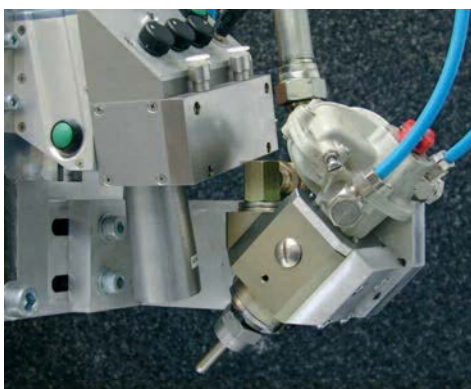
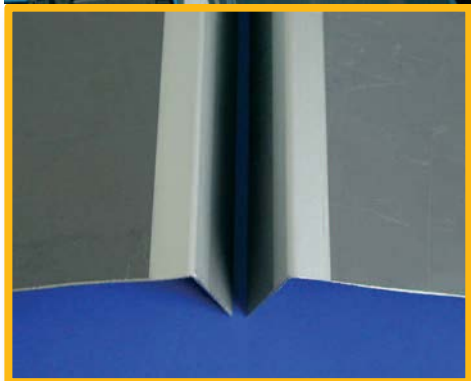


FÖRE LIMNING, LÖDNING, SVETSNING OCH LACKERING



- **Utmärkta resultat på metalliska ytor, framförallt på komponenter av aluminium och magnesium**
- **Förbehandling av svetsfogar**
– upp till 5 m per minut
- **Förbehandling för limning**
– upp till 15 cm² per sekund
- **Förbehandling för ytbeläggning och ytbehandling:**
– upp till 80 m² per timme
- **Långtidsstabilitet vid limning**
- **Process utan blästermedel**
- **Hög reproducerbarhet genom optimal processövervakning**

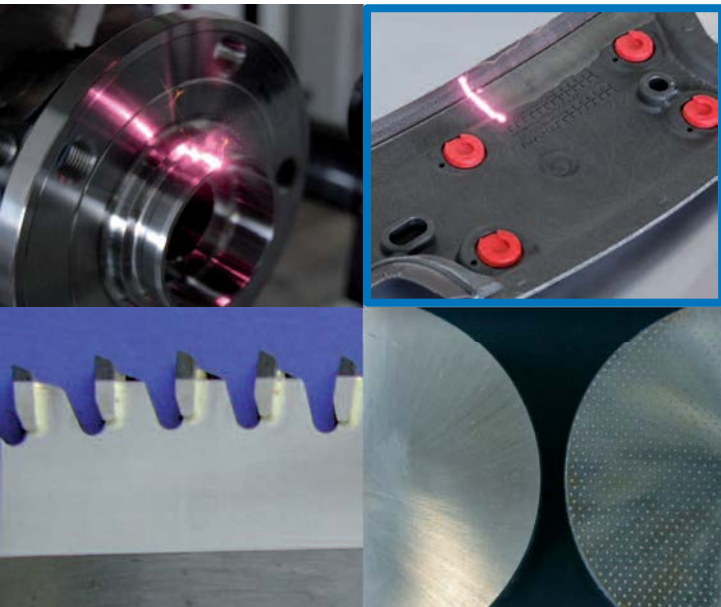
CleanLASER avger ultrakorta laserpulser och avlägsnar även fett- och oxidlager. Det är viktigt att välja rätt sorts laser för användningsfallet och att ställa in laserstrålens parametrar exakt. Tack vare den flexibla bearbetningsoptiken är det möjligt att med största precision rengöra såväl komplicerade geometrier som stora ytor. Denna process är särskilt effektiv, eftersom behandlingen endast avser området i fråga och inte hela komponenten.

Vid limningsförbehandling av aluminium uppnås processvärden på 15 cm² per sekund och mer. Komponenter av aluminium och magnesium lämpar sig särskilt bra för förbehandling före limning. Genom laserbearbetningen modifierar man ytan medvetet för att skapa ett extra korrosionsbeständigt passiveringskikt. Detta skikt binder samtidigt limmet mycket bra.

Även andra metaller kan avfettas och rengöras för senare lackering, limning eller annan sammanfogning. Vid sidan av ytrensningen avlägsnas även det naturliga, odefinierade oxidlagret, och således skapas förutsättningar för en fast förbindning. Därmed uppfylls även högsta krav på hållfasthet. Limningens utmärkta kvalitet har testats under lång tid och är vetenskapligt bevisad.



YTRENGÖRING I PRAKTIKEN



Exempel på användning

- Rengöring som förbehandling före lackeringar och beläggningar
- Avfettning av stål som förbehandling före limning
- Rengöring och förbehandling av aluminium före hållbara limförband
- Rengöring av aluminium som förbehandling av svets- och lödförband
- Lokal borttagning av korrosionsskyddslager före svetsförbehandling
- Efterbehandling av svetsfogar, t.ex. borttagning av missfärgningar pga. värmebehandling
- Strukturering och modifiering av metallytor
- Släppmedelsborttagning från plast- och fiberkompositmaterial till limnings- och lackeringsförbehandling

CleanLASER erbjuder ett stort sortiment av lasersystem från 20 till 1000 Watt. Utförandet skiftar mellan bärbara lasrar och helautomatiska och robotstyrda laserceller. Grundsystemen kommer att anpassas till kundens tillämpningar.

Löpande kostnader är nästan försumbara, samtidigt säkrar den nästan underhållsfria tekniken en hög tillgänglighet. Efter en relativt kort introduktion kan varje CleanLASER lätt komma till användning eller integreras i produktionen. Processen är tyst, ren och miljövänlig eftersom man kan bortse från blästrings- och rengöringsmedel.

Rengöring och förbehandling med laserljus - miljövänlig, noggrann och profitabel.

Kontakta oss gärna, så berättar vi om möjliga fördelar med CleanLASER i eran användning.



Optik för samtidig limförbehandling och integrerad limappliceringen

Specialoptik av typ shareMOTION med integrerad stråldelning till förbehandling på båda sidor av limningsytor (spår-/fjädergeometri)

Bearbetningsoptik OS A 70 för robotstyrd svetsförbehandling