

KEN EWD 25 og EWD 50

EWD 25 og EWD 50 er multifunktionelle maskiner, som er en del af Equipment Washer Disinfectors serien fra KEN HYGIENE SYSTEMS, der tilbyder et højt hygiejne niveau til effektiv rengøring af kritisk procesudstyr.

Equipment Washer Disinfector serien sikrer det højeste mulige hygiejne niveau og imødekommer de mest stringente krav fra industrier såsom fødevarer, biotech og pharma.

Vaskefilosofien er at skifte vandet mellem de forskellige faser, hvilket eliminerer risikoen for krydskontamination.

EWD 25 og EWD 50 er særdeles fleksible maskiner til at vaske og desinficere forskellige typer af kritisk procesudstyr.

En ensartet, automatiseret og verificérbar vaskeprocedure garanterer en kontrolleret, pålidelig og sikker håndtering af udstyret.

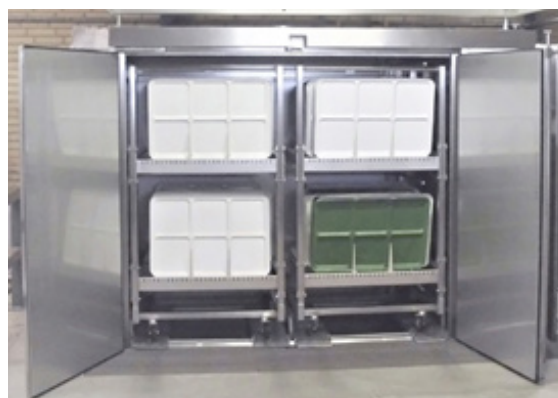
Maskinerne bidrager til et sikkert og forbedret arbejdsmiljø, da spredningen af vand og aerosoler afgrænses til et lukket vaskekammer.

EWD 25 har et rummeligt 2,7m³ vaskekammer, hvor loading kapaciteten er ét rack.

EWD 50 har et vaskekammer på 5,6m³ med en loading kapacitet på to racks.



EWD 25 med ét rack



EWD 50 med to racks

To forskellige typer af installation

Du kan vælge at få maskinen installeret i en pit for at få direkte adgang ind i vaskekammeret.

Alternativt kan du vælge at få maskinen installeret på gulvet.

Den type af installation, som du vælger, er afgørende for, hvilke racks du kan bruge.



EWD installeret i en pit



EWD installeret på gulvet

Kontakt en KEN partner

KEN HYGIENE SYSTEMS A/S
Bøgebjergvej 60 · DK-5672 Broby
T +45 6263 1091 · ken@ken.dk
industrial.ken.dk

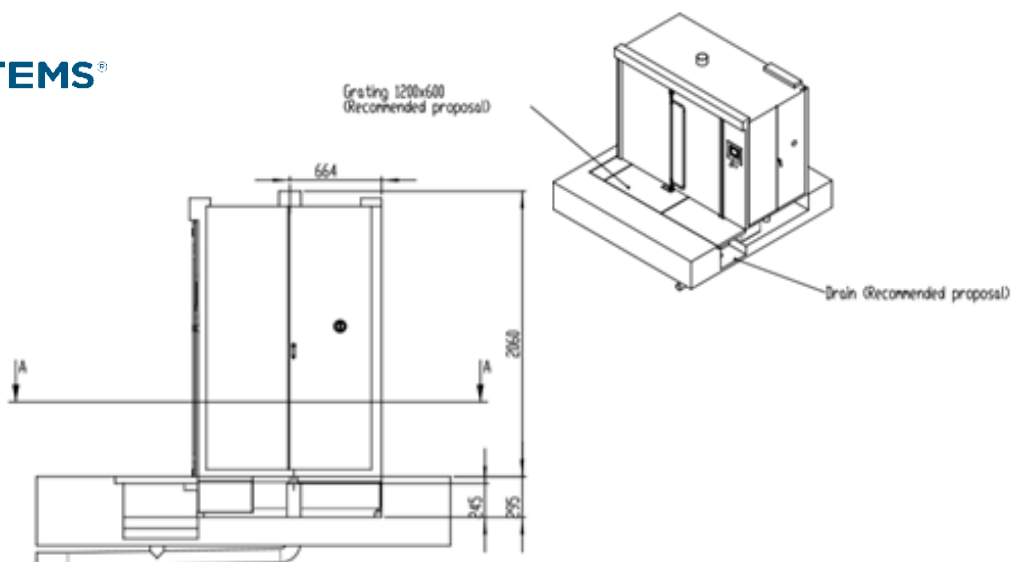
Clean, Lean & Green



Pit installation

Dette involverer en installation i en pit i gulvet, hvilket muliggør loading og unloading i gulvhøjde.

Dette kræver en pit i gulvet, der skal etableres før installationen.



Rack

Vaskekammeret i EWD 25 og EWD 50 er designet til at vaske og desinficere udstyr på specialfremstillet racks.

Rack- og Spike systemet er en meget fleksibel løsning til at pakke eller loade udstyret på rackene. Ved brug kan spikene nemt flyttes for at sikre en effektiv vask af udstyret.

Rackene har hjul for at garantere en sikker og let håndtering af udstyret - for medarbejderen såvel som udstyret. Racket kan transporteres fra EWD'eren til produktionslinjen, for at loade procesudstyret, og derefter køres direkte ind i maskinen.

På denne måde skal udstyret kun håndteres to gange; for at loade og unloade.

En standard rack har tre hylder, og det er muligt at have op til fire hylder, hvis emnernes størrelser tillader det. Hylderne kan ligeledes fremstilles uden spikes.

Rackene bliver vasket sammen med procesdelene, hvilket eliminerer risikoen for krydskontaminering.

- ☒ Automatisk rengøring
- ☒ Ensartethed
- ☒ Kvalitetssikring
- ☒ Dokumenteret proces

FACT:

Equipment Washer Disinfectors er perfekte til at opnå det højst mulige hygiejne niveau af kritisk proces udstyr såsom;

- Multihoved vægte
- Knive
- Doseringsudstyr
- Etc.



Inde i vaskekammeret er placeret fire bevægelige og roterende vaskearme. Vaskearmene er placeret mellem hylderne og bevæger sig horisontalt imens de drejer 360 grader.

Dette sikrer en optimal fordeling af vand og således opnås et exceptionelt godt vaskeresultat.

Kontakt en KEN partner

KEN HYGIENE SYSTEMS A/S
Bøgebjergvej 60 · DK-5672 Broby
T +45 6263 1091 · ken@ken.dk
industrial.ken.dk

Clean, Lean & Green



Installation på gulv

Når man vælger en installation på gulvet, er EWD'eren placeret ovenpå gulvet, og loading og unloading af udstyr kan ske ved vaskekammeret.

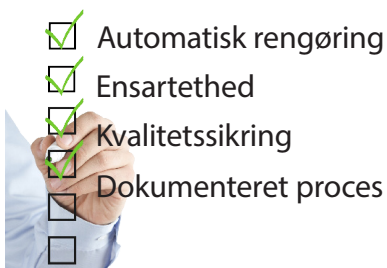
For at gøre arbejdsgangen mere brugervenlig ved loading og unloading inde i vaskekammeret, kan de øverste hylder tippes ned.



Maskine installeret på gulv



De øverste hylder kan tippes ned



- ☒ Automatisk rengøring
- ☒ Ensartethed
- ☒ Kvalitetssikring
- ☒ Dokumenteret proces
- ☐
- ☐

FACT:

Ved at udskifte vandet mellem vaskefaserne og tilbyde termisk desinfektion, så giver det dig som producent ro i sindet.

Rack

Vaskekammeret i EWD 25 og EWD 50 er designet til at vaske og desinficere udstyr på specialfremstillet racks.

Rack- og Spike systemet er en meget fleksibel løsning til at rengøre udstyr. Ved brug kan spikene nemt flyttes for at sikre en effektiv vaske af udstyret.

En standard rack har tre hylder, og det er muligt at have op til fire hylder, hvis emnernes størrelser tillader det. Hylderne kan ligeledes fremstilles uden spikes.

Til situationer, hvor loading og unloading ønskes direkte ved produktionslinjen, har rackene hjul, som sikrer en mere fleksibel håndtering. På denne måde skal udstyret kun håndteres to gange; for at loade og unloade.

Rackene bliver vasket sammen med procesdelene, hvilket reducerer risikoen for krydskontaminering.

Når en Equipment Washer Disinfector er installeret på gulvet, og rackene skal køres ud til produktionslinjen, anvendes en trolley, som muliggør loading direkte ind i vaskekammeret.



Inde i vaskekammeret er placeret fire bevægelige og roterende vaskearme. Vaskearmene er placeret mellem hylderne og bevæger sig horisontalt imens de drejer 360 grader.

Dette sikrer en optimal fordeling af vand og således opnås et exceptionelt godt vaskeresultat.



Trolley til transport af racks

Kontakt en KEN partner

KEN HYGIENE SYSTEMS A/S
Bøgebjergvej 60 · DK-5672 Broby
T +45 6263 1091 · ken@ken.dk
industrial.ken.dk

Clean, Lean & Green



Vaskeprocessen

Normalt inkluderer en vaskecyklus; For-skyl, vask og slut-skyl.

Vaskecyklussen varer omkring 20-60 min., og den kan designes til at passe til dine specifikke hygiejne behov.

Under slut-skyl er det muligt at bruge temperaturer over 85°C, hvor det varme skyllevand bliver recirkuleret, og en effektiv termisk desinfektion af procesudstyret bliver udført.

Unikt og effektivt tørresystem

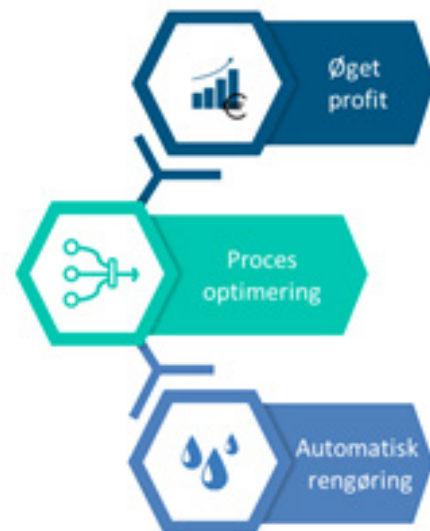
Har du behov for at udstyret bliver tørret, kan KEN EWD 25 og EWD 50 udstyres med et integreret og effektivt tørresystem.

Tørresystemet bruger kondensering og cirkulation af luft inde i vaskekammeret. I processen bliver det kolde vand i kondensatoren opvarmet af den varme luft, der cirkulerer inde i vaskekammeret.

Vandet, der anvendes i kondensatoren, kan nå temperaturer op til 60-70°C, og bliver opbevaret i en isoleret buffer tank, og kan bruges til næste vaskecyklus.

Tørresystemet tilbyder en betydelig energisparing, da det opvarmede vand i buffer tanken bliver genbrugt i den næste vaskeproces. Denne proces tilbyder således en mere effektiv genanvendelse af varmen. Yderligere kan procestiden reduceres.

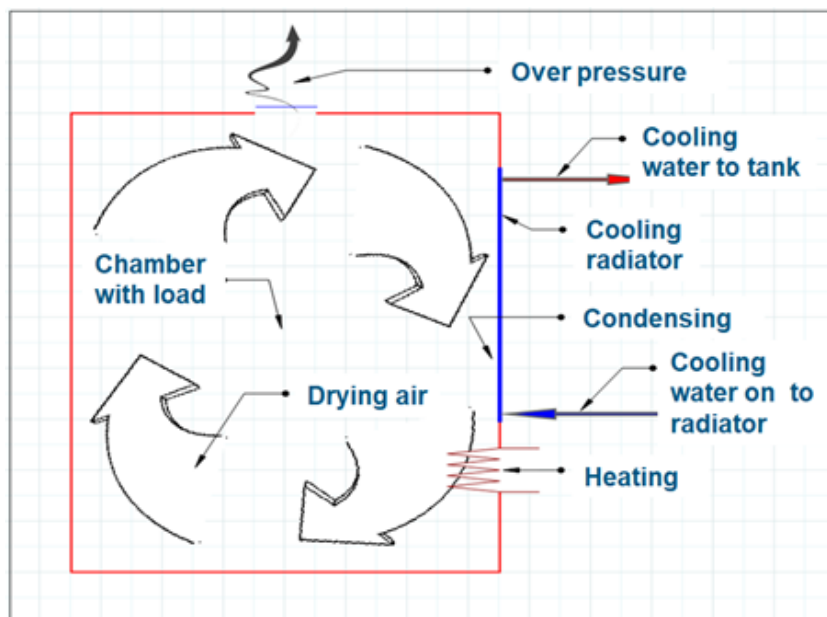
Da dette tørresystem er baseret på cirkulation af indelukket luft, så er der kun behov for minimalt ventilation. Dette bidrager til lavere kapital omkostninger.



- ☒ Automatisk rengøring
- ☒ Ensartethed
- ☒ Kvalitetssikring
- ☒ Dokumenteret proces

FACT:

En automatiseret og verificér-bar vaskeprocedure giver dig som producent mulighed for at fokusere på andre kritiske problemer.



Kontakt en KEN partner

KEN HYGIENE SYSTEMS A/S
Bøgebjergvej 60 · DK-5672 Broby
T +45 6263 1091 · ken@ken.dk
industrial.ken.dk

Clean, Lean & Green

