

I 2 I comandi del quadro elettrico sono stati orientati verso l'operatore. Tutte le macchine sono dotate di sollevamento dell'albero motorizzato con motore indipendente ed i comandi di regolazione sono con tastiera a membrana. La posizione in altezza dell'albero è indicata su un visualizzatore meccanico con precisione 1/10 mm. che permette una rapida regolazione con eliminazione dei passaggi di prova.

GB 2 The electrical box controls are oriented towards the operator. All machines are equipped with independent motorized spindle rise and fall and the adjustment controls are made through a membrane keypad. The height of the spindle is indicated by mean of a mechanical display with 1/10 mm precision allowing a quick setting without having to perform any trial machining.

D 2 Die Bedienungen der Schalttafel sind dem Bediener zugewandt. Alle Maschinen verfügen über angetriebene Wellenanhebung durch unabhängigen Motor und die Einstellungen erfolgen durch Folientastatur. Die Höhe der Welle wird auf einem mechanischen Sichtgerät mit 1/10 mm Genauigkeit angezeigt, weshalb eine schnelle Einstellung ohne Probeführungen möglich ist.

F 2 Les commandes du tableau électrique sont orientés vers l'opérateur. Toutes les machines sont équipées de monte et baisse de l'arbre motorisé avec moteur indépendant et les commandes de réglage sont par un clavier à membrane. La hauteur de l'arbre est indiquée sur un afficheur mécanique précis au dixième de millimètre qui permet un réglage rapide et l'élimination de tout usinage d'essai.

E 2 Los mandos del cuadro eléctrico están orientados hacia el operador. Todas las máquinas están dotadas de elevación del eje motorizado con motor independiente y botones de membrana para los mandos de regulación. La posición de la altura del eje está indicada en un visualizador mecánico con precisión 1/10 mm, lo cual permite una regulación rápida con la eliminación de los pasajes de prueba.



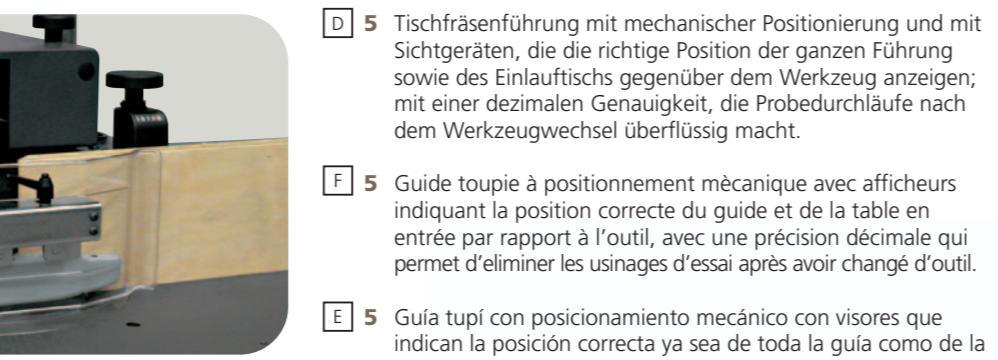
I 4 La macchina è stata dotata di una sesta velocità per le operazioni di levigatura (1300 g/min).

GB 4 The machine has a 6th speed for the sanding operations (1300 r.p.m.).

D 4 Die Maschine wurde mit einer sechsten Geschwindigkeit für Schleifvorgänge (1300 UpM) ausgerüstet.

F 4 La machine est équipée d'une sixième vitesse pour les opérations de ponçage. (1300 t/min).

E 4 La máquina está dotada de sexta velocidad para las operaciones de lijado (1300 r.p.m.).



I 5 Guida tupie a posizionamento meccanico con visori che indicano la posizione corretta sia dell'intera guida che del piano di entrata rispetto all'utensile, con una precisione decimale che permette di eliminare i passaggi di prova dopo il cambio dell'utensile.

GB 5 Spindle moulder fence with mechanical displacement with readouts indicating the right position either of the fence or of the infed table in comparison with the tool, with a decimal precision eliminating the necessity of trial machinings after the tool change.

D 5 Tischfräsenführung mit mechanischer Positionierung und mit Sichtgeräten, die die richtige Position der ganzen Führung sowie des Einfüttisches gegenüber dem Werkzeug anzeigen; mit einer dezimalen Genauigkeit, die Probeführungen nach dem Werkzeugwechsel überflüssig macht.

F 5 Guide tupie à positionnement mécanique avec afficheurs indiquant la position correcte de la guide et de la table en entrée par rapport à l'outil, avec une précision décimale qui permet d'éliminer les usinages d'essai après avoir changé d'outil.

E 5 Guía tupi con posicionamiento mecánico con visores que indican la posición correcta ya sea de toda la guía como de la mesa de entrada respecto de la herramienta con una precisión decimal que permite eliminar los pasajes de prueba después del cambio de la herramienta.

D 5 Tischfräsenführung mit mechanischer Positionierung und mit Sichtgeräten, die die richtige Position der ganzen Führung sowie des Einfüttisches gegenüber dem Werkzeug anzeigen; mit einer dezimalen Genauigkeit, die Probeführungen nach dem Werkzeugwechsel überflüssig macht.

F 5 Guide tupie à positionnement mécanique avec afficheurs indiquant la position correcte de la guide et de la table en entrée par rapport à l'outil, avec une précision décimale qui permet d'éliminer les usinages d'essai après avoir changé d'outil.

E 5 Guía tupi con posicionamiento mecánico con visores que indican la posición correcta ya sea de toda la guía como de la mesa de entrada respecto de la herramienta con una precisión decimal que permite eliminar los pasajes de prueba después del cambio de la herramienta.

T 113 C



Standard "CE" 6 / 7 / 8



- I** 6 Protezione per lavorare alla guida a norma "CE".
GB 6 CE rules compliant guard for works with the fence.
D 6 Schutz zum Arbeiten an der Führung laut "CE" Vorschrift.
F 6 Protecteur pour travailler au guide conforme aux normes CE.
E 6 Protecciones para trabajar en el cepillo conforme a norma "CE".



- I** 7 Protezione per lavorare all'albero a norma "CE".
GB 7 CE rules compliant guard for works with the spindle.
D 7 Schutz zum Arbeiten an der Welle laut "CE" Vorschrift.
F 7 Protecteur pour travailler à l'arbre conforme aux normes CE.
E 7 Protección para trabajar en el cepillo conforme a norma "CE".
- I** 8 Protezione per tenonare a norma "CE".
GB 8 CE rules compliant tenoning guard.
D 8 Schutz zum Zapfenschneiden laut "CE" Vorschrift.
F 8 Protecteur à tenonner conforme aux normes CE.
E 8 Protección para espigar conforme a norma "CE".

