



MUNCHOLM

MUNCHOLM presents

SCHRÖDER GROUP HISTORIE

SCHRÖDER
GROUP



Tyndpladeleverandøren
Maskiner fra Schröder Group

Historien om Fasti i Danmark



Case: Fremtidens bukkecenter til Jensen

Jensen Group fik før sommerferien en svingbukker af en kaliber, der ikke er leveret før herhjemme. Og det bliver formentligt ikke den sidste, lyder det fra den bornholmske virksomhed. Da det kom fabrikschef hos Jensen Group i Rønne, Michael Engkær for øre, at den sydtyske producent af maskiner til den pladebearbejdende industri Schröder Group var begyndt at fremstille svingbukkere med en emnekapacitet i normalstål på fem millimeter i tykkelse og fire meter i længden, var hans opmærksomhed i den grad vakt.

Den fremgangsrige producent af maskiner til storskalaindustriwaske-rier havde således i længere tid ledt efter en mere automatiseret fremstillingsmetode til kantbuk af netop pladekonstruktioner i denne tykkelse. Og det med en proces, der ud over at tilføre mere kapacitet på bukkesiden også skulle lette arbejdet for medarbejderne i

produktionen. For som folk inden for branchen er klar over, så er bukning af specielt større og tykkere plader med konventionelle kantpressere en meget belastende arbejdsproces, hvor flere operatører ad gangen er involveret. Og hvor en vis erfaring med processen er påkrævet for at opnå et tilfredsstillende resultat.

Konkret betyder den varierende stabilitet ved manuel fastholdelse af et pladeemne på en kantpresse, at emnet risikerer at flytte sig utilsigtet, og at kvaliteten af bukket bliver derefter. Hvorfor der med mellemrum er behov for at foretage opretning af emner. Der blev således lyttet ekstra opmærksomt, da salgskonsulent Ib Lambert fra den danske forhandler af Schröder-maskiner MUNCHOLM A/S gjorde Jensen Group-folkene opmærksomme på de seneste muligheder med producentens svingbukketeknologi.



Stifter af Fasti Scandinavia A/S Viggo Holm Andersen var født i Frederikshavn og blev uddannet til automekaniker.

Efter at have arbejdet som automekaniker i nogle år bl.a. i Randers, på Samsø og i Odder vendte han tilbage til Frederikshavn. Han havde dog været så glad for sit ophold i Odder, at han i 1946 vendte tilbage hertil og til sin gamle arbejdsplads "Odder Automobilhandel Ford".

Viggo Holm Andersen var en dygtig og utraditionel håndværker, og i 1953 opretter han sit eget firma, Holm Andersen Maskinfabrik, hvor han får mulighed for at udvikle og bygge forskelligartede maskiner og udstyr fra gaffeltrucks til hydraulisk drevne elevatorer.

2006:

Fasti Scandinavia A/S bliver sammen med moderselskabet Fasti-Werk GmbH i Wermelskirchen, Tyskland overtaget af Hans Schröder Maschinenbau, Wessobrunn Forst i Tyskland og skifter navn til Schröder-Fasti Scandinavia A/S.

Salg af maskiner varetages i dag af MUNCHOLM A/S i Hadsten. Service, opstart af maskiner og salg af reservedele varetages af Schröder-Fasti Scandinavia A/S.

1953-2003:

Der er produceret 5.943 maskiner i Danmark.

1997:

Fasti-Werk flytter produktionen af maskiner til Wermelskirchen i Tyskland og opretter et Salgs- og Servicecenter ved navn Fasti Scandinavia A/S.

1984:

Den første fuldhdrauliske CNC-styrede kantpresse bygges.

1971:

Fasti-Werk overtager halvdelen af HOAN.

Pladesaks nr. 1.000 bliver leveret til B&W i København.

1963:

Den første hydrauliske kantpresse bygges.

HOAN består nu af ikke mindre end 5 produktionssteder og firmaets gamle lastbil "Nalle" kører i pendulfart mellem afdelingerne.

1959:

Pladesaks str. 2300×5 mm går i produktion i august og i 1962 leveres pladesaks nr. 100

1957:

De første pressere bliver produceret.

Sideløbende med produktionen af autoløftere udvikler og producerer man i stigende grad en række pladebearbejdnings-maskiner, f.eks. hydrauliske pressere samt mange forskellige specialmaskiner, f.eks. bintemaskiner, vulstmaskiner og stavvibratører.

1953:

Firmaet Holm Andersens Maskinfabrik bliver grundlagt af Viggo Holm Andersen.

Efter grundige overvejelser blev der tidligt på foråret i år afgivet en ordre, hvorfor virksomheden i juli kunne installere den seneste model i Schröder-svingbukkeprogrammet kaldet MAK 4.

Og det har medført en mindre revolution i produktionen, konstaterer fabrikschefen: "Man kan sige, at vi på en positiv måde har måttet gentænke den tilgang, vi har til pladebearbejdning, hvad angår bukning af emner," siger han, og fortsætter:

"Der foretages således ingen tunge løft ved maskinen, da dette kan gøres med en kran. Og alle arbejdsstillingerne er lempelige, da pladen håndteres let rundt på bagstoppet. Faktisk er alle tidligere rutiner omkring bukkearbejdet i dag en saga blot, når det gælder svingbukkeren, fordi bukkeprocessen er så velautomatiseret. Medarbejderne er da også vilde med den."



Schröder Group viser vejen

„Qualität, Stabilität, Präzision und Perfektion“

Dette motto anvender familien Schröder, som leder virksomheden, og som blev grundlagt af Hans Schröder i 1949. Muncholm er den danske forhandler af alle maskintyper som bliver produceret i Wermelskirchen, Nordrhein Westfalen, samt maskiner fra hovedsædet i Wessobrunn-Forst i Ober-Bayern. Vi ser tilbage på 60 år med maskin innovation som i sin tid startede med reparation af landbrugsmaskiner.

2014:

Den nyeste maskiserie Powerbend, præsenteres på messe i Stuttgart. Denne maskine type er resultatet konstruktion med Finite element metoden som har givet denne serie en ekstrem stærk maskinkrop, som kendetegner innovationen hos Schröder Group. En nykonstrueret maskinsaks ser også dagen lys.

2012:

Det næste generationsskifte introduceres: Sebastian og Matthias Schröder indgår som en del af direktionen og leder nu virksomheden sammen med faderen Franz Schröder. I 2012 opstår også Schröder Innovationsstudio.

2009:

Schröder fejrer 60 års jubilæum. Virksomheden er en af verdens førende leverandører af maskiner til pladebearbejdning med et komplet unikt produktsortiment: fra manuel saks til automatiseret metalpladebearbejdningsscenter med manipulator og integreret værktøjsveksler - og fra produkter til håndværkeren i regionen og til industrivirksomheder i Asien eller Amerika.

2008:

Præsentation af det første fuldautomatiske bukkecenter på messen EuroBLECH i Hannover og lancering af den nye generation af maskiner EVOLUTION.

2006:

Schröder køber Fasti: Det tidligere Fasti-Werk (Carl August Fastenrath GmbH & Co KG) opererer under det nye navn „Schröder-Fasti Technologie GmbH“ i Wermelskirchen og „Schröder-Fasti Scandinavia A/S“ i Danmark.



2004:

Schröder IntelliBend-serien og styring POS 3000 er blandt de innovative højdepunkter på messen EuroBLECH.

2003:

Indflytning i nyt domicil. Moderne kran- og golvtransportør forenkler logistikken.

1992:

Det enorme fundament for et nyt og større bearbejdningsscenter er udgravet og danner grundlag for produktion af nye større maskiner.

1982-1986:

Introduktion af de første elektroniske komponenter i Schröderprodukter. Svingbukkemaskinen MAKV og maskinsaksen MSS udbygger produktprogrammet. Flere og flere maskiner bliver bygget i tilpassede versioner.

1978-1980:

Med indførelsen af CNC-fremstilling stilles der endnu større krav til det hurtigt voksende antal medarbejdere.

1972:

Hans Schröder Maschinenbau GmbH flytter ind i den nybyggede fabrik i Wessobrunn-Forst Feuchten.

1968:

Den første motoriske saks fra Schröder. Det stadig gyldige grundlæggende design af motorisk saks MHSU bliver udviklet.

1963-65:

Opstart af produktion af bukkemaskine (model AK) og senere excenter-pladesaks (model HS).

1949:

Den 20. september indrapporterer Hans Schröder sin forretning som et værksted for landbrugsmaskiner - dette er fødslen af Hans Schröder Maschinenbau.

Case: Henter fordele med svingbukning

Efter primært at have anvendt kantpressere og bredstansere til pladebukning har Velux Gruppen i Østbirk fået tilført nye muligheder med tysk svingbukker-teknologi.

"Vi er helt klart meget tilfredse med den teknologi, vi har fået ind i produktionen. Emnet med 17 buk er et godt eksempel på et nydesignet emne, som vi i praksis ikke kunne lave inden for tolerancerne med kantpressere."

Læs mere på <http://www.teknoovation.eu/bladetonline/2...>





Sebastian, Franz og Matthias Schröder.

„Qualität, Stabilität,
Präzision und Perfektion“



Bayersk perfektion og kvalitet

Kvalitet

Det kan du regne med:

Højeste kvalitet og den bedste løsning til dine krav

Bedre produkter og processer kontinuerligt - det er den udfordring, Schröder Group elsker. Fra det grundlæggende design af maskinen til de detaljerede løsninger: Schröder Group søger hele tiden muligheder for at levere maskine, der kombinerer kraft og højere hastighed med rindende glathed.

Præcision til mindste detalje

Schröder maskiner står for præcisionsarbejde: robust, pålideligt og af enestående præcision. Vi sikrer dette ved en streng kvalitetskontrol fra design, materialer og montering til montering på vores kunders hjemmeside. Schröder maskiner anvender de mest innovative teknologier - i deres in-house produktionsfaciliteter, der strækker sig over mere end 10.000 m² - fra design på moderne CAD-systemer til malerarbejde udføres i det nye, økocompatible malerilinje.

Din fordel: Med Schröder Group kvalitetsstandarder, sættes yderste præcision og effektivitet i din forarbejdning af metalplader.

Filosofi

Bedre forarbejdning af metalplader

Schröder Group er engageret i opgaven med at levere høj kvalitet og effektive procedurer i produktionen af metalplader produkter. Fra manuel skæremaskine til det fuldautomatiske industrielle folde center, tilbyder vi løsninger til alle, der arbejder med metalplader.

I mere end 60 år har Hans Schröder Maschinenbau koncentreret sig om sit primære mål: design og produktion af de allerbedste maskiner til bukning og udskæring af plader.

Med erfaringerne fra tre generationer af arbejde inden for maskinindustrien - og dag-til-dag partnerskabsbaserede samarbejde med vores kunder - tilbydes montering af løsninger på næsten enhver produktion problem. Vores portefølje spænder fra den enkle og transportable manuel foldemaskine for den enkelte håndværker til det fuldt automatiseret behandling center for industrielle aktiviteter. Alle Schröder Groups løsninger skille sig ud ved at kombinere det højeste niveau af kvalitet med den højeste effektivitet.

Schröder Group styrke ligger i deres in-house design og teknik kapacitet, såvel som i vores høje grad af vertikal vifte af fremstillingen. Startende med bekvemt udstyrede grundmodeller, kan vores maskiner forlænges for optimale resultater. Uanset om du har brug for sektor-specifikke standardiseret tilpasninger eller tilpassede løsninger - med vores mange udstyr variationer, kan vi opfylde næsten enhver af vores kunders ønsker.



Soliditet og pålidelighed er de grundlæggende værdier bag Schröder Groups corporate ledelsesstil. Partnerskabet med f.eks. MUNCHOLM er grundlaget for vores gensidige samarbejde i virksomheden - og i vores omgang med kunder og leverandører.

Dette er et løfte, som du kan stole på.

SCHRÖDER
GROUP

Case: Svingbukkere vinder frem

Afgørende fordele betyder, at Schröder Groups Up an Down-svingbukkere nu vinder frem i industrien på bekostning af kantpressere, påpeger den danske forhandler MUNCHOLM.

"Vi havde længe diskuteret om vi skulle købe endnu en kantpresse eller en svingbukker. Men vi valgte svingbukkeren især af hensyn til helbredet."

Læs mere på muncholm.dk





MUNCHOLM

- professionel tyndpladeleverandør

MUNCHOLM A/S er et 40 år gammelt anerkendt firma, der repræsenterer en række udenlandske producenter indenfor ståltrapezplader, lakerede aluminiumsplader, maskiner, færdige produkter og råder over en vis egenproduktion.

- Til entreprenører, tømrere og tagdækkere leverer vi tyndplader i form af selv bærende trapezplader og aluminiumsfacader og bukkede profiler.
- Til blikkenslagere råder vi over et komplet program bestående af færdige produkter til tage og facader i aluminium, zink og kobber og markedets mest stabile maskiner, håndværktøj og tilbehør.
- Til metalindustrien forhandler vi CNC-styrede bukkemaskiner, sakse m.m. fra Schröder Group (Schröder og Fasti).

MUNCHOLM har tiltrådt byggevareleverance-klausulen og tegnet produktansvarsforsikring (op til kr. 10,0 mill.).

MUNCHOLM er i 2016, 2015, 2014, 2013, 2012 blevet tildelt et AAA-diplom af Soliditet A/S.



2008:

MUNCHOLM overtager forhandlingen af maskiner fra Schröder og Schröder-Fasti. Samme år bygges hal 2, hvor vi etablerer Danmarks mest komplette udstilling af maskiner fra Schröder Group.

2003:

MUNCHOLM bygger et nyt domicil, og hele virksomheden flytter ind på adressen Tolsagervej 4 ved motorvejen mellem Århus og Randers.

1998:

Lars Nørskov Pedersen overtager virksomheden i 1998.

1988:

Muncholm E.M. Coated Steel flytter til nyt domicil på Norddigesvej 6 i Risskov, og Per Thillemann driver virksomheden frem til 1997. Lars Nørskov Pedersen er ansat i virksomheden fra 1994-1997.

1979:

Muncholm E.M. Coated Steel bliver grundlagt af Per Evan Muncholm Thillemann i Hadsten.



Kontakt

Schröder Maskiner



Peter Feldballe
M: +45 5120 0755
pf@muncholm.dk



Ib Lambert
M: +45 4029 3717
ibl@muncholm.dk

MUNCHOLM

MUNCHOLM A/S
Tolsagervej 4
DK-8370 Hadsten
T: +45 8621-5055
F: +45 8621-3399

www.muncholm.dk