

KS 502 - 652

ITA - Segatrice a nastro semiautomatica a doppia colonna concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare con inclinazione di 6° per migliorare l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni, pulegge di diametro 360 mm per la KS 502, e 520 mm per la KS 625; pattini guida lama scorrevoli su guide lineari per una facile regolazione, con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa con apertura di 510 mm per la KS 502, e 660 mm per la KS 625 scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro su guide lineari, cilindro idraulico a corsa totale, completa di riduttore di pressione di serie. Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² per la KS 502, e 2200 kg / cm² per la KS 625, con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione. Riferimento visivo a scala graduata per taglio angolato, distante dal centro macchina per una maggiore precisione e facilità di lettura con arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. (02.) Ampio piano di lavoro rotante, solidale all'arco e con passaggio lama, per sostenere il materiale in tutte le angolazioni. Supporti con rulli d'appoggio da 630 mm per la KS 502, e 730 mm per la KS 625, su lato carico e scarico predisposti per il collegamento di rulliere. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.

Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Console di comando mobile con led di controllo per tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica. Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio tra: risalita arco con con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata tramite puleggia motrice.

ENG - Hydraulic semiautomatic twin column bandsaw specially designed for cutting medium and big size of pipe and profile.

The only saw in its range that allows to cut right and left till 60°, by positioning once the blocking vice. Mitre cutting up to 60° left and right, with easy stops at 0°, 45° left and 45° right.

Steel sawframe with tubular section canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates; worktable supported by a central pivot with preloaded bearings for an very easy rotation, pulleys diameter 360 mm for the KS 502, and 520 mm for the KS 625. Registrable band guides sliding on linear guide for an easy regulation with hard metal pads and guided bearings. Full stroke hydraulic vice free to move angleside the worktable, supported by circulating ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 510 mm for the KS 502, and 660 mm for the KS 625. Complete with pressure reducer. Position sensor that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch set on the blade guide to detect automatically the end cut point. Adjustment of the down-feed power and speed.

Three-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with blade still or with blade running, or end of the cutting cycle without the return of the sawframe. Support roller on both side, 630 mm wide for the KS 502, and 730 mm for the KS 625, which can be connected to roller tables. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic overload, power supply. Controls console, movable for positioning. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil; motorised blade-cleaning brush trough with motor pulley movement, bimetal blade.



01.



02.



03.



Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da perno centrale con cuscinetti a rulli conici precaricati.

Steel sawframe with tubular section; work table supported by a central pivot with preloaded bearings.



Controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio. Automatic detection of start/end cut point.



Cilindro morsa idraulico con corsa totale. Hydraulic full-stroke cylinder.



L'elevata tensione della lama (2000 kg/cm²) e l'inclinazione a 6° del nastro aumenta la performance dei tagli anche su grandi sezioni.

The high tension of the blade (2000 kg/cm²) and the inclination of 6° of the band improves the performance of cuts even on large sections.





KS 502 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
0°	350	330	500X310	0° 500 X 250 max 160 X 40 min
45°	300	300	300X320	
45°	320	320	320X320	
60°	150	150	150X320	
60°	150	150	150X330	
2,2	15÷100	H 34	1200	B 1470 L 2405 H 1935 h 844
		s 1.1		
		L 4250		

KS 652 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
0°	510	480	650X450	0° 650 X 450 max 125 X 0 min
45°	440	430	430X430	
45°	440	440	440X440	
60°	250	250	250X450	
60°	250	250	250X450	
3*	15÷100	H 34*	2100	B 1895 L 2870 H 2300 h 844
		s 1.1		
		L 5320		

*A richiesta lama h 41x1,3 mm e motore 4 kw e tensionamento idraulico
 *On request blade h 41x1,3 mm and 4 kw motor and hydraulic blade tension device