

VERKSTADSMÄTTEKNIK

LÄR DIG ATT ANVÄNDA DE FLESTA FÖREKOMMANDE TYPER AV MÄTDON

VEM HAR NYTTA AV ATT GÅ KURSEN?

Du som arbetar som maskinoperatör, mättekniker, kontrollant eller en yrkesroll där du har nytta av fördjupade kunskaper i verkstadsmätteknik.

Du som självständigt behöver kunna välja passande mätdon och mätmetod för att utvärdera olika typer av produktkrav på en ritning.

DÄRFÖR BÖR DU GÅ KURSEN!

Industrins nya organisationsmönster med ökat kvalitetsansvar för operatörer kombinerat med kraven på kompetens i SS-EN ISO 9000:2015 ställer ökade krav på kunskap om användning av mätdon och val av kontrollmetoder.

Kursen ger kunskap om att välja passande mätdon och mätmetod för olika typer av krav. Du får även lära dig att hantera olika typer av mätdon och får kännedom om de felkällor som påverkar mätresultatet.

Ett korrekt val av mätdon och mätmetod är en förutsättning för att utvärdera ritningskrav på rätt sätt. Det du får lära dig på kursen ger dig förutsättning för att undvika kostsamma misstag orsakade av felaktiga val av mätdon eller mätmetod.

DET HÄR FÅR DU LÄRA DIG

- Självständigt kunna välja korrekt mätdon och kontrollmetod för olika typer av ritningskrav.
- Genomföra mätning med skjutmått, mikrometrar, fasta mätdon, inställningsringar, passbitar, tolkar, vinkelmätdon, mätklockor, höjdmätare och mikrokatorer.
- Identifiera mätfel och övriga felkällor som påverkar mätresultat.

KURSLÄNGD

Kursen omfattar fyra lärarledda dagar.

KURSMATERIAL

Kurspärm med faktatexter och övningsuppgifter.

GENOMFÖRANDE

Kursen anordnas vid våra mätcentrum i Göteborg och i Eskilstuna. Lärarledda genomgångar varvas med ett stort antal praktiska övningar.



KORTA FAKTA

MÅLGRUPP:

Kursen riktar sig till personer med behov av fördjupade kunskaper i verkstadsmätteknik.

Exempel på yrkesroller som berörs är kontrollanter, instruktörer, maskinoperatörer och mättekniker.

KURSMÅL:

Förmedla kunskap om val och användning av mätdon samt mättonshantering.

FÖRKUNSKAPER:

Grundläggande kunskaper i att använda handmätton. Erfarenhet från produktion eller kontrollverksamhet är en fördel.

PRIS:

12 300 SEK exkl. moms.

I kurspriset ingår kurslitteratur, fika och luncher.

YTTERLIGARE INFORMATION:

Kontakta oss på telefon 016-16 08 05 eller via e-post: training.se@hexagon.com.

VÄND FÖR KURSINNEHÅLL

KURSSINNEHÅLL

Mätteknik, grundläggande teori, 3 tim.

- kvalitet och mätteknik
- allmänna mätregler
- grundläggande mät- och kontrollmetoder
- mätutrustning, val av mätidon
- mätfel

Fasta mätidon tillbehör, 4,5 tim.

- normaler: passbitar, inställningsstolkar, inställningsringar och mastrar
- underhåll och skötsel
- tolkar, Taylors princip, håltolkar, ringtolkar, haktolkar, mätidontoleranser
- mätövningar

Visande mätidon för direkt mätning, 3,5 tim.

- skjutmått (analog, digitala)
- mikrometrar (analog, digitala)
- underhåll och skötsel
- mätövningar

Visande mätidon för indirekt mätning, 5,5 tim.

- mätklockor (analog, digitala)
- mikrokatorer
- hållindikatorer
- mätbyglar
- mätövningar

Gångor och gängmätidon, grunder och begrepp, 1 tim.

Vinkel- och konmätning, 3,5 tim.

- mätning av vinklar
- mätning av in- och utvändiga konor
- mätövningar

Ytjämnhetsmätning, grunder, 1 tim.

Visande mätidon för indirekt mätning, 7,5 tim.

- pneumatiska instrument
- elektroniska instrument
- mätövningar

Mätapparater, 1 tim.

- UD-apparater
- mätövningar

Inledning, kursbedömning, kursavslutning, 1,5 tim.



Hexagon Manufacturing Intelligence

SE-631 81 Eskilstuna, Sweden
Visiting address: Filargatan 3, SE-632 29
tel: +46 16 16 08 00
info.se@hexagon.com

tel: +46 16 16 08 05
training.se@hexagon.com

HexagonMI.com

