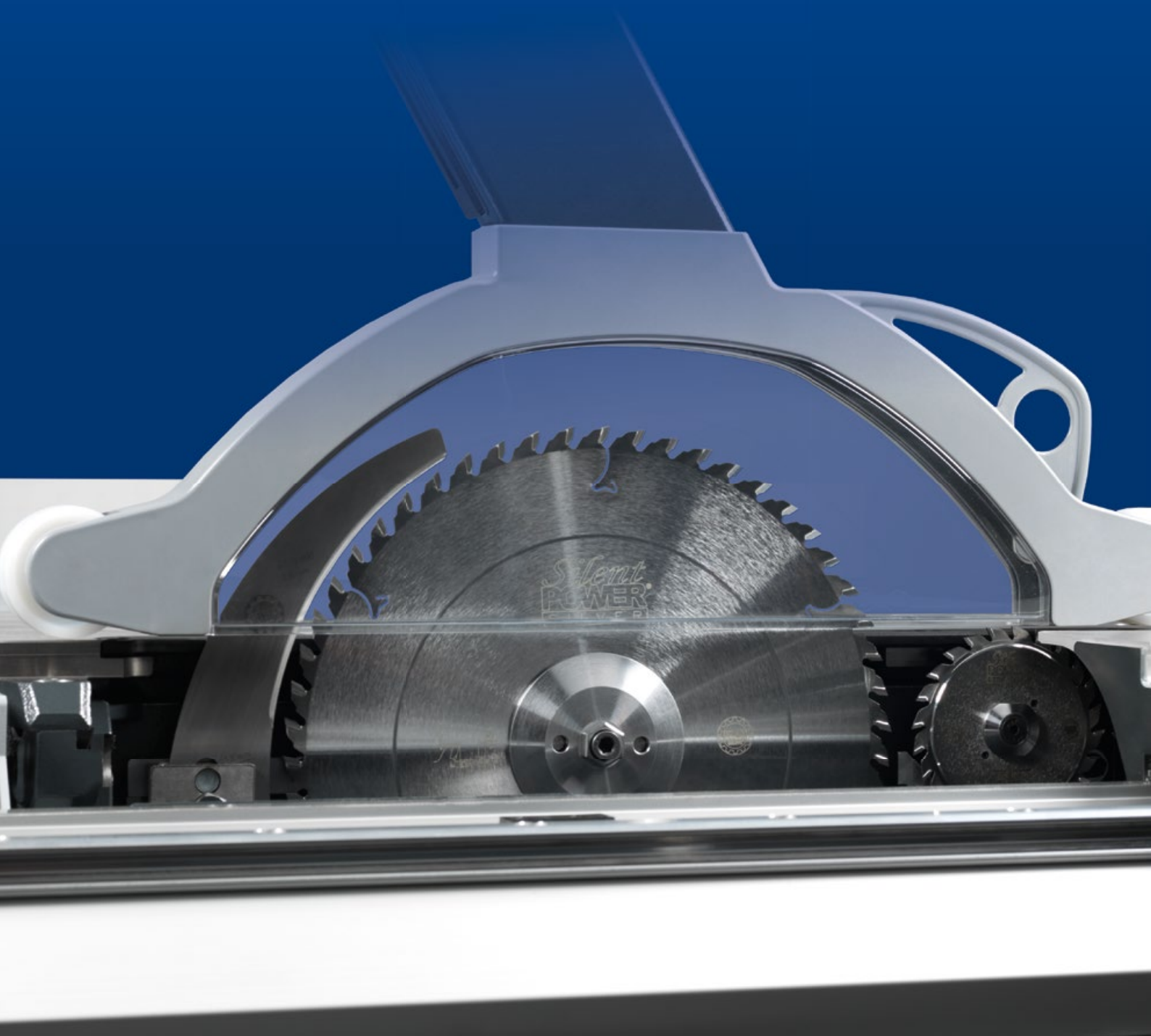


FELDER®

K 740 S

STOR SNITHØJDE, KOMPAKT
MASKINSTØRRELSE,
HØJ BETJENINGSKOMFORT

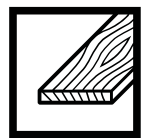


FELDER®



K 740 S

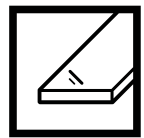
stor snithøjde, kompakt maskinstørrelse,
høj betjeningskomfort



Massivt træ



Plademateriale



Kunststof

K 740 S

- » Skærelængde: 2500-3700 mm
- » Formatskydebord X-Roll, med 10 års garanti
- » Skærebredde: 800-1250 mm
- » Snithøjde: 140 mm
- » Styling "Power-Drive" (ekstraudstyr)

Den nye Felder K 740 S overbeviser ved sammenføring af ydeevne og komfort i et pladsbesparende massivt design. Formatrundsaven har et stort og effektivt rundsavsaggregat med en maksimal skærehøjde på 140 mm ved brug af en savklinge med en diameter på 400 mm. Desuden er der mulighed for at bruge en elektrisk drevet forridser med Ø 120 mm i kombination med en hovedklinge med Ø 350 mm. Det gør snit gennem materialer med følsom overflade så lette som en leg.

Med det innovative, kippbare rundsavsaggregat og præcisions-dobbeltophæng til nøjagtig vinkel- og højdeindstilling repræsenterer K 740 S en ny dimension inden for effektivitet. Med de massive kuglelejrrede udlæggerborde på Professional- og S-Modellerne kan du ikke ønske dig mere. "X-Roll"-formatskydebordet, som er beskyttet mod støv og helt vedligeholdelsesfrit, sikrer en perfekt træbearbejdning igennem mange år. For at opnå et optimalt udsugningsresultat og højeste arbejdssikkerhed er K 740 S udstyret med et kippbart oversug. Ekstraudstyr "Power-Drive" pakken med elektrisk indstilling af savklinge og vinkel med en tiendedels nøjagtighed præcision og betjeningskomfort i ekstraklasse til dit værksted.



Du beslutter dig for Felder – en beslutning uden risiko

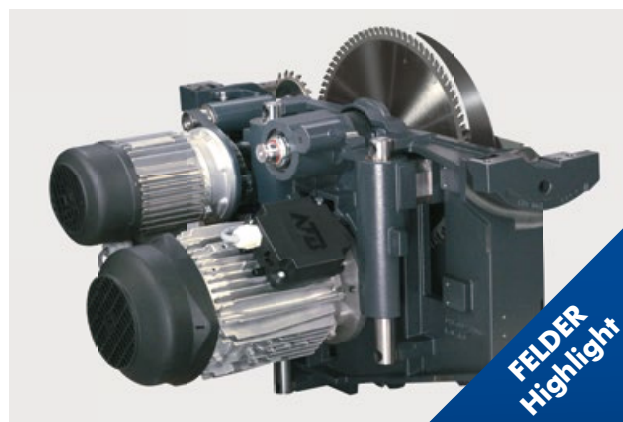
- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Den rette maskine til ethvert budget » Absolut pålidelighed til professionelt brug » Målrettede maskinløsninger » Maskinborde og aggregater af høj kvalitet støbejern » Innovative detaljeløsninger fra 60 års maskinbygge-erfaring allerede som standardudstyr | <ul style="list-style-type: none"> » Førsteklasses forarbejdning og høj fremstillingsstandard » Intuitive anvendelses koncepter » Moderne, klar design » Kvalitet og præcision fra Østrig » Høj ydelse & effektivitet » Komplet pakke: Omfattende serviceydelser |
|---|--|

De vigtigste lyspunkter – kort set



X-Roll – Præcisionsføringssystem

Siden 1990 har det videreudviklede føringssystem overbevidst eksklusivt i maskiner fra huset Felder. Den værdifulde formatskydebord-føringsteknologi X-Roll med 10 års Felder garanti har let løb og er absolut vedligeholdelsesfrit. De x-formede arrangere de løberuller bevæger sig gnidningsløst på hærde-ede føringsflader.



Det nye rundsavsaggregat: effektivitet og betjeningskomfort i skøn forening

Det videreudviklede rundsavsaggregat med patenteret kipsegmentføring "Easy-Glide" gør indtryk med 140 mm skærehøjde ved brug af en savklinge med en diameter på 400 mm. Det elektriske forridseaggregat til forridsere med 120 mm diameter kan bruges i kombination med en rundsavklinge med en diameter på 350 mm.



"Easy-Glide" – 6 år garanti!

Den patenterede kipsegmentføring "Easy-Glide" opfylder de højeste krav i erhverv og industri. Et præcist tvangsført dobbeltophæng garanterer højeste belastning og spilfrit kip og er absolut vedligeholdelsesfrit. I føringen ved kipsegmentet sørger et specielt, højbelastbart syntetisk materiale for ekstremt let løb og langvarig præcision. Med det i rumfart og slusebygning benyttede kunststof arbejder kipsegment-føringssystemet uden tilsætning af smøremiddel absolut vedligeholdelsesfrit og støv er heller ikke noget problem. Med 6 års fabriksgaranti – Felder systemløsninger er pålidelige mange år fremover.

Detaljer



Rundsavsaksel

Det elektrisk afvejede dobbeltlejrede rundsavsaksel drives via en Poly-V rem. Derved opnås den størst mulige overførsel af motorydelsen til rundsavsklingen.

Notarbejde

Felder-serie-700-rundsavsaggregaterne gør det muligt at udføre notararbejde. Takket være den aftagelige klingeflange og det afmonterbare bordindlæg kan du nemt anvende Felders variable notværktøj.



"Power-Drive"(Rundsavsklinge)

Med en tiendedel nøjagtighed indstilles rundsavsklingens højde og -vinkel. For finjustering står tasteknapper og LED-display for den aktuelle første værdi til rådighed.

Forridser

Den elektriske forridserklinge med en diameter på 120 mm sikrer snit uden ridser og er velegnet til materialer med sart overflader der nemt kan ridses. Forridser-savklinge kan uden problemer indstilles i højden med pinolskruer.

**Kontakt ved skydebordet**

Efter ønske udstyrer vi din "700" med starttasterne til hoved- og forridsklinge direkte på formatbordet – nyd godt af denne fordel!

Felder oversuget

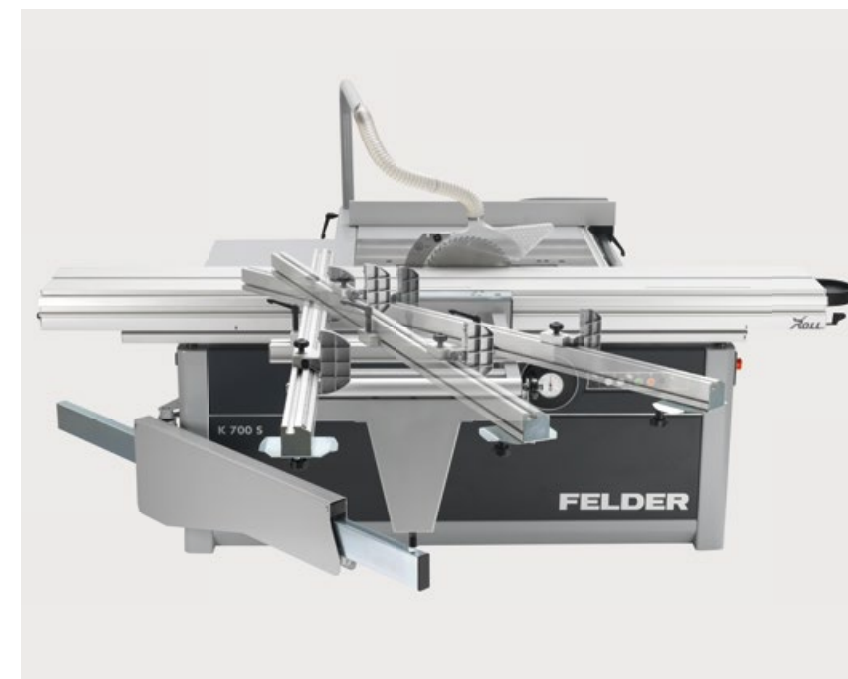
Høj arbejdssikkerhed og stor fleksibilitet ved bearbejdning af stor emner. Den nye Felder overdækning kan hurtigt svinges væk og er altid der, hvor den skal bruges.

**Føring til udsugningsrør**

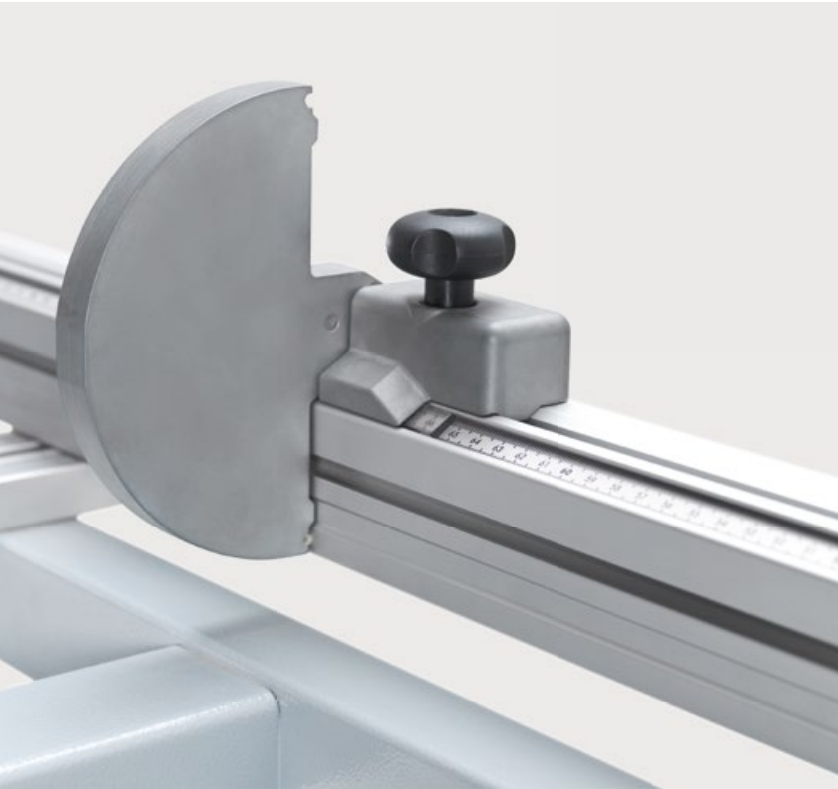
Den optimerede udsugnings-rørføring garanterer altid tilstrækkelig plads og en ren arbejdsflade.

**Udlæggebord**

Det massive udlæggebord gør det muligt at bearbejde store og tunge emner. Største præcision og let løb sikret med otte kuglelejet føringsruller i udlægger-teleskoparm. For individuel perfekt træbearbejdning kan du udstyre din Felder rundsav med Felder udlæggebord 1300 eller Premium version 1500. Efter ønske kan der monteres en emnerulle på udliggerenden.

**Afkorteranslaget**

Teleskopudtrækket, indstillingslængde 2600 mm, kan indstilles trinløst til gehringssnit mellem 90° og 45°. Som ekstraudstyr kan der leveres gradskala indeks-system med rastepunkter med 5° trin interval.



Anslagsskala
Skalaen på afkorteranslaget er vinklet så den ønskede indstilling kan aflæses fra betjeningssiden.



Udlæggebord med Gradskala indekssystem
Du slipper for tidsspilde med manuel indtastning af vinkel værdi og hundrede procent korrekt justering og fiksering uden aflæsningsfejl – det er fordelene ved Gradraster Index System. Højpræcise rastepunkter gør det muligt at fremstille målfaste emner med flere hjørner som f.eks. 5,625° (32hjørner), 11,25° (16hjørner), 22,5° (8hjørner). Ekstra rastepunkter ved 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° og 45° kan vælges enten med skub eller stød. Alle rastepunkter er udstyret med længdekompensation. Det ekstremt præcise Gradraster Index System er indstillet fra fabrikken, og hvert eneste rastepunkt kan finjusteres enkeltvis. Den flotte maskindesign med gradskala-indeks-system øger din produktivitet til et enestående pris-ydelses-forhold.



Afkorteranslag bjælke
Ekstraudstyr: Digital afkorter-anslags-bjælke for en tiendedel millimeter nøjagtig indstilling.



Parallelanslag
Parallelsnitbredden er som standard 800 mm, efter ønske 1250 mm. Parallelanslaget indstilles let og præcist med enhånds-hurtigklemme. Den integrerede finindstilling sørger for en præcis justering. Den parallelle skæreskala er stor dimensioneret og perfekt integreret i rundsavbordet. Alu-rundsavslinalen kan skubbes bagud ved afsætning eller for bedre tilførsel af emner. Til smalle emner og lister kan alu linealen placeres liggende og således forhindre, at emnerne klemmes mellem linealen og savklingen, selv når de er smigstillet.



Felders betjeningspanel intuitivt og nemt at overskue
Betjeningspanelet viser alle informationer til parallelanslaget med korrekt tid. De korrekte mål indtastes hurtigt og enkelt i det overskuelige betjeningsfelt, det sparer tid og øger produktiviteten.



Styret parallelanslag
Det vedligeholdelsesfrie linearføringssystem med kugleomløbspindelleje kører det elektriske parallelanslag hurtigt til den indtastede skærebredde med en tiendedel millimeters nøjagtighed. Parallelanslaget styres i hele længden og gør det muligt at udføre perfekte snit med max. bredde på 1250 mm.



Elektronisk analog visning

Parallelanslaget kan udstyres med en elektronisk analog visning. Den perfekte integration af hele elektronik enheden lader dig dreje displayet 90°, den indstillede værdi kan dermed aflæses direkte og præcist fra betjeningssiden i enhver parallelanslags-position. Ekstra funktioner som indstilling af kædemål gør dit daglige arbejde meget lettere.



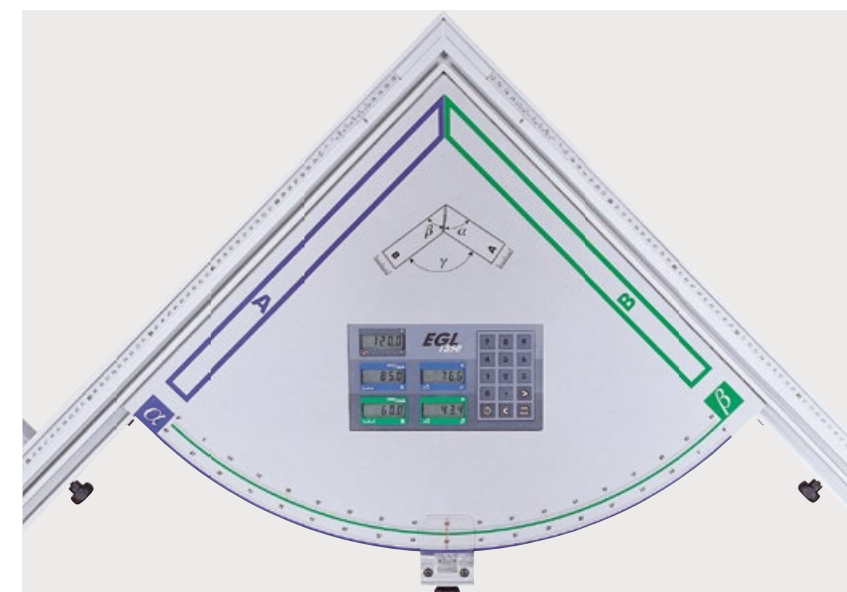
Formatbord med gulvstøtterulle

- » Til tilskæring og formatsnit i stordimensioneret plademateriale
- » Højdeindstillelig gulvskinne, samlet længde 4,5 m – bestående af 3 segmenter



Pneumatisk nedholder

- » Bekvem klemning af emner og maks. fleksibilitet. Kan anvendes til alle formatrundsawe og fræsere med skydebord.
- » Enkel montage takket være magnet holder
- » Sikkerheds cylinder for maksimal arbejdssikkerhed
- » Trykbjælke funktion mulig ved alle skydeborde længder
- » Klemhøjde 95 mm
- » Spændekraft ca. 300 kg



EGL 1350

Den patenterede dobbeltsnit-gehringslære fra Felder giver mulighed for gehringsnit af emner med forskellig bredde i alle vilkårlige vinkler. Så nemt er det: Du indtaster den ønskede samlede vinkel γ og emnebredderne A og B på computerens integrerede tastatur – Aflæs indstillingsværdierne $a + b$ og indstil den dobbelte gehringslære! Anslagene på anslagslinealen kan indstilles til 1350 mm pr skala. Alt efter den indstillede vinkel står en Noniusskala til disposition til længdekompensation – dermed kan den nøjagtige emnelængde også indstilles ved vinkelsnit.

Tekniske data

Elektricitet		K 740 S
001	3x 400 V motorspænding	S
002	3x 230 V motorspænding	W
004	50 Hz motorfrekvens	S
005	60 Hz motorfrekvens	W
008	7,5 hk (5,5 kW)	S
009	10,0 hk (7,30 kW) ydelse S6/40%*	O
10	Stjerne-trekant start nødvendig fra 7,5 HK og 3x230 V	O
12	Kontakt til at styre udsugningen	O
16	Trinløs omdrejningshastighed ved 5.5 kW S6 2000 –6000 O/min (#001 / I200 / I201)	O

Rundsavsenhed og forridser		
175	Tommeskala til snitbredde 31"	O
176	Tommeskala til snitbredde 49"	O
200	Elektrisk højdeindstilling rundsav, uden LED-angivelse (#71)	O
201	Elektrisk højde- og vinkelindstilling rundsav med LED-angivelse ("Power-Drive" K2)	O
23	Elektrisk drevet forridser med 1 x 230 V; Ø-120 mm med rundsavsklinge Ø 315/350 mm (#003)	O
71	Gradvisning for rundsavsdrejningen i håndhjulet	O
73	Sprayanordning til bearbejdning af letmetal og kunststof (#16)	O
75	Elektrisk drevet forridser Ø-120 mm med rundsavsklinge-Ø 315/(K740: 350 mm)	O
76	Skærebredde 800 mm ved fuld bordlængde, min. transportbredde 1000 mm	S
77	Snitbredde 1250 mm, minimum transportbredde 1000 mm	O
81	Rundsavsoversug til snitbredde 800/1250 mm, kan kippes ud af arbejdsområdet	S
81A	Rundsavsoversug til snitbredde 1250 mm kan kippes ud af arbejdsområdet	W
82	Forberedt for indstilleligt slidseværktøj op til 19,5 mm bredde	O
84	Rundsav-anslag, der kan fin-indstilles	O
85	Elektronisk digitalvisning på rundsavsanslaget inkl. finindstilling (I77)	O
86	Elektronisk digitalvisning på rundsavsanslaget inkl. finindstilling (I77)	O
89	Styret parallelanslag til snitbredde 1250 mm, betjeningspanel på oversuget (I003) (#81)	O
-	Rundsav med savklinge kip 90°–45°, skærehøjde maks. 140 mm ved savklinge diameter 400 mm, omdrejningshastighed 4000 o/min	S

Formatskydeborde		K 740 S
133	Formatskydebord F, skærelængde 2500 mm, eloxeret, renskæringssko	S
134	Formatskydebord X, skærelængde 2800 mm, eloxeret, renskæringssko	O
135	Formatskydebord XL, skærelængde 3200 mm, eloxeret, renskæringssko	O
136	Formatskydebord eloxeret	S
139	Til- og frakobling-sted ved skydebord	O
140	Formatskydebord XXL, skærelængde 3700 mm, eloxeret, renskæringssko	O

Udliggerbord og længdeanslag		
160	Udlæggebord 1300 mm til skydebord 1300–2500 mm;	S
161	Udliggerbord 1500 til skydebord 2500–3700 mm	W
164	Afkorteranslag 1100 mm til alle skydeborde	O
165	anslag-teleskopudtræk	O
166	Udligger-afkorteranslag 2600 mm, system "X-Roll" (#159/160)	S
169	Udligger-afkorteranslag 3200 mm, system "X-Roll" med 2 afkorteranslags bakker i stedet for 2600 mm (#166/168+159/160)	O
170	Gradraster Index System til udliggerbord-afkorteranslag	O
171	Afkorteranslag, digital 1900 mm, 1 digitalt anslagsbakke, kan trækkes ud til 3200 mm til udligger 1500	O
172	Afkorteranslag digital 3200 mm, 2 digitale anslagsbakker, til udligger 1500	O
173	Gradskala INDEKS system med længdekompensation til udlægger 1300/1500	O

Generelt		
-	Udsugningstilslutning-Ø i mm rundsav/rundsavsbeskyttelse (oversug)	120/50 (80)
-	Arbejdshøjde i mm	890
-	Vægt kg (med alm. udstyr)	740
-	Min. transportbredde i mm	1000

Transport		
221	Transport forberedt container	O

Leveringsprogram

Rund- & formatrundsav



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fræsere



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Rundsav-fræsere



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Høvle



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombimaskiner



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Båndsave



FB 940 RS
FB 740 RS



FB 940 S/SW
FB 740 S/SW



FB 940/840
FB 740/640



FB 710
FB 610
FB 510

Dyvelborings-, bore- og stemmemaskiner



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Varmeplade pressere



MVP 31.14 flex

Bredbåndspudser



FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Børstemaskine



structura 60.02



structura 40.02

Båndslibe-, kantslibemaskiner



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Kantlimere



G 560 / G 580 classic



G 383



G 363/R



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Pladeopdelingssave



KV 925

Udsagningsanlæg & briktepressere



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



FELDER. Kvalitet og præcision på en gang

Siden 1956 har Felder været garant for perfekte resultater og fremragende betjeningskomfort kombineret med driftssikkerhed ved regelmæssig professionel anvendelse. Håndværkere bliver igen og igen begejstret for de individuelle og solide løsninger for små- og mellemstore håndværksvirksomheder.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +45 70203160

www.felder.dk

[Kontakt](#)