



Silosäkerhetsystem

Silosäkerhet vid mottagning av pneumatiskt transporterat material

Funktionstest av säkerhetssystemet från marknivå, innan klart för fyllning



Paab erbjuder ett komplett system för att säkra leveransen av material till din silo. Hycontrols nya SHIELD LITE silosäkerhetssystem är det mest avancerade systemet på marknaden och är resultatet av årtionden av utveckling och erfarenhet.

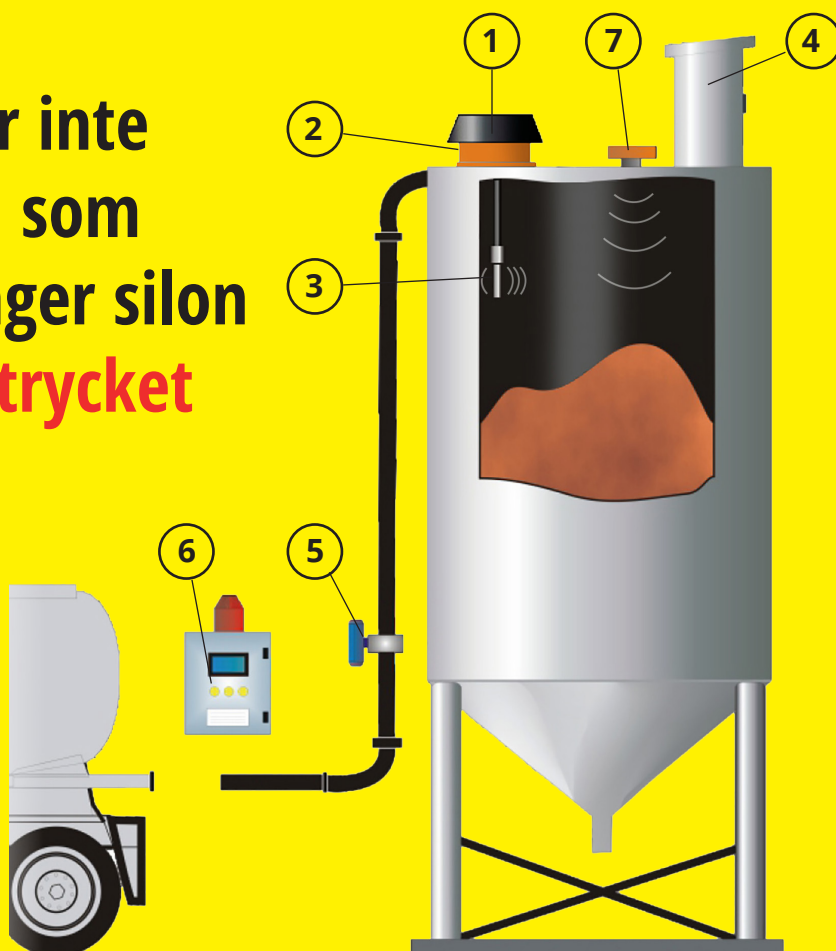
Hycontrols banbrytande Ground Level Test-system (Marknivåtest) säkerställer att leverans inte kan ske innan all säkerhetsutrustning testats och fungerar korrekt.



Det är inte nivå som spränger silon utan trycket

Systemet består av:

1. Säkerhetsventil (PRV)
2. Tryckvakt
3. Högnivåalarm
4. Silofilter (option)
5. Påfyllnadsventil
6. Manöverpanel med marknivåtest (GLT)
7. Nivåmätning (option)



Funktionsbeskrivning i korthet

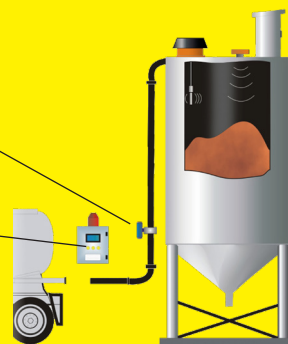
Marknivå



①



⑥



Silotopp

②



③



④



⑤



Förhindra övertryck

SHIELD Lite silosäkerhetssystem är utformat för att tillhandahålla kontroll-/test och säkerhetsfunktioner för att förhindra övertryck av silo och igensättning av filter under fyllning från bulkbil.

GLT - funktionskontroll från marken

Systemet kan arbeta med en eller två nivågivare av olika längder; dessa kan vara Hycontrol-nivågivare som har en inbyggd GLT, eller från en alternativ tillverkare förutsatt att den är kompatibel med SHIELD Lite-systemet.

Påfyllnadsventil

Efter ett godkänt test öppnas en felsäker påfyllnadsventil för att tillåta fyllning under 90 minuter, varefter den stängs. Samtidigt larmar en siren och varningslampa blinkar för att testa deras funktion.

Under fyllning: Om tryckmätaren eller säkerhetsventilen löser ut stängs påfyllnadsventilen direkt. Om högnivåvakten löser ut, larmar det med ljud och ljus och påfyllnadsventilen stängs efter 30 sekunder.

GLT - Funktionsbeskrivning steg för steg

Leverans börjar.

1. Vrid nyckeln på sidan av manöverpanelen.
2. Säkerhetsventilens funktion testas genom att en pneumatisk cylinder lyfter det fjäderbelastade ventillocket. En induktiv givare kontrollerar funktionen.
3. Tryckvakten testas med en pneumatisk tryckstöt. Samtidigt blåses tryckvaktens membran rent från ev. beläggning.
4. Den oscillerande nivåvakten testas genom en unik inbyggd funktion som dämpar vibrationerna och testar den brytande funktionen.
5. Systemet ger en signal till silofiltersystemet att blåsa/skaka filtret.
6. Efter godkända tester öppnas påfyllnadsventilen för fyllning i upp till 90 minuter.

Efter tömning vrids nyckeln igen och påfyllnadsventilen stängs. Ventilen stänger annars automatiskt efter 90 min. Leverans klar.