

ALF I LARSEN AS
Vestre Svanholmen 17
4313 Sandnes

51 44 35 00
www.ail.no
post@ail.no



T (mm)	Z/Z		A (mm)	Z/Z	
1 - 2	10 / 14		- 20	6 / 10	
2 - 4	8 / 12		20 - 40	5 / 8	
4 - 8	6 / 10		40 - 80	4 / 6	
8 - 12	5 / 8		80 - 150	3 / 4	
12 - 20	4 / 6		150 - 250	2 / 3	
20 - 30	3 / 4		250 - 400	1,4 / 2	
30 - 50	2 / 3		400 - 600	1 / 1,3	
50 - 70	1,4 / 2		600 -	0,75/1,25	

Hardmetallbånd

	Materiale	Meter per minut vid Ø mm					3860-TMC	3881-THQ	3881-THS	3868-TSS	3868-TSX	3869-TS	3860-TCZ	3860-TCT	3860-TCA
		10-65	100-300	400-800	>1000	KYLVÅTSKA									
1	Konstruksjonstål	200	160-190	110-150	60-90	12%	+++	++	++	+	+			++	
2	Konstruksjonstål, herdet stål	140	120-140	85-115	50-70	12%	+++	++	++	+	+			++	
3	Ytterherdet stål, fjærstål og herdet stål	120-130	110-120	75-110	40-60	10%	+++	++	++	+	+			++	
4	Ulegert verktøystål Kulelagerstål	100-120	90-100	60-90	40-50	10%	+++	++	++	+	+			++	
5	HSS	100-110	80-90	60-75	50-60	10%	+++	++	++	+	+			++	
6	Kaldbearbeidingsstål (verktøystål)	80-100	60-90	60-75	45-65	DRY	+++	++	++	+	+			++	
7	Verktøystål, legert	85-95	80-90	60-70	50-60	8%	+++	++	++	+	+			++	
8	Nitritherdet stål, høylegert stål varmbearbeidet stål (verktøystål)	75-85	70-80	60-70	45-60	8%	+++	++	++	+	+			++	
9	Støpejern	90-105	90-95	60-75	40-55	12%	+++	++	++	+	+			++	
10	Rustfritt, syrebestandig stål (lette)	80-110	80-100	70-95	65-80	12%	+++	++	+++	+++	+			++	
11	Rustfritt syrebestandig stål (hardt)	80-90	70-80	60-70	40-50	13%	+++	++	+++	+++	+			++	
12	Duplexstål og varmebestandig stål	100-115	80-100	65-80	50-60	12%	+++	++	+++	+++	+			++	
13	Nikkel og nikkelkoboltlegeringer	30-40	25-30	20-28	15-20	12%	+++	++			+			++	
14	Titan, titanlegeringer; aluminium og bronse	50-60	40-50	35-45	16-18	12%	+++	++			+			++	
15	Horisontale maskiner, aluminium, aluminiumlegeringer	250	250	250	250	25%	++	++	++	+	+			++	+++
16	Vertikalmaskiner, aluminium, aluminiumlegeringer	5000	4000-5000	3000-4000	2000-3000	25%	++	++	++	+	+	+++		++	+++
17	Messing	250	250	180-240	140-160	4%	+++	++	+++	+	+			+++	
18	Kobber	240	220	130-190	100-120	15%	+++	++	+++	+	+			+++	
19	Spesialapplikasjoner	-	-	-	-	-							+++		

Jo større størrelse, desto lengre hastighet

Bra + Bedre ++ Best +++

ALF I LARSEN AS

Vestre Svanholmen 17
4313 Sandnes

51 44 35 00
www.ail.no
post@ail.no



					
T (mm)	Z/Z	Z/Z	A (mm)	Z/Z	Z/Z
1 - 2	10 / 14		- 20	6 / 10	
2 - 4	8 / 12		20 - 40	5 / 8	
4 - 8	6 / 10		40 - 80	4 / 6	
8 - 12	5 / 8		80 - 150	3 / 4	
12 - 20	4 / 6		150 - 250	2 / 3	
20 - 30	3 / 4		250 - 400	1,4 / 2	
30 - 50	2 / 3		400 - 600	1 / 1,3	
50 - 70	1,4 / 2		600 -	0,75/1,25	

Bimetallbånd

	Material	Meter per minut vid Ø mm					3858 PHG P9000	3854-PHG	3854-PQ	3853 Top Fabricator	3857 EASY-CUT	3851-PSG	3851 Cobra
		10-65	100-300	400-800	>1000	KYLVÄTSKA							
1	Konstruksjonstål maskinbearbejdsstål	100	85-95	60-75	40-60	6%	+++	++	++	+	+	+++	++
2	Konstruksjonstål, herdet stål	80	70-80	60-68	40-50	6%	+++	++	++	+	+	+++	++
3	Ytterherdet stål, fjærstål og herdet stål	75-100	60-80	45-65	30-40	8%	+++	++	++	+	+	+++	++
4	Ulegert verktøystål og kulelagerstål	60-65	55-60	35-45	25-35	8%	+++	++	+++	+	+	++	++
5	HSS	45-50	40-45	30-35	20-25	8%	+++	+++	+++	+	+	++	++
6	Kaldbearbejdsstål (verktøystål)	30-35	25-30	20-25	15-20	DRY	+++	+++	+++	+	+	++	++
7	Verktøystål, legeret	45-65	45-60	40-60	20-40	8%	+++	+++	+++	+	+	++	++
8	Nitriherdet stål, høylegeret stål varmbearbejdet stål(verktøystål)	40-45	35-40	25-30	20-25	8%	+++	+++	+++	+	+	++	++
9	Støpejern	50-60	45-50	30-40	25-30	DRY	+++	+++	+++	+	+	++	++
10	Rustfritt syrebestandig stål (lett)	40-45	40-45	35-40	30-40	10%	+++	+++	+++	+	+	++	++
11	Rustfritt syrebestandig stål (hardt)	35-40	30-35	20-30	19-22	10%	+++	+++	+++	+	+	++	++
12	Duplexstål og varmebestandig stål	25-30	20-25	15-20	14-16	10%	+++	+++	+++	+	+	++	++
13	Nikkel og nikkelkoboltlegeringer	15-20	13-15	10-12	10	10%	+++	+++	+++	+	+	++	++
14	Titan, titanlegeringer; aluminium og bronse	30-35	25-30	20-25	16-18	10%	+++	+++	+++	+	+	++	++
15	Horisontale maskiner, aluminium, aluminiumlegeringer	120	120	120	120	25%	+		++	+	+	+	+++
16	Vertikalmaskiner, aluminium, aluminiumlegeringer	3000	2100-2500	1250-2000	500-1200	25%	+		++	+	+	+	+++
17	Messing	120	120	90-120	80-100	4%	+	++	++	+	+	+++	++
18	Kobber	120	110	80-100	60-80	15%	+	++	++	+	+	+++	++
19	Spesialapplikasjoner	-	-	-	-	-				+++	+++		

Jo større størrelse, desto lengre hastighet

Bra +

Bedre ++

Best +++