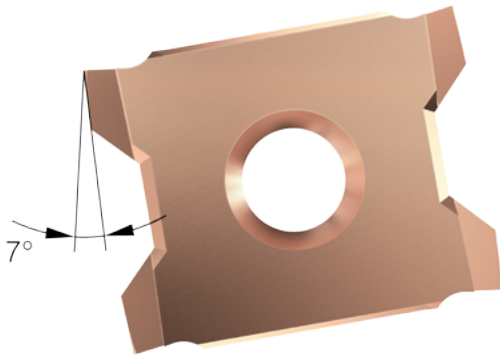
Minimal förlust av material

Med ett vertikalt skär får du bättre åtkomlighet som ger dig följande fördelar:

- 1) Mindre förlust av material då du inte behöver svarva bort material för att göra gängen.
- 2) Eftersom du har mer plats kan du använda en svarvdubb när du gängar små diametrar. Detta ger dig en stabil bearbetning och en bättre kvalitet på gängen.



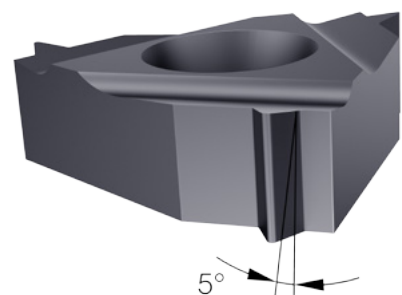
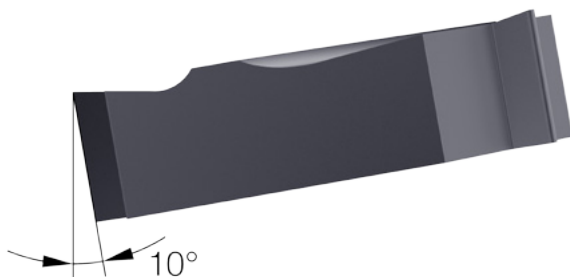
Optimal släppning



Perfekta bearbetningsförhållanden

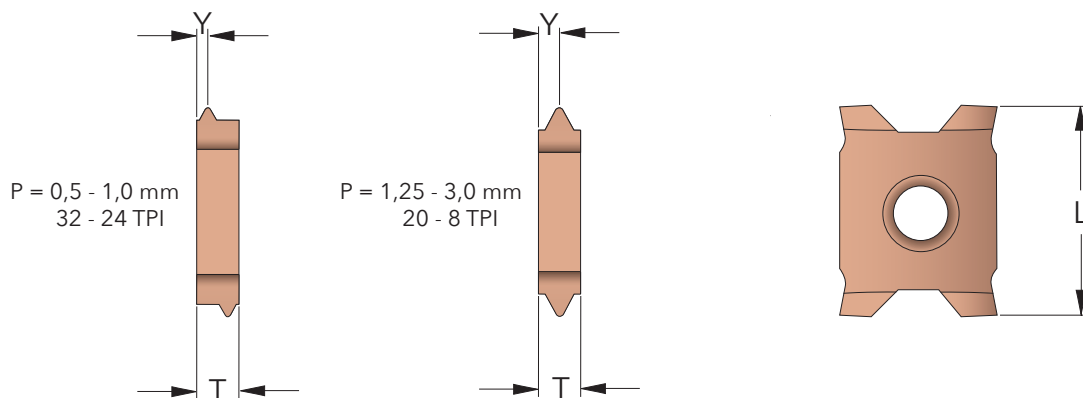
Skäret är slipat på alla sidor med en komplex slipteknik i 6-axliga slipmaskiner för att uppnå 7° släppning runt hela gängprofilen vilket ger följande fördelar:

- 1) Extra släppning på flankerna ger bättre bearbetningsförhållanden.
- 2) Samma hållare för olika stigningsvinklar eftersom den extra släppningen tillåter dig att ha större skillnad mellan lutningsvinkeln på skäret och stigningsvinkeln på gänsan.
- 3) Mindre släppning på radien ger en starkare skäreagg och längre verktygslivslängd.



GÄNGSVARVSKÄR

FourCut



M

METRISK

Stigning mm	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
0,5	12E_0.5ISO_HC	12	2,4	0,4	180,00
0,6	12E_0.6ISO_HC	12	2,4	0,6	180,00
0,7	12E_0.7ISO_HC	12	2,4	0,6	180,00
0,75	12E_0.75ISO_HC	12	2,4	0,6	180,00
0,8	12E_0.8ISO_HC	12	2,4	0,6	180,00
1,0	12E_1.0ISO_HC	12	2,4	0,6	151,00
1,25	12E_1.25ISO_HC	12	2,4	1,2	151,00
1,5	12E_1.5ISO_HC	12	2,4	1,2	151,00
1,75	12E_1.75ISO_HC	12	2,4	1,2	151,00
2,0	12E_2.0ISO_HC	12	2,4	1,2	151,00
2,5	12E_2.5ISO_HC	12	3,6	1,8	166,00
3,0	12E_3.0ISO_HC	12	3,6	1,8	166,00

UN

UNIFIED

Stigning TPI	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
32	12E_32UN_HC	12	2,4	0,6	180,00
28	12E_28UN_HC	12	2,4	0,6	180,00
24	12E_24UN_HC	12	2,4	0,6	151,00
20	12E_20UN_HC	12	2,4	1,2	151,00
18	12E_18UN_HC	12	2,4	1,2	151,00
16	12E_16UN_HC	12	2,4	1,2	151,00
14	12E_14UN_HC	12	2,4	1,2	151,00
13	12E_13UN_HC	12	2,4	1,2	151,00
12	12E_12UN_HC	12	2,4	1,2	151,00
11	12E_11UN_HC	12	3,6	1,8	166,00
10	12E_10UN_HC	12	3,6	1,8	166,00
9	12E_9UN_HC	12	3,6	1,8	166,00
8	12E_8UN_HC	12	3,6	1,8	166,00

G/Rp

RÖRGÄNGA WHITWORTH

Stigning TPI	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
28	12E_28W_HC	12	2,4	0,6	151,00
19	12E_19W_HC	12	2,4	1,2	151,00
14	12E_14W_HC	12	2,4	1,2	151,00
11	12E_11W_HC	12	3,6	1,8	166,00

■ FourCut skär finns även tillgängliga i sorten FC.

NPT

RÖRGÄNGA NPT

Stigning TPI	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
27	12E_27NPT_HC	12	2,4	0,6	166,00
18	12E_18NPT_HC	12	2,4	1,2	166,00
14	12E_14NPT_HC	12	2,4	1,2	166,00
11,5	12E_11.5NPT_HC	12	3,6	1,8	166,00

60°

V-PROFIL 60°

Stigning mm	TPI	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
0,35 - 1,0	72-24	12E_AA60_HC	12	2,4	0,6	151,00
0,5 - 2,0	48-12	12E_A60_HC	12	2,4	1,2	151,00
0,5 - 3,0	48-8	12E_AG60_HC	12	2,4	1,2	166,00
1,75 - 3,0	14-8	12E_G60_HC	12	3,6	1,8	166,00

55°

V-PROFIL 55°

Stigning mm	TPI	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
0,35 - 1,0	72-24	12E_AA55_HC	12	2,4	0,6	151,00
0,5 - 2,0	48-12	12E_A55_HC	12	2,4	1,2	151,00
0,5 - 3,0	48-8	12E_AG55_HC	12	3,6	1,8	166,00
1,75 - 3,0	14-8	12E_G55_HC	12	3,6	1,8	166,00

PG

PANSARRÖRSGÄNGA DIN 40430

Stigning TPI	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
20	12E_20PG_HC	12	2,4	1,2	206,00
18	12E_18PG_HC	12	2,4	1,2	206,00
16	12E_16PG_HC	12	2,4	1,2	206,00

TR

TRAPETS DIN 103

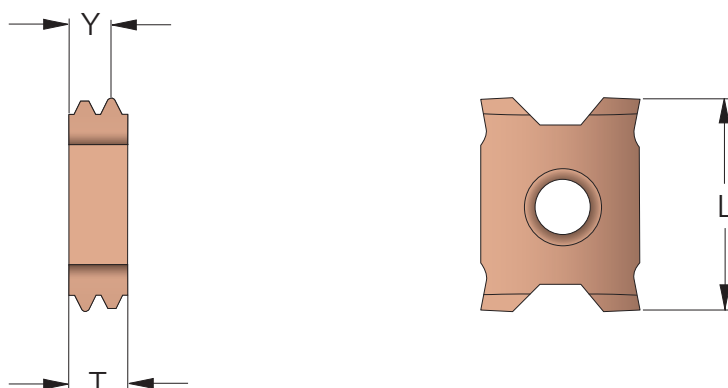
Stigning mm	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
1,5	12E_1.5TR_HC	12	2,4	1,2	206,00
2,0	12E_2.0TR_HC	12	2,4	1,2	206,00
3,0	12E_3.0TR_HC	12	3,6	1,8	206,00

■ Alla skär har slipad profil och spånbrytare.



GÄNGSVARVSKÄR

FourCut flertandsskär



M

METRISK

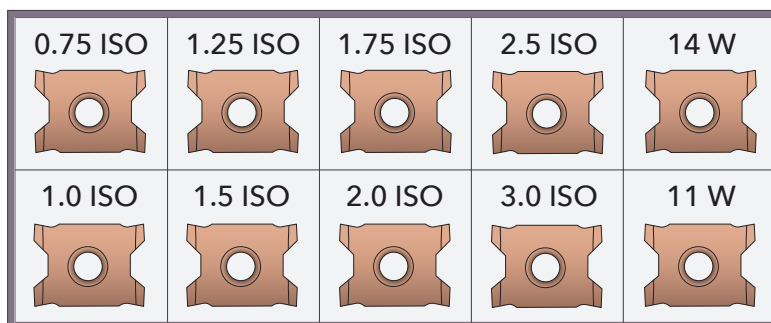
Stigning mm	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Radiell inmatning per pass			Pris/st SEK
					1	2	3	
1,0	12ER_1.0ISO2M_HC	12	2,4	1,7	0,24	0,21	0,18	291,00
1,5	12ER_1.5ISO2M_HC	12	3,6	2,55	0,43	0,30	0,21	291,00

G/Rp

RÖRGÄNGA WHITWORTH

Stigning TPI	Artikel	L mm	T mm	Y mm	Radiell inmatning per pass			Pris/st SEK
					1	2	3	
14	12ER_14W2M_HC	12	3,6	2,7	0,55	0,38	0,25	291,00

sats med blandade skär

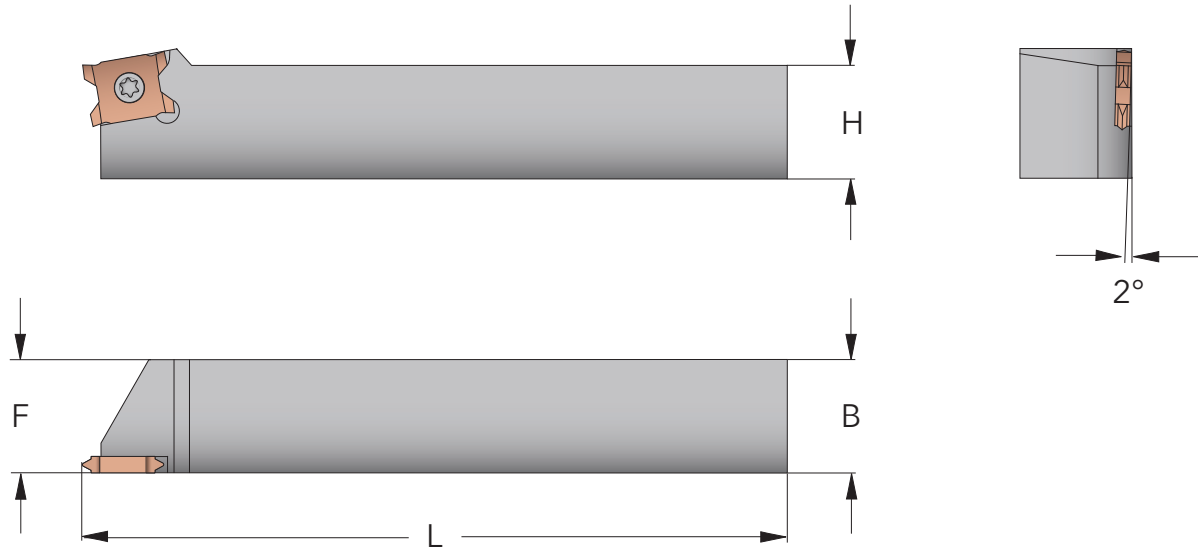


Artikel			Pris/sats
10X12E_HC			1584,00
1 st. 12E_0.75ISO_HC	M4,5	MF6-12	1 st. 12E_2.0ISO_HC
1 st. 12E_1.0ISO_HC	M6-7	MF8-30	M14-16
1 st. 12E_1.25ISO_HC	M8-9	MF10-12	M18-22
1 st. 12E_1.5ISO_HC	M10-11	MF12-60	M24-27
1 st. 12E_1.75ISO_HC	M12		MF30-100
			1 st. 12E_14W_HC
			G 1/2-7/8
			1 st. 12E_11W_HC
			G ≥ 1

Artikel			Pris/sats
5X12E_HC			785,00
1 st. 12E_1.0ISO_HC	M6-7	MF8-30	
1 st. 12E_1.5ISO_HC	M10-11	MF12-60	
1 st. 12E_2.0ISO_HC	M14-16	MF18-100	
1 st. 12E_2.5ISO_HC	M18-22		
1 st. 12E_3.0ISO_HC	M24-27	MF30-100	

GÄNGSVARVHÅLLARE

FourCut



Skär mm	Artikel	B/H mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
12	SER1212H12	12	100	12	905,00
12	SER1616H12	16	100	16	905,00
12	SER2020K12	20	125	20	905,00
12	SER2525M12	25	150	25	962,00

reservdelar

Skär mm	Skruv till skär	Pris/st SEK	Torx nyckel	Pris/st SEK
12	T9XM3	26,00	TORX_T9	45,00

■ Artikelnumren är för högerhållare. För vänsterhållare ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.

FourCut

The Master of Threading