



ivwave

Den intelligente
TIG-sveisemaskinen



TIG-system

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Multiprocess PRO System

300i / 400i / 500i



Absolutt frihet

TIG-sveisekvalitet uten kompromisser

Beste kvalitet – i alle sveisesømmer og alle materialer: Gjennom målrettet varmetilførsel og forbedret tennefunksjon gir iWave maksimal kontroll over lysbuen og tydelig reduserte tenningsforsinkelser.

Også alle betjeningselementene i iWave-apparatserien er konstruert for maksimal kontroll. Resultatet er en intuitiv håndtering som lar deg konsentrere deg helt om sveisejobben.

Må du mestre de forskjelligste sveisutfordringer? Da er iWave Multiprosess PRO det ideelle valget: I tillegg til alle tenkelige TIG- og plasmafunksjoner kan du også sveise alle MIG/MAG-prosesservarianter.

iWave: Den absolutte friheten til å frigjøre ditt sveisepotensiale.



iWave – dine fordeler



Målrettet varmetilførsel

Maksimal kontroll over smeltebadet

Med CycleTIG har du full kontroll over lysbuen og dermed også varmetilførselen. Gjennom korte sveisetider holder du også kontrollen over smeltebadet. Og du kan sveise selv de tynneste materialer lekende lett.



Selvforklarende betjening

Grafisk-dynamisk menyføring – på over 30 språk

Uten omveier. Dertil selvforklarende. Vi har utviklet en intuitiv menyføring slik at du kan foreta ønskede innstillinger direkte og trygt mens du sveiser.



Multiprosess PRO

1 apparat for alle prosesser (iWave 300i–500i)

iWave og Multiprosess PRO – det er din nye absolutte frihet ved sveising. I tillegg til alle TIG- og plasmafunksjoner kan du også sveise alle MIG/MAG-prosesser varianter med bare ett apparat. Utnytt det modulære konseptet og utvid din høyteknologiske sveiseapparatplattform helt etter dine behov med Welding Packages Standard, Pulse, PMC, LSC eller CMT.



Reproduserbare tenninger

Inntil 71 % mindre tenningsforsinkelse

Raske og ikke minst reproduserbare tenninger. Uansett materialets beskaffenhet og helt uten manuell tilpasning av tenningsparameterne. Dette får du med RPI auto – vår intelligente tenningsfunksjon.



Klar for industri 4.0

Trådløs dataoverføring og autentisering

Klar for industri 4.0 og alt annet som måtte komme: iWave støtter alt fra WLAN via Bluetooth til NFC, som er de viktigste forbindelsesstandardene for optimal bruk.

Du finner mer informasjon på:
www.fronius.com/iwave



Be ko



Betjening iWave 190i-230i

Grafisk-dynamisk
betjeningskonsept

- Umiddelbar grafisk tilbakemelding ved endring av diverse sveiseparametere
- 4,3" fargedisplay med klartekstvisning
- Over 30 språkvarianter tilgjengelig
- Alle arbeidsparametere på 1. menylinje

direkte kontroll

for bedre resultater

Lært av sveisere, skapt for sveisere: Alle betjeningselementene i iWave-apparatserien er tilpasset arbeidshverdagen din – fra robusthet til farger, lesbarhet og lysstyrke. Og det gjelder også for innstillingene:

Alle viktige arbeidsparametere er tilgjengelige fra første menynivå. Klartekstmeldingene på over 30 språk sørger for sikker forståelse. I tillegg er betjening med hansker lettere enn noensinne.

- Problemfri betjening med hansker
- Statuslinje: Oversikt over alle innstilte tilleggsfunksjoner og hovedinnstillinger
- 5 EasyJobs og 3 brukerdefinerte parametere i 1. menynivå
- Konfigurerbar favorittknapp



Enkel, klar, strukturert



Ved behov:
5 EasyJobs

USB-grensesnitt
f.eks. til
programvareoppdatering

Dreie-trykknapp



Betjening iWave 300i–500i

Grafisk-dynamisk
betjeningskonsept

- Umiddelbar grafisk tilbakemelding ved endring av diverse sveiseparametere
- 7" fargedisplay med klartekstvisning og berørings skjerm
- Over 30 språkvarianter tilgjengelig
- Alle arbeidsparametere på 1. meny nivå

Takket være klartekstvisning
på over 30 språk:
raskest mulig til ønsket
innstilling

Intuitiv og sikker: Betjeningen foregår via sentral dreie-trykknapp eller via berøringsskjermen. Grafisk veiledning og dynamiske visualiseringer ved parameterendringer støtter brukeren direkte.

Statuslinje

Navigasjonslinje

Berøringsskjerm

Fullskjermmodus

Trådføring

Gasstest

NFC-felt f.eks. for User Management og sperring/opplåsing av strømkilden ved hjelp av NFC-kort eller -nøkkelbrikke



Forbundet
gjennom sveising | Forent
gjennom lidenskap

- Statuslinje: Oversikt over alle innstilte tilleggsfunksjoner og hovedinnstillinger
- 5 EasyJobs
- Berøringsskjermen kan også betjenes med hansker
- Fullskjermmodus: rundt 40 % større visning
- Konfigurerbart 1. menynivå



Vi setter forbindelsene i høysetet – mellom mennesker, bransjer og metaller. Les mer her.

www.fronius.com/welding/aboutus

Full flek



sibilitet

Multiprosess PRO – ett sveiseapparat til alle prosesser og prosessvarianter.
Utstyrt for morgendagens utfordringer.

Om TIG, plasma, MIG/MAG eller elektrodessveising: Med iWave 300i, 400i eller 500i og alternativet Multiprosess PRO er du sikret all frihet og kan utfolde ditt sveisepotensiale.

Den viktigste forskjellen fra vanlige multiprosessapparater: I tillegg til alle de høyteknologiske TIG- og plasma-funksjonene har du tilgang til alle prosessvariantene innen MIG/MAG.

Sett sammen nøyaktig de funksjonene du trenger, med de modulære sveisepakkene: Standard, Puls, PMC, LSC og CMT. Også profesjonell elektrodessveising er mulig – med sveising av Cel-elektroder som høydepunkt.



Multi- prosess PRO

iWave 300i, 400i, 500i

Ubegrenset tilgang til MIG/MAG-prosesser:
Med iWave kan du få ut hele sveisepotensialet
ditt i bare 3 trinn:

1. trinn



Bestill og integrer maskinvarealternativet OPT/i Multiprosess PRO.

2. trinn



Utvid ditt modulære sveisesystem med de nødvendige MIG/MAG-maskinvarekomponentene som ekstern trådmater, sveisepistol osv.

3. trinn



Velg ønskede MIG/MAG-sveisepakker.

Ferdig:



Strømkilden din er nå klar for alle sveiseprosesser.

Høydepunkter

Lite
plassbehov

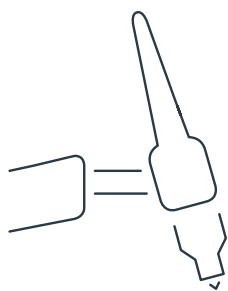
Én strømkilde for alle
sveiseprosesser.

Ingen
omrigging

Prosessbytte med
knappetrykk.

100 %
kompatibilitet

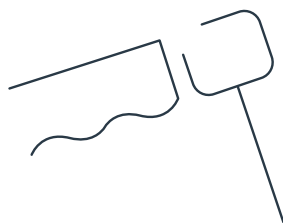
Med alle tilgjengelige sveiseprosessvarianter
innen TIG, plasma, MIG/MAG (Standard, Pulse,
PMC, LSC og CMT), elektrodesveising.



TIG (DC & AC/DC)

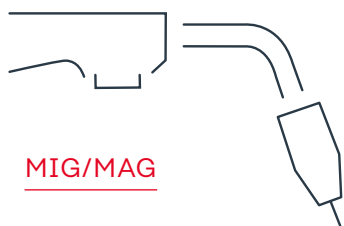
Plasma

- Kvalitet og utseende
- TIG DC eller AC/DC mellom 3–500 A
- Alternativ: Plasma for økt effektivitet og kvalitet



Elektrodesveising

- Uavhengighet
- Elektrodesveising ved 10–500 A



MIG/MAG

- Lønnsomhet og produktivitet
- MIG/MAG ved 3–500 A
- Sveisepakker: Standard, Puls, PMC, LSC, CMT



Full Connectivity

Ytelse klar for Industri 4.0: iWave støtter de viktigste kommunikasjonsstandardene. Via Bluetooth kan du trådløst og raskt koble periferenheter til sveiseapparatet – alt fra høyteknologiske sveisehjelmmer som Vizor Connect, til fjernkontroller. Med WLAN integrerer du sveiseapparatet i nettverket ditt og kan enkelt gjennomføre fastvareoppdateringer.



Bluetooth

For tilkobling av trådløse fjernkontroller og sveisehjelmmer som støtter Bluetooth.



NFC

For User Management – og for enkel sperring og opplåsing av sveisesystemet.



Wlan

For uhindret nettverkstilgang – for oppdateringer og bruk av funksjonen Smart-Manager uten Ethernet (datadokumentasjon).

Bruker-administrasjon

Full kontroll: Med det integrerte tilgangssystemet kan du opprette individuelle rettigheter for hver bruker. Gjennom innlogging med nøkkelkort eller nøkkelbrikke registrerer systemet umiddelbart hva personen har tilgang til – og ikke tilgang til. Hvis du vil tilordne og administrere rettighetene for flere sveiseapparater sentralt, er Central User Management den passende løsningen.

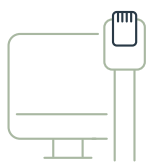
Data- administrasjon



WeldCube Light

Minimal desentralisert dokumentasjon

Som standard og uten ekstra kostnader kan du registrere middelverdiene for hver sveisesøm rett i sveisesystemet og eksportere som PDF.



WeldCube Basic

Utvidet desentralisert datadokumentasjon med konfigurerbart funksjonsomfang

For alle som ikke bare trenger middelverdiene, men også faktiske verdier, Limit Monitoring og redigeringsfunksjoner for nominelle verdier: WeldCube Basic. Også på denne varianten blir dataene registrert rett i sveisesystemet.



WeldCube Premium

Sentral datadokumentasjon

Mindre administrasjon, mer oversikt: WeldCube Premium reduserer dokumentasjonsarbeidet betraktelig gjennom sentral lagring av sveisedataene i en database. Intelligente administrasjons-, statistikk- og analysefunksjoner inkludert grafisk visualisering støtter deg i styringen av din sveisetekniske produksjon.

Du finner mer informasjon på: www.fronius.com/weldcube

Cycle Tig

Utmerkede sveisesømmer

Realisert med
funksjonen Tacking

Målrettet varmetilførsel

Ideell til tynnplatesveising
og reparasjonssveisinger
som kantpåleggssveising

Enkel smeltebad- kontroll

Ingen gjennombrenning –
heller ikke ved hjørne- eller
buttsveisesømmer

Mindre anløpingsfarger

For sensible brukssteder

Forenklet håndtering

Takket være presise
innstillingsmuligheter for
strøm, tid og forskjellige
parameterkombinasjoner

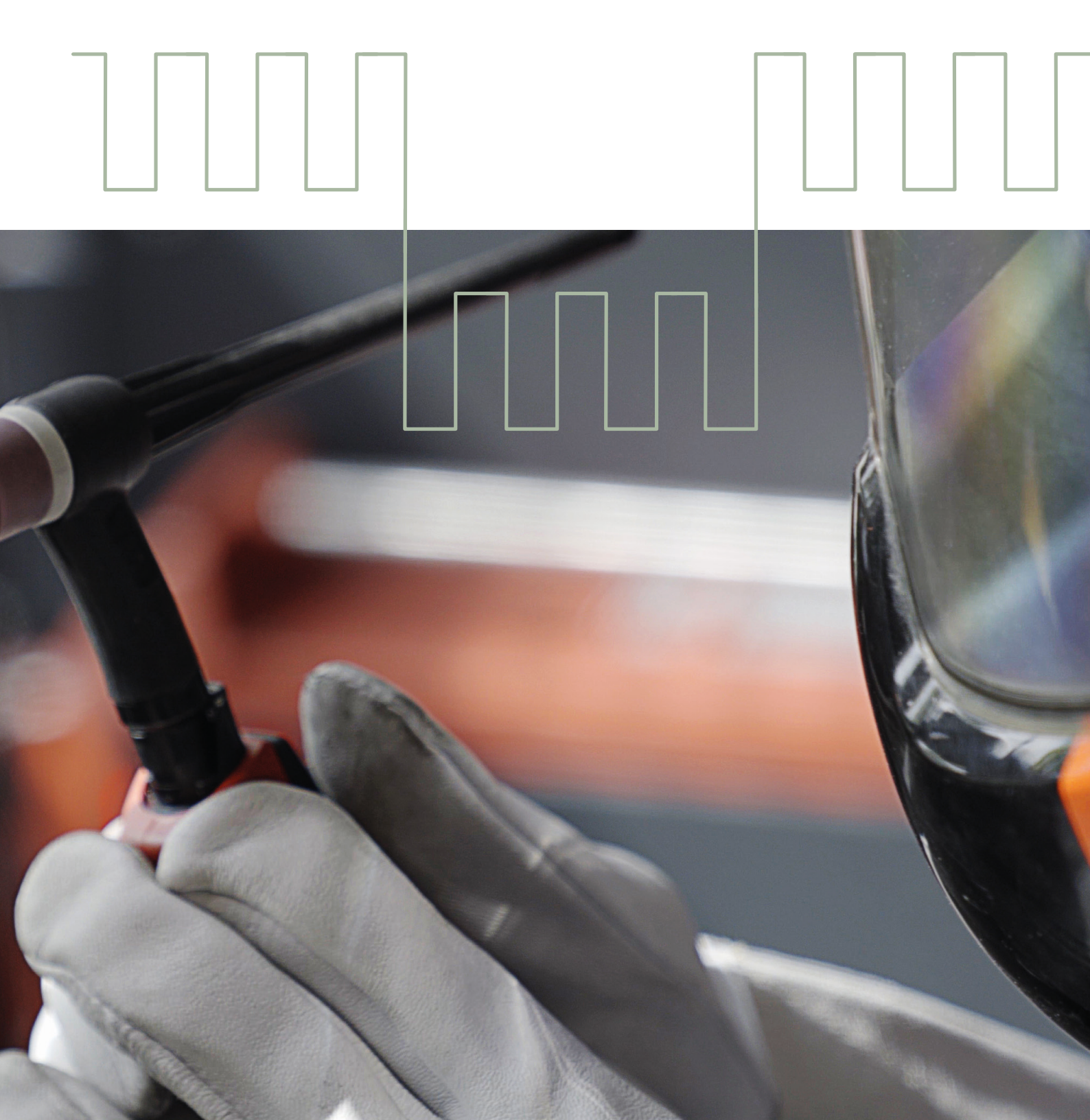
For målrettet varmetilførsel

TIG-sveising gjort enkelt – takket være
funksjonen CycleTig. Den tar utgangspunkt
i prinsippet for intervallsveising og tilbyr
ekstra innstillingsmuligheter og nye
parameterkombinasjoner for bedre
sveiseresultater.

Sammenligning av fordeler

Målrettet varmetilførsel





Sveisesøm



Skill Level | Handling



Tenninger

Stabil og reproducerbar

Merkbart bedre: iWave hever tennforholdet ved TIG-sveising til et nytt nivå. Forløpet ved HF-tenning er optimert. Og tennforholdet er tilpasset til de forskjellige elektrodediameterne.

RPI auto**

Inntil 71 %* mindre
tenningsforsinkelse

Reproducerbar og raskere tenning – uansett materialets beskaffenhet? iWave har funnet en standardløsning på dette med RPI auto. Den nye tenningsmodusen er den intelligente videreutviklingen av den veltestede RPIon-funksjonen. Sveiseapparatet tar nå automatisk i bruk endringene i tenningsinnstillingene – også ved tenningsvekkelser og uten at du må gripe inn manuelt.

Egenskapsoversikt	RPI off	RPI on	RPI auto
Reproducerbare tenninger
Laveste tenningsforsinkelse
Laveste elektrodebelastning
Skånsom omgang med sveisesømmoverflater

* Sammenlignet med RPI off | Forsøksserie under laboratoriebetingelser: 200 A sveisestrøm / 0,5 s sveisetid / 1000 tenninger!

** Bare ved iWave AC/DC

TIG-funksjoner



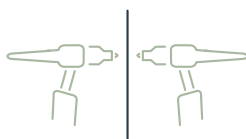
Automatisk kuledannelse på kun 2 sekunder

Sparer arbeidstid: Bruk funksjonen for raskt å danne en kalott på grunnlag av den innstilte elektrodediameteren.



Tacking - inntil 50 % tidsbesparing ved hefting av materialer

Med pulsstrøm blir smeltebadet satt i sving. Det gjør det enklere å hefte sammen komponenter og korter ned på hefttiden. På heftpunktene er det lite eller ingen misfarging.



Synkronsveising som aldri før

Utfordring mestret: Vår "Sync-Mode" gjør samtidig og tosidig TIG-sveising med vekselstrøm enklere enn noen gang. Løsningen vår på denne ultimative sveiseutfordringen er den automatiserte harmoniseringen av begge lysbuene. Slik kan to sveisere samarbeide synkront.



Kurveformer AC/DC - riktig lysbue for alle utfordringer

Sveising etter behov: iWave gir mulighet for å selv velge kurveformer ved AC-sveising. Disse er karakteristiske for diverse sveiseegenskaper som du foretrekker ved den enkelte sveiseoppgave. Eventuelt kan du også kombinere kurveformene.



Automatisk gassetterstrømming – beskyttelse av wolframelektroden

Sveising uten oksidering: Det sørger iWave for med gassbeskyttelse av wolframelektroden og sveisesømmen. Avhengig av innstilt sveisestrøm og elektrodediameter beregnes gassetterstrømmingstiden automatisk.

Vi tar ansvar

Med bærekraft som overbevisning

Lang levetid, egnet for reparasjoner og mulighet for gjenvinning: iWave er som alle Fronius-produkter konstruert og produsert med tanke på bærekraft. Med den nyeste teknologien bidrar vi til å avlaste menneske og miljø og sikre en livskraftig fremtid for kommende generasjoner.



iWave AC/DC – tekniske data

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC /MV/nc	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC /MV/nc	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC /MV/nc
Vekt	17,0 kg (37,4 lb.)	16,5 kg (36,3 lb.)	17,0 kg (37,4 lb.)	16,5 kg (36,3 lb.)	65,5 kg (144,4 lb.)	63,5 kg (139,9 lb.)	67,0 kg (147,7 lb.)	65,0 kg (143,3 lb.)	68,5 kg (151,0 lb.)	66,5 kg (146,6 lb.)
Mål / bredde	210 mm/8,26 in.				300 mm/11,8 in.					
Mål / høyde	369 mm/14,5 in.				740 mm/29,1 in.					
Mål / lengde	558 mm/21,9 in.				706 mm/27,8 in.					
Nettfrekvens	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Nettspenning	230 V	120 V/230 V	230 V	120 V/230 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/ 3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/ 3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/ 3x 380–575 V
Nettspennings- toleranse	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Sveisestrøm / inn- koblingsvarighet [10 min/40 °C]	190 A/35 %	190 A/35 % [230 V] 150 A/35 % [120 V]	230 A/35 %	230 A/35 % [230 V] 170 A/35 % [120 V]	300 A/40 %	300 A/40 %	400 A/40 %	400 A/40 %	500 A/40 %	500 A/40 %
Sveisestrøm / inn- koblingsvarighet [10 min/40 °C]	160 A/60 %	160 A/60 % [230 V] 120 A/60 % [120 V]	195 A/60 %	195 A/60 % [230 V] 140 A/60 % [120 V]	260 A/60 %	260 A/60 %	360 A/60 %	360 A/60 %	430 A/60 %	430 A/60 %
Sveisestrøm / inn- koblingsvarighet [10 min/40 °C]	140 A/100 %	140 A/100 % [230 V] 100 A/100 % [120 V]	165 A/100 %	165 A/100 % [230 V] 120 A/100 % [120 V]	240 A/100 %	240 A/100 %	320 A/100 %	320 A/100 %	360 A/100 %	360 A/100 %
Sveisestrøm mak- simal	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Sveisestrøm minimal	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrolltegn	CE, S,CCC	CE, CSA, S	CE, S,CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Tomgangsspenning	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Arbeidsspennings- område	10,1–17,6 V	10,1–17,6 V	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

Redusert psykisk og fysisk belastning

Bærekraft innebærer også å skåne menneskene mot psykiske og fysiske belastninger.

Det nye betjeningskonseptet til iWave, teknologien for å redusere støyen under sveising eller ergonomiske aspekter som systemenes betjeningshøyde eller sveisepistolens design bidrar alle til å gjøre sveiserens arbeidshverdag enklere.



Miljø og ressurser

Ved utviklingen av den nye iWave-apparatserien var målet å tilby markedet reparerbare apparater med lang levetid. Et resirkulerbart plasthus og komponenter som kan repareres eller byttes ut enkeltvis, bidrar til å skåne miljøet. Ny teknologi reduserer ytelsestap og gassforbruk og skåner dermed ressursene.

iWave DC – tekniske data

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/nc	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/nc	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/nc
Vekt	16,4 kg (36,1 lb.)	15,9 kg (35,0 lb.)	40,0 kg (88,2 lb.)	38,0 kg (83,7 lb.)	41,0 kg (90,4 lb.)	39,5 kg (87,1 lb.)	43,0 kg (94,8 lb.)	41,0 kg (90,4 lb.)
Mål / bredde	210 mm/8,26 in.			300 mm/11,8 in.				
Mål / høyde	369 mm/14,5 in.			510 mm/20,0 in.				
Mål / lengde	558 mm/21,9 in.			706 mm/27,8 in.				
Nettfrekvens	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz	50–60 Hz
Nettspenning	230 V	120 V /230 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/3x 380–575 V	3 x 400 V	3x 200–230 V/3x 380–575 V
Nettspenningstoleranse	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	230 A/45 %	230 A/45 % 170 A/45 % [120 V]	300 A/40 %	300 A/40 %	400 A/40 %	400 A/40 %	500 A/40 %	500 A/40 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	205 A/60 %	205 A/60 % 155 A / 60 % [120 V]	260 A/60 %	260 A/60 %	360 A/60 %	360 A/60 %	430 A/60 %	430 A/60 %
Sveisestrøm / innkoblingsvarighet [10 min/40 °C]	170 A/100 %	170 A/100 % 130 A/100 % [120 V]	240 A/100 %	240 A/100 %	320 A/100 %	320 A/100 %	360 A/100 %	360 A/100 %
Sveisestrøm maksimal	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Sveisestrøm minimal	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrolltegn	CE, S,CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S,CCC	CE, S	CE, CSA, S,CCC	CE, S	CE, CSA, S,CCC
Tomgangsspenning	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Arbeidsspenningsområde	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V	10,1–22,0 V	10,1–22,0 V	10,1–26,0 V	10,1–26,0 V	10,1–30,0 V	10,1–30,0 V

iWave – funksjonsoversikt

Funksjoner	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Pulssveising	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Softstart (berøringsfri tenning)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HF-tenning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Touch HF-tenning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lysbuen bruddspenning	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatisk kuledannelse	✓	✓	✓	✓	✓				
Innstilling kurveformer (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Tacking	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synkronveising	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatisk gassetterstrømming	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEL-Mode	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprosessevne (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprosess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Plasmasveising			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Generatoregnethet	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multispennning 120/230 V	✓	✓				✓			
Multispennning 200–600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Kjøletype	Gasskjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt	Gass- eller vannkjølt
Connectivity (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet og Speednet som standard	Ethernet ekstrastyr	Ethernet ekstrastyr	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet ekstrastyr	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard	Ethernet og Speednet som standard

Tekst og bilder fyller de tekniske kravene på tidspunktet for trykking. Med forbehold om endringer.
 Til tross for nøye gjennomgang kan det like gis noen garantier for alle opplysninger korrekte. Copyright © 2026 Fronius™. Med enerett.

Fronius Norge AS
 Drammensveien 184
 N-3300 Hokksund
 T +47 32 25 01 10
 sales.norway@fronius.com
 www.fronius.no

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 T +43 7242 241-0
 F +43 7242 241-30 13
 contact@fronius.com
 www.fronius.com