

IDEALE PER INTERVENTI ECO-SOSTENIBILI

IDEAL FOR ECO-FRIENDLY INTERVENTIONS

Ideale per il servizio di noleggio in lavori che richiedano valutazione di impatto ambientale ed eco-sostenibilità.

Ideal for rental service for jobs that require environmental impact assessment and sustainability.



DURATA BATTERIA 6 ORE
BATTERY LIFE 6 HOURS



TEMPO DI RICARICA 4H
RECHARGE TIME 4H



RUMOROSITÀ RIDOTTA
REDUCED NOISE



TECNOLOGIA GREEN
GREEN TECHNOLOGY



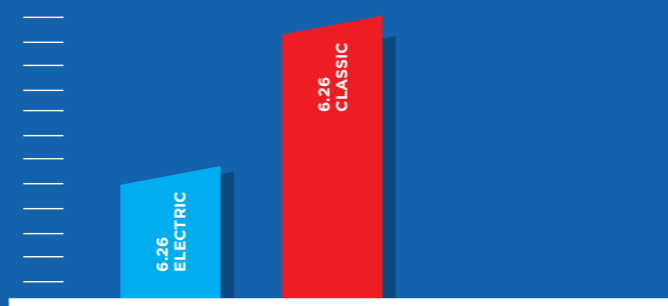
0 EMISSIONI
0 EMISSIONS



ELETTRICO 100%
100% ELECTRIC



RISPARMIO GREEN GREEN SAVINGS



COSTI DI FUNZIONAMENTO -60%
OPERATING COSTS -60%

L'incremento dell'investimento di acquisto viene mediamente ammortizzato dopo circa 2 anni di lavoro.
Durata pacco batterie pari circa a 2000 cicli di lavoro, 4.4 anni di utilizzo.

*The increased purchase investment is amortised on average after about 2 years of work.
Battery pack duration approximately 2000 work cycles, 4.4 years of use.*



SCOPRI IL MONDO FARESIN
DISCOVER THE FARESIN WORLD



FARESIN INDUSTRIES SPA
Via dell'Artigianato, 36 | 36042 Breganze, Vicenza | Italy
Tel. +39 0445 800300

FARESININDUSTRIES.COM



FARESIN FOR FUTURE



€626
FULL ELECTRIC

EMISSIONI LIMITI
EMISSIONS LIMITS



TOTALE INNOVAZIONE TECNOLOGICA

TOTAL TECHNOLOGICAL INNOVATION



TECNOLOGIA GREEN
GREEN TECHNOLOGY

Grazie ai servizi e alla motorizzazione elettrica le emissioni di CO2 sono da considerare pari a zero.

Thanks to its services and electric drive unit, the CO2 emissions can be considered zero.



SILENZIOSO ED EFFICACE
SILENT AND EFFECTIVE

Le stesse prestazioni di un telescopico convenzionale mod. 6.26 senza la rumorosità di un motore endotermico.

The same performance as a conventional telescopic handler mod. 6.26 without the noise of a combustion engine.



SETTORI DI UTILIZZO
FIELDS OF USE

Il telescopico elettrico Faresin è idoneo a qualsiasi tipo di utilizzo laddove un motore endotermico costituirebbe un grosso limite.

The Faresin electric telescopic handler is suitable for any type of application where the use of a combustion engine would be limited.



EDILIZIA E CANTIERISTICA
BUILDING AND SHIPBUILDING

- Centri storici
Historical centres
- Indoor (Fiere, eventi)
Indoors (Fairs, events)
- Logistica
Logistics
- Rental
Rental



AGRICOLTURA E ZOOTECNICA
AGRICULTURE AND LIVESTOCK

- Allevamenti
Farming
- Agricoltura Bio
Organic agriculture
- Serre e Vivaistica
Greenhouses and nurseries
- IV Gamma
IV Range

AZZERAMENTO EMISSIONI E RUMOROSITÀ RIDOTTA

ZERO EMISSIONS AND REDUCED NOISE

Il centro R&D Faresin Industries dopo anni di ricerche ha sviluppato questa macchina innovativa sullo stesso chassis del sollevatore telescopico 6.26.

L'azzeramento delle emissioni di CO2 ne permette l'utilizzo anche in ambienti chiusi, come magazzini, aree logistiche, attività agricole, migliorando il livello di comfort e di sicurezza nell'ambiente di lavoro.

La ridotta rumorosità consente di operare in ambienti e luoghi di lavoro, dove l'utilizzo dei motori endotermici non è consigliato.

Queste soluzioni tecniche sono perfettamente in linea con la nuova tecnologia green che prevede nel futuro un ridotto impatto ambientale.

Il telescopico Full Electric 6.26 è utilizzabile in qualsiasi condizione di lavoro grazie alla sua **maneggevolezza** e alle sue **4 ruote sterzanti a trazione integrale**.

La decisione di adottare energie green è nata all'interno della nostra azienda, attraverso il centro ricerche che ha concepito per la prima volta al mondo un sollevatore telescopico full elettrico.

Il prodotto è totalmente realizzato in Italia in collaborazione con Istituti Universitari e Scuole Professionali del territorio che ci garantiscono il massimo del supporto per l'innovazione.

The Faresin Industries R&D centre, after years of research, has developed this innovative machine on the same chassis as the telescopic handler 6.26.

The fact that it has zero CO2 emissions allows for it to be used even in closed environments, such as warehouses, logistics areas and agricultural activities, improving the level of comfort and safety in the workplace.

The low noise level allows for it to be used in workplaces and environments where the use of combustion engines is not recommended.

These technical solutions are perfectly in line with new green technology which provides for a reduced impact on the environment in the future.

The telescopic handler Full Electric 6.26 can be used in any operating condition thanks to its practicality and its all-wheel drive.

The decision to adopt green energy was made within our company through the research centre, where a full electric telescopic handler was designed for the first time in the world.

The product is completely made in Italy, in collaboration with Universities and Professional Schools located in the area, that guarantee maximum support for innovation.

GREEN TECHNOLOGY: LESS IS MORE

PRESTAZIONI E SICUREZZA

PERFORMANCE AND SAFETY

MOTORE / MOTOR	
Motore trasmissione - S2 (60°) / Travel drive motor - S2 (60°)	9 kW
Motore servizi idraulici - S3 (70%) / Lifting motor - S3 (70%)	10 kW
Emissioni / Emissions	zero emissioni / zero emissions

BATTERIA STANDARD / BATTERY STANDARD	
Batteria litio / Lithium battery	80 V
Capacità nominale / Rated capacity	300 Ah
Tempo di ricarica (con carica batteria standard) / Charging time (standard charger)	0-80% 2 h 25 min 0-100% 4 h
Tempo di ricarica (con carica batteria rapido) / Charging time (fast charger)	0-80% 1 h 0-100% 2 h
Running time under normal activities, continuous operations* / Running time under normal activities, continuous operations*	fino a 3 h / up to 3 h
Running time under normal activities, interrupted operations* / Running time under normal activities, interrupted operations*	fino a 6 h / up to 6 h

BATTERIA OPZIONALE / BATTERY OPTIONAL	
Batteria litio / Lithium battery	80 V
Capacità nominale / Rated capacity	400 Ah
Tempo di ricarica (con carica batteria standard) / Charging time (standard charger)	0-80% 3 h 10 min 0-100% 5 h 20 min
Tempo di ricarica (con carica batteria rapido) / Charging time (fast charger)	0-80% 1 h 20 min 0-100% 2 h 35 min
Running time under normal activities, continuous operations* / Running time under normal activities, continuous operations*	fino a 4 h / up to 4 h
Running time under normal activities, interrupted operations* / Running time under normal activities, interrupted operations*	fino a 8 h / up to 8 h

CARICA BATTERIA / BATTERY CHARGER	
Tensione di alimentazione carica batteria standard / Voltage of external battery charger standard	380 V
Tensione di alimentazione carica batteria rapido / Voltage of external battery charger fast (optional)	380 V

DATI VEICOLO / VEHICLE DATA	
Peso / Weight	4800 kg
Capacità di sollevamento / Weight capacity	2600 kg
Velocità / Speed	0-15 km/h
Trazione / Traction drive	quattro ruote motrici / all-wheels via universal joint shaft
Sterzata / Steering	quattro ruote sterzanti / all-wheels
Impianto elettrico / Electrical system	12 V
Portata servizi idraulici / Flow rate hydraulic services	80 l/min @ 230 bar
Raggio di sterzata / Steering radius	3,25 m
Ruote / Wheels	12-16,5

DIMENSIONI / DIMENSIONS	
Altezza / Height	1935 mm
Larghezza / Width	1890 mm
Passo ruote / Pitch	2525 mm
Lunghezza / Length	4198 mm
Larghezza cabina / Cab width	960 mm
Luce libera da terra / Clearance from ground	220 mm

