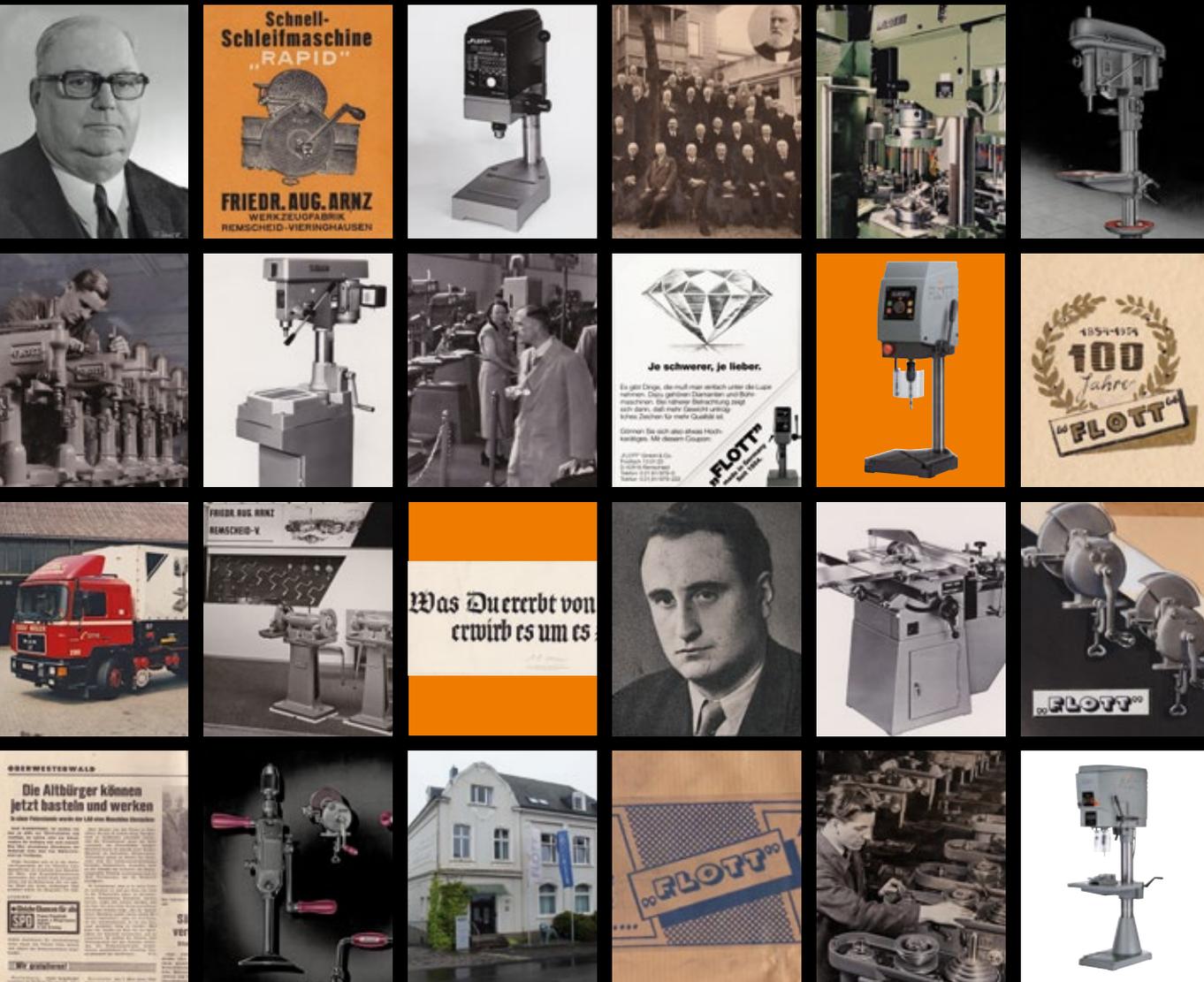


**KA
TAL
OG!**

**ZWEITAUSENDNEUNZEHN
& ZWEITAUSENDZWANZIG**

Seit 165 Jahren bohren wir gemeinsam



1854 - 2019
165 Jahre

Inhaltsverzeichnis

**High Quality –
made in Germany
since 1854.**

Bohrtechnik

Übersicht Bohrmaschinen	4-5
Informationen Bohrtechnik	8-9
Schraubstock [felix]	10-11
Produktgruppen Bohrmaschinen	12-57
Bohrstraßen / CNC Bohranlagen	58-63
Sonderausstattungen / Zubehör Bohrmaschinen	64-77

Schleiftechnik

Übersicht Schleifmaschinen	78-79
Produktgruppen Schleifmaschinen	80-99
Zubehör Schleifmaschinen	100-101

Sägetechnik

Übersicht Sägen	102-103
Produktgruppen Sägen	104-125
Zubehör Sägen	126-127

FLOTT Informationen

Übersicht Informationen	128-129
Sicherheit / Weiterbildung	130-131
Vorführräume / Schulungszentren / Service-Stützpunkte ..	132
Gebietsvertretungen	133
Ansprechpartner Service	134
Auszug Verkaufsbedingungen	135

Inhaltsverzeichnis Bohrmaschinen

Maschine	Dauer-/Normalbohrleistung in mm	Gewinde-schneid-leistung	Drehzahl 1/min	Motor/FU kW	Seite
Bohrmaschinen-Schraubstock [felix]					10
TB 10 Eco Plus	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V	12
TB 10 Basic Plus	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V	14
TB 10 Plus	10/12	max. M6	60-6.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	16
Turbo Drill	6/8	max. M5	100-10.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	18
TB/TBZ/SB 13 Plus	13/15	max. M10	40-4.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	20
TB/TBZ/SB 15 Plus	15/18	max. M12	40-4.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	22
TB/TBZ/SB 18 Plus	18/20	max. M12	30-3.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	24
TB/TBZ/SB 20 Plus	20/23	max. M14	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	26
TB/TBZ/SB 23 Plus	R1 23/25 R2 20/23	R1 max. M16x1 R2 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	28
TB/TBZ/SB 25 Plus	23/25	max. M16x1	20-2.000 R1	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	30
SB 30 Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	32
SB 30 MV Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	32
SB 30 NC Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,6	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	34
SB P30 STG PV eIec.	25/30	max. M20	125-4000	0,9/1,45 Drehstrom 400 V polumschaltbar	36
SB 40 Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	38
SB 40 MV Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	38
SB 40 NC Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	40
SB P40 STG PV eIec.	35/40	max. M30	100-2.000 R1 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V polumschaltbar	42
SB 20 FB Plus		M12	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	44
SB 30 FB Plus		M36x2	0-4.000	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	46
SB 30 FB NC PLUS			0-4.000	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	46
GB 50 MV	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V	48
GB 50 MV Plus	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V	50
SB P50 STG MV	50	max. M42	Getriebestufen	4,0 Drehstrom 400 V	52
GB 70 MV Plus	70	max. M50	Getriebestufen	5,5 Drehstrom 400 V	54
BFM 40	35	max. M35	Getriebestufen	0,9/1,5 Drehstrom 400 V polumschaltbar	56
BS15	auf Anfrage				58
BA30CNC	auf Anfrage				60
Reihenbohrmaschine	auf Anfrage				62

Die passenden Bohrpakete finden Sie in den technischen Daten der jeweiligen Maschine.

Farberklärung

Plus-Serie



P-Serie



Getriebebohrmaschinen





Bohrtechnik

PLUS SERIE



DIE SB 40 NC PLUS BSP.

Unsere Plus Serie mit klaren Vorteilen

- ▶ Komfortable Mensch-Maschine Schnittstelle mit 4,3" Touch-Display für den optimalen Bedienkomfort (NC Plus).
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Rotations-Haube mit ergonomisch geneigtem Frontpanel zum besseren Ablesen und Eingeben von Maschinen- und Prozessparametern.
- ▶ Der neu entwickelte Antriebs- und Getriebestrang garantiert mit seinem integrierten Frequenzumformer höchstes Leistungsvermögen.
- ▶ Die Drehzahlverstellung erfolgt stufenlos über den zentralen Bedienknopf.
- ▶ Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den aktuellen Erfordernissen und Richtlinien der Betriebssicherheitsverordnung.
- ▶ Alle Maschinen besitzen standardmäßig eine LED-Beleuchtung.
- ▶ Normschnittstellen garantieren die Anbindung von Zusatzgeräten sowie die Möglichkeit der Vernetzung und Verkettung in Produktionslinien.
- ▶ Gewindeschneideinrichtung (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).
- ▶ De-/aktivierbarer Spindelstopp (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).

UNSERE NEUEN IM PROGRAMM
finden Sie auf den nächsten Seiten!

Weitere Informationen zur
SB 40 NC Plus finden Sie auf
Seite 40/41 in unserem Katalog!

FLOTT Bohrtechnik

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 70 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

Sortiert sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

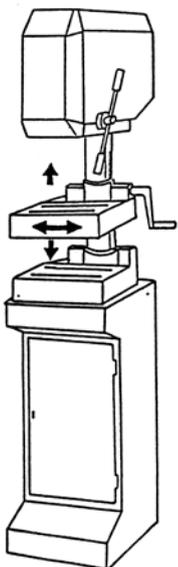
Moderne Elektronik, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

Robuste Bauweise und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

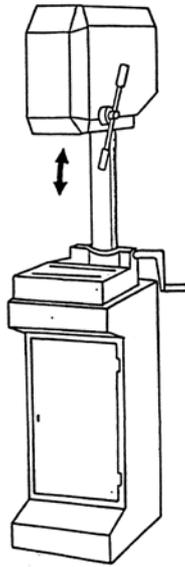
Sicherheit wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

Sie haben noch Fragen? Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

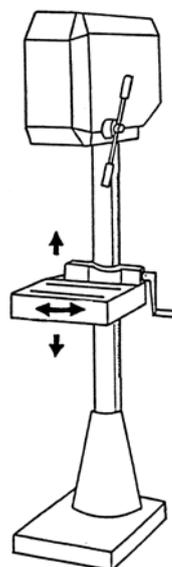
Bauarten



TB
Tischbohrmaschine
mit Zwischentisch



TBZ
Tischbohrmaschine
ohne Zwischentisch
mit Zahnstange



SB
Säulenbohrmaschine

Abkürzungserklärung

Fließformen
Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung
Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige
Getriebebohrmaschine
Gesteuerte Z-Achse (Vorschub/Rückschub)

FB
MV
PV electronic
GB
NC

FLOTT Bohrtechnik Highlights

**FLOTT bietet eine 3-Jahres Garantie
(Details s. Seite 135), auf Wunsch verlängerbar**

- ▶ Die Herstellung der mechanischen A-Teile sowie die Montage durch ein erfahrenes Team bei Flott, garantieren höchste Qualität und Zuverlässigkeit

Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung
- ▶ Einfache Demontage und Wartung durch 4 Schrauben

Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp

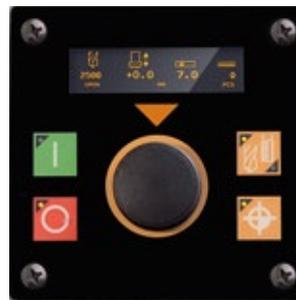
Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- ▶ Das 4,3" Touch Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten:

- ▶ Bohren
- ▶ Reiben
- ▶ Senken
- ▶ Fließformen
- ▶ Gewindeschneiden

Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung.



Bohrmaschinen- Schraubstock [felix]



Abb. oben: Flott [felix] 100

Abb. unten.: Flott [felix] 100 mit Spannhilfe

jugend forscht

1. Preis Arbeitswelt 2018

Einfach und sicher gebohrt

Bohrmaschinen-Schraubstock mit integriertem Aufspannmechanismus

Bei unterschiedlichen Bohrmaschinen wird das Werkstück zwecks Fixierung zwischen die Backen eines Schraubstocks geklemmt. Dieser muss bei größeren Bohrungen zusätzlich mechanisch oder elektromagnetisch auf einem Bohrtisch gesichert werden.

Felix Röwekämper analysierte bereits existierende Konzepte und befand sie für zu umständlich, zeitraubend und teuer. Seine Alternative sollte sicher und einfach zu bedienen sein und es zudem ermöglichen, das Werkstück leicht und präzise auszurichten.



Dafür entwickelte der Jungforscher einen neuartigen Schraubstock mit einem unterhalb integrierten Befestigungsmechanismus: Ein sogenannter Spannhebel kann dabei per Hebelwirkung und mit einer Schraube sehr fest an den Tisch gezogen und so gut justiert werden.



FLÖTT [felix]

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ großer Spannbereich
- ▶ Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken
- ▶ Optionale Spannhilfe garantiert hohe Spannkraft, sichere und schnelle Spannung der Werkstücke (nur [felix] 100/[felix] 125)
- ▶ Patentierte Einfachklemmung über Innensechskantschraube
- ▶ Volle Arbeitssicherheit
- ▶ Frei positionierbares Werkstück
- ▶ Kein Mitdrehen und Abheben der Werkstücke
- ▶ Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen
- ▶ Spannbacken einsatzgehärtet gefräst und brüniert
Ersatzbacken und Sonderaufsatzbacken auf Anfrage

Technische Daten

Flott [felix] 80

Backenbreite (mm)	80
Spannweite (mm)	0-81
Backenhöhe (mm)	35
Bestell-Nr.	281.105

Flott [felix] 100

Backenbreite (mm)	100
Spannweite (mm)	0-101
Backenhöhe (mm)	35
Bestell-Nr.	281.106
Bestell-Nr. mit Spannhilfe	281.108

Flott [felix] 125

Backenbreite (mm)	125
Spannweite (mm)	0-131
Backenhöhe (mm)	40
Bestell-Nr.	281.107
Bestell-Nr. mit Spannhilfe	281.109

Tischbohr-
maschine in
Wechselstrom-
ausführung
TB 10 Eco ▶ Plus



Abb.: TB 10 Eco ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker (1,2 m)
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Höhenverstellung über Gewindespindel
Bestell-Nr. 290.302
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Zwischenplatte
Höhe: 800 mm
Gewicht: 20 kg
Bestell-Nr. 213.168
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 85 mm
Spannweite: 70 mm
Bestell-Nr. 281.205
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
25-teilig geschliffen, Kreuzanschliff 135°, Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
Bestell-Nr. 285.124
- ▶ Schnellspannbohrfutter (1-13 mm), B16
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.133
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.
Spannbereich 1-13 mm
Aufnahme B16
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064

Technische Daten

Spindel	B16
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand

TB 10 Eco Plus

Stahl Ø (mm)	12 (in E335/ST60)
Aluminium Ø (mm)	20
Weichholz Ø (mm)	40
Bohrtiefe (mm)	50
Ausladung (mm)	180
Säulendurchmesser (mm)	50
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)	300 x 200
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 100, 12/20
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	400 x 248 x 460
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	430 x 680 x 810
Bohrkopf-Höhenverstellung	von Hand
Gewicht (kg)	30
Spindel/Fuß (mm)	105-245
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,45
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	250-3.000
Bestell-Nr.	217.200
Weiteres Zubehör	ab Seite 64

Tischbohr- maschine TB 10 Basic ▶ Plus



Abb.: TB 10 Basic ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker (1,2 m)
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Bohrtiefenfestanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
Bestell-Nr. 212.716
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16
Spannbereich 1–13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.133
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.
Spannbereich 1–13 mm
Aufnahme B16
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064

Technische Daten

Spindel	B16
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	140 – 315
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße (Arm), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,45
Gewicht (kg)	44

TB 10 Basic Plus

Stahl Ø (mm)	12 (in E335/ST60)
Aluminium Ø (mm)	20
Weichholz Ø (mm)	40
Spindeldrehzahlen stufenlos elektronisch (1/min)	250 – 3.000
Bestell-Nr. (mit Bohrkopfhöhenverstellung)	217.400
Bestell-Nr. (mit Zwischentisch und Tischhöhenverstellung über Zahnstange)	217.410

Weiteres Zubehör

ab Seite 64

Tischbohr- maschine TB 10 ▶ Plus



Abb.: TB 10 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geeigneter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm
Bestell-Nr. 290.521
- ▶ Bohrtiefenfestanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
Bestell-Nr. 212.716
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16
Spannbereich 1-13 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.133
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.
Spannbereich 1-13 mm
Aufnahme B16
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
Bestell-Nr. 285.064
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371
Spannweite: 1-10 mm
Aufnahme: B16
Gesamtlänge: 80 mm
Bestell-Nr. 285.109

Technische Daten

Spindel	B16
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	140-315
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße, Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,54
Gewicht (kg)	44

TB 10 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	10/12 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.	M6
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	60-6.000

Bestell-Nr. 212.505

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Bohrpaket 1

- ▶ 1 Schraubstock [felix] 80 mm
- ▶ 1 Schnellspannbohrfutter 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.570

Tischbohr- maschine Turbo Drill



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm
Bestell-Nr. 290.521
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
Bestell-Nr. 212.716
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Zahnkranzbohrfutter für Turbo Drill, B12
Spannbereich 0,5-8 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm
Bestell-Nr. 285.103
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter für Turbo Drill, B12
Spannbereich 0,5-6 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm
Bestell-Nr. 285.104

Technische Daten

Spindel	B12
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	140-315
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße, Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,54
Gewicht (kg)	44

Turbo Drill*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	6/8 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.	M5
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	100-10.000

Bestell-Nr. 212.506

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 13 ▶ Plus

TBZ 13 ▶ Plus

SB 13 ▶ Plus



SOFORT
LIEFERBAR! ▶ **to go**

Abb.: TB 13 ▶ Plus mit B16 und Sonderausstattung

Abb.: TB 13 ▶ Plus mit MK II to go!

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
Bestell-Nr. 212.716
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus)
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TBZ und Zwischenplatte
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 201.160

Bohrpaket 1 (für B16)

- ▶ Schraubstock [felix] 80
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.570

Bohrpaket 2 (für MK II)

- ▶ Schraubstock [felix] 80
- ▶ Kegeldorn MK II/B16
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.571

Technische Daten

Spindel	B16, optional MK II
Bohrtiefe (mm)	60
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	max. M10
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,54

TB 13 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	13/15 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Spindel-nase-Tisch	85-370
Spindel-nase-Tisch (unten)	420
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 14/26
T-Nutengröße (Fuß), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm)	
ohne VP	400 x 520 x 850
mit VP	452 x 700 x 1130
Gewicht (kg)	62
Bestell-Nr. B16	212.500
Bestell-Nr. MK II	212.503

TBZ 13 Plus*

Spindel-nase-Tisch (mm)	125-490
Ausladung (mm)	214
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	370 x 495 x 1.800
mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2.140
ohne Schrank	355 x 485 x 1.027
ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	70
Bestell-Nr. B16	212.650
Bestell-Nr. MK II	212.655

SB 13 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	13/15 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	max. 750
Mittenversatz (mm)	20
T-Nutengröße, Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektr (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm)	
ohne VP	420 x 540 x 1.780
mit VP	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	85
Bestell-Nr. B16	212.502
Bestell-Nr. MK II	212.504

Weiteres Zubehör

ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 15 ▶ Plus

TBZ 15 ▶ Plus

SB 15 ▶ Plus



SOFORT
LIEFERBAR! ▶ **to go**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
Bestell-Nr. 212.716
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus)
Höhe: 840 mm
Gewicht: 28 kg
Bestell-Nr. 250.208
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ und Zwischenplatte
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 212.860

Bohrpaket 2 (für MK II)

- ▶ Schraubstock [felix] 80
- ▶ Kegeldorn MK II/B16
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.571

Technische Daten

Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	70
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M12
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,75

TB 15 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	15/18 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche [B x L] (mm)	300 x 250
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Spindel-nase-Tisch	85-370
Spindel-nase-Tisch (unten)	420
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 14/26
T-Nutengröße (Fuß), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm) ohne VP	400 x 520 x 850
mit VP	452 x 700 x 1.130
Gewicht (kg)	65
Bestell-Nr.	212.755

TBZ 15 Plus*

Spindel-nase-Tisch (mm)	125-490
Ausladung (mm)	214
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm) mit Schrank	350 x 495 x 1.800
mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2.140
ohne Schrank	320 x 485 x 1.027
ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	73
Bestell-Nr.	212.765

SB 15 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	15/18 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche [B x L] (mm)	300 x 240
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	max. 750
Mittenversatz (mm)	20
T-Nutengröße, Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 14/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm) ohne VP	420 x 540 x 1.780
mit VP	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	88
Bestell-Nr.	212.750

Weiteres Zubehör

ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 18 ▶ Plus

TBZ 18 ▶ Plus

SB 18 ▶ Plus



Abb.: TB 18 ▶ Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 18 ▶ Plus

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160A
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
Höhe: 800 mm
Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 201.160
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bestell-Nr. 225.029

Bohrpaket 3

- ▶ Schraubstock [felix] 100
- ▶ Kegeldorn MK II/B18
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.572

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	18/20 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M12
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	100
Ausladung (mm)	240
Säulendurchmesser (mm)	82
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	340 x 280
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter (kW)	0,75
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	30-3.000

TB 18 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Tisch	155-415
Fuß	155-550
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.065
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	570 x 940 x 1.612
Gewicht (kg)	170
Bestell-Nr.	218.303

TBZ 18 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Fuß	155-550
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	370 x 705 x 1.845
mit Schrank mit VP	572 x 940 x 2.140
ohne Schrank	355 x 705 x 1.045
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	155
Bestell-Nr.	218.309

SB 18 Plus*

Spindel/Tisch (mm)	160-880
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.825
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	195
Bestell-Nr.	218.308

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 20 ▶ Plus

TBZ 20 ▶ Plus

SB 20 ▶ Plus



Abb.: TB 20 ▶ Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 20 ▶ Plus

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160A
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bestell-Nr. 225.029
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
Höhe: 800 mm
Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 201.160

Bohrpaket 3

- ▶ Schraubstock [felix] 100
- ▶ Kegeldorn MK II/B18
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.572

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	20/23 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M14
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	100
Ausladung (mm)	240
Säulendurchmesser (mm)	82
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	340 x 280
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)	1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40-4.000

TB 20 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Tisch	155-415
Fuß	155-550
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.065
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	570 x 940 x 1.612
Gewicht (kg)	170
Bestell-Nr.	220.105

TBZ 20 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Fuß	155-550
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	370 x 705 x 1.845
mit Schrank mit VP	572 x 940 x 2.140
ohne Schrank	355 x 705 x 1.045
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	155
Bestell-Nr.	220.110

SB 20 Plus*

Spindel/Tisch (mm)	160-880
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.825
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	195
Bestell-Nr.	220.100

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 23 ▶ Plus

TBZ 23 ▶ Plus

SB 23 ▶ Plus



SOFORT
LIEFERBAR! **to go**

Abb.: TBZ 23 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 23 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160A
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bestell-Nr. 225.029
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 205.160

Bohrpaket 3

- ▶ Schraubstock [felix] 100
- ▶ Kegeldorn MK II/B18
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.572

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1	23/25 (in E335/ST60)
R2	20/23 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M16x1
R2	M12
Spindel	
MK II	
Bohrtiefe (mm)	
100	
Ausladung (mm)	
260	
Säulendurchmesser (mm)	
110	
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	
420 x 340	
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	
Anzahl 2, 125, 13/26	
Drehzahlanzeige	
Digital	
Bohrtiefenanzeige	
Digital	
Bohrtiefenanschlag	
schnell verstellbarer Anschlagring	
Vorschub	
von Hand	
Tischhöhenverstellung	
mit Zahnstange	
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)	
1,5	
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 mit Vorgelege	20-2.000
R2	30-3.000

TB 23 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Tisch	230-590
Fuß	230-670
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	
430 x 715 x 1.250	
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	
570 x 940 x 1.600	
Gewicht (kg)	
250	
Bestell-Nr. R1	223.021
Bestell-Nr. R2	223.026

TBZ 23 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Fuß	230-730
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	430 x 715 x 2.050
mit Schrank mit VP	637 x 1.096 x 2.120
ohne Schrank	430 x 715 x 1.250
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	
235	
Bestell-Nr. R1	223.022
Bestell-Nr. R2	223.027

SB 23 Plus*

Spindel/Tisch	
230-850	
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	
430 x 715 x 1.800	
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	
670 x 1.100 x 2.140	
Gewicht (kg)	
290	
Bestell-Nr. R1	223.020
Bestell-Nr. R2	223.025

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 25 ▶ Plus

TBZ 25 ▶ Plus

SB 25 ▶ Plus



Abb.: TBZ 25 ▶ Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 25 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160A
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bestell-Nr. 225.029
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
Bestell-Nr. 205.160

Bohrpaket 4

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.573

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm) R1	23/25 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) R1	M16x1
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	115
Ausladung (mm)	260
Säulendurchmesser (mm)	110
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	420 x 340
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)	1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) R1 mit Vorgelege	20-2.000

TB 25 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Tisch	230-590
Fuß	230-670
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	430 x 715 x 1.250
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	570 x 940 x 1.600
Gewicht (kg)	250
Bestell-Nr. R1	225.011

TBZ 25 Plus*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Fuß	230-730
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	430 x 715 x 2.050
mit Schrank mit VP	637 x 1.096 x 2.120
ohne Schrank	430 x 715 x 1.250
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	235
Bestell-Nr. R1	225.012

SB 25 Plus*

Spindel/Tisch	230-850
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	430 x 715 x 1.800
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Gewicht (kg)	290
Bestell-Nr. R1	225.010

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Säulenbohr- maschine

SB 30 ▶ Plus

SB 30 MV ▶ Plus



Abb.: SB 30 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 30 MV ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links Lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 30 MV Plus)

Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadratisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung Füllmenge: max. 15 l Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 30 l/min Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS) Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bestell-Nr. 231.000
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
Bestell-Nr. 229.931

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (100)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (70)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (200)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M24x3
R2	M20x2,5
R3	M30x3,5
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	
	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	
	670 x 1.100 x 2.140
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	
	3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000

SB 30 Plus

Vorschub	von Hand
Gewicht (kg)	370
Bestell-Nr. R1	230.500
Bestell-Nr. R2	230.501
Bestell-Nr. R3	230.502

SB 30 MV Plus

Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Gewicht (kg)	385
Bestell-Nr. R1	230.505
Bestell-Nr. R2	230.506
Bestell-Nr. R3	230.507

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Zubehör

Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.574

Säulenbohr- maschine SB 30 NC ▶ Plus



Abb.: SB 30 NC ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideeinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalldrehknopf
- ▶ Verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik)
- ▶ 4,3" Touch Display
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- ▶ Freie Programmierungsfunktion
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen

Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadratisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 30 l/min
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bei AUTO: Programm Start/Stop
Bestell-Nr. 231.000

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (100)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (70)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (200)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M24x3
R2	M20x2,5
R3	M30x3,5
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	
	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	
	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	
	3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000
SB 30 NC Plus	
Vorschub/Rückhub stufenlos (m/min)	0-1,5
Gewicht (kg)	400
Bestell-Nr. R1	230.510
Bestell-Nr. R2	230.511
Bestell-Nr. R3	230.512
Weiteres Zubehör	ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.574

Säulenbohr-
maschine
SB P30 STG PV
electronic ▶ Plus



Abb.: SB P30 STG PV electronic mit bearbeiteter
Fußplatte

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung und Unterspannungsauslöser
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Digitale Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindegewindeeinrichtung, Gewindegewindeleistung max. M20, Einstellen der Gewindegewindetiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ Wahlweise transparente Schutzhaube ohne Aufpreis
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig

Sonderausstattung

- ▶ Motor mit Fremdbelüftung
Bestell-Nr. 290.617
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.125
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160B
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstopp bei Bohrspindel oben
Bestell-Nr. 290.613
- ▶ Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen
Bestell-Nr. 290.612

► Unser Klassiker

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	25/30 (in E335/ST60)
Gewindegewindeleistung max. (steigungsabhängig)	M20
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125 mm
Ausladung (mm)	280 mm
Säulendurchmesser (mm)	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	420 x 340 mm
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 160, 13/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar (kW)	0,90 / 1,45
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege (2 Stufen)	125-4.000
Stufe I	125-2.000
Stufe II	250-4.000
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

SB P30 STG PV electronic

Vorschub stufenlos (mm/min) inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300
Spindel/Tisch (mm)	240-790
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	520 x 820 x 1.900
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Gewicht (kg)	320
Bestell-Nr. Transparent Haube	205.220
Bestell-Nr. Haube grau	205.183
Weiteres Zubehör	ab Seite 64

- ▶ Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
Bestell-Nr. 290.614

Zubehör

Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspanbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.574

Säulenbohr- maschine

SB 40 ▶ Plus

SB 40 MV ▶ Plus



Abb.: SB 40 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 40 MV ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur 40 MV Plus)
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur 40 MV Plus)
- ▶ Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links Lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 40 MV Plus)

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 30 l/min
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS)
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bestell-Nr. 231.000
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
Bestell-Nr. 229.931

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (135)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (90)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	35/40 (in E335/ST60) (260)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M30x3,5
R2	M24x3
R3	M36x4
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	140
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000

SB 40 Plus

Vorschub	von Hand
Gewicht (kg)	400
Bestell-Nr. R1	230.530
Bestell-Nr. R2	230.531
Bestell-Nr. R3	230.532

SB 40 MV Plus

Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Gewicht (kg)	420
Bestell-Nr. R1	230.535
Bestell-Nr. R2	230.536
Bestell-Nr. R3	230.537

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Zubehör

Bohrpaket 6

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK IV/B18
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK III
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.575

Säulenbohr- maschine SB 40 NC ▶ Plus



Abb.: SB 40 NC ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metallehndrehknopf
- ▶ Verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik)
- ▶ 4,3» Touch Display
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- ▶ Freie Programmierungsfunktion
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen

Sonderausstattung

- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadratisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 30 l/min
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340
- ▶ Fußtaster
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
Bei AUTO: Programm Start/Stop
Bestell-Nr. 231.000

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) [135]
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) [90]
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	35/40 (in E335/ST60) [260]
Gewindeschneideleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M30x3,5
R2	M24x3
R3	M36x4
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	140
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	
	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	
	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	
	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000
SB 40 NC Plus	
Vorschub/Rückhub stufenlos (m/min)	0-1,5
Gewicht (kg)	440 kg
Bestell-Nr. R1	230.540
Bestell-Nr. R2	230.541
Bestell-Nr. R3	230.542
Weiteres Zubehör	ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

Bohrpaket 6

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK IV/B18
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK III
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.575

Säulenbohr-
maschine
SB P40 STG PV
electronic ▶ Plus



Abb.: SB P40 STG PV electronic mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung und Unterspannungsauslöser
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Digitale Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M30, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig

Sonderausstattung

- ▶ Motor mit Fremdbelüftung
Bestell-Nr. 290.619
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.020
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstopp bei Bohrspindel oben
Bestell-Nr. 290.613
- ▶ Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen
Bestell-Nr. 290.612
- ▶ Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
Bestell-Nr. 290.614

► Unser Klassiker

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	35/40 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	590 x 450
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 160, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 850 x 1.920
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	637 x 1.096 x 2.120
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar (kW)	1,5 / 3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege	
Drehzahlreihe R1	100-2.000
Drehzahlreihe R2	70-1.400

SB P40 STG PV electronic

Vorschub stufenlos (mm/min) inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Gewicht (kg)	440

Bestell-Nr. Transparent Haube, R1 205.226

Bestell-Nr. Transparent Haube, R2 205.227

Bestell-Nr. Haube grau, R1 205.208

Bestell-Nr. Haube grau, R2 205.209

Weiteres Zubehör ab Seite 64

Zubehör

Bohrpaket 6

- ▶ Schraubstock [felix] 125
- ▶ Kegeldorn MK IV/B18
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK III
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.575

Fließform- maschine SB 20 FB ▶ Plus



Abb.: SB 20 FB ▶ Plus

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Fließformen

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspant sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

Die Vorteile des Fließformens sind

- ▶ geringe Kosten pro Gewinde
- ▶ hochbelastbare Verbindungen
- ▶ hohe Qualität der Gewinde
- ▶ keine spezielle Ausrüstung
- ▶ niedrige Einstiegskosten
- ▶ kein Fremdmaterial
- ▶ weniger Produktionsschritte
- ▶ keine Spanentsorgung

Zubehör

- ▶ Schraubstock [felix] 100
Bestell-Nr. 281.106

Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke (mm)	8
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	100
Ausladung (mm)	240
Säulendurchmesser (mm)	82
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	340 x 280
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter (kW)	1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40-4.000

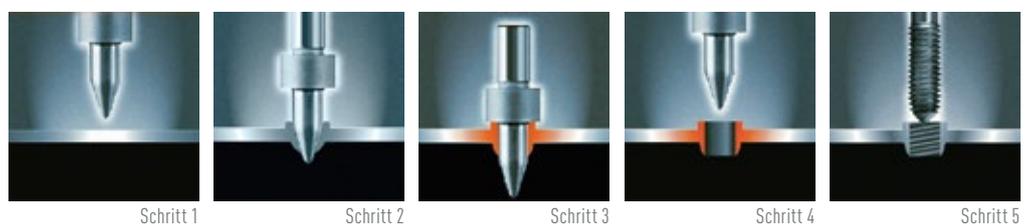
SB 20 FB Plus

Spindel/Tisch (mm)	160-880
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.825
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	195

Bestell-Nr. 220.115

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.



Fließform- maschine

SB 30 FB ▶ Plus

SB 30 FB NC ▶ Plus



Abb.: SB 30 FB ▶ Plus

Abb.: SB 30 FB NC ▶ Plus

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik) (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ 4,3" Touch Display (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Freie Programmierungsfunktion (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen (nur zur SB 30 FB NC Plus)

Sonderausstattung

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.378
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340

Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke (mm)	18
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	637 x 1.096 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	3

SB 30 FB Plus

Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	0-4.000
Gewicht (kg)	370
Bestell-Nr.	230.503

SB 30 FB NC Plus

Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	0-4.000
Vorschub stufenlos (m/min)	0-1,5
Gewicht (kg)	400
Bestell-Nr.	230.513

Weiteres Zubehör ab Seite 64

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
Bestell-Nr. 290.018
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre
Bestell-Nr. 290.019
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

- ▶ Schraubstock [felix] 125
Bestell-Nr. 281.107

Getriebebohr- maschine GB 50 MV



SOFORT  **to go**
LIEFERBAR!

Abb.: GB 50 MV ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mechanischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Hand-Wende-Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr.: 287.045

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter,
Aufnahme B18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.165
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B 18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	50
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	230
Ausladung (mm)	400
Säulendurchmesser (mm)	200
Nutzbare Tischfläche (mm)	550 x 550
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 160, 16/28
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	50-850
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	600 x 1.060 x 2.450
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	680 x 2.600 x 1.210
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe) (1/min)	54-75-109-169-237-344-507-712-1.032
mechanischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4
GB 50 MV	
Gewicht (kg)	795
Bestell-Nr.	287.040
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Getriebebohr- maschine GB 50 MV ▶ Plus



Abb.: GB 50 MV ▶ Plus ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatischer elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr.: 287.056

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter,
Aufnahme B18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.165
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	50
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	230
Ausladung (mm)	400
Säulendurchmesser (mm)	200
Nutzbare Tischfläche (mm)	550 x 550
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 160, 16/28
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	50-850
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	600 x 1.060 x 2.450
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	680 x 2.600 x 1.210
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe) (1/min)	54-75-109-169-237-344-507-712-1.032
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6
GB 50 MV Plus	
Gewicht (kg)	805
Bestell-Nr.	287.050
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Säulenbohr- maschine SB P50 STG MV



SOFORT  **to go**
LIEFERBAR!

Abb.: SB P50 STGMV ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Antrieb:
Kombination aus Keilriemen und Zahnradgetriebe
- ▶ Automatisch elektromagnetischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Beleuchtung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ Stufenlose Drehzahlverstellung, frequenzgesteuert über Potentiometer und 3-fach Schaltgetriebe für Stufenwechsel
- ▶ 12 Monate Garantie

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.165
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	50
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M42
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	200
Ausladung (mm)	360
Säulendurchmesser (mm)	175
Nutzbare Tischfläche (mm)	550 x 550
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, Abstand 160 16/28
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	50-850
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	550 x 950 x 2.170
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	740 x 2.220 x 1.320
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege (3-stufiges Schaltgetriebe)	
Stufe I	30-230
Stufe II	90-730
Stufe III	190-1.500
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4
SB P50 STG MV*	
Gewicht (kg)	850
Bestell-Nr.	287.060
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Getriebebohr- maschine GB 70 MV ▶ Plus



Abb.: GB 70 MV ▶ Plus ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr. 287.076

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter,
Aufnahme B18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.165
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B18/MK V
Bestell-Nr. 287.097

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	70
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M50
Spindel	MK V
Bohrtiefe (mm)	260
Ausladung (mm)	420
Säulendurchmesser (mm)	220
Nutzbare Tischfläche (mm)	600 x 600
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 191, 18/30
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	25-825
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	600 x 1.060 x 2.640
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	770 x 2.760 x 1.220
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	5,5
Spindeldrehzahlen in 12 Stufen (Getriebe) (1/min)	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6
GB 70 MV Plus	
Gewicht (kg)	940
Bestell-Nr.	287.070
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Bohrfräs- maschine BFM 40



Abb.: BFM 40 ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch mechanischer Spindelvorschub
- ▶ Kühlmittleinrichtung komplett in Fußplatte integriert
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- ▶ Pinolenarretierung
bei Fräsarbeiten und Werkzeugwechsel
- ▶ Kreuztisch mit 3 T-Nuten
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ Bohrkopfeinstellung vertikal mit Motorantrieb
- ▶ Bohrkopfverstellung um 45° in beide Richtungen
der Zentralachse
- ▶ Maschinenbett mit Kühlmittelbehälter und Motorpumpe
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- ▶ Digitale Positionsanzeige des Arbeitstisches
verschiedene Achsen möglich (X; X-Y; X-Y-Z)
auf Anfrage
- ▶ Spindelaufnahme ISO 30
Bestell-Nr.: 287.082
- ▶ ENG-X Tischvorschub X-Achse über Getriebe,
8 Vorschubgeschwindigkeiten
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)
Bestell-Nr.: 287.083
- ▶ ENG-Y Tischvorschub Y-Achse über Getriebe,
8 Vorschubgeschwindigkeiten
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)
Bestell-Nr.: 287.084
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
Bestell-Nr.: 287.086

Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
Bestell-Nr. 281.211
- ▶ Schnellspannbohrfutter,
Aufnahme B18
Spannbereich 3-16 mm
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
Bestell-Nr. 285.165
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)
Abmessung B18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	35
Fräsleistung (cm³/min)	55
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M35
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	180
Ausladung (mm)	390
Nutzbare Tischfläche Kreuztisch (mm)	1.200 x 360
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 95, 16/28
Längshub Tisch (X) (Hand) (mm)	700
Querhub Tisch (Y) (Hand) (mm)	360
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige Z-Achse	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	190-650
Bohrkopfhöhenverstellung motorisch (mm)	Verfahrweg 150
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	1.660 x 1.520 x 2.450
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	1.680 x 1.680 x 2.520
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	0,9/1,5
Spindeldrehzahlen in 16 Stufen (Getriebe) (1/min)	94-135-189-207-271-303-347- 414-497-606-760-995-1.112- 1.520-2.225
Automatischer und elektromagne- tischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,18-0,24
BFM 40	
Gewicht (kg)	1.400
Bestell-Nr.	287.080
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Bohrstraße BS 15 ▶ Plus



Abb.: Bohrstraße BS 15 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Industriell zuverlässige Steuerungseinheit
- ▶ Kontrollpanel mit 5,7" Display
- ▶ Positionierung mithilfe von Frequenzumrichter oder Servo-Umrichter
- ▶ Programmspeicherung auf internem Speicher oder USB-Stick
- ▶ 2-Tasten-Zufuhrzyklusbedienung
- ▶ Vorschubsystem (X-Achse) mit Zange 4500 mm
- ▶ Hauptspannstock (pneumatisch) unter der Bohreinheit TBZ 15 Plus
- ▶ Inkl. Sicherheitslichtschrankensystem (CE-Konformität)

Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bohrstraße 15 Plus mit 1 NC-Achse
- ▶ X-Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Y-Achse manuell über Handrad verstellbar
- ▶ Z-Achse: bohren, gewindeschneiden und fließformen von Hand
- ▶ Bohrstraße 15 Plus mit 2 NC-Achsen
- ▶ XY- Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Z-Achse: Bohren, Gewindeschneiden und Fließformen von Hand

Die FLOTT Bohrstraße können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Wir beraten Sie gerne!

Technische Daten

Zuführrollbahn (LxB) (mm)	5.000 x 330
Ausführrollbahn (mm)	5.000 x 330
Verfahrgeschwindigkeit X-Achse (m/min)	12
Positioniergenauigkeit X-Achse (mm)	+/- 0,2
Wiederholungsgenauigkeit X-Achse (mm)	+/- 0,1
Bestell-Nr.: 1 NC-Achse	288.020
Bestell-Nr.: 2 NC-Achsen	288.021
Kombination mit TBZ 15 Plus*	
Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	15/18
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	60
Gewindeschneidleistung max.	M10 x 1
Säulendurchmesser (mm)	82
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,75
max. Drehmoment (Nm)	15

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Bohranlage BA 30 CNC ▶ Plus



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ X- und Y-Achse sind NC gesteuert
- ▶ Nutzbare Ausladung in Y 300 mm
- ▶ Geschliffener Nutentisch
- ▶ Pneumatische Spannstöcke
- ▶ Minimalmengenschmierung
- ▶ Z-Achse (Bohrkopf) NC gesteuert
- ▶ Höhenverstellung über Handkurbel
- ▶ 140 mm Säulendurchmesser

Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Sicherheitseinrichtung
- ▶ Werkzeugaufnahmen
- ▶ LED Beleuchtung
- ▶ Pendelbearbeitung
2 unabhängige Bearbeitungsbereiche
- ▶ Späneschubladen

Die FLOTT Bohranlagen können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Haben Sie zusätzlich einen Bedarf an Fräsarbeiten? Auch hier stehen wir mit einer Lösung in Zusammenarbeit mit einem Partner bereit!

Wir beraten Sie gerne!

Technische Daten

Nutzlängen X-Achse (mm)	3.000 4.000 6.000
Verfahrgeschwindigkeit (mm/sec)	600
Positioniergenauigkeit der Achsen (je m)	0,1

Kombination mit SB 30 NC Plus

Dauer-/Normalbohrleistung (mm) bei max. Auslastung (mm)	30/35 25
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	125 mm
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M20

Bestell-Nr.: auf Anfrage

Kombination mit SB 40 NC Plus

Dauer-/Normalbohrleistung (mm) bei max. Auslastung (mm)	35/40 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M30

Bestell-Nr.: auf Anfrage

Reihenbohr- maschine



Abb.: Bohrstraße mit 6 Bohrköpfen 40 NC►Plus

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Fester Arbeitstisch
- ▶ Kopfhöhenverstellung über Handkurbel
- ▶ Radiale Verdreh-Möglichkeit der Bohrköpfe
- ▶ Spänewanne

Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Sicherheitseinrichtung
- ▶ Fußtaster
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Garantieverlängerung 4 Jahre
- ▶ Garantieverlängerung 5 Jahre

Die FLOTT Reihenbohrmaschine können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Wir beraten Sie gerne!

Technische Daten

Entsprechend der Anzahl und Auswahl der Bohrköpfe

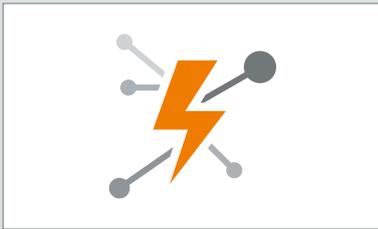
Bestell-Nr.:

auf Anfrage

FLOTT Sonderausstattung

Option 1

Maschinen mit
abweichender
Sonderspannung
auf Anfrage



Bestell-Nr. 290.100

Option 5

Säulenverlängerung
Ø 70
max. Verlängerung
200 mm



Bestell-Nr. 296.286

Option 2

Bearbeitete Fußplatte
mit T-Nuten. Nur für
SB-Ausführung liefer-
bar ab Säulen-Ø 82 mm



Bestell-Nr. 290.378

Option 6

Säulenverlängerung
Ø 82
max. Verlängerung
150 mm



Bestell-Nr. 296.287

Option 3

Fußtaster
als „NOT-AUS“
(muss manuell
entriegelt werden)



Bestell-Nr. 290.320

Option 7

Säulenverlängerung
Ø 110
max. Verlängerung
300 mm



Bestell-Nr. 296.288

Option 4

Fußtaster
nach technischer
Beratung und Erstellung
des Anforderungsprofils



Bestell-Nr. auf Anfrage

Option 8

Säulenverlängerung
Ø 125
max. Verlängerung
300 mm



Bestell-Nr. 296.289

 **Beratung per WhatsApp**
Einfacher geht's nicht 
 Telefon: +49 (162) 18 54 000 

Option 9

**Bohrtiefen-
Festanschlag**
für optimale
Wiederholgenauigkeit



Bestell-Nr. 212.716

Option 13

Garantieverlängerung
5 Jahre



Bestell-Nr. 290.019

Option 10

Sonderfarbe
Unterbau (RAL-
Einkomponentenlack)



Bestell-Nr. 290.200

Option 14

**Kombibohrtisch
für 110er Säulen**
mit Schraubstock und
Quadrattisch 360°
drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm,
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350x350 mm



Bestell-Nr. 290.125

Option 11

Sonderfarbe
Plus Haube



Bestell-Nr. 290.201

Option 15

**Kombibohrtisch
für 125er/140er Säulen**
mit Schraubstock und
Quadrattisch 360°
drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm,
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350x350 mm



Bestell-Nr. 290.135

Option 12

Garantieverlängerung
4 Jahre



Bestell-Nr. 290.018

Option 16

**Inbetriebnahme
der Maschine**
und Einweisung des
Bedienpersonals



Bestell-Nr. 229.931



Bestell-Nr. 290.395

Minimalmengenschmierung

Eine Dosierpumpe fördert das unverdünnte Schmiermittel zu der Dosierdüsenmündung, wo es mit Blasluft zu einem mikrofeinen Schmierstoffsprühkegel geformt wird. Schmiermittel und Blasluft werden dabei getrennt voneinander koaxial zur Düse geführt und sind unabhängig voneinander reproduzierbar einstellbar.

Vorteile

- ▶ Nach Ansteuerung tritt das Schmiermittel ohne Zeitverzögerung aus der Dosierdüse aus.
- ▶ Großer, stufenloser Einstellbereich der Dosierpumpe. Von kaum wahrnehmbarer Menge bis zur maximalen Förderleistung von 3 cm³/min.

Die Kompakt-Dosiereinheit für die Minimalmengenschmierung: So wenig wie möglich, aber so viel wie nötig – also optimal dosiert!

Bestell-Nr. 290.395



Bestell-Nr. 290.340

Elektrische Kühleinrichtung

- ▶ Komplett mit Pumpe, Behälter, Schläuchen, Kabel und Schalter ab Baureihe 18 Plus
- ▶ Maße: 350 x 250 x 250 mm
- ▶ Stromanschluß: 230 V / 50 Hz
- ▶ Füllmenge: max. 15 l
- ▶ Förderleistung: max. 30 l/min
- ▶ Nicht einsetzbar bei Baureihe TB 10 ECO
- ▶ Belastbarer N-Leiter vorausgesetzt
- ▶ Farbe: grau RAL 7005

Bestell-Nr. 290.340



Bestell-Nr. 290.160C

Fußplatte mit Kühleinrichtung

- ▶ Füllmenge: max. 15 l,
- ▶ Förderleistung max. 30 l/min

Säulen-Ø 82 mm - Bestell-Nr. 290.160A
Säulen-Ø 110 mm - Bestell-Nr. 290.160B
Säulen-Ø 125 mm - Bestell-Nr. 290.160C
Säulen-Ø 140 mm - Bestell-Nr. 290.160C



Bestell-Nr. 250.208

Maschinenschrank

Massive Buchenplatte, 30 mm stark,
Höhenverstellbare Füße (bis 3 cm),
stabverleimt und keilgezinkt,
ölbehandelt zur Abweisung von Schmutz
und zum Schutz vor Verzug

Tragkraft: 300 kg

Schmale Ausführung

- ▶ 1 Schublade mit Rollenführung
- ▶ 1 abschließbare Türe
- ▶ 60 x 60 x 84 cm

Bestell-Nr. 250.208



Bestell-Nr. 250.180

Breite Ausführung

- ▶ 2 Schubladen mit Rollenführung
- ▶ 2 abschließbare Türen
- ▶ 120 x 60 x 84 cm

Bestell-Nr. 250.180

Zubehör

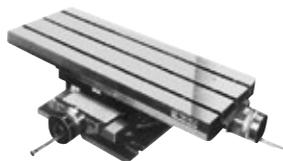


Bestell-Nr. 281.085

F0 Präzisions-Kreuztisch

- ▶ Tischabmessung 230 x 164 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 120 mm x 110 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 16 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen Typen Baureihe 18/20/23/25 Plus
- ▶ Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.085



Bestell-Nr. 281.090

F1 Präzisions-Kreuztisch

- ▶ Tischabmessung 330 x 220 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 190 mm x 130 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 33 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen Typen Baureihe 18/20/23/25 Plus, sowie Baureihe P30 und 30 Plus/MV /NC
- ▶ Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.090



Bestell-Nr. 281.095

F2 Präzisions-Kreuztisch

- ▶ Tischabmessung 430 x 240 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 240 mm x 160 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 46 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe P40 / 40 Plus/MV/ NC
- ▶ Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.095

Bohrmaschinen-Schraubstock Flott [felix]



Bestell-Nr. 281.105

[felix] 80

- ▶ Backenbreite: 80 mm
- ▶ Spannweite: 0-81 mm
- ▶ Backenhöhe: 35 mm
- ▶ Gewicht: 4,5 kg

Bestell-Nr. 281.105



Bestell-Nr. 281.106

[felix] 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 0-101 mm
- ▶ Backenhöhe: 35 mm
- ▶ Gewicht: 5,6 kg

Bestell-Nr. 281.106

[felix] 100 mit Spannhilfe

- ▶ Gewicht: 6,1 kg

Bestell-Nr. 281.108



Bestell-Nr. 281.109

[felix] 125

- ▶ Backenbreite: 125 mm
- ▶ Spannweite: 0-131 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 11,2 kg

Bestell-Nr. 281.107

[felix] 125 mit Spannhilfe

- ▶ Gewicht: 11,7 kg

Bestell-Nr. 281.109



Bestell-Nr. 281.205

Mittelschwerer Maschinenschraubstock aus Grauguß mit ergonomischem Handgriff

Nr. 1: 85

- ▶ Backenbreite: 85 mm
- ▶ Spannweite: 75 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 3,3 kg

Bestell-Nr. 281.205

Nr. 1: 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 95 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 4,0 kg

Bestell-Nr. 281.206

Nr. 1: 120

- ▶ Backenbreite: 120 mm
- ▶ Spannweite: 105 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 6,6 kg

Bestell-Nr. 281.207

Ersatzbackenpaare

Nr. 1: 85

Bestell-Nr. 281.212

Nr. 1: 100

Bestell-Nr. 281.213

Nr. 1: 120

Bestell-Nr. 281.214

**Schwerer Maschinenschraubstock,
gehärtete und geschlossene Backen mit
Knebel für maximale Spannkräfte**



Bestell-Nr. 281.209

Nr. 2: 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 90 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 7,5 kg

Bestell-Nr. 281.209

Nr. 2: 120

- ▶ Backenbreite: 120 mm
- ▶ Spannweite: 120 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 11,5 kg

Bestell-Nr. 281.210

Nr. 2: 140

- ▶ Backenbreite: 150 mm
- ▶ Spannweite: 155 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 13,5 kg

Bestell-Nr. 281.211

**Universell einsetzbarer Winkelschraubstock,
100 mm Backenbreite und 3 plangefräste Auflageflächen**



Bestell-Nr. 281.208

Nr. 3: 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 85 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 4,9 kg

Bestell-Nr. 281.208

Ersatzbackenpaar

Nr. 3: 100

Bestell-Nr. 281.218

Zubehör

Zahnkranzbohrfutter

- ▶ Spannbereich 0,5-8 mm
- ▶ Aufnahme B12 für Turbodrill
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm

Bestell-Nr. 285.103

Präzisions-Schnellspannbohrfutter

- ▶ geschliffen, selbstspannend
- ▶ Spannbereich 0,5-6 mm
- ▶ Aufnahme B12
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Bestell-Nr. 285.104



Bestell-Nr. 285.064

Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm

Bestell-Nr. 285.064

Zubehör



Bestell-Nr. 285.133

Schnellspanbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.133

Schnellspanbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 3-16 mm
- ▶ Aufnahme B18
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.165



Bestell-Nr. 285.109

Gewindebohrerhalter, kein selbständiges Lösen bei Vibrationen durch seitlich angebrachte Spindel für M4-M12 DIN 371

- ▶ Spannweite: 1-10 mm
- ▶ Aufnahme: B16
- ▶ Gesamtlänge: 80 mm

Bestell-Nr. 285.109

Zubehör



Bestell-Nr. 285.310

Kegeldorn (Einsteckzapfen)

Abmessungen B16/MK I
Bestell-Nr. 285.310

Abmessungen B16/MK II
Bestell-Nr. 285.320

Abmessungen B18/MK II
Bestell-Nr. 285.321

Abmessungen B18/MK III
Bestell-Nr. 285.323

Abmessungen B18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Abmessungen B18/MK V
Bestell-Nr. 287.097



Bestell-Nr. 285.330

Reduzierhülse

Abmessungen MK II/MK I
Bestell-Nr. 285.330

Abmessungen MK III/MK II
Bestell-Nr. 285.331

Abmessungen MK III/MK I
Bestell-Nr. 285.332

Abmessungen MK IV/MK III
Bestell-Nr. 285.333

Abmessungen MK IV/MK II
Bestell-Nr. 285.336

Abmessungen MK V/MK IV
Bestell-Nr. 285.092



Bestell-Nr. 285.334

Austreiber, halbautomatisch

Abmessungen 1-3
Bestell-Nr. 285.334

Abmessungen 4-6
Bestell-Nr. 285.335

**Gewindeschneidfutter: mit Anschnittdruckverstärker,
Längenausgleich Druck/Zug für Rechts- und Linkslauf**



Bestell-Nr. 285.083

GBF 12/MK 2

- ▶ Schneidbereich M3 – M12
- ▶ ohne Spannzange

Bestell-Nr. 285.083

Mehrbereichs-Spannzange für GBF 12

- ▶ Spannbereich 3,5-6,5 mm

Bestell-Nr. 285.084

- ▶ Spannbereich 6,5-10 mm

Bestell-Nr. 285.085

GBF 18/MK 3

- ▶ Schneidbereich M 5 – M 18
- ▶ ohne Spannzange

Bestell-Nr. 285.086

Mehrbereichs-Spannzange für GBF 18

- ▶ Spannbereich 2,8-7 mm

Bestell-Nr. 285.087

- ▶ Spannbereich 7-13 mm

Bestell-Nr. 285.088

GBF 30/ MK 4

- ▶ Schneidbereich M10 – M30
- ▶ ohne Spannzange

Bestell-Nr. 285.089



Bestell-Nr. 285.089

Mehrbereichs-Spannzange für GBF 30

- ▶ Spannbereich 10-16 mm

Bestell-Nr. 285.090

- ▶ Spannbereich 16-23 mm

Bestell-Nr. 285.091

Zubehör



Bestell-Nr. 285.124

HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- ▶ DIN 338 N, 25-tlg.
1-13 mm x 0,5 mm

Bestell-Nr. 285.124

HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- ▶ Mehrbereichsbohrer mit verstärktem Bohrerkerne und parabolisch geformter Spannuten zur besseren Spanabfuhr
DIN 338 – Kreuzanschliff 130 Grad, 25-tlg.,
1-13 mm x 0,5 mm

Bestell-Nr. 285.123



Bestell-Nr. 285.162

HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz in ABS-Box

- ▶ DIN 335 C, 90 Grad, 6-tlg.
6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 mm

Bestell-Nr. 285.162



Bestell-Nr. 285.163

HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- ▶ DIN 371/376, M3 – M12, Form B,
mit Kernlochbohrer, 14-tlg.
für Durchgangsloch

Bestell-Nr. 285.163

HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- ▶ DIN 371/376, M3 – M12, Form C
35 Grad RSP, 14-tlg.
für Sacklöcher

Bestell-Nr. 285.164

Zubehör



Bestell-Nr. 290.854

Ersatzsichtschutz für die gängigsten Maschinen

Baureihe Turbodrill, 10 Eco Plus, 10 Basic Plus, 10/13/15 Plus

Bestell-Nr. 212.596

Baureihe 18/20/23/25 Plus

Bestell-Nr. 218.366



Bestell-Nr. 290.040

Bohrschutz teleskopierbar komplett, einschl. elektr. Verriegelung (Zubehör)

Baureihe TB 10 Eco Plus

Bestell-Nr. 290.045

Baureihe Turbo Drill, 10/13/15/18/20/23 Plus

Bestell-Nr. 290.032

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 170 x 250 x 130 mm

Bestell-Nr. 290.030

Baureihe P30, P40

Bestell-Nr. 290.041

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 270 x 300 x 150 mm

Bestell-Nr. 290.040

Nachrüstatz



Bestell-Nr. 290.854

Bohrschutz komplett, einschl. elektr. Verriegelung serienmäßig (Nachrüstatz)

Alle aktuellen FLOTT Maschinen sind mit einem elektrischen Bohrerschutz ausgestattet.

Rüsten Sie jetzt Ihre Altmaschinen gemäß Betriebsstättenverordnung (§4 Abs.1) vom 01.06.2015 nach:

Ausschalten der Maschine bei Wegklappen des Bohrerschutzes.

Baureihe 10 STW / P18 / M1 / E1/E2/E3/E4/E5

Bestell-Nr. 290.832

Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 170 mm

Bestell-Nr. 290.825

Baureihe M2/M3/M4/M5 / P23/P30/P35/P40

Bestell-Nr. 290.855

Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 250 mm

Bestell-Nr. 290.854

Inhaltsverzeichnis Schleifmaschinen

Doppelschleifmaschine	Abmessung		Motor Wechselstrom 230 V kW	Motor Drehstrom 400 V kW	Gewicht kg	Absaugstutzen Ø mm	Seite
	Schleifscheibe mm	Drehzahl 1/min					
TS 150 SW	150 x 25 x 32	2.800	0,52	–	14	42	80
TS 175 SW	175 x 25 x 32	2.800	0,52	–	15	42	80
TS 150 SDP	150 x 25 x 32	2.840	–	0,6	14	42	80
TS 175 SDP	175 x 25 x 32	2.740	–	0,7	15	42	80
TS 200 SDP	200 x 32 x 32	2.550	–	1,0	20	42	82
TS 250 SDP	250 x 40 x 51	1.400	–	1,4	32	42	82
TS 300 SDP	300 x 40 x 51	1.250	–	2,2	40	42	82
TS 175 Pro	175 x 25 x 32	2.750	–	0,7	15	42	86
TS 200 Pro	200 x 32 x 32	2.550	–	0,75	20	42	86
TS 250 Pro	250 x 40 x 51	1.400	–	0,8	32	42	86
TSB 250 P	250 x 40 x 51	1.400	–	1,4	35	42	88

Bandschleifmaschinen	Bandlänge mm	Bandbreite mm	Motor Wechselstrom 230 V kW	Motor Drehstrom 400 V kW	Gewicht kg	Absaugstutzen Ø mm	Seite
TBSM 100	1.220	100	0,75 (1 x 230 V)	–	27	35	90
BSM 75	2.000	75	–	3,75	80	60	92
BSM 75 A	2.000	75	–	3,75	90	60	92
BSM 75 A/pol	2.000	75	–	3,0 / 3,75	105	60	92
BSM 150	2.000	150	–	3,75	90	60	94
BSM 150 A	2.000	150	–	3,75	100	60	94
BSM 150 A/pol	2.000	150	–	3,0 / 3,75	105	60	94

Bürstenentgratmaschine	Bürstendurchmesser mm	Bürstenbreite normal mm	Drehzahl/ Polumschaltbar U/min	Antriebsleistung (Drehstrommotor) kW	Gewicht kg	Seite
BEM 250 Plus	250	60	2.800/1.400	1,8 / 2,1	85	96
BEM 250 Pro	250 (3 Stück)	60	600-2700	3	410	98

Die passende Staubabsaugung finden Sie in den technischen Daten der jeweiligen Maschine.



Schleiftechnik

Doppelschleif- maschine

TS 150 SW /

TS 175 SW

TS 150 SD P /

TS 175 SD P



Abb. unten: TS 150 SW / TS 150 SD P

Abb. oben: TS 175 SW / TS 175 SD P

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfe von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (bei allen SW Modellen)
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A (bei allen SD P Modellen)
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg
Bestell-Nr. 350.435
- ▶ Wandkonsole
Bestell-Nr. 315.035
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob
Bestell-Nr. für TS 150: 315.522
Bestell-Nr. für TS 175: 317.526
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein
Bestell-Nr. für TS 150: 315.523
Bestell-Nr. für TS 175: 317.527
- ▶ Abrichtstein
Bestell-Nr. 350.101
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D (nur TS 150 SD P und TS 175 SD P)
Bestell-Nr. 330.295

Technische Daten

Abmessung Maschine ohne VP (mm)	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP (mm)	260 x 450 x 250
Absaugstutzen Ø (mm)	42

TS 150 SW

Abmessung der Schleifscheibe (mm)	150 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.800
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,52, S3-25% (periodisch)
Gewicht (kg)	14
Bestell-Nr.	317.760

TS 175 SW

Abmessung der Schleifscheibe (mm)	175 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.800
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,52, S3-25% (periodisch)
Gewicht (kg)	15
Bestell-Nr.	317.766

TS 150 SD P

Abmessung der Schleifscheibe (mm)	150 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.840
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,6, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	14
Bestell-Nr.	317.765

TS 175 SD P

Abmessung der Schleifscheibe (mm)	175 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.740
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,7, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	15
Bestell-Nr.	317.761

Doppelschleif- maschine

TS 200 SD P

TS 250 SD P

TS 300 SD P



SOFORT
LIEFERBAR! **to go**



Abb.: TS 200 DP mit Maschinenständer,
Not-Aus-Schlagtaster, Not-Aus-Fußtaster, Bremse und
Absaugung

Abb.: TS 300 SD P mit Maschinenständer 350.436

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
 - ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
 - ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
 - ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
 - ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
 - ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
 - ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
 - ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
 - ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
 - ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ **Optional lieferbar***
Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!
(Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)

Sonderausstattung

- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse*
Bestell-Nr. für TS 200: 317.774
Bestell-Nr. für TS 250: 317.775
Bestell-Nr. für TS 300: 317.776
- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung*
Bestell-Nr. für TS 200: 317.777
Bestell-Nr. für TS 250: 317.778
Bestell-Nr. für TS 300: 317.779
- ▶ abweichender Farbton
(Einkomponenten Lack RAL-Farbe)
Bestell-Nr. 309.010
- ▶ Fußtaster Not-Aus (nur in Verbindung mit Bremse, Maschinenständer bzw. Absaugung bestellbar)
Bestell-Nr. 317.859

Zubehör

- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg (nur TS 200 SD P)
Bestell-Nr. 350.435
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 420 x 520 mm, Gewicht: 15 kg (nur TS 250 SD P und TS 300 SD P)
Bestell-Nr. 350.436
- ▶ Wandkonsole (nur TS 200 SD P)
Bestell-Nr. 315.035
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob
Bestell-Nr. für TS 200: 317.532
Bestell-Nr. für TS 250: 317.542
Bestell-Nr. für TS 300: 317.622

Technische Daten

Absaugstutzen Ø (mm)	42
TS 200 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	200 x 32 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	250 x 470 x 230
Abmessung Maschine mit VP (mm)	300 x 480 x 275
Drehzahl (1/min)	2.550
Motor Drehstrom 400 V (kW)	1,0, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	20
Bestell-Nr.	317.762
TS 250 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	280 x 530 x 270
Abmessung Maschine mit VP (mm)	325 x 540 x 310
Drehzahl (1/min)	1.400
Motor Drehstrom 400 V (kW)	1,4, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	32
Bestell-Nr.	317.763
TS 300 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	300 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	350 x 530 x 340
Abmessung Maschine mit VP (mm)	Palette
Drehzahl (1/min)	1.250
Motor Drehstrom 400 V (kW)	2,2, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	40
Bestell-Nr.	317.764

- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein
Bestell-Nr. für TS 200: 317.533
Bestell-Nr. für TS 250: 317.543
Bestell-Nr. für TS 300: 317.624
- ▶ Abrichtstein
Bestell-Nr. 350.101
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D (nur TS 200 SD P)
Bestell-Nr. 330.295
- ▶ Staubabsaugung MA 600 D (nur TS 250 SD P und TS 300 SD P)
Bestell-Nr. 330.080

WUN
SCH
LOS
GLU
ECK
LICH



SOFORT
LIEFERBAR! ▶ **to go**

MIT DER TS 200 SD P

Das Komplettpaket: Doppelschleifmaschine TS 200 SD P

mit Bremse, NOT-AUS-Schlagtaster und
Maschinenständer mit integrierter Absaugung

- ▶ Serienmäßige Ausstattung
- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D
- ▶ NOT-AUS-SCHLAGTASTER und Bremse
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

EINE NUMMER ALLES DRIN!

Bestell-Nr. 317.777

Weitere Informationen zur
TS 200 SD P finden Sie auf
Seite 82/83 in unserem Katalog!

Doppelschleif- maschine

TS 175 Pro

TS 200 Pro

TS 250 Pro



Abb.: TS 200 Pro mit Maschinenständer,
NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
Betriebsart S1 (Dauerbetrieb)
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb
- ▶ **Optional lieferbar***
Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!
(Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)

Sonderausstattung

- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse*
Bestell-Nr. für TS 175: 317.841
Bestell-Nr. für TS 200: 317.846
Bestell-Nr. für TS 250: 317.851
- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung*
Bestell-Nr. für TS 175: 317.842
Bestell-Nr. für TS 200: 317.847
Bestell-Nr. für TS 250: 317.852
- ▶ abweichender Farbton
(Einkomponenten Lack RAL-Farbe)
Bestell-Nr. 309.010
- ▶ Fußtaster Not-Aus (nur in Verbindung mit Bremse, Maschinenständer bzw. Absaugung bestellbar)
Bestell-Nr. 317.859

Zubehör

- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe
Normalkorund grob
Bestell-Nr. für TS 175: 317.526
Bestell-Nr. für TS 200: 317.532
Bestell-Nr. für TS 250: 317.542
- ▶ Lose Ersatzschleifscheibe
Normalkorund fein
Bestell-Nr. für TS 175: 317.527
Bestell-Nr. für TS 200: 317.533
Bestell-Nr. für TS 250: 317.543
- ▶ Abrichtstein
Bestell-Nr. 350.101
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß,
Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg
(nur TS 175 Pro / TS 200 Pro)
Bestell-Nr. 350.435

Technische Daten

Absaugstutzen Ø (mm)	42
TS 175 Pro	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP (mm)	260 x 450 x 250
Drehzahl (1/min)	2.750
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,7, S1 (Dauerbetrieb)
Gewicht (kg)	15
Bestell-Nr.	317.840
TS 200 Pro	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	200 x 32 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	250 x 470 x 230
Abmessung Maschine mit VP (mm)	300 x 480 x 275
Drehzahl (1/min)	2.550
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,75, S1 (Dauerbetrieb)
Gewicht (kg)	20
Bestell-Nr.	317.845
TS 250 Pro	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	280 x 530 x 270
Abmessung Maschine mit VP (mm)	325 x 540 x 310
Drehzahl (1/min)	1.400
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,8, S1 (Dauerbetrieb)
Gewicht (kg)	32
Bestell-Nr.	317.850

- ▶ Maschinenständer
(nur TS 250 Pro)
Bestell-Nr. 350.436
- ▶ Staubabsaugung MA 400 D
(nur für TS 175 Pro / TS 200 Pro)
Bestell-Nr. 330.295
- ▶ Staubabsaugung MA 600 D
(nur für TS 250 Pro)
Bestell-Nr. 330.080

Kombinierte Bandschleif-/ Schleifmaschine TSB 250 P



SOFORT
LIEFERBAR! **▶ togo**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hohe Leistung
- ▶ Bandschleifeinrichtung höhenverstellbar 0-90°
- ▶ Maximal nutzbare Planschleiffläche
- ▶ Bandjustierung mit Feineinstellung
- ▶ Längsanschlag für Materialführung
- ▶ Perfekt ausgewuchtet und schwingungsarm
- ▶ Beidseitiger Anschluss für Staubabsaugung Ø 50 mm
- ▶ Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser
- ▶ Festanschlag
- ▶ 1 Schleifband Standard (braun), Korn 80
- ▶ 1 Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm, Korn 80
- ▶ Funkenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse
Bestell-Nr. 330.365
- ▶ Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung
Bestell-Nr. 330.370

Zubehör

- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm
Korn 36 grob
Bestell-Nr. 317.542
- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm
Korn 80 fein
Bestell-Nr. 317.543
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1.300 x 75 mm, 5 Stück,
Korn 40
Bestell-Nr. 316.042
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1.300 x 75 mm, 5 Stück,
Korn 80
Bestell-Nr. 316.041
- ▶ Graphitaufgabe 80 x 350 mm
Bestell-Nr. 316.045
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß
Bestell-Nr. 350.436
- ▶ Maschinenständer mit integrierter
Staubabsaugung (MA 600)
Bestell-Nr. 330.080

Technische Daten

TSB 250 P

Abmessung der Schleifscheibe (60 Korn) (mm)	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	600 x 320 x 700
Abmessung Maschine mit VP (mm)	650 x 800 x 350
Drehzahl (1/min)	1.400
Gewicht (kg)	35
Bandgeschwindigkeit (m/s)	15
Bandabmessung (mm)	1.300 x 75
Korngröße	80
Schallpegel (dB (A))	78
Motor Drehstrom 400 V (kW)	1,4
Abmessung bei Schleifarmstellung (vertikal) (mm)	560 x 320 x 680
Bestell-Nr.	330.360
Weiteres Zubehör	ab Seite 100

Bandschleif- maschine TBSM 100



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ kompakte, starke Maschine
- ▶ Geeignet für alle Schleif- und Entgratarbeiten
- ▶ Integrierter NOT-AUS Schlagtaster
- ▶ Anschlusskabel mit Schuko-Stecker
- ▶ Niedriger Geräuschpegel
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ 1 Schleifband Korn 80
- ▶ Absaugstutzen ø 35 mm
- ▶ Bandabdeckung
- ▶ Festanschlag
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Graphitauflage 310 x 105 mm
Bestell-Nr. 371.764
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 40
Bestell-Nr. 371.765
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 60
Bestell-Nr. 371.766
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 80
Bestell-Nr. 371.767
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 100
Bestell-Nr. 371.768
- ▶ Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 120
Bestell-Nr. 371.769
- ▶ Maschinenständer
Höhe 792 mm
Bestell-Nr. 371.762

Technische Daten

TBSM 100

Bandlänge (mm)	1.220
Bandbreite (mm)	100
Planschleifbereich (mm)	310 x 100
Bandgeschwindigkeit (m/sec)	19
Gewicht (kg)	27
Motor-Wechselstrom 1 x 230V (kW)	0,75
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	650 x 380 x 260
Abmessung Maschine mit VP (mm)	700 x 400 x 300
Bestell-Nr.	371.760

**Bandschleif-
maschine
BSM 75
BSM 75 A
BSM 75 A pol.**



**SOFORT
LIEFERBAR!** **to go**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochqualitative Konstruktion
- ▶ Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle)
- ▶ vollvulkanisierte Kontaktrolle für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- ▶ Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- ▶ Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- ▶ Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- ▶ Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- ▶ Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- ▶ Motorbremse (ausgenommen BSM 75 A pol.)
- ▶ Inkl. Schleifband Korn 60
- ▶ Staubsack (nur mit Absaugung)
- ▶ 5 Jahre Garantie auf den Antriebsmotor bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker (3m)
Bestell-Nr. 488.761
- ▶ Absaugschlauch
(Länge: 1,50 m, Gesamtlänge in 2 Teilen)
Bestell-Nr. 374.040
- ▶ Graphitauflage 75 x 620 mm
Bestell-Nr. 374.042
- ▶ Staubsack
Bestell-Nr. 371.055
- ▶ Funkenleitblech BSM 75
Bestell-Nr. 374.071
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 40
Bestell-Nr. 371.150
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 60
Bestell-Nr. 371.151
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 80
Bestell-Nr. 371.152
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 100
Bestell-Nr. 371.153
- ▶ Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 120
Bestell-Nr. 371.154
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 40
Bestell-Nr. 371.824

Technische Daten

Bandlänge (mm)	2.000
Bandbreite (mm)	75
Planschleifbereich (mm)	600
Farbe (RAL)	9007
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	1.100 x 550 x 1.035
Abmessung Maschine mit VP (mm)	800 x 600 x 1.450

BSM 75

Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m³/h)	-
Absaugmotor (kW)	-
Gewicht (kg)	80
Bestell-Nr.	374.000

BSM 75 A

Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m³/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	90
Bestell-Nr.	374.001

BSM 75 A pol.

Bandgeschwindigkeit (m/s)	15/30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0/3,75
Absaugleistung (m³/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	105
Bestell-Nr.	374.002

Weiteres Zubehör ab Seite 100

- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 60
Bestell-Nr. 371.825
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 80
Bestell-Nr. 371.826
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 120
Bestell-Nr. 371.827

▶ to go ... SOFORT LIEFERBAR!

BSM 75 / BSM 75 A

Bandschleif-
maschine
BSM 150
BSM 150 A
BSM 150 A pol.



SOFORT
LIEFERBAR! **to go**



Abb.: BSM 150 A mit Absaugung

Abb.: BSM 150 A Pol mit Option

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochqualitative Konstruktion
- ▶ Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle)
- ▶ vollvulkanisierte Kontaktrolle für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- ▶ Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- ▶ Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- ▶ Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- ▶ Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- ▶ Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- ▶ Motorbremse (ausgenommen BSM 150 A pol)
- ▶ Inkl. Schleifband Korn 60
- ▶ Staubsack (nur mit Absaugung)
- ▶ 5 Jahre Garantie auf den Antriebsmotor bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker (3m)
Bestell-Nr. 488.761
- ▶ Absaugschlauch
(Länge: 1,50 m, Gesamtlänge in 2 Teilen)
Bestell-Nr. 374.040
- ▶ Graphitauflage 150 x 620 mm
Bestell-Nr. 374.043
- ▶ Staubsack
Bestell-Nr. 371.055
- ▶ Funkenleitblech BSM 150
Bestell-Nr. 374.070
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 40
Bestell-Nr. 371.125
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 60
Bestell-Nr. 371.126
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 80
Bestell-Nr. 371.127
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 100
Bestell-Nr. 371.128
- ▶ Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 120
Bestell-Nr. 371.129
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 40
Bestell-Nr. 371.828

Technische Daten

Bandlänge (mm)	2.000
Bandbreite (mm)	150
Planschleifbereich (mm)	600
Farbe (RAL)	9007
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	1.100 x 550 x 1.035
Abmessung Maschine mit VP (mm)	800 x 600 x 1.450

BSM 150

Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m³/h)	-
Absaugmotor (kW)	-
Gewicht (kg)	90
Bestell-Nr.	374.020

BSM 150 A

Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m³/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	100
Bestell-Nr.	374.021

BSM 150 A pol.

Bandgeschwindigkeit (m/s)	15/30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0/3,75
Absaugleistung (m³/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	105
Bestell-Nr.	374.022

Weiteres Zubehör ab Seite 100

- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 60
Bestell-Nr. 371.829
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 80
Bestell-Nr. 371.830
- ▶ Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 120
Bestell-Nr. 371.831

▶ **to go ... SOFORT LIEFERBAR!**

BSM 150 / BSM 150 A

Bürstentrag- maschine BEM 250 Plus



SOFORT LIEFERBAR! **to go**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuster Industrie-Drehstrommotor
- ▶ Augenschutz verstellbar
- ▶ Leicht nachstellbare Schlitteneinheit (über Zustellschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- ▶ Kombinierte Werkstückauflage sowohl für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- ▶ Einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- ▶ Ø 80 mm Absaugstutzen mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Maschinenkörper RAL 7035
 - Seitenabdeckung: RAL 7005
- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 1 Entgratrundbürste 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
Bestell-Nr. 373.176
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)
Bestell-Nr. 373.177
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für dickwandige Rohre/Profile)
Bestell-Nr. 373.178
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für Edelstähle Rohre/Profile)
Bestell-Nr. 373.179

Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

Technische Daten

BEM 250 Plus

Bürstendurchmesser (mm)	250
Bürstenbreite normal (mm)	60
Aufnahmebohrung (mm)	50,8
Max. Materialabmessung (mm)	70 x 140
Arbeitshöhe (mm)	930
Drehzahl/ Polumschaltbar (U/min)	2.800/1.400
Antriebsleistung (kW)	2,1/1,8
Elektroanschluss (V/Hz)	400/50
Gewicht (kg)	85
Abmessung Maschine (mm)	500 x 560 x 1250
Bestell-Nr.	373.150

Bürstentrag- maschine BEM 250 Pro



SOFORT  LIEFERBAR!

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochleistungsfähige Entgratanlage für Innen- und Außenentgraten von Profilen und Rohren in einem Arbeitsgang (ca. 3 Sek.)
- ▶ Kompakte und robuste Bauweise
- ▶ Leistungsstarker Industrie-Getriebe-Drehstrom-Motor, frequenzgeregelt für optimale Einstellungen der benötigten Drehzahl (600-2.700 1/min) stufenlos
- ▶ Zum Entgraten von Rohren und Profilen (max. Materialabmessung horizontal/vertikal) 120 mm
- ▶ Leicht verstellbare Arbeitstischhöhe (einstellbar und arretierbar) für die entsprechende Materialgröße
- ▶ Einstellbare, arretierbare Zustellung (Schlitten) der Entgratbürsten zum Arbeitstisch mittels groß dimensioniertem Handrad (mit Sperrfunktion)
- ▶ Leicht herausnehmbare Schublade für Staubreste
- ▶ Stabile Stahlblechgehäuse-Konstruktion mit Vorbereitung (Öffnung) zum Anschluss an eine externe Absauganlage
- ▶ Leicht zugängliche Gehäusehauben (klappbar) zum Wechseln der Bürsten
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Maschinenkörper RAL 7035
 - Seitenabdeckung: RAL 7005
- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 3 Entgratrundbürsten 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
Bestell-Nr. 373.176
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)
Bestell-Nr. 373.177
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für dickwandige Rohre/Profile)
Bestell-Nr. 373.178
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm (für Edelstähle Rohre/Profile)
Bestell-Nr. 373.179

Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

Technische Daten

BEM 250 Plus*

Bürstendurchmesser (mm)	250 (3 Stück)
Bürstenbreite normal (mm)	60
Aufnahmebohrung (mm)	50,8
Arbeitshöhe (mm)	1.050
Drehzahl, stufenlos (U/min)	600-2.700
Antriebsleistung, frequenzgeregelt (kW)	3
Elektroanschluss (V/Hz)	400/50
Gewicht (kg)	410
Abmessung Maschine (mm)	680 x 1.200 x 1.380
Bestell-Nr.	373.155

* Die Bürstenentgratmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Zubehör / Ersatzteile

Wandkonsole



Bestell-Nr. 315.035

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (1 Stück)
für BSM 75



Bestell-Nr. 374.011

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)
für TS 150 – TS 175



Bestell-Nr. 315.311

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (1 Stück)
für BSM 150



Bestell-Nr. 374.012

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)
für TS 200, TS 250 und
TSB 250



Bestell-Nr. 315.312

Kontaktrad komplett

(ab Baujahr 2014)
für BSM 75



Bestell-Nr. 374.032

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)
für TS 300



Bestell-Nr. 315.313

Kontaktrad komplett

(ab Baujahr 2014)
für BSM 150



Bestell-Nr. 374.033

Staubsaack

mit Absaugung
für **BSM**



Bestell-Nr.

371.055

Absaug Schlauch

mit Absaugung
für **BSM**



Bestell-Nr.

374.040

Hinweis:

Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die **Maschinen-Nummer** und den **Maschinentyp** bereit!



Beratung per WhatsApp
Einfacher geht's nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000



Inhaltsverzeichnis Sägen

Metall-Bandsägen	Bandsägeblattabmessung mm	○* bei 0° mm	□* bei 0° mm	□* bei 0° mm	Seite
HBS 225 A	2.720 x 27 x 0,9	230	275 x 200	230 x 230	104
HBS 250 A	2.910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	106
HBS 250 HA	2.910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	108
HBS 350 HA	4.780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	110
HBS 450 HA	5.200 x 34 x 1,1	450	610 x 450	450 x 450	112
HBS 350 ANC	4.780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	114
HBS 350 SANC	4.780 x 34 x 1,1	350	420 x 350	350 x 350	116
HBS 450 SANC	6.020 x 41 x 1,3	450	520 x 450	450 x 450	118
VBS 400 Plus	3.600 x 13 x 0,9		400 x 390		120

Metall-Kreissäge	Sägeblatt-Ø mm	○* bei 0° mm	□* bei 0° mm	□* bei 0° mm	Seite
KS315M	315 x 32	95	100 x 70	80	122

Portable Metall-Bandsägen	Bandsägeblattabmessung mm	○* bei 0° mm	□* bei 0° mm	□* bei 0° mm	Seite
PBS 120 Plus	1.620 x 13 x 0,65	120	60 x 70	120 x 120	124

*

Gehrungsschnitte sind möglich, weitere Daten entnehmen Sie den angegebenen Katalogseiten.

Abkürzungserklärung

Manuelle Absenkung (Griff)	MA	Automat NC	ANC	Vertikalbandsäge	VBS
Absenkung (Hydraulikzylinder)	A	Säulengeführter Automat NC	SANC	Kreissäge	KS
Halbautomat	HA	Hochleistungsbandsäge	HBS	Portable Bandsäge	PBS



Sägetechnik

FLOTT

Metall-Bandsäge

HBS 225 A



SOFORT
LIEFERBAR! **to go**



Präzise Führung
Das Sägeband wird mittels geschliffenen Hartmetallplatten präzise geführt



Sägebandbruchüberwachung
Die Sägebandspannung ist mit einer Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung ausgestattet



Runder Auflagetisch Die Maschine verfügt über einen, bei Gehrungsschnitten mitdrehenden, Auflagetisch. Dadurch gibt es keine Einschnitte



Bedienelemente
Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite der Maschine aus zugänglich



Angetriebene Späneräumbürste

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Neue Sägekonzeption mit vielen Standards – für jede Werkstatt
- ▶ Verwindungssteifer, robuster Guss-Sägerahmen
- ▶ Angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Leistungstarker Industrie-Schneckengetriebemotor
- ▶ Selbsttätiges Abschalten nach Schnittende
- ▶ Mechanische Sägebandspannung mit elektrischer Bandbruchüberwachung
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Hydr. Sägerahmenabsenkung mit Eilgang-Funktion (stufenlos regulierbar)
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Präzisions-Hartmetallsägebandführungen, geschliffen (nachstellbar)
- ▶ Großdimensionierter runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten, Gehrungsanzeige (Skala) zur Bedienerseite
- ▶ Leicht abnehmbare Späneauffangwanne
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Laserlinie beim Schnitt
Bestell-Nr. 570.172
- ▶ Micro-Sprühsystem
Bestell-Nr. 570.170
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
Bestell-Nr. 570.174

Zubehör

- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)
Bestell-Nr. 570.175
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.176
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.177
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.178
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.179

Technische Daten

HBS 225 A

Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar (kW)	1,1/1,5
Sägeband Abmessung (mm)	2.720 x 27 x 0,9
Schwungräder Ø (mm)	300
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	40/80
Schraubstockspanweite (mm)	275
Arbeitshöhe (mm)	978
Maschinen-Abmessung (mm)	1.150 x 1.588 x 1.477
Gewicht (kg)	370
Bestell-Nr.	570.050

Weiteres Zubehör ab Seite 126

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
○	230	190	170	120
□	275 x 200	190 x 160	185 x 100	120 x 85
□	230 x 230	190 x 190	150 x 150	85 x 85

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.200	2.720 x 27 x 0,9	4/6	1
570.201	2.720 x 27 x 0,9	5/8	1
570.202	2.720 x 27 x 0,9	6/10	1
570.203	2.720 x 27 x 0,9	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.180
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.181
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.190
- ▶ Feste Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.188

FLOTT Metall-Bandsäge HBS 250 A



SOFORT
LIEFERBAR! **to go**



Pistole für das Abspülen
der Späne (Option)



Rollenbahn mit Vertikal-
rollen
(Zubehör)

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochleistungs-Bandsägemaschine mit hydr. Sägerahmenabsenkung (Regelventil) für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts / 45° links
- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion (verwindungssteif)
- ▶ Schnittvorschub über Rahmengewicht
- ▶ Hochwertiger Industrie-Drehstrommotor (Stirnradgetriebe) für alle Ansprüche (frequenzgeregelt)
- ▶ Späneräubbürste, mitlaufend
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Großdimensionierter, massiver, runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenem Schnittkanal, Gehrungsanzeige über Skala
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung manuell
- ▶ Abnehmbare Späneauffangwanne
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Spänespülpistole
Bestell-Nr. 570.110
- ▶ Laserlinie beim Schnitt
Bestell-Nr. 570.172
- ▶ Micro-Sprühsystem
Bestell-Nr. 570.170
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
Bestell-Nr. 570.174

Zubehör

- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)
Bestell-Nr. 570.175
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.282
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.281
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.178
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.179

Technische Daten

HBS 250 A

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	1,5
Sägeband Abmessung (mm)	2.910 x 27 x 0,9
Schwungräder Ø (mm)	325
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspanweite (mm)	320
Arbeitshöhe (mm)	760
Maschinen-Abmessung (mm)	1.480 x 1.700 x 2.000
Gewicht (kg)	390
Bestell-Nr.	570.005

Weiteres Zubehör ab Seite 126

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
○	250	220	180	130
□	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
□	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.206	2.910 x 27 x 0,9	2/3	1
570.207	2.910 x 27 x 0,9	3/4	1
570.208	2.910 x 27 x 0,9	4/6	1
570.209	2.910 x 27 x 0,9	5/8	1
570.210	2.910 x 27 x 0,9	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.180
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.181
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.190
- ▶ Feste Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.188

FLOTT Metall-Bandsäge HBS 250 HA



SOFORT
LIEFERBAR! **to go**



Gehrungsanzeige



Sägebandführung
aus Hartmetall



Laser-Linie
beim Schnitt (Option)



LED-Beleuchtung
des Arbeitsbereichs
(Option)



Pistole für das Abspülen
der Späne (Option)

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollhydraulische Senk- und Hebefunktion des Sägerahmens
- ▶ Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks
- ▶ Abschaltung nach Schnittende, Rückführung des Sägearms zur Ausgangsposition
- ▶ Verwindungssteifer Sägerahmen aus Stahlguss (mehrfach verrippt)
- ▶ Hydraulischer Kurzhubzylinder für Spannstock
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Bandspannung manuell mit Anzeige, einschl. elektrischer Sägeband- und Schnittdrucküberwachung
- ▶ Hydraulischer Schraubstock (Öffnen und Schließen)
- ▶ Späneräumbürste mitlaufend
- ▶ Großdimensionierter massiver runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenen Schnittkanal, Gehrungseinstellung manuell, Ablesung über Skala
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Spänespülpistole
Bestell-Nr. 570.110
- ▶ Laserlinie beim Schnitt
Bestell-Nr. 570.172
- ▶ Micro-Sprühsystem
Bestell-Nr. 570.170
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
Bestell-Nr. 570.174

Zubehör

- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)
Bestell-Nr. 570.175
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.282
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.281
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.178
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.179

Technische Daten

HBS 250 HA

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	1,5
Sägeband Abmessung (mm)	2.910 x 27 x 0,9
Schwungräder Ø (mm)	325
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite (mm)	320
Arbeitshöhe (mm)	760
Maschinen-Abmessung (mm)	1.480 x 1.700 x 2.000
Gewicht (kg)	390
Bestell-Nr.	570.010

Weiteres Zubehör ab Seite 126

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
○	250	220	180	130
□	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
□	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.206	2.910 x 27 x 0,9	2/3	1
570.207	2.910 x 27 x 0,9	3/4	1
570.208	2.910 x 27 x 0,9	4/6	1
570.209	2.910 x 27 x 0,9	5/8	1
570.210	2.910 x 27 x 0,9	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.180
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m
Bestell-Nr. 570.181
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.190
- ▶ Feste Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.188

FLOTT

Metall-Bandsäge

HBS 350 HA



Pistole für das Abspülen der Späne (Option)



Vollhubzylinder des Spannstocks (Option)



Spanndruckregelung des Spannstocks (Option)



Bündelspann-Einrichtung
Ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit (Option)



Bandspannungs-Anzeige
Zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung auch während des Betriebes der Maschine (Serienmäßig)

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Spänespülpistole
Bestell-Nr. 570.110
- ▶ Laserlinie beim Schnitt
Bestell-Nr. 570.109
- ▶ Hydraulische Bündelspaneinrichtung
Bestell-Nr. 570.107
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
Bestell-Nr. 570.076
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)
Bestell-Nr. 570.268

Zubehör

- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.111
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.112
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.113

Technische Daten

HBS 350 HA

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	4.780 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	450
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspanweite, Vollhubzylinder (mm)	510
Arbeitshöhe (mm)	761
Maschinen-Abmessung (mm)	2.568 x 1.070 x 1.500
Gewicht (kg)	710
Bestell-Nr.	570.020
Weiteres Zubehör	ab Seite 126

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
	350	350	350	250	270
	510 x 350	400 x 100	415 x 100	260 x 100	280 x 100
	350 x 350	340 x 340	350 x 350	240 x 240	260 x 260

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4.780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4.780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4.780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4.780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4.780 x 34 x 1,1	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.114
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.115
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.116
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.190
- ▶ Feste Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.188

FLOTT

Metall-Bandsäge

HBS 450 HA



Pistole für das Abspülen der Späne (Option)



Vollhubzylinder des Spannstocks (Option)



Spanndruckregelung des Spannstocks (Option)



Bündelspann-Einrichtung
Ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit (Option)



Bandspannungs-Anzeige
Zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung auch während des Betriebes der Maschine (Serienmäßig)

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Laserlinie beim Schnitt
Bestell-Nr. 570.109
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
Bestell-Nr. 570.076
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)
Bestell-Nr. 570.269
- ▶ Hydr. Bündelspaneinrichtung
Bestell-Nr. 570.066

Zubehör

- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.067
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.068
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.069

Technische Daten

HBS 450 HA

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	5.200 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	480
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspanweite, Vollhubzylinder (mm)	610
Arbeitshöhe (mm)	781
Maschinen-Abmessung (mm)	2.780 x 1.440 x 1.560
Gewicht (kg)	800
Bestell-Nr.	570.525
Weiteres Zubehör	ab Seite 126

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
	450	450	450	310	340
	610 x 450	480 x 100	500 x 100	320 x 100	350 x 100
	450 x 450	420 x 420	420 x 420	300 x 300	320 x 320

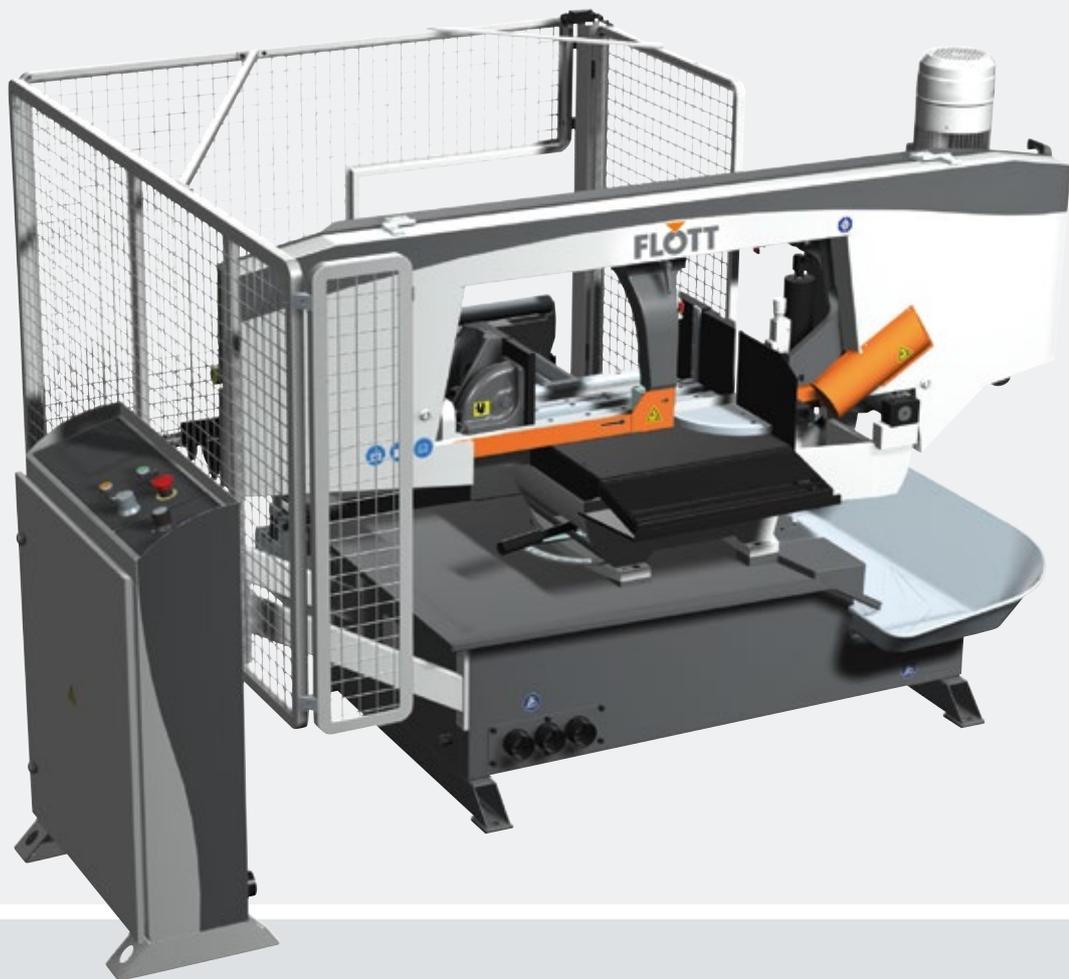
HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.220	5.200 x 34 x 1,1	2/3	1
570.221	5.200 x 34 x 1,1	3/4	1
570.222	5.200 x 34 x 1,1	4/6	1
570.223	5.200 x 34 x 1,1	5/8	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.070
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.071
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.080
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.083
- ▶ Feste Vertikal-Rollen
Bestell-Nr. 570.084

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 350 ANC



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Die perfekte Kombination aus halbautomatischer/automatischer Hochleistungs-Bandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts
- ▶ Automatischer Betrieb nur bei 0° (gem. Schnittdaten)
- ▶ Anspruchsvolles Design
- ▶ Sägerahmen mit Gelenklager, in robuster Schweißrahmenkonstruktion
- ▶ Frei positionierbares Steuerpult mit übersichtlichem LCD-Bedienfeld
- ▶ Integrierter Materialvorschub (Gleitlager) im automatischen Betrieb
- ▶ Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
- ▶ Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 60 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 15 x 5 mm
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung)
- ▶ Schnittvorschub einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar)
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ Schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Hydraulische Bündelspaneinrichtung
Bestell-Nr. 570.064
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige
Bestell-Nr. 570.065
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V
Bestell-Nr. 570.254
- ▶ Laserlinie beim Schnitt
Bestell-Nr. 570.109

Zubehör

- ▶ Anschlußteil T-SR, links (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.284
- ▶ Anschlußteil T-SR, rechts, (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.112

Technische Daten

HBS 350 ANC

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	4.780 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	450
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite (mm)	510
Arbeitshöhe (mm)	761
Maschinen-Abmessung (mm)	2.440 x 2.880 x 1.540
Gewicht (kg)	950
Bestell-Nr.	570.025

Weiteres Zubehör ab Seite 126

Sägebereich

	0°	45° R	60° R
○	350	350	250
□	510 x 350	400 x 100	260 x 100
□	350 x 350	340 x 340	240 x 240

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4.780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4.780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4.780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4.780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4.780 x 34 x 1,1	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.113
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.114
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.115
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m
Bestell-Nr. 570.116

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 350 SANC



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
 - Vorschub des Materials (Gleitlager)
 - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
 - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 20 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. automatischer Schnittdruckregulierung) Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedienung des Steuerpult (frei positionierbar) einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock, geteilter Spannstock, schwimmend
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige
Bestell-Nr. 570.063
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V
Bestell-Nr. 570.254
- ▶ Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen
Bestell-Nr. 570.173
- ▶ Spänespülpistole
Bestell-Nr. 570.110
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige
Bestell-Nr. 570.065

Technische Daten

HBS 350 SANC

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	4.780 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	450
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspanweite (mm)	420
Arbeitshöhe (mm)	780
Maschinen-Abmessung (mm)	2.300 x 2.050 x 2.000
Gewicht (kg)	1.200
Bestell-Nr.	570.030

Weiteres Zubehör ab Seite 126

Sägebereich

<input type="checkbox"/>	0°
<input type="checkbox"/>	350
<input type="checkbox"/>	420 x 350
<input type="checkbox"/>	350 x 350

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4.780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4.780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4.780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4.780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4.780 x 34 x 1,1	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

Zubehör

- ▶ Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.255
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 450 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.256
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 450 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.258
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 2.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.260
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 3.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.262

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 450 SANC



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. doppelseitiger Schnittdruckregulierung)
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Synchron angetriebene Späneräubbürste
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
 - Vorschub des Materials (Linearführungen)
 - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
 - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 25 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
 - Sägerahmen RAL 7035
 - Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige
Bestell-Nr. 570.063
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V
Bestell-Nr. 570.254
- ▶ Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen
Bestell-Nr. 570.173
- ▶ Spänespülpistole
Bestell-Nr. 570.110

Technische Daten

HBS 450 SANC

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	4
Sägeband Abmessung (mm)	6.020 x 41 x 1,3
Schwungräder Ø (mm)	550
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspanweite (mm)	520
Arbeitshöhe (mm)	780
Maschinen-Abmessung (mm)	2.890 x 2.055 x 2.030
Gewicht (kg)	1.600
Bestell-Nr.	570.035

Weiteres Zubehör ab Seite 126

Sägebereich

	Ø
	450
	520 x 450
	450 x 450

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.227	6.020 x 41 x 1,3	2/3	1
570.228	6.020 x 41 x 1,3	3/4	1
570.229	6.020 x 41 x 1,3	4/6	1
570.230	6.020 x 41 x 1,3	5/8	1
570.231	6.020 x 41 x 1,3	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

Zubehör

- ▶ Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)
Bestell-Nr. 570.136
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 550 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.139
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 550 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.141
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 2.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.143
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 3.000 mm, 1.500 kg/m
Bestell-Nr. 570.145

FLOTT

Vertikal-Bandsäge

VBS 400 Plus



Minimalmengenschmie-
rung
Bestell-Nr. 410.031



Längsansschlag
Bestell-Nr. 410.030



serienmäßiger höhenver-
stellbarer Führungsarm

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Manuelle Vertikalbandsäge mit einer Schnittbreite von 400 mm
- ▶ Formschöne und steife Schweißkonstruktion
- ▶ Präziser Antrieb angesteuert über einen Frequenzumrichter
- ▶ Digitale Geschwindigkeitsanzeige
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ Ausgewuchtete Bandscheiben
- ▶ Hartgummierte Laufflächen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Führungsbacken
- ▶ LED-Arbeitsplatzleuchte
- ▶ Höhenverstellbarer Führungsarm
- ▶ Maschinenfarbe RAL 7005 / RAL 7035
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- ▶ Manuell verfahrbarer Tisch über Handkurbel
Bestell-Nr. 410.032
- ▶ Sägebandschweißeinrichtung
Bestell-Nr. 410.033
- ▶ Neigbarer Tisch je 15° links, rechts, vorne, hinten
Bestell-Nr. 410.034
- ▶ Längsanschlag für 90°-Schnitte
Bestell-Nr. 410.030
- ▶ Minimalschmierung
Bestell-Nr. 410.031

Zubehör

- ▶ Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 14 Zähne
Bestell-Nr. 410.040
- ▶ Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 10/14 Zähne
Bestell-Nr. 410.041
- ▶ Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 6 Zähne
Bestell-Nr. 410.042

Weitere Bandsägeblätter auf Anfrage

Technische Daten

VBS 400 Plus

Ausführung des Tisches	Fest
Tisch Abmessung (mm)	600 x 600
Schnittbreite (mm)	400
Schnitthöhe (mm)	390
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	50-1.000
Sägebandmaße (mm)	3.600 x 13 x 0,9
Antriebsart	Drehstrommotor elektronisch geregelt
Anschlusswert (kW / A)	4,0 / 7,5
Maschinen-Abmessung (mm)	2.225 x 1.120 x 770
Gewicht (kg)	465
Bestell-Nr.	410.010
Mit Minimalmengenschmierung und Längsanschlag	
Bestell-Nr.	410.020
Weiteres Zubehör	ab Seite 126

FLOTT Metall-Kreissäge KS 315 M



SOFORT
LIEFERBAR! **to go**

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mit schwenkbarem Kopf (links/rechts) für Gehrungsschnitte
- ▶ Zwei Geschwindigkeiten
- ▶ Stabile Gusskonstruktion des Maschinengehäuses
- ▶ Untersetzungsgetriebe im Ölbad bestehend aus Bronzerad und gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Schnellspannschraubstock mit Gegenspannvorrichtung für doppelte Werkstückspannung
- ▶ Langlebige, mechanische Kühlmittelpumpe
- ▶ Einstellbarer Längenschlag
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe: RAL 7037
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Stahluntergestell (mit VP - 250 x 720 x 840 mm)
Bestell-Nr. 560.830

Technische Daten

KS 315 M

Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar (kW)	1,3/1,9
Schraubstockspannweite (mm)	110
Kühlungs-Tank Kapazität (l)	5
Arbeitshöhe mit Untergestell (mm)	980
2 Geschwindigkeiten (U/min)	50-1.000
Maschinen-Abmessung mit Untergestell ohne VP (mm)	1.000 x 1.100 x 1.800
Maschinen-Abmessung mit Untergestell mit VP (mm)	630 x 1.030 x 880
Nicht im Lieferumfang	
Sägeblatt (mm)	Ø 315 x 32
Bestell-Nr.	560.835

Sägebereich

	45° L	0°	45° R
	90	95	90
	80 x 70	100 x 70	80 x 70
	75	80	75

Metall-Kreissägeblätter¹

Bestell-Nr.	Maße in mm	Zähnezahl	VPE
560.310	315 x 2,5 x 32	220	1
560.311	315 x 2,5 x 32	160	1

¹ abweichende Sägeblätter auf Anfrage

FLOTT Metall-Bandsäge PBS 120 Plus



SOFORT LIEFERBAR! **to go**



3D Objekt - Trennung von der Grundplatte - Detail (Option)



3D Objekt - Trennung von der Grundplatte (Option)

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Tragbare manuelle Metallbandsäge mit zwei Bandgeschwindigkeiten für Gehrungsschnitte von 0° bis 60°
- ▶ Manueller Armvorschub in den Schnitt
- ▶ Zwei Bandgeschwindigkeiten
- ▶ Sägebandführung aus Hartmetall
- ▶ Gusseisenspannstock mit Schnellspannhebel
- ▶ Anschlussmöglichkeit eines Längsanschlags
- ▶ Sägebandkühlung an der Stelle der Bearbeitung
- ▶ 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- ▶ Untergestell
Bestell-Nr. 570.508
- ▶ Kühlmittelwanne
Bestell-Nr. 570.509
- ▶ Materialanschlag 300 mm
Bestell-Nr. 570.510
- ▶ Anlussteil links
Bestell-Nr. 570.511
- ▶ Anlussteil rechts
Bestell-Nr. 570.512
- ▶ Rollenbahn, 2 m (150 kg/m)
Bestell-Nr. 570.507

Technische Daten

PBS 120 Plus

Bandgeschwindigkeit (m/min)	35/75
Bandsägeblattabmessung (mm)	1.620 x 13 x 0,65
Motor 230V (kW)	0,25 / 0,37
Maschinen-Abmessung (mm)	810 x 530 x 450
Gewicht (kg)	38
Bestell-Nr.	570.505

Sägebereich

	0°	45°R	60°R
	120	90	55
	60 x 70	100 x 90	55 x 65
	120 x 120	90 x 90	55 x 55

Metall-Bandsägebänder¹

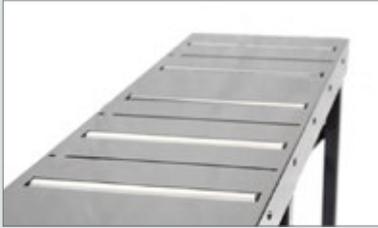
Bestell-Nr.	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
570.514	1.620 x 13 x 0,65	6/10	1
570.515	1.620 x 13 x 0,65	8/12	1
570.516	1.620 x 13 x 0,65	10/14	1

¹ Weitere Sägebänder auf Anfrage

Zubehör

Rollenbahn System L-SR/K330

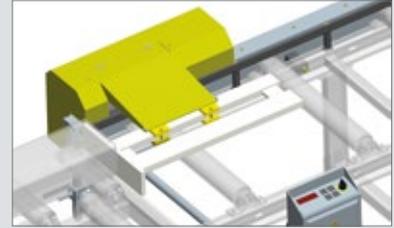
Hochflexible Lösung der Handhabung für die Aufgabe mittelschweren Materials. Dank dem einzigartigen Profilsystem können die Rollenbahnen einfach dem Kundenwunsch angepasst werden.



auf Anfrage

Digitaler Messanschlag

Digitaler Materialanschlag mit Handrad und pneumatischer Bremse



auf Anfrage

Anschlagsysteme

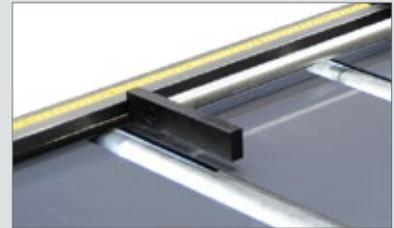
Anschlagsysteme - von einfachen, komfortablen manuellen Längsmesseinheiten bis hin zu NC gesteuerten modernen Messeinrichtungen, einschl. Programmspeicher.



auf Anfrage

Manueller Messanschlag

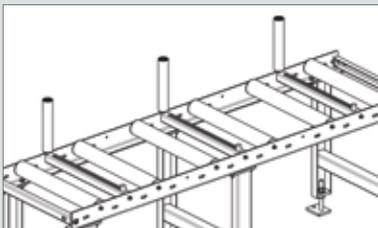
Die Auflagefläche des Anschlags ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.



auf Anfrage

Abrollsicherung

Die Abrollsicherung dient als Vorbeugung des unkontrollierten Abrollens der Rohre und der Gefahr, die das Abrollen für das Bedienungspersonal und Personen darstellt, die sich in der Nähe befinden.



auf Anfrage

Hydraulische Bündelspannung

Die hydraulische Bündelspanneinrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen hydraulischen vertikalen Spanneinheit.



auf Anfrage

Digitaler Messanschlag – Display

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1 mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.



auf Anfrage

Gesteuerter Materialvorschub



auf Anfrage

Vertikale Rollen

Bei der idealen Anordnung gewährleisten die vertikalen Rollen genaue Rechtwinkligkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit für das Bedienungspersonal und Personen in Nähe der Anlage.



auf Anfrage

Verstellbare vertikale Rollen

Für das Schneiden von Schichten / Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. Kombiniert mit fest eingebauten vertikalen Rollen werden die Schnittstücke gesichert und deren Form aufrechterhalten.



auf Anfrage

Kunststoffrollen Serie L-K

Als Rollen werden stabile, feste Rohre aus hochwertigem Kunststoff verwendet. Dank deren Eigenschaften wird das zugeführte Material vor der Beschädigung geschützt.



auf Anfrage

Anschlusssteile

Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlusssteil einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung.



auf Anfrage

Sicherheitsysteme für individuelle Lösungen auf Anfrage



Beratung per WhatsApp

Einfacher geht's nicht

Telefon: +49 (162) 18 54 000



Inhaltsverzeichnis Informationen

Thema	Seite
FLOTT Sicherheit	130
Aus- und Weiterbildung	131
Vorführräume und Schulungszentren / Stützpunkte	132
Gebietsvertretungen	133
Ansprechpartner Service	134
Auszug aus den Verkaufsbedingungen	135



ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen

Arnz Flott GmbH Werkzeugmaschinen
 Vieringhausen 131
 D-42857 Remscheid
 an den Standorten

Vieringhausen 131, D-42857 Remscheid
 Weststraße 42, D-42857 Remscheid

für den Geltungsbereich

Entwicklung, Marketing und Vertrieb sowie Montage von Werkzeugmaschinen für die Bohr-, Säge- und Schleifbearbeitung

ein Managementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält.

Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt, dass dieses Managementsystem die Anforderungen der folgenden Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001:2015

DAkkS
 Deutscher
 Institut für
 Akkreditierung

J. J. J.
 Remscheid, 2017-08-01

Audit 297-QMS-R30 AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH
 Zertifikat 297-QMS-08-03 Eberfelder Straße 77 D-42853 Remscheid
 Gültig ab 2017-07-28 Telefon +49 2191 438 24
 Gültig bis 2020-07-27 Telefax +49 2191 438 26
 Erstzertifizierung 2008-07-28 email@agqs.de





Informationen

FLOTT Bohrtechnik Sicherheit

Die effiziente LED Ausleuchtung

- ▶ Die Anordnung der Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigt die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstück wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.



Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz

- ▶ Gemäß europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind alle Bohrmaschinen mit einem Bohrschutz mit elektrischer Absicherung ausgerüstet



Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz



Bohrschutz für lange Werkzeuge

Bohrschutz für lange Werkzeuge

- ▶ Extra großer, teleskopierbarer Bohrschutz
- ▶ Serienmäßiger NOT-AUS-Schalter und Spindelstoppfunktion

Schraubstock [felix]

- ▶ Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken
- ▶ Patentierte Einfachklemmung über Innensechskantschraube

FLOTT [felix]



Doppelschleifmaschine mit Bremse, Maschinenständer und Absaugung

- ▶ Not-Aus-Schlagtaster und optionalem Fuß-Not-Aus
- ▶ Stillstand der Schleifscheiben innerhalb weniger Sekunden



Doppelschleifmaschine



Bandschleifer

Bandschleifer mit Bremse

- ▶ Stillstand des Schleifbandes innerhalb weniger Sekunden
- ▶ Werkzeugloses Wechseln des Schleifbandes



Weitere Informationen sowie den aktuellen Status bezüglich Neuheiten finden Sie auf: www.flott.de

Aus- und Weiterbildung

FLOTT-Lehrtafel

Der sichere Umgang mit Bohrmaschinen wird anhand dieser Tafel ebenso wie die verschiedenen Bauarten, Arbeitsverfahren sowie Spannmittel erklärt. Ideal für Schulen und Ausbildungsbetriebe. Der Versand dieser Lehrtafeln erfolgt kostenlos.

Bohren mit FLOTT

Werkzeugmaschinen

Bauarten

TB Tischbohrmaschine mit Zwischenstisch
TBZ Tischbohrmaschine ohne Zwischenstisch
SB Säulenbohrmaschine

Digitales Display für Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige mit Bedienelement
Hauptschalter
Not-Aus-Schlagtaster
Bohrtiefenfeineinstellung
Bohrspindel
Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Verriegelung
Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
Handkurbel der Tischhöhenverstellung
Zahnstange
Bohrtisch
Säule
Fußplatte (bearbeitet mit T-Nuten)

Arbeitsverfahren

Metall, Kunststoff

Holz, Kunststoff

Spannmittel

Für Werkzeuge

Anzeige und Bedienfeld

Auszug aus dem FLOTT Programm Bohren, Schleifen und Sägen:

Sicherheit beim Bohren

Beim Bohren immer auf Nummer Sicher gehen, damit Dich die Maschine nicht beim Wickel kriegt.

FLOTT Vorführräume und Schulungszentren ●

Schulung und Service, fundiert und praxisorientiert – FLOTT bietet allen Anwendern in seinen modern ausgerüsteten Schulungszentren qualifizierte Kurse in Theorie und Praxis zu seinen „High-Quality“-Segmenten Bohrtechnik, Schleiftechnik und Sägetechnik.

Mit kompetenter Fachberatung, detaillierter Vorführung aller Produkte bis hin zur Ausarbeitung anwendergerechter Lösungen für nahezu alle Einsatzbereiche.

Aktuelle Schulungstermine unter www.flott.de.

Mit Ihrer Anmeldung zum FLOTT Newsletter erhalten Sie einfach, schnell und automatisch die nächsten Schulungstermine und aktuellen Aktivitäten aller Schulungszentren.

FLOTT Service-Stützpunkte ●

Auf kurzen, schnellen Wegen zum qualifizierten Service. Ein naheliegender Vorteil der FLOTT Werkzeugmaschinen.

Mit seinem flächendeckenden Servicenetzwerk und professionellen kompetenten Technikern sichert FLOTT in seinen Stützpunkten für „den Fall des Falles“ schnelle, effiziente Lösungen und garantiert eine unkomplizierte Abwicklung aller Serviceeinsätze und Reparaturen.

Schulungszentren

Remscheid

Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen
Verwaltung
Vieringhausen 131
42857 Remscheid

Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

Heusweiler

Arthur Martini GmbH
Schacht Dilsburg 5
66265 Heusweiler
Tel: +49 6806 9221-53
www.a-martini.com

Nürnberg

BFS GmbH
Meckenloher Straße 1
91126 Rednitzhembach
Tel. +49 9122 78550
www.bfs-maschinen.de



Gebietsvertretung

1 Hamburg

Holger Zutter e. K.
Industrievertretung
Tel.: +49 40 3902066
hzutter.hh@gmail.com

Betreuung FLOTT:
Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

2 Eigenbetreuung

Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

3 Eigenbetreuung

Herr Picarra
Tel.: +49 2191 979-150
Mobil: +49 163 8334507
humberto.picarra@flott.de

Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

4 Seeheim-Jugenheim

Layer OHG
Tel.: +49 6257 8696-0
info@layer-ohg.de

Betreuung FLOTT:
Herr Wächter
Tel.: +49 2191 979-159
volker.waechter@flott.de

Export

Betreuung FLOTT:
Herr Wächter
Tel.: +49 2191 979-159
volker.waechter@flott.de

Herr Dr. Becker
Tel.: +49 2191 979-102
peter.becker@flott.de

Herr Schmidt
Tel.: +49 2191 979-155
til.schmidt@flott.de

5 Nürnberg

BFS GmbH
Tel.: +49 9122 78550
info@bfs-maschinen.de

Betreuung FLOTT:
Herr Dragano
Tel.: +49 2191 979-153
toni.dragano@flott.de

6 Leinfelden-Echterdingen

Jürgen Krämer
Tel.: +49 711 796476
j.kraemer.l-e@t-online.de

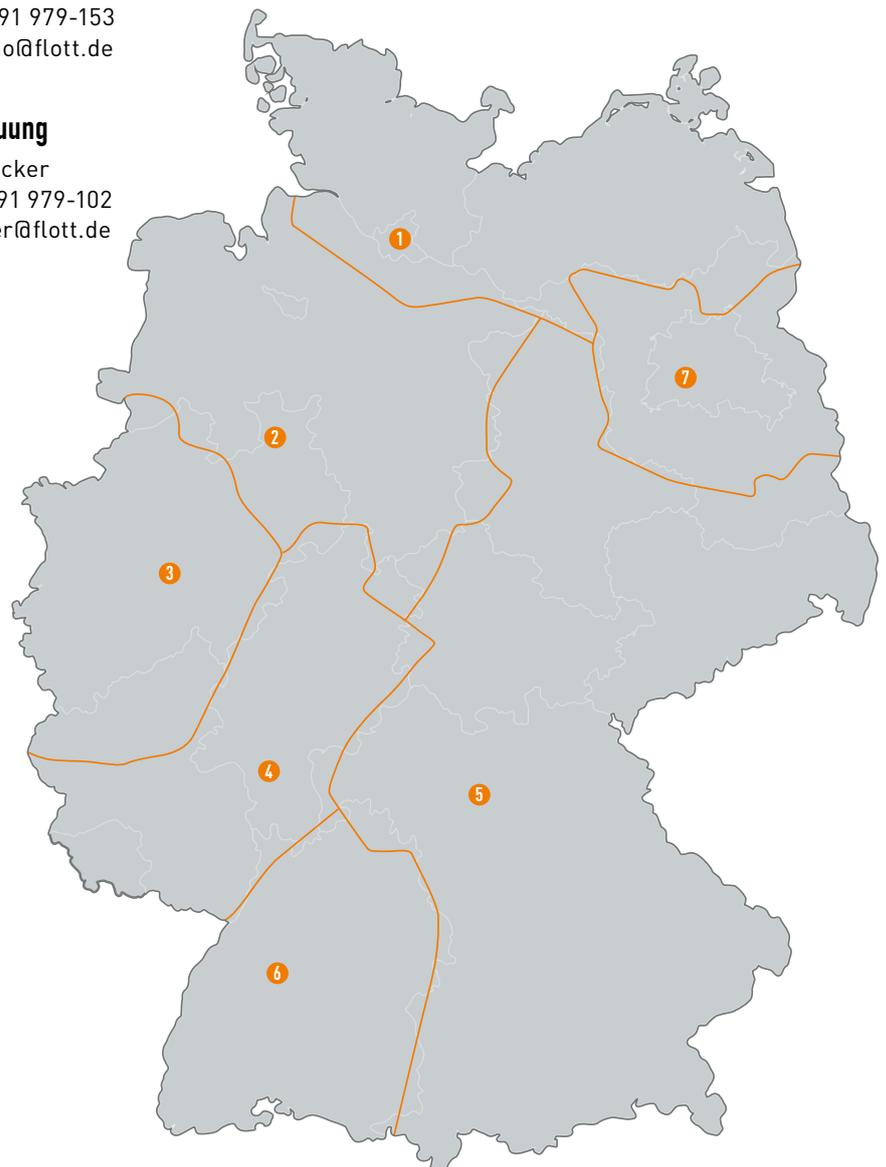
Betreuung FLOTT:
Herr Dragano
Tel.: +49 2191 979-153
toni.dragano@flott.de

7 Eigenbetreuung

Herr Dr. Becker
Tel.: +49 2191 979-102
peter.becker@flott.de

FLOTT Gebietsvertretung

Beratung und Betreuung immer in greifbarer Nähe – FLOTT sichert mit gleich sechs Gebietsvertretungen bundesweit und seinem Innendienst in Remscheid ein effizientes Service-Netz und optimale Kundennähe.



FLOTT Service

Unser FLOTT Team steht Ihnen gerne zur Verfügung!



Beratung per WhatsApp
Einfacher geht's nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000



FLOTT Technischer - Service

Winfried Breidenbach

Telefon: +49 2191 46408-175
winfried.breidenbach@flott.de

Ulrich Brücher

Telefon: +49 2191 46408-178
ulrich.bruecher@flott.de

Holger Paucke

Telefon: +49 2191 46408-177
holger.paucke@flott.de

FLOTT Ersatzteil - Service

Mareike Goerzen

Telefon: +49 2191 46408-121
mareike.goerzen@flott.de

Lorena Tairi

Telefon: +49 2191 46408-120
lorena.tairi@flott.de

Der direkte Link
zu Ihrem
Service-Partner



Hinweis:

Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die **Maschinen-Nummer** und den **Maschinentyp** bereit!

Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- ▶ Lieferung ab Werk, ausschliesslich Verpackung.
Versandort: 42857 Remscheid
- ▶ Seemäßige Verpackung gegen Mehrpreis.
- ▶ Standard-Farbe (Ein-Komponentenlack)
 - Baureihe TB 10 Eco Plus bis 20 Plus
(Haube 7005 und Unterbau schwarz RAL 9005)
 - Baureihe ab 23 Plus komplett in RAL 7005
 - Schleifmaschinen RAL 9007
 - Sägen: Sägerahmen RAL 7035,
Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ Konstruktions- und Maßänderungen auch während der Laufzeit eines Auftrages vorbehalten.
- ▶ Unverbindliche Preisempfehlung in EUR zzgl. gesetzl. MwSt.
- ▶ Maschinenpreise ausschließlich Verpackung.
Verpackungs-Pauschale gem. Preisliste
- ▶ Zubehör und Ersatzteile ausschließlich Verpackung.
- ▶ Garantie:
36 Monate bei Bohrmaschinen
ausgenommen: GB 50 MV, GB 50 MV Plus,
SB P50 STG MV, GB 70 MV Plus und BFM 40,
hier 12 Monate bei Einschichtbetrieb
12 Monate bei Schleifmaschinen und Sägen
bei Einschichtbetrieb ab Lieferung, ausgenommen
Verschleißteile, auf Ersatzteile 6 Monate
- ▶ Vollständige AGB auf www.flott.de



Frachtkosten*

Frachttabelle Deutschland *

Richtwerte in Euro zzgl. MwSt., und Servicekosten
(Transportversicherung/Mautgebühren, P + P) Stand 2019

Gebiet PLZ	bis 50 kg	bis 100 kg	bis 200 kg	bis 300 kg	bis 400 kg	bis 550 kg
2/3/6/7	55	75	90	125	155	205
0/1/8/9	60	80	125	140	165	215
4/5	50	65	80	105	135	185

*Exportfrachten auf Anfrage

Versand per Paketdienst:

Doppelschleifmaschinen bis TS 175,
außer mit Maschinenständer

Fremdspedition

Aufwandspauschale in Euro zzgl. MwSt. Stand 2019

Inland	25
Ausland	50

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

**High Quality –
made in Germany
since 1854.**

FLOTT
Werkzeugmaschinen

**Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131
42857 Remscheid
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de



Beratung per WhatsApp
Einfacher geht's nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

