

## **Ståltag orientering om omfang**

### **1.1 Orientering**

Ståltaget forventes udført præfabrikeret i 6 mm RF stålplade kvalitet EN 1.4404/AISI 316L i sektioner og overfladebehandling efter nærmere aftale. Denne del af byggeriet er æstetisk helt essentiel og pladerne sektionering og bearbejdning skal ske på baggrund af prøver, herunder mock-up og prøver der skal være indeholdt i tilbuddet. Især skal der rettes en særlig opmærksomhed på materialets temperaturudvidelse, der skal kunne optages i samlinger og befæstelser. Pladedele skal svejdes og slibes på værksted og efterfølgende monteres på stedet med skjulte befæstelser.

### **1.2 Omfang**

I korte træk

1. Projektering herunder dokumentation for bæreevne og funktionskrav
2. Projektering af montage herunder løfteåg, midlertidig afstivning og understøtning mm
3. Projektering af midlertidige samplings- og sikringsbeslag
4. Udarbejdelse af Mock up
5. Levering, montering og demontering af midlertidig overdækning
6. Levering og montering af rustfri ståltag

### **1.3 Tilstødende bygningsdele**

#### **Forudgående bygningsdele/arbejder**

Dækket over udstillingsrum HH2 er udført inklusive isolering og membran.

### **1.4 Projektering**

Ståltaget skal fremstå som én sammenhængende konstruktion (monolit). For optagelse af temperaturbevægelser er der planlagt to dilatationsfuger.

#### **Konstruktionsbeskrivelse**

Taget hviler på den underliggende konstruktion via glidelejer monteret på topmembranen over isoleringen, så taget i vandret retning kan bevæge sig frit i alle retninger i forbindelse med temperaturbevægelser.

Vandret last optages som skivevirkning i taget og afleveres til fastgørelsespunkt og styr.

Lodret last til den underliggende konstruktion.

### **1.5 Udførelse**

#### **Udførelsesklasse**

På grund af arbejdets art, hvor undersiden af taget ikke vil være tilgængeligt efter montage, henføres til udførelsesklasse: (EXC)3