



Industry Solutions
Dental Industry

Volume 5



INDEX BY MACHINE BRAND

Roland

DLC-LN-EBD | DG-LN-EBD | WXL-LN-EBD | ED-ES RO | ED-BS RO
For PEEK, PMMA, Zirconium, Composite & Glass Ceramics..... PAGE 6-7

Imes & icore

WXL-LN-EBD IM | DG-LN-EBD IM | WXS-CRE IM | WXL-LN-EDS IM | WXL-CPR IM |
WXS-CPR IM | WH-VM-PNC
For PMMA, WAX, Metal, Zirconium, Composite..... PAGE 8-9

Zirkonzahn

WXL-LN-EBD ZI | WXL-PC-EBD ZI | DIA-LN-EBD ZI | WXL-LN-CPR ZI | WXL-LN-EDS ZI |
For PEEK, PMMA, WAX, Zirconium & Composite..... PAGE 10-11

Vhf

WXL-LN-EBD VH | DLC-LN-EBD VH
For PMMA, WAX, Zirconium & PEEK..... PAGE 10-11

Sirona MC5X

DIA-LN-EBD SI
For Zirconium & Composite..... PAGE 12

Amann Girbach

WXL-LN-EBD AG | DIA-LN-EBD AG
For PMMA, WAX, PEEK, Zirconium & Composite..... PAGE 10-11

INDEX BY PRODUCT SERIES

Ball Nose



Product series	Features	Page
WXL-LN-EBD	General purpose	15
DLC-LN-EBD	PEEK & PMMA	16
WXS-LN-EBD	Hardened material	16
DG-LN-EBD	Zirconium & Composite	17
DG-LN-EBT	Zirconium & Composite	17
PHX-LN-DBT	High productivity	18

Corner Radius



Product series	Features	Page
WXL-CPR	General purpose	19
WXS-CPR	Hardened material	19
DG-CPR	Zirconium & Composite	20

Corner Radius for Roughing



Product series	Features	Page
WXS-CRE	High feed for metal material	21
FXS-PKE	Corner radius for Titanium	21

Square



Product series	Features	Page
WXL-LN-EDS	2 flutes long neck	22
WXL-LN-EMS-6	4 flutes long neck	22
WXS-EMS	4 flutes short type	22

T-Slot



Product series	Features	Page
FX-MG-TSC	Undercut mill	23

Diamond Grinding Burs



Product series	Features	Page
ED-ES	Conical for glass ceramic	23
ED-BS	Ball for glass ceramic	23

Drill



Product series	Features	Page
WX-MS-GDS	Stub length: WX-MS-GDS	24
MRS-GDL	Deep length: MRS-GDL	25
FX-LDS	Spot drill: FX-LDS	24

Threading



Product series	Features	Page
WH-VM-PNC	Thread mill	26

TOOL SELECTION GUIDE

Bridge | Crown

					
	Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	PMMA/WAX	PEEK
 Ball Nose	WXL-LN-EBD	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD (WXS-LN-EBD)	WXL-LN-EBD	DLC-LN-EBD
 Radius	WXS-CRE (Roughing) WXL-CPR	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR	WXL-CPR	WXL-CPR
 Square	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS



Abutment

		
	Titanium	Zirconium
 Ball Nose	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD
 Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR
 Square	WXL-EDS	WXL-EDS
 Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS	MRS-GDL WX-MS-GDS
 Thread milling	WH-VM-PNC	WH-VM-PNC



Implant Bar

	
	Titanium
 Ball Nose	WXL-LN-EBD
 Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR
 Square	WXL-EDS
 Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS
 Thread milling	WH-VM-PNC



THE OSG ADVANTAGE

Innovation, Service & Global Network

Total solution from start to finish

OSG is the world's largest manufacturer of round cutting tools. Established in 1938, OSG has a longstanding reputation as a total solution cutting tool provider throughout the manufacturing industry. Gaining the support and trust of our

customers has always been OSG's commitment. Through our innovative technological know-how, exceptional services, and out-of-the-box thinking, we can offer tailored support for your dental application needs.

KNOW-HOW

01

Over 75 years of history and proven successes in the cutting tool sector, serving an array of industries including automotive, mold & die, aerospace, energy, medical, etc.

ABSOLUTE
QUALITY
CONTROL

02

OSG produces its own carbide, designs its own tools, develops its own coating and manufactures its own CNC machines to ensure quality control.

TAILORED
SOLUTIONS

03

OSG offers custom support for each of our client's individual needs - from application evaluation, tool drawing creation, to creating tailored proposals.

AFTER SALES
SUPPORT

04

OSG is committed to providing the best possible service and offers on-site technical support to guarantee performance.

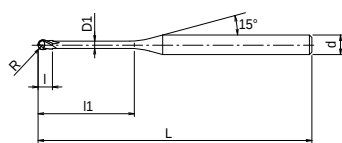




Ball nose for PEEK & PMMA



DLC-LN-EBD

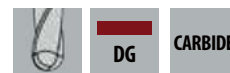


Shank diameter 4mm

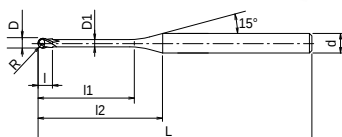
EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604644	4	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2	
W1604586	4	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1604587	4	2	1	20	50	1,6	1,95	2	



Ball nose for Zirconium & Composite



DG-LN-EBD



Shank diameter 4mm

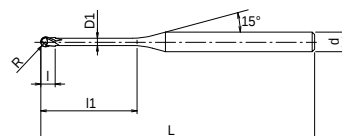
EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	€	Old EDP
8553711	4	0,6	0,3	6	50	0,9	12,8	0,56	2		W1502461
8553712	4	0,6	0,3	10	50	0,9	16,8	0,56	2		
8553723	4	1	0,5	10	50	1,5	16,05	0,96	2		
48249116	4	1	0,5	16	50	1,5	21,8	0,93	2		W1502460
48249220	4	2	1	20	50	3	24,2	1,87	2		W1502459



Ball nose for general use



WXL-LN-EBD



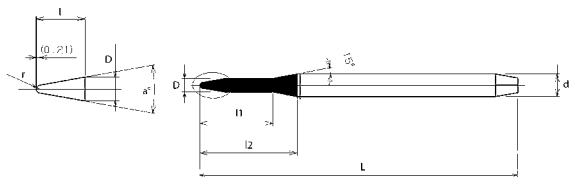
Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2		
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2		
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2		
3111070	4	1,0	0,5	7,0	45	0,8	0,95	2		
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2		
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2		
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2		W1503335
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2		
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2		
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2		
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2		W1503334



For Glass Ceramics

ED-ES RO (conical)



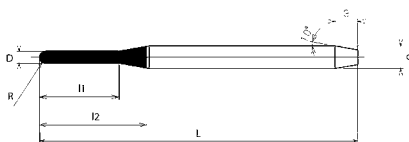
Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l	α	l1	l2	L	Old EDP	€
P1701078	3	1,7	0,25	3,6	20	8,9	11	40	P1601041	



For Glass Ceramics

ED-BS RO (Ball)



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	Old EDP	€
P1701079	3	1	0,5	6	9	40	P1601040	
P1701080	3	1,5	0,75	10	11	40	P1601037	
P1701081	3	2,5	1,25	14,75	15	40	P1601039	



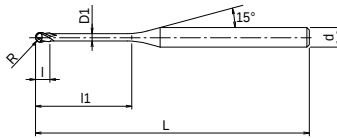
Imes & icore



Ball for PMMA, PEEK, WAX & Metal



WXL-LN-EBD IM



Shank diameter 6mm

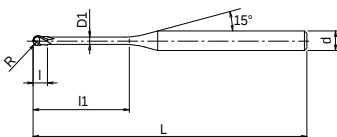
EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	€
3120625IM	6	0,6	0,3	2,5	50	2	
48251008IM	6	0,6	0,3	8	50	2	
3121080IM	6	1	0,5	8	50	2	
3121100IM	6	1	0,5	10	50	2	
3121112IM	6	1	0,5	12	50	2	
48251116IM	6	1	0,5	16	50	2	
3121580IM	6	1,5	0,75	8	50	2	
3121600IM	6	1,5	0,75	10	50	2	
3121612IM	6	1,5	0,75	12	50	2	
3122100IM	6	2	1	10	50	2	
3122112IM	6	2	1	12	50	2	
48251221IM	6	2	1	20	50	2	
W1703068	6	2,50	1,25	20	50	2	
W1703576IM	6	3	1,5	12	50	2	



Ball nose for Zirconium & Composite



DG-LN-EBD IM



Shank diameter 6mm

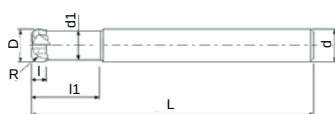
EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	€
48249068IM	6	0,6	0,3	8	50	2	
48249170IM	6	1	0,5	10	50	2	
48249272IM	6	2	1	12	50	2	
W1602615IM	6	1	0,5	16	50	2	
W1602616IM	6	2	1	20	50	2	
W1703069	6	2,5	1,25	20	50	2	



For metal high speed milling



WXS-CRE IM



Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	€
48106421IM	6	2,0	0,5	8	50	4	
48254212IM	6	2,0	0,5	12	50	4	
48254316IM	6	3,0	0,75	16	50	4	

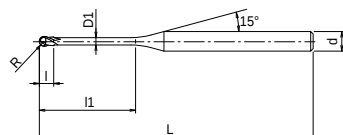
Imes & icore



**Square for PMMA, PEEK,
WAX & Metal**



WXL-LN-EDS IM



Shank diameter 6mm

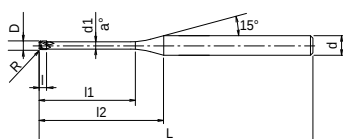
EDP	d	D	l1	L	ZΔ	€
W1604584IM	6	0,5	4	45	2	
W1604585IM	6	1	5	45	2	
48252112IM	6	1,5	12	50	2	
W1601161IM	6	1,5	16	50	2	



**Square with corner radius
for PMMA, WAX & Metal**



WXL-CPR IM



Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	€
48250112IM	6	1,5	0,2	12	50	2	
48250115IM	6	1,5	0,2	15	50	2	



WXS-CPR IM

Shank diameter 6mm

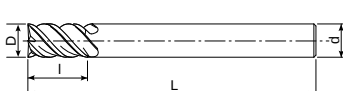
EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	€
48253108IM	6	1	0,2	8	50	2	



**Square with corner radius
for PMMA, WAX & Metal**



WXS-EMS IM



Shank diameter 6mm

EDP	ZΔ	D	L	l	d	€
W1703577IM	4	2	50	6	6	

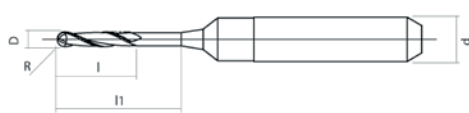
Zirkonzahn



Ball nose for PEEK, WAX & PMMA

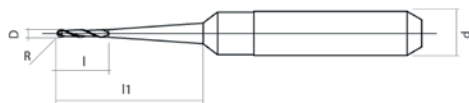


WXL-LN-EBD ZI



Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702328	6	2	1	17	10	



WXL-PC-EBD ZI

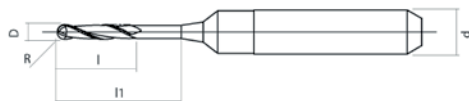
EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702329	6	1	0,5	12	6	



Ball for Zirconium & Composite



DIA-LN-EBD ZI



Shank diameter 6mm

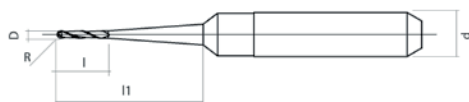
EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702755	6	2	1	18	10	
W1702756	6	1	0,5	12	6	



Square for general use



WXL-LN-CPR ZI



Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702330	6	1,5	0,05	17,5	5	

WXL-LN-EDS ZI

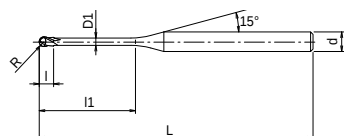
EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702331	6	0,6	0	7	3	



Ball nose for PMMA & WAX

S1 / S2 / K5 MODEL

WXL-LN-EBD VH



Shank diameter 3mm

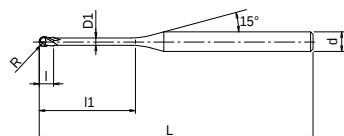
EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604588	3	0,6	0,3	6	40	0,5	0,55	2	
W1604589	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2	
W1604590	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2	



Ball nose for Zirconium & PEEK

S1 / S2 / K5 MODEL

DLC-LN-EBD VH



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604645	3	0,6	0,3	6	40	0,6	0,55	2	
W1604591	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2	
W1604592	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2	

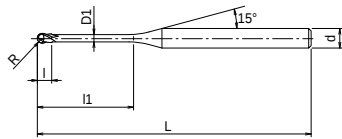


Sirona MC5X



Ball nose for Zirconium & Composite

DIA-LN-EBD SI



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	Old EDP	€
W1702589	3	2,5	1,25	23	44	5	2	W1604915A	
W1702590	3	1	0,5	16	43	3	2	W1604916A	
W1702591	3	0,5	0,25	5	42	1	2	W1604917A	

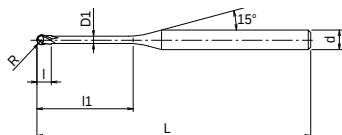


Amann Girbach



Ball nose for PMMA, WAX & PEEK

WXL-LN-EBD AG



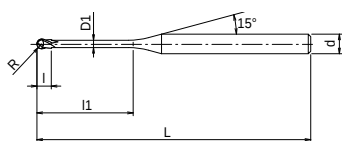
Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	€
W1701698	3	1	0,5	17,5	47	2		
W1701699	3	2,5	1,25	19	47	5		



Ball nose for Zirconium & Composite

DIA-LN-EBD AG



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	€
W1604840	3	0,6	0,3	12	47	1		
W1604841	3	1	0,5	16	47	3		
W1604842	3	2,5	1,25	18	47	2		



TECHNICAL DATA

OSG's patented diamond coating performance overview

OSG Diamond Coating

OSG's proprietary diamond coating is composed of ultra-fine diamond crystals and is ideal for common dental materials such as PMMA, zirconium and hybrid resin.

Features & Benefits of DG and DIA coating

- **Smooth Surface**

Results in better work surface.

- **Sharp Cutting Edge**

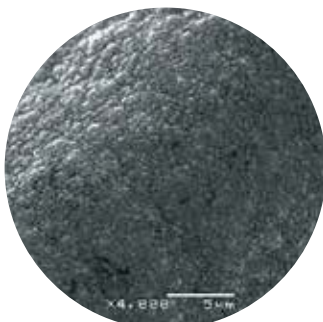
Prevents delamination.

- **Multi-Layer Structure & Special Treatment**

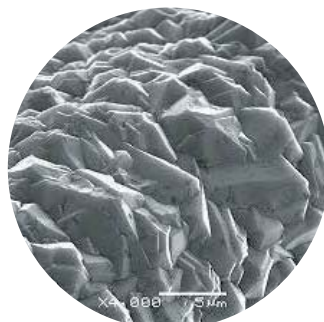
Increase toughness and adhesion to prolong tool life.



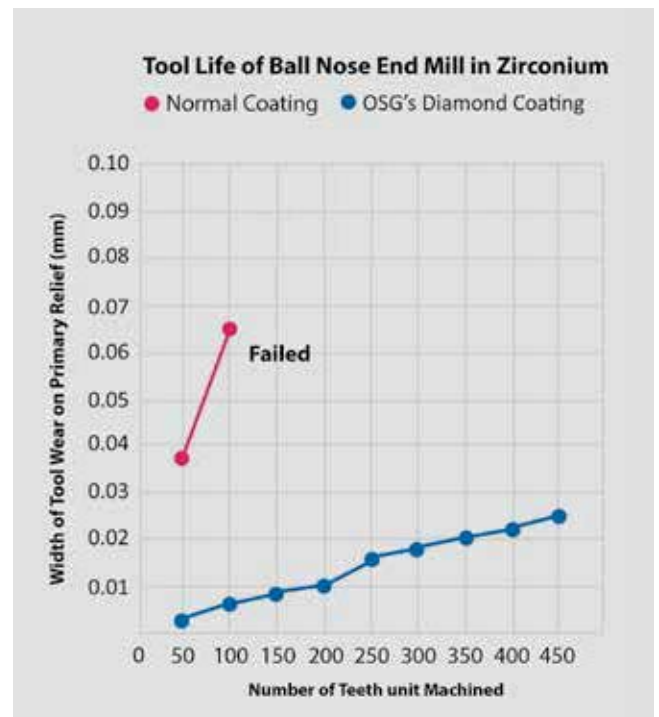
Comparison of Diamond Coating Surface



OSG's Diamond Coating



Competitor's Diamond Coating



In this test, OSG's patented diamond coating was able to achieve three times the tool life versus the TiAlN coating in zirconium, which is a popular dental prosthetics manufacturing material.



Ball nose for general purpose

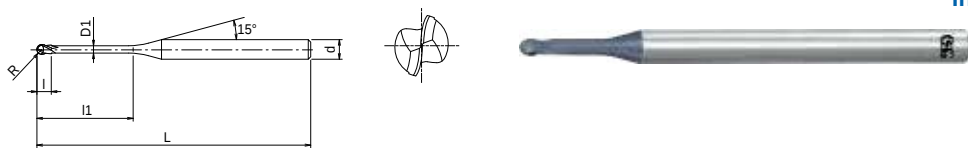
Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,

Primacon, Röders, Datron,

Venture, Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
W1603333	3	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1603334	3	2	1	20	50	1,6	1,95	2	
W1603335	3	0,6	0,3	6	45	0,5	0,55	2	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2		
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2		
3110680	4	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2		
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2		
3111080	4	1,0	0,5	8,0	45	0,8	0,95	2		
3111100	4	1,0	0,5	10,0	45	0,8	0,95	2		
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2		
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2		
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2		W1503335
3111118	4	1,0	0,5	18,0	55	0,8	0,95	2		
3111120	4	1,0	0,5	20,0	55	0,8	0,95	2		
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2		
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2		
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2		
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2		W1503334
3112615	4	2,5	1,25	15,0	55	2,0	2,35	2		
3112620	4	2,5	1,25	20,0	60	2	2,35	2		

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
3120625	6	0,6	0,3	2,5	50	0,5	0,55	2		
48251008	6	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2		W1502458
3121080	6	1,0	0,5	8,0	50	0,8	0,95	2		
3121100	6	1,0	0,5	10,0	50	0,8	0,95	2		
3121112	6	1,0	0,5	12,0	60	0,8	0,95	2		
3121116	6	1,0	0,5	16,0	60	0,8	0,95	2		
48251116	6	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2		W1502457
3121580	6	1,5	0,75	8,0	50	1,2	1,45	2		
3121600	6	1,5	0,75	10,0	50	1,2	1,45	2		
3121612	6	1,5	0,75	12,0	50	1,2	1,45	2		
3122100	6	2,0	1	10,0	50	1,6	1,95	2		
3122112	6	2,0	1	12,0	50	1,6	1,95	2		
3122116	6	2,0	1	16,0	60	1,6	1,95	2		
48251221	6	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2		W1502456
W1703576	6	3,0	1,5	12,0	50	2,4	2,85	2		
3123112	6	3,0	1,5	12,0	55	2,4	2,85	2		
3123116	6	3,0	1,5	16,0	55	2,4	2,85	2		

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

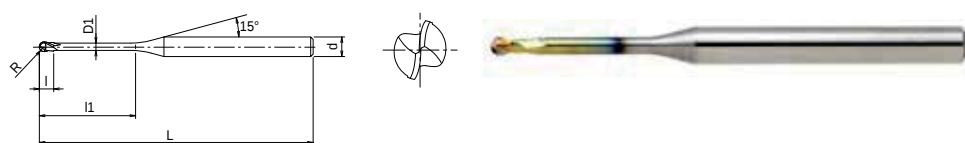
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙	○	⊙	○		

⊙ Best ○ Good

DLC-LN-EBD



Ball nose for PEEK & PMMA



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604644	4	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2	
W1604586	4	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1604587	4	2	1	20	50	1,6	1,95	2	

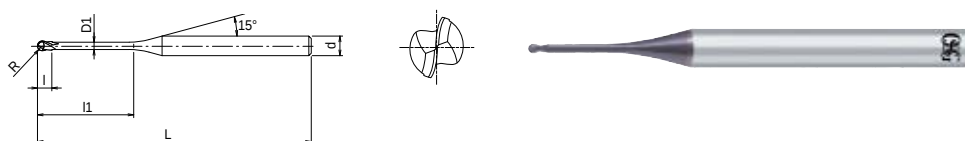
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
		○	○	○		

WXS-LN-EBD



Ball nose for hardened material

Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
3051008	4	1,0	0,5	8,0	45	0,8	0,95	2	
3051010	4	1,0	0,5	10,0	45	0,8	0,95	2	
3051012	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2	
3051016	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	
3051510	4	1,5	0,75	10,0	45	1,2	1,45	2	
3051512	4	1,5	0,75	12,0	45	1,2	1,45	2	
3051516	4	1,5	0,75	16,0	45	1,2	1,95	2	
3052012	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2	
3052016	4	2,0	1	16,0	50	1,6	2,35	2	
3052020	4	2,0	1	20,0	55	1,6	2,85	2	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
○	○	○	○			

○ Best ○ Good

DG-LN-EBD



Ball nose for Zirconium & Composite

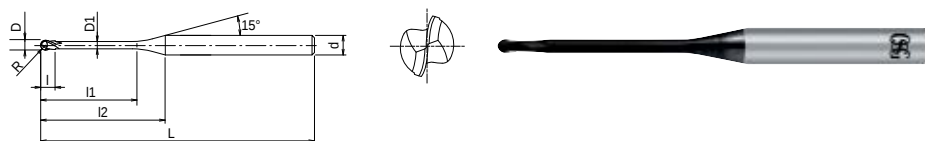
Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron,

MB, Primacon, Röders, Wieland,

Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
48249140	3	1	0,5	10	45	1,5	0,93	2	
48249246	3	2	1	16	45	3	1,9	2	
W1603980	3	1	0,5	16	50	1,5	0,93	2	
48249250	3	2	1	20	45	3	1,90	2	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	l2	D1	ZΔ	€	Old EDP
8553711	4	0,6	0,3	6	50	0,9	12,8	0,56	2		W1502461
8553712	4	0,6	0,3	10	50	0,9	16,8	0,56	2		
8553723	4	1	0,5	10	50	1,5	16,05	0,96	2		
8553724	4	1	0,5	16	60	1,5	22,05	0,96	2		
8553725	4	1	0,5	20	60	1,5	26,05	0,96	2		
48249116	4	1	0,5	16	50	1,5	21,8	0,93	2		W1502460
8553733	4	1,5	0,75	16	60	2,3	21,07	1,44	2		
8553743	4	2	1	16	60	3	20,35	1,9	2		
8553744	4	2	1	20	60	3	24,35	1,9	2		
48249220	4	2	1	20	50	3	24,2	1,87	2		W1502459

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
48249068	6	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2	
48249170	6	1	0,5	10	50	0,8	0,95	2	
48249272	6	2	1	12	50	3	1,87	2	
W1602615	6	1	0,5	16	50	1,5	0,93	2	
W1602616	6	2	1	20	50	3	1,87	2	

DG-LN-EBT



Ball nose for Zirconium & Composite

Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	€
W1601320	3	2	1	20	24,35	50	3	1,87	3	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
		⊙			⊙	

⊙ Best ○ Good

Ball nose for high productivity

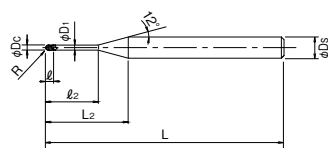
Machine type:

DMG,

Imes-core, Laserdenta, Mikron, MB,

Primacon, Röders, Wieland,

Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3194901	4	0,6	0,3	1	9,1	50	0,45	0,55	3	
3194902	4	0,6	0,3	2	10,1	50	0,45	0,55	3	
3194903	4	0,6	0,3	3	11,1	50	0,45	0,55	3	
3194904	4	0,6	0,3	4	12,1	50	0,45	0,55	3	
3194906	4	0,6	0,3	6	14,1	50	0,45	0,55	3	
W1504436	4	0,8	0,4	1	8,8	50	0,6	0,75	3	
W1504437	4	0,8	0,4	2	9,8	50	0,6	0,75	3	
W1504438	4	0,8	0,4	3	10,8	50	0,6	0,75	3	
W1504439	4	0,8	0,4	4	11,8	50	0,6	0,75	3	
W1504440	4	0,8	0,4	6	13,8	50	0,6	0,75	3	
3195004	4	1	0,5	4	11,2	50	0,75	0,95	3	
3195006	4	1	0,5	6	13,2	50	0,75	0,95	3	
3195008	4	1	0,5	8	15,2	50	0,75	0,95	3	
3195010	4	1	0,5	10	17,2	50	0,75	0,95	3	
3195012	4	1	0,5	12	19,2	50	0,75	0,95	3	
3195014	4	1	0,5	14	21,2	50	0,75	0,95	3	
3195016	4	1	0,5	16	23,2	50	0,75	0,95	3	
3195106	4	1,5	0,75	6	12	50	1,13	1,45	3	
3195108	4	1,5	0,75	8	14	50	1,13	1,45	3	
3195110	4	1,5	0,75	10	16	50	1,13	1,45	3	
3195112	4	1,5	0,75	12	18	50	1,13	1,45	3	
3195116	4	1,5	0,75	16	22	50	1,13	1,45	3	
3195206	4	2	1	6	11	50	1,5	1,95	3	
3195208	4	2	1	8	13	50	1,5	1,95	3	
3195210	4	2	1	10	15	50	1,5	1,95	3	
3195212	4	2	1	12	17	50	1,5	1,95	3	
3195214	4	2	1	14	19	50	1,5	1,95	3	
3195216	4	2	1	16	21	50	1,5	1,95	3	
3195218	4	2	1	18	23	60	1,5	1,95	3	
3195220	4	2	1	20	25	60	1,5	1,95	3	
3195222	4	2	1	22	27	60	1,5	1,95	3	
3195312	4	3	1,5	12	14,5	60	2,25	2,85	3	
3195316	4	3	1,5	16	18,5	60	2,25	2,85	3	
3195320	4	3	1,5	20	22,5	60	2,25	2,85	3	
3195325	4	3	1,5	25	27,5	60	2,25	2,85	3	
3195416	4	4	2	16	-	60	3	3,85	3	
3195420	4	4	2	20	-	60	3	3,85	3	
3195425	4	4	2	25	-	60	3	3,85	3	

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3195520	6	6	3	20	-	60	4,5	5,85	3	
3195530	6	6	3	30	-	60	4,5	5,85	3	



						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
						

WXL-CPR



Corner radius for general purpose

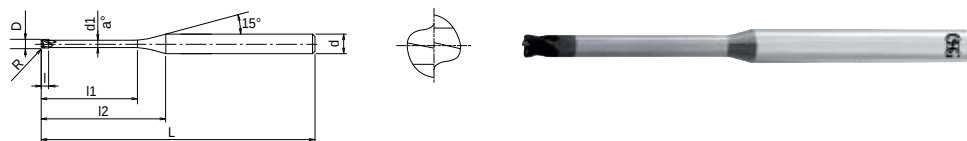
Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,

Primacon, Röders, Datron,

Venture, Wissner and others.



Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	Δ	€	Old EDP
48250112	6	1,5	0,2	12,0	21	50	1,2	1,43	2		W1503331
48250115	6	1,5	0,2	15,0	24	50	1,2	1,43	2		W1601160

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙	○	⊙	○		

WXS-CPR



Corner radius for hardened material

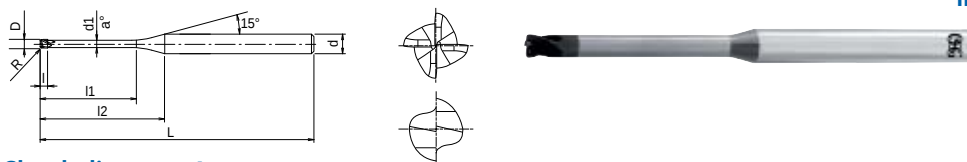
Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,

Primacon, Röders, Wieland,

Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	Δ	€
3100405	4	0,4	0,05	4,0	10,77	50	0,3	0,37	2	
3101013	4	1,0	0,2	8,0	14,10	50	0,8	0,95	2	
3101014	4	1,0	0,2	10,0	16,10	50	0,8	0,95	2	
3101015	4	1,0	0,2	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2	
3101022	4	1,0	0,3	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2	
3101504	4	1,5	0,2	12,0	17,10	50	1,2	1,45	2	
3101505	4	1,5	0,2	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2	
3101510	4	1,5	0,3	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2	
3102010	4	2,0	0,2	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2	
3102022	4	2,0	0,5	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2	
3102023	4	2,0	0,5	20,0	23,82	60	1,6	1,95	2	

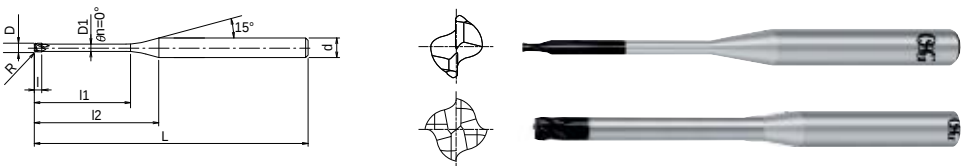
Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	Δ	€	Old EDP
48253108	6	1,0	0,2	8,0	17,90	50	0,8	0,94	2		W1502465
3103015	6	3,0	0,5	16,0	21,87	60	2,5	2,85	2		
3103027	6	3,0	0,5	20,0	24,45	60	2,5	2,85	2		

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	○	○	○			

⊙ Best ○ Good

Corner radius for Zirconium & Composite



Machine type:
 DMG,
 imes-core, Laserdenta, Mikron,
 MB, Primacon, Röders, Wieland,
 Wissner and others.

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	θn	ZΔ	€
8554511	4	0,5	0,1	4	10,98	50	0,9	0,46	0°	2	
8554512	4	0,5	0,1	6	12,98	50	0,9	0,46	0°	2	
48103001	4	1	0,1	10	16,05	50	1,5	0,96	0°	2	
8554542	4	2	0,2	10	14,35	60	3	1,9	0°	2	
8554544	4	2	0,2	20	24,35	70	3	1,9	0°	2	

Shank diameter 6mm

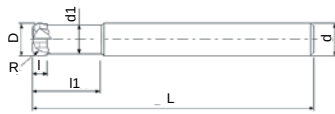
EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	θn	ZΔ	€
48103004	6	4	0,5	25	-	70	6	3,9	0°	4	

 Cobalt Chrome	 Titanium	 Zirconium	 Wax/PMMA	 PEEK	 Hybrid ceramic / composite	 Glass Ceramics
		⊙			⊙	

Corner radius for roughing of metal material

Machine type:

DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
48106421	6	2,0	0,5	8,0	50	0,8	2,00	4		
48254212	6	2,0	0,5	12,0	50	0,8	1,80	4		W1502463
48254316	6	3,0	0,75	16,0	50	1,3	2,70	5		W1502462
48106433	6	3,0	0,75	12,0	55	1,2	2,70	5		
48106445	6	4,0	1	12,0	55	1,6	3,60	5		

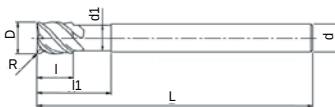
						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	○					

FXS-PKE

Corner radius for Titanium

Machine type:

DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
8548003	6	3,0	0,5	9,0	60	5,0	2,85	4	
8548053	6	3,0	0,5	15	70	5,0	2,85	4	

						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
○	⊙		○	○		

WXL-LN-EDS

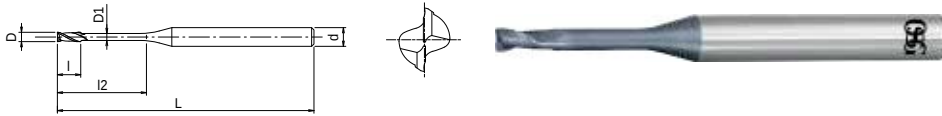


Square 2 flutes long neck

Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	l2	L	l	D1	ZΔ	€
3131308	4	0,3	4	45	0,5	0,28	2	
3131408	4	0,4	4	45	0,6	0,37	2	
3131504	4	0,5	4	45	0,7	0,45	2	
3131604	4	0,6	4	45	0,9	0,55	2	
3131606	4	0,6	6	45	0,9	0,55	2	
3131610	4	0,6	10	45	0,9	0,55	2	
3132010	4	1,0	10	45	1,5	0,95	2	
3132012	4	1,0	12	45	1,5	0,95	2	
3132014	4	1,0	14	50	1,5	0,95	2	
3132016	4	1,0	16	50	1,5	0,95	2	
3132018	4	1,0	18	55	1,5	0,95	2	
3132020	4	1,0	20	55	1,5	0,95	2	
3132510	4	1,5	10	55	1,5	0,95	2	
3132512	4	1,5	12	45	2,3	1,45	2	
3132514	4	1,5	14	50	2,3	1,45	2	
3132516	4	1,5	16	50	2,3	1,45	2	
3132518	4	1,5	18	55	2,3	1,45	2	
3133010	4	2,0	10	45	3,0	1,95	2	
3133016	4	2,0	16	50	3,0	1,95	2	
3133020	4	2,0	20	55	3,0	1,95	2	

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	l2	L	l	D1	ZΔ	€	Old EDP
48252112	6	1,5	12	50	2,3	1,45	2		W1503333
W1604584	6	0,5	4	45	0,7	0,45	2		
W1604585	6	1	5	45	1,5	0,95	2		
W1601161	6	1,5	16	50	2,3	1,45	2		

WXL-LN-EMS-6



Square 4 flutes long neck

Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



No numerical value means no interference with workpiece

EDP	ZΔ	D	l1	L	l	d1	d	0,5°	1°	1,5°	2°	2,5°	3°	€
48142010	4	1	5	60	1,5	0,95	6	5,16	5,34	5,54	5,74	5,97	6,21	

WXS-EMS



Square 4 flutes short type

Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

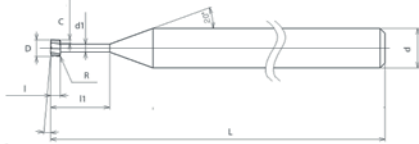


EDP	ZΔ	D	L	l	d	€
3041010	4	1	60	2,5	6	
3041020	4	2	60	6	6	
W1703577	4	2	50	6	6	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
○	○	○	○	○		

FX-MG-TSC

T-slot for undercut

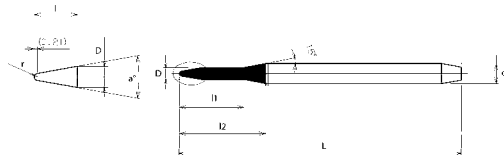


EDP	d	d1	D	R	l1	L	l	C	ZΔ	€
W1700835	4	0,6	1,4	0,2	6	50	1	0,3	3	
W1701727	4	0,9	1,6	0,1	6	50	1,5	0,25	3	

						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
○	○	○	○	○		

ED-ES (Conical)

Diamond grinding burs



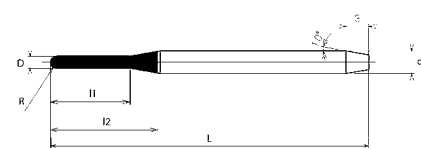
Machine type:
DMG, imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland, Wissner and others.

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	α	l1	l2	L	€
P1500979	4	1,7	0,25	3,6	20	8,8	13	40	

ED-BS (Ball)

Diamond grinding burs



Machine type:
DMG, imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland, Wissner and others.

Shank diameter 3mm

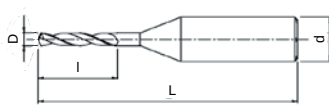
EDP	d	D	R	l1	l2	L	€
P1701082	3	1	0,5	10	15	40	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	€
P1500978	4	1	0,5	6	11	40	
P1500977	4	2,5	1,25	14,75	17	40	

						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
					○	⊙

Stub length



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

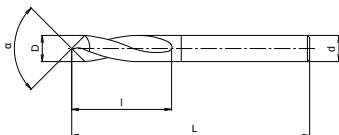
Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	I	€
3300050	3	0,5	38	3	
3300060	3	0,6	38	3,5	
3300070	3	0,7	38	4,5	
3300080	3	0,8	38	5	
3300090	3	0,9	38	5,5	
3300095	3	0,95	38	5,5	
3300100	3	1	38	6	
3300110	3	1,1	42	7	
3300111	3	1,11	42	7	
3300112	3	1,12	42	7	
3300120	3	1,2	42	8	
3300125	3	1,25	42	8	
3300127	3	1,27	42	8	
3300128	3	1,28	42	8	
3300129	3	1,29	42	8	
3300130	3	1,3	42	8	
3300140	3	1,4	42	9	
3300144	3	1,44	42	9	
3300145	3	1,45	42	9	
3300146	3	1,46	42	9	
3300147	3	1,47	42	9	
3300148	3	1,48	42	9	
3300150	3	1,5	42	9	
3300154	3	1,54	42	10	
3300155	3	1,55	42	10	
3300156	3	1,56	42	10	
3300157	3	1,57	42	10	
3300158	3	1,58	42	10	
3300160	3	1,6	42	10	
3300170	3	1,7	42	10	
3300180	3	1,8	42	11	
3300181	3	1,81	42	11	
3300182	3	1,82	42	11	
3300183	3	1,83	42	11	
3300184	3	1,84	42	11	
3300185	3	1,85	42	11	
3300190	3	1,9	42	11	
3300200	3	2	50	12	
3300210	3	2,1	50	12	
3300220	3	2,2	50	13	
3300230	3	2,3	50	13	
3300240	3	2,4	50	14	
3300250	3	2,5	50	14	
3300260	3	2,6	50	14	
3300270	3	2,7	50	16	
3300280	3	2,8	50	16	
3300290	3	2,9	50	16	
3300300	3	3	50	16	

FX-LDS



Spot drill



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 3mm

EDP	d	L	I	D	€
8561503	3	48	9	3	

Shank diameter 4mm

EDP	d	L	I	D	€
8561504	4	54	12	4	

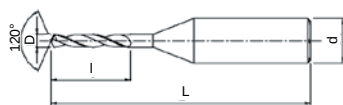
						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙	○	○	○		

Deep length

Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	l	€
8577100	3	1	46	12	
8577110	3	1,1	50	13,2	
8577111	3	1,11	50	13,8	
8577112	3	1,12	50	13,8	
8577115	3	1,15	50	13,8	
8577120	3	1,2	50	14,4	
8577127	3	1,27	50	15,6	
8577128	3	1,28	50	15,6	
8577129	3	1,29	50	15,6	
8577130	3	1,3	50	15,6	
8577140	3	1,4	54	16,8	
8577145	3	1,45	54	17,4	
8577146	3	1,46	54	18	
8577147	3	1,47	54	18	
8577150	3	1,5	54	18	
8577151	3	1,51	54	18,6	
8577152	3	1,52	54	18,6	
8577153	3	1,53	54	18,6	
8577155	3	1,55	54	18,6	
8577156	3	1,56	54	19,2	
8577157	3	1,57	54	19,2	
8577160	3	1,6	54	19,2	
8577170	3	1,7	58	20,4	
8577180	3	1,8	58	21,6	
8577181	3	1,81	58	22,2	
8577182	3	1,82	58	22,2	
8577183	3	1,83	58	22,2	
8577190	3	1,9	58	22,8	
8577198	3	1,98	58	24	
8577199	3	1,99	58	24	
8577200	3	2	58	24	
8577210	3	2,1	62	25,2	
8577212	3	2,12	62	25,8	
8577213	3	2,13	62	25,8	
8577214	3	2,14	62	25,8	
8577220	3	2,2	62	26,4	
8577229	3	2,29	62	27,6	
8577230	3	2,3	62	27,6	
8577231	3	2,31	62	28,2	
8577239	3	2,39	62	28,8	
8577240	3	2,4	62	28,8	
8577241	3	2,41	66	29,4	
8577242	3	2,42	66	29,4	
8577250	3	2,5	66	30	
8577255	3	2,55	66	30,6	
8577256	3	2,56	66	31,2	
8577257	3	2,57	66	31,2	
8577260	3	2,6	66	31,2	
8577270	3	2,7	66	32,4	
8577277	3	2,77	66	33,6	
8577278	3	2,78	66	33,6	
8577279	3	2,79	66	33,6	
8577280	3	2,8	66	33,6	
8577290	3	2,9	66	34,8	
8577300	3	3	66	36	

Z_Δ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

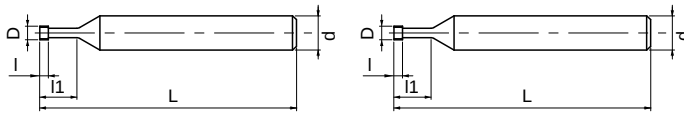
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙	○	○	○		

⊙ Best ○ Good



Thread mill

Machine type:
milling centre



Shank diameter 3mm

EDP	Thread	Min. Cutting bore dia.	d	D	I1	L	I	P	ZΔ	€
3900495	M	M1	3	0,72	2,75	40	0,25	0,25	3	
3900496	M	M1,2	3	0,92	3,25	40	0,25	0,25	3	
3900497	M	M1,4	3	1,05	3,8	40	0,3	0,3	3	
3900498	M	M1,6	3	1,2	4,35	40	0,35	0,35	3	
3900499	M	M1,7 ~ M1,8	3	1,3	4,85	40	0,35	0,35	3	

Shank diameter 6mm

EDP	Thread	Min. Cutting bore dia.	d	D	R	I1	L	I	P	ZΔ	€
3900500	M	M2	6	1,5	0,2	4,4	40	1,2	0,4	3	

WORK MATERIAL		TAPPING SPEED (m/min)	FEED (mm/tooth)
TITANIUM ALLOYS	Ti-6AL-4V	20~60	0,01~0,03



Tool selection suggestion

Bridge & Crown

Machine type:

DMG,imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland,Wissner and others.



Tool Shape	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk	€
Corner radius endmill	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-	
Corner radius endmill	W1502463	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-	
Ball nose endmill	3122100	2	2	1	10	50	1,6	6	1,95	6,73	
Corner radius endmill	W1502464	4	1,5	0,2	10	50	1,2	6	1,43	-	
Corner radius endmill	W1502465	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-	
Ball nose endmill	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21	
Ball nose endmill	3121100	2	1	0,5	10	50	0,8	6	0,95	7,55	
Ball nose endmill	W1502458	2	0,6	0,3	8	50	0,5	6	0,55	-	
Corner radius endmill	48106433	5	3	0,75	12	55	1,2	6	2,7	-	
Corner radius endmill	8548003	4	3	0,5	9	60	5	6	2,85	-	

Set Abatment & Implant Part

Machine type:

DMG,imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland,Wissner and others.



Tool Shape	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk	€
Corner radius endmill	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-	
Corner radius endmill	W1502463	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-	
Hole making	W1503331	2	1,5	0,2	12	50	1,2	6	1,43	-	
Ball nose endmill	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21	
Corner radius endmill	W1502465	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-	
Square endmill	3041020	4	2	-	6	60	-	6	-	-	
Square endmill	W1503333	2	1,5	-	12	50	2,3	6	1,45	-	
Square endmill	48142010	4	1	-	5	60	1,5	6	0,95	-	
Corner radius endmill	W1601160	2	1,5	0,2	15	50	1,2	6	1,43	-	
Square endmill	W1601161	2	1,5	3	16	50	2,3	6	1,45	-	
Square endmill	HP410L-0197	2	0,5	-	4	60	0,7	6	0,45	-	

CONDITIONS

WXL-LN-EBD

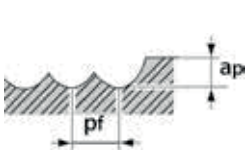
		Titanium								
		Small desktop machine				Fast milling center				
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	29200	280	0,03	0,18	37900	430	0,03	0,18
1	W1603334	16	29200	550	0,05	0,3	37900	860	0,05	0,3
2	W1603335	20	18300	690	0,1	0,6	23700	1080	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	32200	300	0,03	0,15	41800	470	0,03	0,15
0,6	3110660	6	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	3110700	10	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3111070	7	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111112	12	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111114	14	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111118	18	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111120	20	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3112112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112114	14	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112116	16	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251220	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14300	900	0,13	0,75	18500	1400	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	48251008	8	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3121080	8	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3121100	10	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	48251116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3122100	10	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3122112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251221	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
3	3123112	12	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9
3	3123116	16	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9

WXL-LN-EBD

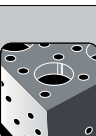
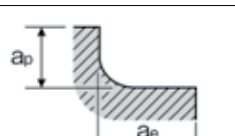
		CoCr								
		Small desktop machine				Fast milling center				
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	28600	230	0,03	0,18	37100	370	0,03	0,18
1	W1603334	16	28600	460	0,05	0,3	37100	740	0,05	0,3
2	W1603335	20	17900	610	0,1	0,6	23200	970	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	31500	250	0,03	0,15	40900	410	0,03	0,15
0,6	3110660	6	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	3110700	10	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3111070	7	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111112	12	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111114	14	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111118	18	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111120	20	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3112112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112114	14	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112116	16	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251220	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14000	810	0,13	0,75	18100	1270	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	48251008	8	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3121080	8	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3121100	10	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	48251116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3122100	10	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3122112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251221	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
3	3123112	12	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9
3	3123116	16	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9

CONDITIONS

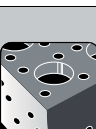
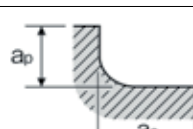
WXL-LN-EBD

			PMMA / WAX							
										
Ø	EDP	l1	Small desktop machine				Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	29200	410	0,03	0,18	37960	540	0,03	0,18
1	W1603334	16	29200	830	0,05	0,3	37960	1080	0,05	0,3
2	W1603335	20	18300	1040	0,1	0,6	23790	1350	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	32200	460	0,03	0,15	41860	590	0,03	0,15
0,6	3110660	6	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
0,6	3110700	10	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
1	3111070	7	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111112	12	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111114	14	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111118	18	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111120	20	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
2	3112112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3112114	14	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3112116	16	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	48251220	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14300	1350	0,13	0,75	18590	1760	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
0,6	48251008	8	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
1	3121080	8	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3121100	10	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	48251116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
2	3122100	10	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3122112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	48251221	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
3	3123112	12	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9
3	3123116	16	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9

WXL-CPR

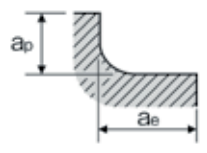
		Titanium								
										
		Small desktop machine				Fast milling center				
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
1,5	48250112	12	10600	950	0,15	0,45	13700	1480	0,15	0,45
1,5	48250115	15	10600	950	0,15	0,45	13700	1480	0,15	0,45

WXL-CPR

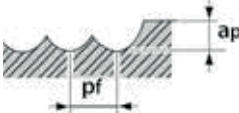
						CoCr 				
			Small desktop machine				Fast milling center			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
1,5	48250112	12	10070	8880	0,15	0,9	13000	13923	0,15	0,9
1,5	48250115	15	10070	10150	0,15	0,9	13000	15912	0,15	0,9

CONDITIONS

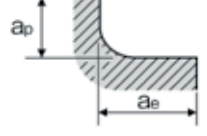
WXL-LN-EDS

		CoCr									
		 									
Ø	EDP	l	Small desktop machine				Fast milling center				
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	
0,3	3131308	0,45	20700	200	0,03	0,09	29000	400	0,03	0,09	
0,4	3131408	0,6	22400	310	0,04	0,12	30400	540	0,04	0,12	
0,5	3131504	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15	
0,6	3131606	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18	
0,6	3131610	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18	
1	3132010	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1	3132016	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1	3132018	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1	3132020	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3	
1,5	3132518	2,3	9400	540	0,15	0,45	12700	860	0,15	0,45	
2	3133010	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6	
2	3133016	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6	
2	3133020	3	7000	540	0,2	0,6	9500	850	0,2	0,6	
1,5	48252112	2,3	10300	590	0,15	0,45	14000	950	0,15	0,45	
0,5	W1604584	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15	
1	W1604585	1,5	9900	370	0,1	0,3	13400	580	0,1	0,3	
1,5	W1601161	2,3	8200	470	0,15	0,45	11100	750	0,15	0,45	

DG-LN-EBD

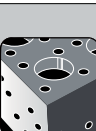
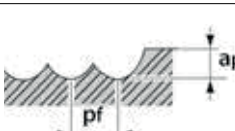
		Zirconium									
		 									
Ø	EDP	l1	Small desktop machine				Fast milling center				
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	
1	48249140	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3	
2	48249246	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
2	48249250	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
1	W1603980	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
0,6	8553711	6	29200	350	0,03	0,18	43800	470	0,03	0,18	
0,6	8553712	10	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18	
1	8553723	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3	
1	8553724	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
1	48249116	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
1,5	8553733	16	23600	700	0,08	0,45	35400	1170	0,08	0,45	
2	8553743	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
2	8553744	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
2	48249220	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
0,6	48249068	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18	
1	48249170	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3	
2	48249272	12	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	
1	W1602615	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3	
2	W1602616	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6	

DG-CPR

		Zirconium									
		 									
Ø	EDP	l1	Small desktop machine				Fast milling center				
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	
0,5	8554511	4	22900	340	0,05	0,15	27500	410	0,05	0,15	
0,5	8554512	6	22900	300	0,05	0,15	27500	360	0,05	0,15	
1	48103001	10	14300	720	0,1	0,3	17100	860	0,1	0,3	
2	8554542	10	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6	
2	8554544	20	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6	
4	48103001	25	3600	720	0,32	1,2	4600	920	0,32	1,2	

CONDITIONS

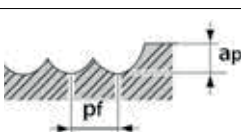
DLC-LN-EBD

 	Zirconium									
	Small desktop machine						Fast milling center			
	$\varnothing$	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap
0,6	W1604644	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	470	0,05	0,3	35000	770	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	700	0,1	0,6	21900	960	0,1	0,6

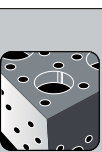
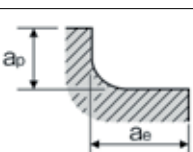
DLC-LN-EBD

		PEEK								
										
Ø	EDP	l1	Small desktop machine				Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604644	8	26800	420	0,03	0,18	34840	540	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	700	0,05	0,3	35100	1050	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	1050	0,1	0,6	26250	1580	0,1	0,6

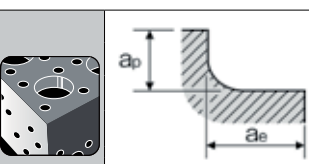
DLC-EBD-V

				Zirconium 			
$\varnothing$	EDP	l1					
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	
0,6	W1604645	6	26800	320	0,03	0,18	
1	W1604591	12	23400	470	0,05	0,3	
2	W1604592	16	17500	700	0,1	0,6	

WXS-CRE

				Titanium 							
				Small desktop machine				Fast milling center			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	
2	48106421	8	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6	
2	48254212	12	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6	
3	48106433	16	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9	
3	48254316	12	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9	
4	48106445	12	4000	2000	0.1	1.2	5100	3190	0.1	1.2	

WXS-CRE

			CoCr 							
			Small desktop machine				Fast milling center			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
2	48106421	8	7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
2	48254212	12	7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
3	48106433	16	5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
3	48254316	12	5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
4	48106445	12	3800	1810	0.1	1.2	4800	2830	0.1	1.2

CONDITIONS

EPL-EBD-V

Ø	EDP	l1	Titanium				CoCr				PMMA / WAX			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604588	6	29200	330	0,03	0,18	28616	290	0,03	0,18	29200	500	0,03	0,18
1	W1604589	12	29200	740	0,05	0,3	28616	630	0,05	0,3	29200	1100	0,05	0,3
2	W1604590	16	18300	920	0,1	0,6	17934	820	0,1	0,6	18300	1380	0,1	0,6

FXS-PKE

Ø	EDP	l1	Titanium							
			Small desktop machine				Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5300	1270	0,15	0,9	6900	2070	0,15	0,9

FXS-PKE

Ø	EDP	l1	CoCr							
			Small desktop machine				Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5035	1150	0,15	0,9	6500	1850	0,15	0,9

CONDITIONS

MRS-GDL

 Ø	CoCr		Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,025	5700	0,027
1,1	4300	0,028	5200	0,03
1,2	4000	0,030	4800	0,032
1,3	3700	0,033	4400	0,035
1,4	3400	0,035	4100	0,038
1,5	3200	0,038	3800	0,041
1,6	3000	0,040	3600	0,043
1,7	2800	0,043	3400	0,046
1,8	2700	0,045	3200	0,049
1,9	2500	0,048	3000	0,051
2	2400	0,050	2900	0,054
2,1	2300	0,053	2700	0,057
2,2	2200	0,055	2600	0,059
2,3	2100	0,058	2500	0,062
2,4	2000	0,060	2400	0,065
2,5	1900	0,063	2300	0,068
2,6	1800	0,065	2200	0,07
2,7	1800	0,068	2100	0,073
2,8	1700	0,070	2000	0,076
2,9	1600	0,073	2000	0,078
3	1600	0,075	1900	0,081

WX-MS-GDS

 Ø	CoCr		Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,022	5700	0,024
1,1	4300	0,024	5200	0,026
1,2	4000	0,027	4800	0,029
1,3	3700	0,029	4400	0,031
1,4	3400	0,031	4100	0,033
1,5	3200	0,033	3800	0,036
1,6	3000	0,036	3600	0,038
1,7	2800	0,038	3400	0,040
1,8	2700	0,040	3200	0,043
1,9	2500	0,042	3000	0,045
2	2400	0,044	2900	0,048
2,1	2300	0,047	2700	0,050
2,2	2200	0,049	2600	0,052
2,3	2100	0,051	2500	0,055
2,4	2000	0,053	2400	0,057
2,5	1900	0,056	2300	0,060
2,6	1800	0,058	2200	0,062
2,7	1800	0,060	2100	0,064
2,8	1700	0,062	2000	0,067
2,9	1600	0,064	2000	0,069
3	1600	0,067	1900	0,071

FX-LDS

 Vc	C≤0,2% St40 ~ 500 N/mm ²		Carbon Steel CK45 500 ~ 710 N/mm ²		SCM SCM440 710 ~ 900 N/mm ²		Special Steel SKD61 28 HRC		Special Steel SKD11 34 HRC		GG GG25 ~ 350 N/mm ²		AC AC4D	
	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)
3	7.500	0,04~0,08	5.500	0,04~0,08	4.500	0,04~0,08	2.500	0,04~0,08	2.000	0,04~0,08	8.000	0,05~0,09	12.000	0,10~0,22
4	5.700	0,05~0,10	4.100	0,05~0,10	3.300	0,05~0,10	1.900	0,05~0,10	1.500	0,05~0,10	6.500	0,07~0,12	9.500	0,12~0,25
6	3.800	0,06~0,12	2.700	0,06~0,12	2.300	0,06~0,12	1.250	0,06~0,12	1.000	0,06~0,12	4.300	0,12~0,18	6.400	0,14~0,28
8	2.800	0,08~0,15	2.000	0,08~0,15	1.700	0,08~0,15	950	0,08~0,15	750	0,08~0,15	3.200	0,13~0,20	4.800	0,18~0,32
10	2.300	0,10~0,18	1.700	0,10~0,18	1.400	0,10~0,18	750	0,10~0,18	600	0,10~0,18	2.600	0,17~0,25	3.800	0,22~0,36
12	1.900	0,12~0,21	1.400	0,12~0,21	1.200	0,12~0,21	650	0,12~0,21	500	0,12~0,21	2.200	0,21~0,30	3.200	0,25~0,40
16	1.400	0,16~0,28	1.000	0,16~0,28	900	0,16~0,28	500	0,16~0,28	380	0,16~0,28	1.600	0,24~0,32	2.400	0,32~0,48
20	1.150	0,20~0,34	820	0,20~0,34	700	0,20~0,34	400	0,20~0,34	300	0,20~0,34	1.300	0,26~0,40	1.900	0,40~0,60
25	900	0,25~0,45	650	0,25~0,45	560	0,25~0,45	300	0,25~0,45	250	0,25~0,45	1.000	0,30~0,50	1.500	0,50~0,75

GLOBAL NETWORK

OSG first ventured overseas with the establishment of a subsidiary in Chicago in 1968. Since then we have dynamically expanded our international network of production sites and sales offices in line with our vision for OSG as a globally active manufacturer of cutting tools. We currently have facilities in 33 countries.



THE REGIONAL HEADQUARTERS



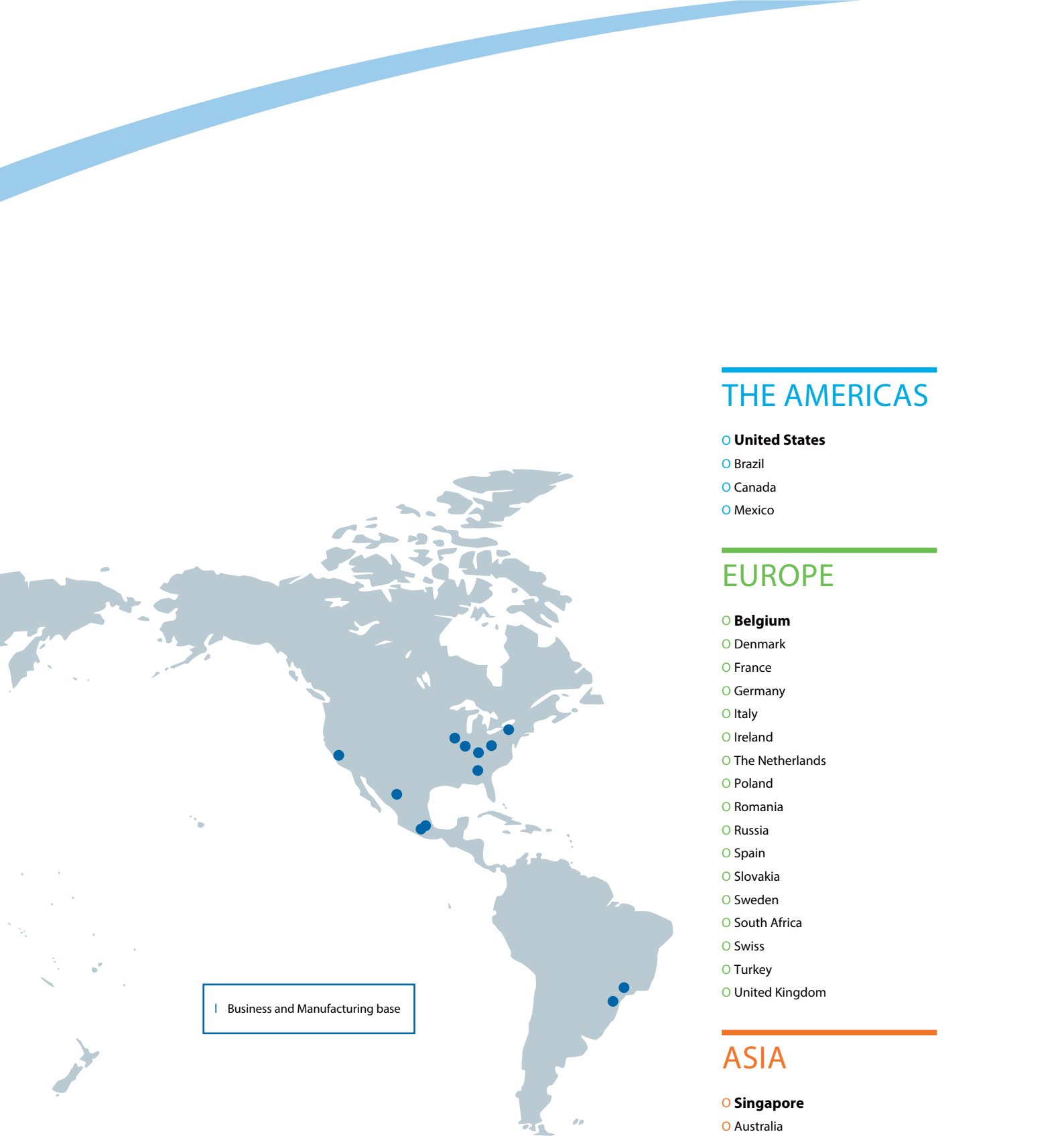
OSG Europe Logistics S.A. (Belgium)
Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
Email: info@osgeurope.com



OSG Asia Pte Ltd. (Singapore)
Address: 2 Kaki Bukit Ave 1 #03-08
Singapore 417938
Tel: +65 6844-4350
Fax: +65 6844-4351
Email: support-sg@osgasia.com.sg



OSG USA, Inc. (United States)
1945 West Walnut Hill Lane
Irving, TX 75038
Tel: +1 800 837 2223



Business and Manufacturing base

THE AMERICAS

- United States
- Brazil
- Canada
- Mexico

EUROPE

- Belgium
- Denmark
- France
- Germany
- Italy
- Ireland
- The Netherlands
- Poland
- Romania
- Russia
- Spain
- Slovakia
- Sweden
- South Africa
- Swiss
- Turkey
- United Kingdom

ASIA

- Singapore
- Australia
- China
- India
- Indonesia
- Malaysia
- Philippines
- South Korea
- Taiwan
- Thailand
- Vietnam



shaping your dreams

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte - France
Tel: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5 - 3481 MG Harmelen
Tel: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
Tel: +44 845 305 1066
Fax: +44 845 305 1067
sales@osg-uk.com

SLOVAKIA

Branch office of OSG Europe Logistics s.a.
Tel (SK) +421 2 4329 1295
Tel (BE) +32 10 23 05 07
Fax (BE) +32 10 23 05 51
sales-osgsvk@osgeurope.com

OSG POLAND Sp. z o.o.

Spółdzielcza 57
05-07 Halinów - Poland
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen - Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde - Denmark
Tel: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla - Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG IBERICA

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz - Spain
Tel: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg-comaher@osg-comaher.com

RUSSIA

Butlerova street, 17B, office 5069
117342 Moscow - Russia
Tel: +7 (495) 150 41 54
info@osg-russia.com

OSG TURKEY

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056 - Turkey
Tel:+90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Reprezentant Exclusiv OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti - România
Tel: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

AUSTRIA

Branch office of OSG GERMANY
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Tel: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

OSG ITALIA

Via Cirenica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino - Italy
Tel: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it

WEXO PRÄZISIONSWERKZEUGE GmbH

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Tel: (06172) 10 62 06
Fax: (06172) 10 62 13
verkauf@wexo.com

OSG EUROPE LOGISTICS S.A.

10/2017 - All rights reserved. © OSG Europe 2017.

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If €s are stated, they are netto unit-€s and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, € and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com

