

## NITRO PRO MIX

### MIXGAS ANLÆG FOR EN BEDRE SKÆREKVALITET

Mixgas anlægget **NitroPro MIX** giver dig mulighed for at opnå effektive og optimale skæreresultater inden for middel og tykke plader og for at forøge din lasers produktivitet.

### NEM BETJENING & HØJ PROCESSIONSikkerhed

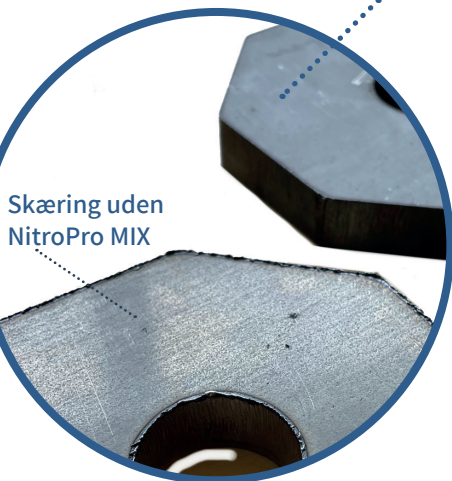
- Effektområder fra 20 til 125 Nm<sup>3</sup>/h, ved et driftstryk på 20-35 bar
- Trinløs blandingsindstilling via proportional-reguleringsventil
- Individuelt indstillelig renhed med intelligent gennemstrømningsregulering
- Intelligent styring og kommunikation med din laser

### FORDELE VED NITROPRO MIX

- Reduktion af efterbearbejdningen som resultat af mindre snitgrat
- Højere produktivitet som resultat af hurtigere skærehastighed
- Ingen glødeskal på skærefladerne
- Bedre skæreresultater især inden for middel og tykke plader (30-80 %)



Skæring med NitroPro MIX



**Type:**  
NitroPro MIX

**Gasser:**  
Kvælstof og ilt  
(ikke egnet til brændbare og flydende gasser)

**Iblandingsområde:**  
0 % - 25 % O<sub>2</sub> andel

**Spændingsforsyning:**  
100-240 VAC / 47-63 Hz

**Dynamisk indgangstrykdifferens mellem gasserne O<sub>2</sub> > N<sub>2</sub>:**  
2 bar - 3 bar

**Tilbehør -MIX-Connect Kit:**  
Plug & play-tilslutning til gasforsyningen og laseren:  
N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, MixGas.

**CE-mærkninger og standarder under trykstyringsdirektivet 2014/68/EU:**  
EMC 2014/30/EU  
Lavspændingsdirektiv 2014/35/EU  
Fordelingsanlægsstandard DIN EN 61493-1  
VDE 0660/600

**Alarmmodul:**  
Renhed & differenstrykovervågning med integreret display & alarmfunktion  
Indstillelige alarmgrænser  
Kvitteringspligt

