



MP260 HYVEL-/FRÄSMASKIN

Wood-Mizer®



MP260

HYVEL-/FRÄSMASKIN

KOMPAKT OCH VERSATIL FYRSIDIG HYVEL-/FRÄSMASKIN

Den fyrsidiga MP260 är en universell och kompakt hyvel-/fräsmaskin designad för professionella hantverkare och träarbetare från snickeri- och byggbranschen. Det är en lättanvänd och prisvärd maskin som fräser och profilerar på fyra sidor samtidigt. Den möjliggör produktion av en mängd olika material med professionell finish, såsom golvbrädor, profilerade brädor, dekorlister, paneler, fönster- och dörrkarmar, möbelkomponenter och mycket mer.

MP260 är ett idealiskt val för producenter som behöver en effektiv och mångsidig maskin med hög precision.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

Fräser och profilerar på fyra sidor samtidigt

Smart, kompakt konstruktion
och intuitiv användning

Arbetsbord i gjutjärn



På bild: MP260



MP260 har två horisontella kuttrar – den 410 mm breda övre kuttern och den 300 mm breda nedre kuttern – samt två sidokuttrar, vardera max. 100 mm höga. En av dessa sidokuttrar är monterad på en fast spindel, medan den andra är rörlig. Varje sidokutter kommer som standard med två raka HSS-stål i lämplig längd. Som tillval kan alla kuttrar levereras med profilstål av olika former och mått, enligt kundens önskemål. Den fyrsidiga bearbetningen genomförs i en enda genomkörning, vilket avsevärt hjälper till att spara tid och öka effektiviteten.



Maskinens manöverpanel möjliggör justering av matningshastigheten samt varje individuell kutter. Det finns fem matningsrullar som förflyttar materialet längs kuttrarna på ett smidigt och ostört sätt.

Standardrullar i stål kan ersättas enligt behov med matningsrullar i härdat stål för ökad prestanda, eller med polyuretanrullar som inte lämnar några spår på materialytan.

Arbetsbordet är tillverkat i högkvalitativt gjutjärn och har bearbetats med moderna CNC-verktyg för att vara så stabilt som möjligt under drift. Strax över matningsbordet, inom operatörens räckhåll, finns en tydlig och lättanvänd manöverpanel. De elektriska motorerna med en total effekt på 12,5 kW är energieffektiva och genererar inte mycket ljud.

MP260 har två spånavskiljaröppningar – en med en diameter på 125 mm och tre med en diameter på 100 mm. Alla öppningar är placerade på de mest optimala ställena för att effektivt avlägsna spån från kuttrarna samt hålla arbetsplatsen ren och snygg.

Maskinen arbetar med en konstant matningshastighet på 5 m/min (MP260 ECO) eller med en variabel matningshastighet på 2–11 m/min (MP260 PRO).

VIKTIGASTE EGENSKAPER



Manöverpanel

Möjliggör individuell aktivering/inaktivering av alla kuttrar och motorer



Enkel justering

Ergonomisk handvev för justering av gjutjärnsbordets höjd



Matningshastighet

Fast: 5 m/min
Variabel: 2–11 m/min



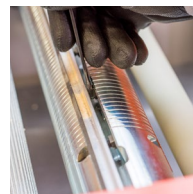
Fem matningsrullar

Fyra stålrollar och en polyuretanrulle som förflyttar materialet genom maskinen



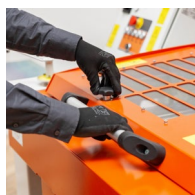
Fyra kuttrar

Fräs och hyvla på fyra sidor samtidigt



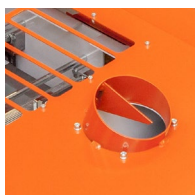
Enkelt byte av profilstål

Att byta profilstål är inte komplicerat och tar upp till 20 minuter



Övre skydd

Det övre skyddet med tittfönster möjliggör säker inspektion av förädlingsprocessen



Spånavskiljaröppningar

Öppningarna kan anslutas till ett spånavskiljar-system som avlägsnar spån från maskinens insida



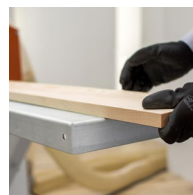
Kompakt konstruktion

Lätt och kompakt konstruktion som enkelt kan förflyttas om den förses med länkhjul



Arbetsbord i gjutjärn

Säkerställer mycket god stabilitet och dämpar vibrationer under bearbetning



Extra in- och utmatningsbord (tillval)

De extra borden underlättar materialmatningen

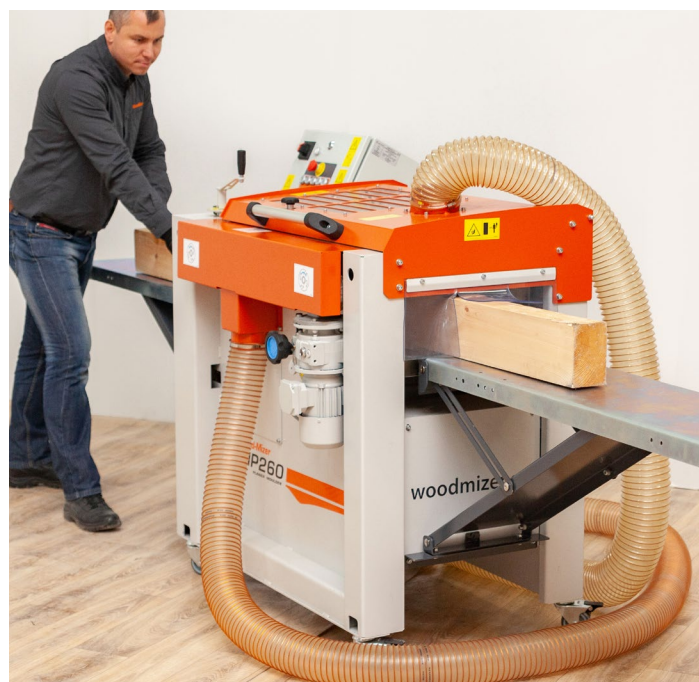


Indikator för matningshastighet

Visar den variabla matningshastigheten



På bild: MP260



Kuttrarnas rotationshastighet uppgår till 6 000 v/min, vilket garanterar en jämn och estetisk ytfinish.

Med hyvel-/fräsmaskinen MP260 kan du bearbeta material med en höjd på upp till 100 mm, men för att kunna fräsa eller profilera sidoytorna på så höga materialstycken måste du justera om maskinen och installera de 100 mm höga sidokuttrarna (finns som tillval).



Vid montering av sådana kuttrar måste du använda särskilda tillplattade muttrar. Den maximala fräsbredden vid fyrsidig materialbearbetning (vid användning av 4 kuttrar) är 260 mm. Den kan utökas till 300 mm genom att man avlägsnar 2 sidokuttrar och bara använder 2 horisontella kuttrar (2-sidig bearbetning). Alternativt kan den utökas till 410 mm genom att man enbart använder den övre kuttern (1-sidig bearbetning).

SPECIFIKATIONER

BEARBETNINGSPARAMETRAR

4-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	40 mm – 260 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 100 mm
Minsta materiallängd	450 mm

2-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	10 mm – 300 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 220 mm
Minsta materiallängd	450 mm

1-sidig bearbetning

Hyvlingsbredd	10 mm – 410 mm
Hyvlingshöjd	10 mm – 220 mm
Minsta materiallängd	450 mm

TEKNISK SPECIFIKATION

Övre horisontell kutter

Diameter	72 mm
Bredd	410 mm
Motoreffekt	3 kW (ECO) 4 kW (PRO)
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt fräsdjup	20 mm

Nedre horisontell kutter

Spindeldiameter	30 mm
Maximal höjd	100 mm
Maximal diameter	140 mm
Motoreffekt	3 kW
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt fräsdjup	20 mm

Sidokuttrar

Spindeldiameter	30 mm
Maximal höjd	100 mm
Maximal diameter	140 mm
Motoreffekt	3 kW
Rotationshastighet	6 000 v/min
Maximalt hyvel djup	5 mm
Maximalt fräsdjup	20 mm

MOTORALTERNATIV

ECO – Konstant matningshastighet

Matningsmotor	0,18 kW (0,25 hk)
Total motoreffekt	12,2 kW
Strömförsörjning	3-fas 400 V, 50 Hz, 28 A 3-fas 230 V, 50 Hz, 44 A

PRO – Variabel matningshastighet

Matningsmotor	0,37 kW (0,5 hk)
Total motoreffekt	13,4 kW
Strömförsörjning	3-fas 400 V, 50 Hz, 29 A 3-fas 230 V, 50 Hz, 49 A

MATNINGSHASTIGHET

Konstant hastighet	5 m/min
Variabel hastighet	2–11 m/min

SPECIFIKATIONER FÖR SPÅNAVSKILJARE

Öppningsdiameterar	1x 125 mm 3x 100 mm
Rekommenderat luftflöde	2 000 m ³ /h



STANDARDTILLBEHÖR

Övre horisontell kutter (88 mm i diameter och 510 mm bred) med 4 öppningar för stål

2 raka HSS-hyvelstål (510 mm långa med 2 kilar) monterade på den övre kuttern

Nedre horisontell kutter (72 mm i diameter och 410 mm bred) med 4 öppningar för stål

Två raka HSS-hyvelstål (410 mm långa med monteringskilar) monterade på den nedre kuttern

Sidokutter (93 x 40 x 30 mm) på en justerbar spindel med två raka HSS-hyvelstål (50 mm långa)

Sidokutter (93 x 40 x 30 mm) på en fast spindel med två raka HSS-hyvelstål (50 mm långa)

Fem matningsrullar (fyra i stål, en i polyuretan)

Inre materialanhåll med tryckrullar

Strömförsörjningssats (32 A) inklusive kabel och kontakt
* förutom för de modeller som drivs med 230 V

Sats med grundläggande verktyg för maskinunderhåll, inklusive enheten för inriktning av raka stål

Mätare som visar matningshastigheten

TILLVALSTILLBEHÖR

Förlängning av in-/utmatningsbord, 1,2 m lång

Sats med fyra länkhjul för förflyttning av maskinen

Sats med matningsrullar i polyuretan (4 st.)

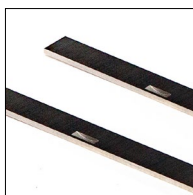
Sats med matningsrullar i härdat stål (4 st.)

Inmatningsanhåll 700 mm långt

Inmatningsanhåll 1 400 mm långt

Magnetverktyg för justering av raka stål

TRÄBEARBETNINGSVRKTG FÖR MP260



Raka HSS-hyvelstål
för övre och nedre
horisontell kutter.
Art.nr
TPK410.20MP,
TPK300.20MP



Raka hyvelstål av HM-typ
(tungsten carbide
tipped), 410 x 20 x 3.
Art.nr
TPK410.20HW.MP,
TPK300.20HW.MP



2-sidiga vändbara stål
med hållare, av TriMetal,
410 x 19,5 x 3.
Art.nr
TTS410.1MP,
TTS300.1MP



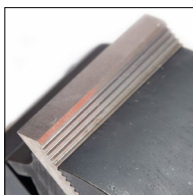
Sidokutter
med monterade raka
stål.
Art.nr
TG56.2K,
TG56.3K



Sidokutter
med monterade raka
stål.
Art.nr
TG56.100.4K



Räfflad kutter
med tre raka räfflade
stål, 50 mm.
Art.nr
TGP03.3K



Räfflade raka profilstål
för räfflad kutter.
Art.nr
TPK50.035.5MP



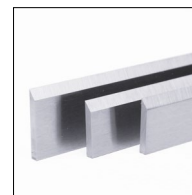
Spiralkutter av HM-typ
för primär fräsning och
precisionsfräsning.
Art.nr
THS100.32HM,
THS100.36HM



Profilkutter av HM-typ
med tre profilplattor.
Art.nr
TPH94670.HM,
TPH94671.HM



**Övre och nedre horisontella
helixkutterar av HW-typ**
Art.nr
THH260.TC,
THH260.BC



Raka HSS- och HM-stål
för sidokutterar.
Art.nr
TPK50.024.4MP,
TPK100.25GP,
TPK100.25HM



HSS-profilstål

TILLVALSVERKTYG

För den övre horisontella kuttern, 410 mm

Raka hyvelstål av HM-typ (tungsten carbide tipped), 410 x 20 x 3

Ytterligare kilar för raka hyvelstål, 410 mm

2-sidiga vändbara stål med hållare, av TriMetal, 410 x 19,5 x 3.

Övre horisontell helixkutter av HW-typ, 510 x 5 x Z = 100 x 4

Profilstål, HSS

För den nedre horisontella kuttern, 300 mm

Raka hyvelstål av HM-typ (tungsten carbide tipped), 300 x 20 x 3

Ytterligare kilar för raka hyvelstål, 300 mm

2-sidiga vändbara stål med hållare, av TriMetal, 410 x 19,5 x 3.

Nedre horisontell helixkutter av HW-typ, 300 x 5 x Z = 60 x 4

Profilstål, HSS

För sidospindlar

Sidokutter (93 x 40 x 30), med tre raka 50 mm långa HSS-hyvelstål

Sidokutter (91 x 100 x 30), med två raka 100 mm långa HSS-hyvelstål

Raka HSS- och HM-stål för sidokuttrar

HSS-profilstål

Räfflad kutter (100 x 50 x 30), med tre raka 50 mm långa räfflade stål

Räfflade och raka stål för räfflad kutter

Spiralkuttrar för primär fräsning

Spiralkuttrar för precisionsfräsning

Utbytbara plattor för spiralkuttrar för primär fräsning och precisionsfräsning

Profileringskutter (120 x 40 x 30), med tre profilplattor

Profileringskutter (118 x 40 x 30), med tre profilplattor

Profilplattor för profilkuttrar

MÅTT OCH VIKT

Maskinens mått:

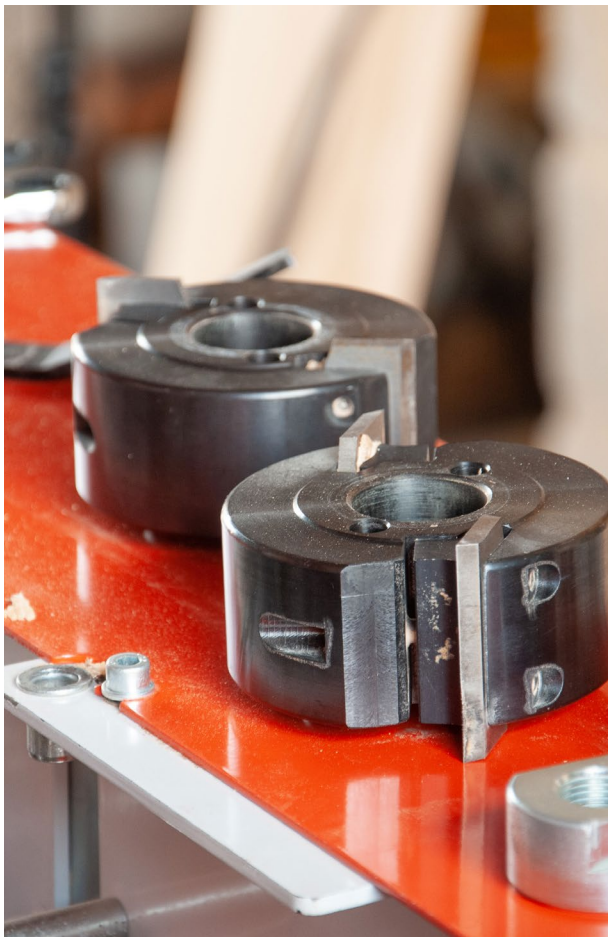
Längd x bredd x höjd
Vikt

3 482 mm x 956 mm x 1 142 mm
425 kg

Transportpall:

Längd x bredd x höjd
Transportvikt

1 600 mm x 1 020 mm x 1 366 mm
555 kg



I likhet med alla träbearbetningsmaskiner har MP260 designats för att vara en solid och robust maskin i premiumsegmentet, som ger materialbearbetning med hög precision och superba ytesultat.

Du kan börja arbeta med din MP260 så snart du packat upp maskinen, och om du vill kan du utöka den med tillbehör och verktyg från Wood-Mizers TOOLS-katalog. Att byta ut stålen på de horisontella kuttrarna och sidokuttrarna går snabbt och enkelt.

För ett bekvämare arbete rekommenderar vi att du monterar på extrabord på in- och utmatningen (vardera extrabord är 1,2 m långt), vilket förlänger maskinens arbetsyta. Denna relativt lilla maskin väger endast 425 kg. Om den förses med länkhjul kan den enkelt flyttas runt i verkstaden.



TRÄBEARBETNINGSPRODUKTER

I mer än 35 år har Wood-Mizer varit en leverantör av kvalitetssågverk i premiumsegmentet som gör det möjligt att omvandla stockar till virke. Under denna tid har maskinutbudet utökats med populära hyvel- och fräsmaskiner, särskilt framtagna för de som arbetar professionellt med träförädling.

Träbearbetningsmaskiner är universella verktyg som kombinerar fräsning, hyvling och profilering i en och samma kompakta enhet med, vilka man kan framställa slutprodukter på ett enkelt och lönsamt sätt. En hyvel-/fräsmaskin är ett ypperligt val för varje projekt och verkstad – från små snickerier till större träförädlingsföretag.

