

Case - Luxol A/S, Thisted



Luxol A/S er en af Europas få producenter af kalcineret flint, også kaldet Luxovit. Fabrikken producerer produkter, der anvendes bl.a. til asfalt og beton for lysning af produkterne.

Fabrikken ønskede at optimere deres rengøringsprocedure og kontaktede derfor FlexAir for løsning på problematikken.



Luxol ønskede en rengøringsløsning, som dækkede deres produktionsområder samt pakkeområder.

Produktionen af Luxovit er relativ støvende, og der er derfor behov for en effektiv rengøring for at give det bedste arbejdsmiljø for medarbejderne samt skåne produktions- og pakkeudstyr bedst muligt.

Som sugenhed er installeret en kraftig kapselblæser, med en motoreffekt på 11 kW, indbygget i støjdæmpende kabinet og forsynet med lyd-dæmpet luftafkast til det fri.

Selve filteranlægget er opbygget på benstativ med plads til big-bag. Under filteret er monteret spjældsyste-m, som kontinuerligt under driften, kan udlade det opsugede materiale til big-bag. Når denne er fyldt skiftes den nemt ud med en truck.



Anlægget er dimensioneret for en samlet belastning på op til 2 sam-tidige brugere på systemet med 10 mtr. støvsuger-slange i dimensionen \varnothing 50 mm.

Det sikrer en effektiv afsugning med stor transporthastighed i rørsystem.

Der er monteret ca. 200 mtr. rørsystem, udført i kraftige stålrør, samlet med kraftige rørmuffer. Rørsystemer fastgjort i underlag med gevindstænger og grundflanger.

Samlet er der monteret 15 stk. sugeudtag, alle med on/off kontakter således at anlægget starter og stopper efter den aktuelle brug af anlægget.



Anlægget er frekvensreguleret, således at effekten reguleres i forhold til det aktuelle antal brugere og energiforbruget dermed optimeres.

Har din virksomhed behov for en lignende løsning på et centralt støvsugeranlæg til jeres produktion?

Så kontakt FlexAir uforpligtende for en nærmere drøftelse og gennemgang af jeres virksomheds behov.