

SELF CLINCHING FASTENERS
EINPRESSBEFESTIGUNG

[GB] TABLE OF CONTENTS

[D] INHALTSVERZEICHNIS

1.		Self clinching nuts	Einpressmutter	
1.1.	DS, DCLS, DCLA, DSP	Standard Self-clinching nuts	Standard Einpressmutter	7-9
1.2.	DBOB, DBOBS	Self-clinching nuts	Einpressmutter	10-11
1.3.	DB, DBS	Self-clinching nuts for flush installation	Einpressmutter geschlossen	12
1.4.	DF	Self-clinching nuts for flush installation	Einpressmutter beidseitig bündig	13
1.5.	DAS, DAC	Floating self-clinching nuts	Einpressmutter mit beweglicher Innenmutter.	14
1.6.		Special Self-clinching nuts	Spezial Einpressmutter	
1.6.1.	DFOOX, DFO, DFEX, DFE	Miniature Self-clinching nuts.	Miniature Einpressmutter	15
1.6.2.	DPL, DPLC	Self-locking nuts	Miniature Einpressmutter	16
1.6.3.	DKF2, DKFS2	Broaching nuts for printed circuit boards	Einpressmutter für Kunststoffe	17
2.		Self-Clinching studs	Einpress-Gewindebolzen	
2.1.	DFH, DFHS, DTFH, DTFHS, DHFH, DFHL, DFHLS, DFH4	Standard self-clinching flush head studs	Standard Einpress-Gewindebolzen	18-21
2.2.	DCHC & DCFHC	Concealed-head self-clinching studs.	Einpress-Gewindebolzen für Sacklochmontage.	22
2.3.	DTPS	Self-clinching pilot pins.	Einpress-Bolzen ohne Gewinde	23
2.4.	DKFH	Broaching studs for plastics	Einpress-Gewindebolzen für Kunststoffe	24
3.		Self-clinching Standoff	Einpress-Gewindebuchse	
3.1.	DCSS, DCSOS	Concealed-head self-clinching standoffs.	Einpress-Gewindebuchse für Sacklochmontage	25
3.2.	DSO, DSOS, DSOA, DBO, DBOS, DBSOA	Self-clinching Standoffs with through-holes and blind-hole types	Einpress-Gewindebuchse für einpressseitig bündige Montage, offen und geschlossen	26-27
3.3.	DSO4	Self-clinching standoffs in stainless steel for stainless steel . Through-holes version	Einpress-Gewindebuchse aus rostfreier Stahl für rostfrier Stahl - Offen	28
3.4.	DBSO4	Self-clinching standoffs in stainless steel for stainless steel . Blind-hole version	Einpress-Gewindebuchse aus rostfreier Stahl für rostfrier Stahl - Geschlossen	29
3.5.	DKFE, DKFSE	Broaching standoffs for plastics	Einpress-Buchse für Kunststoffe	30
4.		Flex-top standoffs	Flex-top Distanzhalter	
	DSSA, DSSS, DSSC, DKSSB			31-32
5.		Panel Fasteners	Schnellverschluss-Schraube	
5.1.	DPF30, DPF31, DPF32	Self-clinching low-profile panel fasteners	Schnellverschluss-Schraube	33
5.2.	DPFS2, DPFC2	Self-clinching panel fasteners	Einpress-Schnellverschluss-Schraube	34
5.3.	DPF11	Self-clinching panel fasteners	Einpress-Schnellverschluss-Schraube	35
6.		Material & Finish Specifications	Material & Oberflächenbehandlung	36-37
7.		Notes	Anmerkungen	38-39

YOUR INNOVATIVE BUSINESS PARTNER!

Scandinavian Fastener Center is a sister company to Diatom. Diatom is an engineering & trading company, which since 1961 has represented international contacts in Denmark with market leading products.

Scandinavian Fastener Center has broad experience working with fastening systems and has a commitment to achieving customer satisfaction by providing innovative, total system solutions that add value to our customer by improving manufacturing efficiency and quality – even so we can supply to very competitive prices due to our global network of manufactures of fasteners.

Scandinavian Fastener Center would gladly assist with design and manufacturing of both standard and tailor-made solutions to customer specifications. Our products have focus on efficiency, reliability, and quality.

Scandinavian Fastener Center is dedicated to be your trustworthy and competent partner in future innovation.

SALES AND DELIVERY CONDITIONS

Scandinavian Fastener Center uses the general conditions of NLS 95 E. The general conditions defined in NLS 95 apply to the supply of Standard Bulk Goods such as Mechanical, Electrical and Electronic Components, Screw and Nails.

IHR INNOVATIVER GESCHÄFTSPARTNER!

Scandinavian Fastener Center ist eine Schwesterfirma zu Diatom. Diatom ist eine Ingenieur- und Handelsgesellschaft, die seit 1961 in Dänemark internationale Kontakte mit marktführenden Produkten vertritt.

Scandinavian Fastener Center verfügt über große Erfahrung mit Befestigungssystemen, und richtet das Merkmal auf die Zufriedenheit der Kunden durch innovative Gesamtlösungen, die Wertsteigerungen durch eine Effizienz- und Qualitätsverbesserung in der Produktion geben.

Mit dem Diapress-Programm können wir die ganze Palette der Einpress-befestigungsteile zu wettbewerbsfähigen Preisen in ganz Europa liefern.

Scandinavian Fastener Center ist ihren Kunden gern bei der Entwicklung von sowohl Standard- als auch maßgeschneiderten Lösungen behilflich, wobei wir überall hohen Wert auf große Effizienz, Stabilität und Qualität legen – und das außerdem zu sehr wettbewerbsmäßigen Preisen, die durch die hohe Anzahl der globalen Zulieferer garantiert werden.

Scandinavian Fastener Center bietet sich Ihnen als zuverlässigen, kompetenten und innovativen Kooperationspartner an.

LIEFERUNGS- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

Scandinavian Fastener Center gelten die allgemeinen Bedingungen der NLS 95 E. Die allgemeinen Bedingungen, die in NLS 95 definiert werden, treffen auf das Versorgungsmaterial von Standardmassenwaren wie mechanischen, elektrischen und elektronischen Bauelementen, Schraube und Nägeln zu.



SCANDINAVIAN FASTENER CENTRE

Avedøreholmen 84
DK-2650 Hvidovre
Denmark

Tel +45 4545 3333
info@scandinavian-fastener.com
www.scandinavian-fastener.com

ABOUT DIAPRESS SELF CLINCHING FASTENERS

The Diapress series provides a complete range of self clinching fasteners, nuts, studs, panel screws and much more.

The Diapress series is manufactured from steel, stainless steel and aluminium.

Diapress fasteners are installed by pressing the fastener into drilled or cut holes so that it fits flush with the plate. Thus, the fastener becomes an integrated part of the plate.

Diapress fasteners can be used in feeding systems for automatic installation.

ÜBER DIAPRESS EINPRESSBEFESTIGUNG

Die Diapress Serie ist ein komplettes Befestigungsprogramm, das aus Pressmuttern, Druckgriffe, Entfernungsgriffe, Paneelschrauben u.v.m besteht. Diapress ist in Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium lieferbar. Diapress wird mit Kraft in gebohrte oder gestanzte Löcher gedrückt. Bei der Montage fließt das Material in der Platte in die Befestigung und wird somit ein integrierter Teil der Platte.

Aus dieser Broschüre geht hervor, wie die einzelnen Produkte anzuwenden und zu montieren sind.

Diapress Befestigung ist für das automatische Einsetzen gut geeignet.



CONTENTS AND PART NUMBER CROSS REFERENCE

INHALTSVERZEICHNIS UND ÜBERSICHT DER QUERVERWEIS DER TEILNUMMER

SFC SERIES	PEM SERIES	CAPTIVE SERIES	SERIES DESCRIPTION BEZEICHNUNG	PAGE SEITE
1. Self clinching nuts Einpressmutter				
DS, DCLS	S, CLS	C / CS	Standard Self-clinchingnuts, Steel and Stainless Standard Einpressmutter, Stahl and Nichtrostender	7-9
DCLA	CLA	CA	Standard Self-clinchingnuts, aluminium Standard Einpressmutter, aluminium	
DSP	SP	CFSP	Standard Self-clinchingnuts, for stainless steel Standard Einpressmutter, für Edelstahl	
DBOB, DBOBS			Self-clinchingnuts, for stainless steel Einpressmutter, für Edelstahl	10-11
DB, DBS	B, BS	CFB, CFBS	Blind Self-clinching nuts Einpressmutter geschlossen	12
DF	F	CFL	Self-clinching nuts for flush installation Einpressmutter beidseitig bündig	13
DAS, DAC	AS, AC	CFAS, CFAC	Floating self-clinching nuts Einpressmutter mit beweglicher Mutter	14
DFO, DFEO, DFEX, DFEOX	FE, FEO FEX, FEOX	CFE, CFEO CFEX, CFEOX	Miniature Self-clinching nuts Miniature Einpressmutter	15
DPL, DPLC	PL, PLC	CPL, CPLC	Self-locking nuts Einpress-Sicherungsmutter	16
DKF2, DKFS2	KF2, KFS2	CKF2, CKFS2	Broaching nuts for printed circuit boards Einpressmutter für Kunststoffe	17
2. Self-Clinching studs Einpress-Gewindebolzen				
DFH, DFHS, DFHA	FH, FHS, FHA	CH, CHS, CHA	Self-clinching studs, flush head Einpress-Gewindebolzen, beidseitig bündig	18-21
DTFH, DTFHS	TFH, TFHS	TCH, TCHS	Standard self-clinching, Thin sheet Standard Einpress-Gewindebolzen, dünnes Blech	
DHFH, DFHS, DFHB	HFH, HFHS, HFHB	HCH, HCHS, HCHB	Standard self-clinching, High Torque Standard Einpress-Gewindebolzen, höhere Belastbarkeit	
DFHL, DFHLS	FHL, FHLS	CHE, CHES	Standard self-clinching studs, Close-to-Edge Standard Einpress-Gewindebolzen, für geringe Randabstände	
DFH4	FH4	CHTS	Standard self-clinching studs, for Stainless Steel Standard Einpress-Gewindebolzen, für Edelstahl	22
DCHC, DCFHC	CHC, CFHC		Concealed-head self-clinching studs Einpress-Gewindebolzen für Sacklochmontage.	
DTPS	TPS	CGS	Self-clinching pilot pins Einpress-Bolzen ohne Gewinde.	23
DKFH	KFH	CKFH	Broaching studs for plastics Einpress-Gewindebolzen für Kunststoffe	24
3. Self-Clinching Standoff Einpress-Gewindebuchse				
DCSS, DCSOS	CSS, CSOS		Concealed-head self-clinching standoffs Einpress-Gewindebuchse für Sacklochmontage	25
DSO, DSOS, DBSO, DBSOS, DBSOA	SO, SOS, SOA BSO, BSOS, BSOA	CFSO, FSOS, CFSOA, CFBSO, CFBSOS, FBOSA	Standard Self-clinching Standoffs Standard Einpress-Gewindebuchse	26-27
DSO4, DBSO4	S04, BS04	CF4-S0, CF4-BS0	Self-clinching Standoffs stainless steel Einpress-Gewindebuchse für Edelstahl	28-29
DKFE, DKFSE	KFE, KFSE	CKFE, CKFSE	Broaching studs for plastics Einpress-Gewindebolzen für Kunststoffe	30
4. Flex-top standoff Flex-top Distanzhalter				
DSSA, DSSC, DSSS, DKSSB	SSA, SSS, SSC, KSSB	CFSSA, CFSSS, CFSSC, CFKSSB	Flex-top standoffs Flex-top Distanzhalter	31-32
5. Panel Fasteners Schnellverschluss-Schraube				
DPF30, 31, 32 DPFS2, DPFC2, DPF11	PF30, 31, 32 PFC2, PF11	LP-0, 1, 2, CPFC2	Panel Fastenersz Schnellverschluss-Schraube	33-36

DCLA

DIMENSIONS & SPECIFICATIONS D.

TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M	PART NUMBER BESTELLBEZEICHNUNG	A
		Max
M2 x 0.4	DCLA-M2-1	0.1
	DCLA-M2-2	
M3 x 0.5	DCLA-M3-1	1
	DCLA-M3-2	
	DCLA-M3-3	

Structure of Part Number
Struktur der Bestellbezeichnung

DCLA

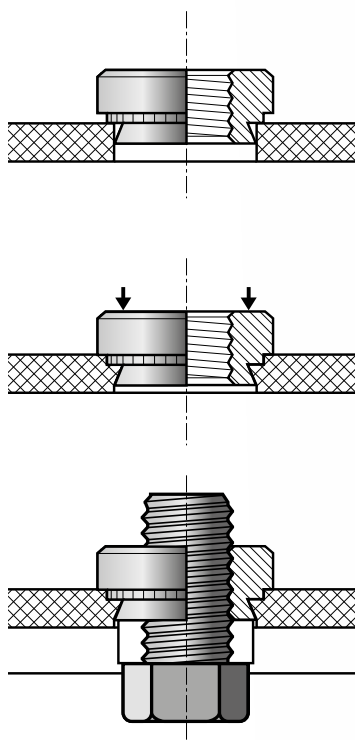
[GB] Series / Type
[D] Serie / Typ

M2

Thread Code or Pin Diameter Code
Gewinde Code

1

Shank Code or Screw Length Code
Schaftlänge Code



Typical Self-Clinching Nut Installation
Typische Befestigung von Einpressmuttern

For technical advice please contact Diapress distributor in your country or in case that Diatom A/S do not have a distributor please us directly.

Für technische Fragen nehmen Sie bitte mit Ihrer Diapress-Vertretung in Ihrem Land Kontakt. Falls Diatom A/S kein Vertreter haben können Sie mit Diatom direkt Kontakt nehmen.

SYMBOL EXPLANATION

SYMBOLLEGENDE:

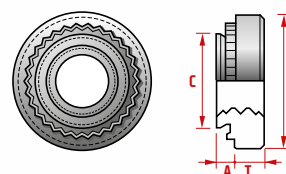
M	Thread Size and Pitch (Thread Code) Gewinde und Steigung
	Sheet Thickness (mm) Min. Blechstärke (mm)
	Hole Size in Sheet (mm) Loch-Ø im Blech (mm)
	Distance to Edge Min. Randabstand bis Mitte Loch
	Torqueout (Nm) Verdrehfestigkeit (Nm)
	Max. Tightening Torque (N•m) Max. Anzugsmoment (Nm)
	Installation Force (kN) Einpresskraft (kN)
	Pushout (N) Ausdrückkraft (N)
	Pull-thru (N) Durchzugskraft (N)

1.1 STANDARD SELF-CLINCHING NUTS FOR SHEET METAL TYPES: DS, DCLS, DCLA

High push-out and torque-out resistance. Wherever you may need a strong internal thread the DS & DCL type of our standard nuts are the right choice. They can be used in steel, aluminium and other ductile materials. The nuts are delivered in steel, stainless steel and aluminium. Available in different shank lengths.

1.1 STANDARD EINPRESSMUTTER TYPEN: DS, DCLS

Hohe Verdreh- und Ausreißkräfte. Wenn Sie ein hochfestes internes Gewinde benötigen kann der DS und DCL Typ unserer Standard Muttern die richtige Wahl sein. Sie können in Stahl, im Aluminium und in anderen duktilen Materialien benutzt werden. In verschiedenen Schaftlängen erhältlich.



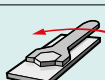
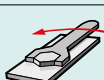
DS, DCLS DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Part Number Bestellbezeichnung		A			E	C	T	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	Max.	Min.	+0.08 mm -0.00	± 0.25 mm	Max.	± 0.25 mm	Min.
M2 X 0.4	DS-M2-0	DCLS-M2-0	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
	DS-M2-1	DCLS-M2-1	0.97	1.0					
	DS-M2-2	DCLS-M2-2	1.37	1.4					
	DS-M2-3	DCLS-M2-3	2.21	2.3					
M2.5 X 0.45	DS-M2.5-0	DCLS-M2.5-0	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
	DS-M2.5-1	DCLS-M2.5-1	0.97	1.0					
	DS-M2.5-2	DCLS-M2.5-2	1.37	1.4					
	DS-M2.5-3	DCLS-M2.5-3	2.21	2.3					
M3 X 0.5	DS-M3-0	DCLS-M3-0	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
	DS-M3-1	DCLS-M3-1	0.97	1.0					
	DS-M3-2	DCLS-M3-2	1.37	1.4					
	DS-M3-3	DCLS-M3-3	2.21	2.3					
M3.5 X 0.6	DS-M3.5-0	DCLS-M3.5-0	0.76	0.8	4.75	7.1	4.73	1.5	5.6
	DS-M3.5-1	DCLS-M3.5-1	0.97	1.0					
	DS-M3.5-2	DCLS-M3.5-2	1.37	1.4					
	DS-M3.5-3	DCLS-M3.5-3	2.21	2.3					
M4 X 0.7	DS-M4-0	DCLS-M4-0	0.76	0.8	5.4	7.9	5.38	2.0	6.9
	DS-M4-1	DCLS-M4-1	0.97	1.0					
	DS-M4-2	DCLS-M4-2	1.37	1.4					
	DS-M4-3	DCLS-M4-3	2.21	2.3					
M5 X 0.8	DS-M5-0	DCLS-M5-0	0.76	0.8	6.4	8.7	6.38	2.0	7.1
	DS-M5-1	DCLS-M5-1	0.97	1.0					
	DS-M5-2	DCLS-M5-2	1.37	1.4					
	DS-M5-3	DCLS-M5-3	2.21	2.3					
M6 X 1.0	DS-M6-1	DCLS-M6-1	1.37	1.4	8.75	11.05	8.72	4.08	8.6
	DS-M6-2	DCLS-M6-2	2.21	2.3					
	DS-M6-3	DCLS-M6-3	3.05	3.2					
M8 X 1.25	DS-M8-1	DCLS-M8-1	1.37	1.4	10.5	12.65	10.44	5.47	9.7
	DS-M8-2	DCLS-M8-2	2.21	2.3					
	DS-M8-3	DCLS-M8-3	3.05	3.2					
M10 X 1.5	DS-M10-1	DCLS-M10-1	2.21	2.3	14.0	17.35	13.94	7.48	13.5
	DS-M10-2	DCLS-M10-2	3.05	3.2					
	DS-M10-3	DCLS-M10-3	6.00	6.4					

DCLA DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Part Number Bestellbezeichnung	A			E	C	T	
		Max.	Min.	+ 0.08 mm - 0.000	± 0.25 mm	Max.	± 0.25 mm	Min.
M2 X 0.4	DCLA-M2-1	0.97	1.0	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
	DCLA-M2-2	1.37	1.4					
M3 X 0.5	DCLA-M3-1	0.97	1.0	4.75	6.3	4.73	2.0	5.6
	DCLA-M3-2	1.37	1.4					
M3.5 X 0.6	DCLA-M3.5-1	0.97	1.0	5.4	7.1	5.38	2.0	6.9
	DCLA-M3.5-2	1.37	1.4					
M4 X 0.7	DCLA-M4-1	0.97	1.0	6.0	7.9	5.97	3.0	7.1
	DCLA-M4-2	1.37	1.4					
M5 X 0.8	DCLA-M5-1	0.97	1.0	7.5	9.5	7.47	3.8	7.9
	DCLA-M5-2	1.37	1.4					
M6 X 1.0	DCLA-M6-1	1.37	1.4	8.75	11.1	8.72	4.1	8.6
	DCLA-M6-2	2.21	2.3					

DS, DCLS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

	Shank Code Schaftlänge Code	Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl			5052-H34 Aluminum		
							
M2 M2.5 M3	-0	11.2-15.6	465	2.1	6.7-8.9	275	0.9
	-1		545			390	1.1
	-2		1010			745	1.4
	-3		1100			850	1.4
M3.5	-0	13.4-26.7	475	1.8	11.2-13.4	290	1.8
	-1		565	1.8		465	1.9
	-2		1200	2.3		965	2.5
	-3		1300	2.5		1050	2.8
M4	-0	18-27	485	2.9	11.2-13.4	290	2.3
	-1		640	2.95		465	2.6
	-2		1245	4.2		965	4.0
	-3		1300	4.2		1100	4.0
M5	-0	18-31	525	3.6	11.2-15.6	290	3.0
	-1		790	3.6		475	3.6
	-2		1400	6.0		1180	4.7
	-3		1500	6.0		1225	5.7
M6	-0	27-36	1375	12.8	18-32	965	7.7
	-0		1375	12.8		965	7.7
	-1-2-3		1755	16.4		1570	9.6
M8	-1	27-36	1860	18.1	18-32	1560	13.0
	-2						
	-3						
M10	-1	32-50	2000	36.2	22-36	1750	32.7
	-2						
	-3						

SELF-CLINCHING NUTS FOR STAINLESS STEEL AND OTHER SHEET METALS

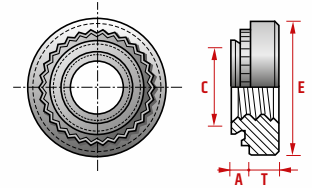
TYPE: DSP

High push-out and torque-out resistance.

EINPRESSMUTTER FÜR EDELSTAHL UND METALLISCHE WERKSTOFFE

TYP: DSP

Hohe Verdreh- und Ausreißkräfte.



DSP DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Part Number Bestellbezeichnung	A			E	C	T	
		Max.	Min.	+0.08 mm -0.000	(±.25mm)	Max.	(±.25mm)	
M3 X 0.5	DSP-M3-0	0.76	0.8-1	4.25	6.3	4.22	1.5	4.8
	DSP-M3-1	0.97	1.0					
	DSP-M3-2	1.37	1.4					
M4 X 0.7	DSP-M4-0	0.76	0.8-1	5.4	7.9	5.38	2	6.9
	DSP-M4-1	0.97	1.0					
	DSP-M4-2	1.37	1.4					
M5 X 0.8	DSP-M5-0	0.76	0.8-1	6.4	8.7	6.38	2	7.1
	DSP-M5-1	0.97	1.0					
	DSP-M5-2	1.37	1.4					
M6 X 1.0	DSP-M6-1	1.37	1.4	8.75	11.1	8.72	4.1	8.6

DSP PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

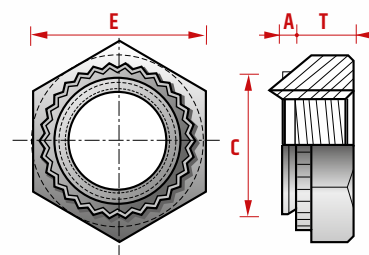
	Shank Code Schaftlänge Code			
M3	-0	13 – 22	570	1.55
	-1		720	1.90
	-2		1285	2.00
M4	-0	22 – 31	640	3.35
	-1		790	4.15
	-2		1595	5.05
M5	-0	26 – 40	790	3.90
	-1		1020	5.05
	-2		1770	6.75
M6	-1	40 – 48	1990	16.5

1.2 SELF-CLINCHING NUTS FOR STAINLESS STEEL AND OTHER SHEET METALS TYPE: DBOB, DBOBS

Wherever you may need a strong internal thread in a thin metal sheet the DBOB and DBOBS type of our nuts are the right choice. They can be used in steel, aluminum and other ductile materials. The nuts are delivered in steel and stainless steel. Available in different shank lengths.

1.2 EINPRESSMUTTER FÜR EDELSTAHL UND METALLISCHE WERKSTOFFE TYP: DBOB, DBOBS

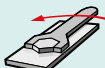
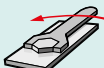
Wo auch immer Sie ein starkes Innengewinde in einem dünnen Blech benötigen, sind die Muttern DBOB und DBOBS die richtige Wahl. Sie können in Stahl, Aluminium und anderen duktilen Materialien verwendet werden. Die Muttern werden in Stahl und Edelstahl geliefert. In verschiedenen Schaftlängen erhältlich.



DBOB, DBOBS DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M	Part Number Bestellbezeichnung		A			C	E	T	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	Max.	Min.	+0.08 mm	Max.	±0.25	+0.25	Min.
M3 X 0.5	DBOB	DBOBS	0.8	0.8	4.25	4.22	5.5	2.0	4.8
			1.0	1.0					
			1.35	1.4					
M4 X 0.7	DBOB	DBOBS	0.8	0.8	5.4	5.38	7.0	2.2	6.9
			1.0	1.0					
			1.35	1.4					
M5 X 0.8	DBOB	DBOBS	0.8	0.8	6.4	6.38	8.0	3.0	7.1
			1.0	1.0					
			1.35	1.4					
M6 X 1.0	DBOB	DBOBS	1.15	1.2	8.75	8.72	10.0	4.1	8.6
			1.4	1.5					

DBOB, DBOBS **PERFORMANCE DATA** **MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE**

	Shank Code Schaftlänge Code	Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl			5052-H34 Aluminum		
							
M3	-0	11.2-15.6	465	2.1	6.7-8.9	275	0.9
	-1		545			390	1.1
	-2		1010			745	1.4
M4	-0	18-27	485	2.9	11.2-13.4	290	2.3
	-1		640	2.95		465	2.6
	-2		1245	4.2		965	4.0
M5	-0	18-31	525	3.6	11.2-15.6	290	3.0
	-1		790	3.6		475	3.6
	-2		1400	6.0		1180	4.7
M6	-1	27-36	1755	16.4	18-32	1570	9.6
	-2		1755	16.4		1570	9.6

1.3 BLIND SELF-CLINCHING NUTS

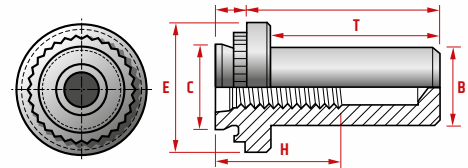
TYPE: DB & DBS

Our DB types are blind self clinching nuts. If you want to avoid using long screws this type is the solution. Blind self clinching nuts comes in steel and stainless steel (DBS)

1.3 EINPRESSMUTTER GESCHLOSSEN

TYP: DB & DBS

Geschlossene Einpressmutter verhindern das Eindringen von Schmutz, und wasser u.s.w.



DB, DBS DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M 	Part Number Bestellbezeichnung		A			E	Ø C	Ø B	T	H		L
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	Max.	Min.	+0.08 mm -0.000	±0.25	Max.	Barrel Diameter B Max. Außendurchmesser B Max	±0.25	Min. depth Full Threads H Min. voll Gewindetiefe	Min.	Max.
M3 X 0.5	DB-M3-1	DBS-M3-1	0.97	1	4.25	6.35	4.22	3.8	9.6	5.3	4.8	8.5
	DB-M3-2	DBS-M3-2	1.37	1.4								
M4 X 0.7	DB-M4-1	DBS-M4-1	0.97	1	5.4	7.95	5.38	5.2	11.2	7.1	6.9	9.8
	DB-M4-2	DBS-M4-2	1.37	1.4								
M5 X 0.8	DB-M5-1	DBS-M5-1	0.97	1	6.4	8.75	6.38	6.0	11.2	7.1	7.1	9.8
	DB-M5-2	DBS-M5-2	1.37	1.4								
M6 X 1	DB-M6-1	DBS-M6-1	1.37	1.4	8.75	11.10	8.72	7.8	14.3	7.8	8.6	12.7
	DB-M6-2	DBS-M6-2	2.21	2.3								

DB, DBS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M	Shank Code Schaftlänge Code	Test Sheet Material Test-Blatt-Material					
		Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl			5052-H34 Aluminum		
M3	1	10	555	1.36	7.1	435	1.24
	2	13	1000	1.92	9	745	1.36
M4	1	15	595	1.92	8.9	485	1.81
	2	19	1245	3.05	12.5	965	2.37
M5	1	17	615	3.28	9.3	485	2.71
	2	24	1405	4.97	14	1185	3.84
M6	1	25	1775	11.75	17.8	1395	10.17
	2						

1.4 SELF-CLINCHING NUTS FOR FLUSH INSTALLATION

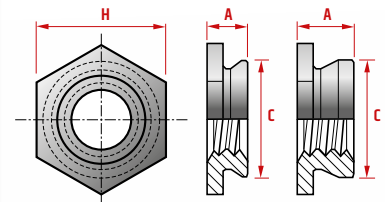
TYPE: DF

Flush self-clinching nuts are especially suitable for aluminium. The Dia-press DF type is a flush self-clinching nut. This type only comes in stainless steel. When installed the flush nuts will be in level with the plate on both sides.

1.4 EINPRESSMUTTER BEIDSEITIG BÜNDIG

TYP: DF

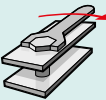
Speziell für Aluminium geeignete Einpressmutter aus nichtrostendem Stahl.



DF DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M	Part Number Bestellbezeichnung	A Max			H	C	
		(Shank / Schaft)	Min.	+0.08 mm - 0.000	Nom.	Max.	Min.
M2 X 0.4	DF-M2-1	1.5	1.5	4.4	4.8	4.34	6
	DF-M2-2	2.3	2.3				
M2.5 X 0.45	DF-M2.5-1	1.5	1.5	4.4	4.8	4.34	6
	DF-M2.5-2	2.3	2.3				
M3 X 0.5	DF-M3-1	1.5	1.5	4.4	4.8	4.34	6
	DF-M3-2	2.3	2.3				
M3.5 X 0.5	DF-M3,5-1	1.5	1.5	5.4	6.4	5.35	6,5
	DF-M3,5-2	2.3	2.3				
M4 X 0.7	DF-M4-1	1.5	1.5	7.4	7.94	7.34	7.2
	DF-M4-2	2.3	2.3				
M5 X 0.8	DF-M5-1	1.5	1.5	7.9	8.73	7.87	8
	DF-M5-2	2.3	2.3				
M6 X 1	DF-M6-3	3.1	3.2	8.75	9.53	8.71	8.8
	DF-M6-4	3.9	4.0				
	DF-M6-5	4.7	4.75				

DF PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M	Part Number Bestellbezeichnung		Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl		5052-H34 Aluminum	
						
M2	DF-M2-1	0.16	13.3	0.9	8.9	8.9
	DF-M2-2					
M2.5	DF-M2.5-1	0.23	15	1.0	11.1	1.1
	DF-M2.5-2					
M3	DF-M3-1	0.3	17	1.1	15	2.8
	DF-M3-2					
M3.5	DF-M3.5-1	0.4	20	37	15	2.8
	DF-M3.5-2					
M4	DF-M4-1	0.5	17	1.1	11.1	1.1
	DF-M4-2					
M5	DF-M5-1	0.8	17	1.1	11.1	1.1
	DF-M5-2					
M6	DF-M6-3	3.7	20	37	15	2.8
	DF-M6-4					
	DF-M6-5					

1.5 FLOATING SELF-CLINCHING NUTS

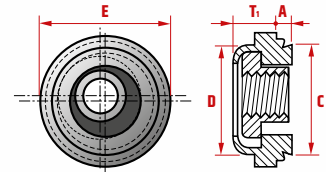
TYPE: DAS & DAC

Diapress floating self clinching nuts comes in steel (DAS) and stainless steel (DAC). The internal floating nut permits up to 0.8 mm adjustment for mating hole misalignment.

1.5 EINPRESSMUTTER MIT BEWEGLICHER INNENMUTTER

TYP: DAS & DAC

Einpressteile mit beweglicher Innenmutter. Spiel bis zu 0,8 mm zum Ausgleichen von Montagetoleranzen.



DAS, DAC DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M	Part Number Bestellbezeichnung		A			E	C	D	T1	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	Max.	Min.	+0.08 mm -0.000	±0.4	Max	Max	Max	Min.
M3 X 0.5	DAS-M3-1	DAC-M3-1	0.97	1	7.4	9.1	7.34	7.4	3.3	7.6
	DAS-M3-2	DAC-M3-2	1.37	1.4						
M4 X 0.7	DAS-M4-1	DAC-M4-1	0.97	1	9.4	11.2	9.32	9.3	3.3	8.6
	DAS-M4-2	DAC-M4-2	1.37	1.4						
M5 X 0.8	DAS-M5-1	DAC-M5-1	0.97	1	10.3	11.9	10.3	10.3	4.3	9.0
	DAS-M5-2	DAC-M5-2	1.37	1.4						
M6 X 1	DAS-M6-2	DAC-M6-2	1.37	1.4	13.1	15.3	13.06	13.0	5.3	11.0

DAS, DAC PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

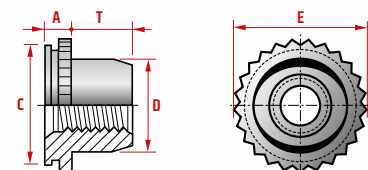
M	Shank Code Schaftlänge Code	Test Sheet Material Test-Blatt-Material								
		Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl			2024-T3 Aluminum			5052-H34 Aluminum		
M3	1	13	1330	9	13	970	7	7	950	9
	2	13	1330	16	13	1000	17	9	1000	17
M4	1	13	1330	16	13	1050	12	9	1100	17
	2	13	1775	22	13	1330	17	9	1178	22
M5	1	15	1775	16	15	1330	17	9	1330	17
	2	15	2000	22	15	1550	22	9	1550	22
M6	2	22	2224	36	22	1330	36	13	1780	36

1.6.1 MINIATURE SELF-CLINCHING NUTS TYPES: DFE, DFEO, DFEX & DFEOX

The type DFE, DFEO, DFEOX & DFEX are miniature self clinching nuts, all in stainless steel. This type of fasteners takes up only very limited space in a construction and are supplied as locking (FE) and non-locking (FEX).

1.6.1 MINIATURE EINPRESSMUTTER TYPEN: DFE, DFEO, DFEX & DFEOX

Diese Miniatur-Einpressmutter in Rostfreier Stahl ist in platzbesparende Ausführung gemacht. Wahlweise mit Sicherungswirkung (FE) oder ungesichte (FEX)).



DFE, DFEO, DFEOX, DFEX DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M	Part Number Bestellbezeichnung		A			C	D	E	T	
	Non-locking Ungesichte	Self-locking Sicherungswirkung								
M3 X 0.5	DFEOX-M3	DFEO-M3	1.02	1.02	4.4	4.34	3.96	4.88	1.90	3.6
	DFEX-M3	DFE-M3	1.53	1.53						
M4 X 0.7	DFEOX-M4	DFEO-M4	1.02	1.02	7.4	7.34	5.23	8.17	2.55	5.2
	DFEX-M4	DFE-M4	1.53	1.53						
M5 X 0.8	DFEOX-M5	DFEO-M5	1.02	1.02	7.4	7.34	6.48	8.17	3.05	5.2
	DFEX-M5	DFE-M5	1.53	1.53						
M6 X 1	DFEX-M6	DFE-M6	1.53	1.53	8.75	8.71	7.72	9.74	3.30	7.1

DFE, DFEO, DFEOX, DFEX PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M	Type Typ		Test Sheet Material Test-Blatt-Material					
			Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl			5052-H34 Aluminum		
								
M3	DFEO, DFEOX	1.0	6.7	600	1.3	4.0	380	1.3
	DFE, DFEX	1.5		900			590	
M4	DFEO, DFEOX	1.0	11.1	1100	5.3	7.0	675	5.3
	DFE, DFEX	1.5		1600			1100	
M5	DFEO, DFEOX	1.0	12.0	1200	5.3	7.0	675	5.3
	DFE, DFEX	1.5		1600			1100	
M6	DFE, DFEX	1.5	15.6	1800	11.3	9.0	1400	11.3

1.6.2 SELF-LOCKING NUTS

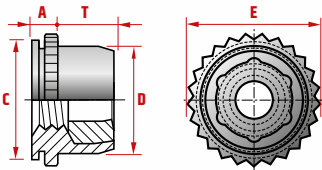
TYPE: DPL & DPLC

Self-locking nuts supplied with a polyamide locking ring. Retaining effect is ensured even after loosening the screw repeatedly.

1.6.2 EINPRESS-SICHERUNGSMUTTER

TYP: DPL & DPLC

Selbstsichernde Einpressmutter mit eingebördeltem Polyamidring. Auch nach mehrmaligem Lösen der Schraube bleibt die Sicherungswirkung bestehen.



DPL, DPLC
DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA
TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

 M	Part Number Bestellbezeichnung		 A (Shank)	 Min.	 +0.08 mm -0.000	C	D	E	T	 Min.	 Max. Hole in Attached Parts Max. Loch in abgesetzte Teil
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl									
	Max.	Max.									
M3 X 0.5	DPL-M3	DPLC-M3	1.5	1.5-1.78	6	5.97	5.5	7.1	3.6	4.3	3.5
M4 X 0.7	DPL-M4	DPLC-M4	1.5	1.5-1.78	7.5	7.47	7	8.6	4.2	5.6	4.5
M5 X 0.8	DPL-M5	DPLC-M5	1.5	1.5-1.78	8	7.97	7.5	8.9	4.5	6.4	5.5

DPL, DPLC
PERFORMANCE DATA
MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

 M		Test Sheet Material Test-Blatt-Material											
		1.5 mm			1.2 mm			1.5 mm			1.0 mm		
		Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl			Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl			5052-H34 Aluminum			5052-H34 Aluminium		
													
M3	1.1	13.34	1156	2.2	13.34	1000	2.2	8.9	1000	2.2	6.67	710	2.2
M4	2.2	13.34	1290	6.7	13.34	1200	6.7	8.9	1290	6.7	6.67	800	3.1
M5	3.1	13.34	1557	7.9	13.34	1380	7.9	8.9	1330	7.9	6.67	800	4.5

1.6.3 BROACHING NUTS FOR PRINTED CIRCUIT BOARDS

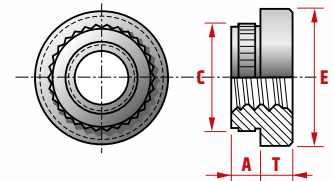
TYPE: DKF2 & DKFS2

Self-clinching broaching nuts for printed circuit boards and plastics. High torsion protection due to the distinct knurl.

1.6.3 EINPRESSMUTTER FÜR KUNSTSTOFFE

TYP: DKF2 & DKFS2

Spezielle Einpressmutter für Printplatten sowie Kunststoffe. Guter Verdreherschutz.



DKF2, DKFS2

DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA

TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Part Number Bestellbezeichnung		A (Shank)			Min. Dist. C Min. Abstand C	E	T	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl							
			Max	Min.	+0.08 -0.000	±0.08	±0.13	±0.13	Min.
M2.5 X 0.45	DKF2-M2.5	DKFS2-M2.5	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.5
M3 X 0.5	DKF2-M3	DKFS2-M3	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.5
M4 X 0.7	DKF2-M4	DKFS2-M4	1.5	1.5	6.4	6.81	8.74	2.0	6.4
M5 X 0.8	DKF2-M5	DKFS2-M5	1.5	1.5	6.9	7.37	9.53	3.0	7.1

DKF2, DKFS2

PERFORMANCE DATA

MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

	Test Sheet Thickness & Test Sheet Material [Fiberglass] Test-Blechstärke & Test-Blatt-Material [Glasfaser]			
M2.5	1,5 mm FR-4	2.22	200	1.35
M3	1,5 mm FR-4	2.22	200	1.35
M4	1,5 mm FR-4	2.90	330	3.73
M5	1,5 mm FR-4	2.90	350	4.52

2.1 STANDARD SELF-CLINCHING FLUSH HEAD STUDS

TYPE: DFH, DFHS, DFHA, DTFH, DTFHS, DHFH, DHFHS, DFHL, DFHLS & DFH4

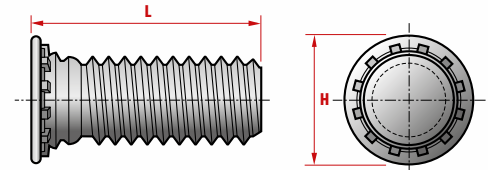
Flush head studs not requiring additional deburring or welding.
The DFH4 are manufactured in a special stainless steel class which is hardened to obtain a hardness that is higher than in standard stainless steel.
The self clinching studs and pins are delivered in sizes M2,5-M8 in length up to 50mm. Other sizes are available on request.



2.1 STANDARD EINPRESS-GEWINDEBOLZEN

TYP: DFH, DFHS, DFHA, DTFH, DTFHS, DHFH, DHFHS, DFHL, DFHLS & DFH4

Einpressbolzen für Durchgangslöcher. Nach dem Einpressen kopfseitig bündig. Kein zusätzliches Verstemmen oder Anschweißen nötig. Verschiedene Längen erhältlich.

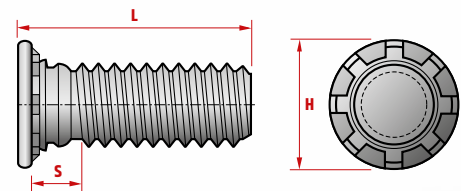


DFH, DFHS, DFHA

DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA

TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M 	Fastener Material Bolzenwerkstoff			Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)														Hole in Attached Parts Loch in abgesetztem Teil	H ± 0.4		
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	Aluminum																		
	“L” ±0.4												Min.	+0.08 mm -0.00	Max		Min.				
M2.5X0.45	DFH	DFHS	DFHA	6	8	10	12	15	18	NA		NA	NA		1	2.5	3.1	4.1	5.4		
M3X0.5	DFH	DFHS	DFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25		NA	NA		1	3	3.6	4.6	5.6
M3.5X0.6	DFH	DFHS	DFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	NA		1	3.5	4.1	5.3	6.4
M4X0.7	DFH	DFHS	DFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	1	4	4.6	5.9	7.2
M5X0.8	DFH	DFHS	DFHA	NA	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	1	5	5.6	6.5	7.2
M6X1	DFH	DFHS	DFHA	NA	NA	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	1.6	6	6.6	8.2	7.9
M8X1.25	DFH	DFHS	NA	NA	NA	NA	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	2.4	8	8.6	9.6	9.6



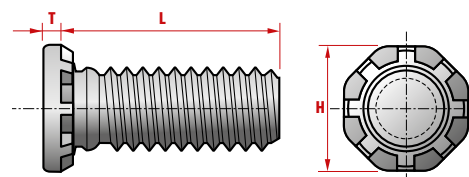
DTFH, DTFHS

DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA

TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

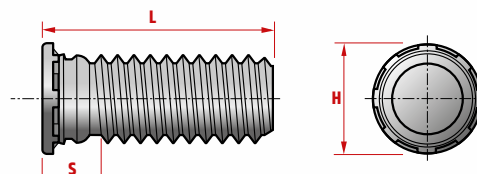
M 	Fastener Material & type Bolzenwerkstoff & Typ		Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)														H	S	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl																	
	"L" ±0.4												Min.	+0.08 mm -0.000	±0.4	Max.	Min.		
M3X0.5	DTFH	DTFHS	6	8	10	12	15	18	20	25				0.51	3	4.5	0.64	5.6	
M4X0.7	DTFH	DTFHS		8	10	12	15	18	20	25	30	35	38	0.51	4	5.8	0.64	7.2	
M5X0.8	DTFH	DTFHS		8	10	12	15	18	20	25	30	35	38	0.51	5	6.4	0.64	7.2	

DHFH, DHFHS DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



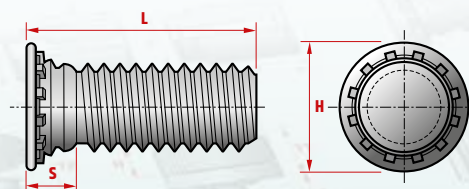
	Fastener Material & type Bolzenwerkstoff & Typ		Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)									Hole In Attached Parts Loch in abgesetztem Teil	H	T	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl													
	"L" ±0.4							Min.	+0.13 -0.00	Max	±0.25	Max.	Min.		
M5X0.8	DHFH	DHFHS	15	20	25	30	35	40	50	1.3	5	6.5	7.8	1.14	10.7
M6X1	DHFH	DHFHS	15	20	25	30	35	40	50	1.5	6	7.5	9.4	1.27	11.5
M8X1.25	DHFH	DHFHS	15	20	25	30	35	40	50	2	8	9.5	12.5	1.78	12.7
M10X1.5	DHFH	DHFHS	15	20	25	30	35	40	50	2.3	10	11.5	15.7	2.29	13.7

DFHL, DFHLS DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



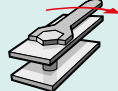
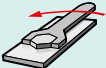
	Fastener Material Bolzenwerkstoff		Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)													H	S	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl																
	"L" ±0.4											Min.	+0.08 mm 0.00	±0.4	Max.	Min.		
M2.5X0.45	DFHL	DFHLS	6	8	10	12	15	18	NA	NA	NA	1	2.5	3.15	2.1	2.8		
M3X0.5	DFHL	DFHLS	6	8	10	12	15	18	20	25	NA	1	3	3.65	2.1	3.3		
M3.5X0.6	DFHL	DFHLS	6	8	10	12	15	18	20	25	30	1	3.5	4.15	2.3	3.8		
M4X0.7	DFHL	DFHLS	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	4	4.65	2.4	4.3	
M5X0.8	DFHL	DFHLS	NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	5	5.9	2.7	5.6	

DFH4 DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

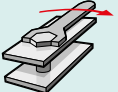
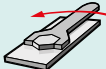


	Fastener Material Bolzenwerkstoff		Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)													H	S
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl																
	"L" ±0.4											Min.	+0.08mm -0.00	± 0.4	Max.		
M3 X 0.5	DFH4		6	8	10	12	15	18	20	25	NA	1 - 2.4	3	4.6	2.1		
M4 X 0.7	DFH4		6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1 - 2.4	4	5.9	2.4	
M5 X 0.8	DFH4		NA	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1 - 2.4	5	6.5	2.7	

DFH, DFHS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

 M		Test Sheet Material Test-Blatt-Material	Test Sheet Thickness Test-Blechstärke			
M2.5	0.40	Aluminum	1.6 mm	8.9	625	0.9
		Steel/Stahl	1.5 mm	11.1	1025	0.9
M3	0.72	Aluminum	1.6 mm	12.9	890	1.6
		Steel/Stahl	1.5 mm	14.7	1240	1.6
M3.5	1.10	Aluminum	1.6 mm	15.6	980	1.6
		Steel/Stahl	1.5 mm	22.3	1550	2.7
M4	1.6	Aluminum	1.6 mm	22.3	1290	2.8
		Steel/Stahl	1.5 mm	28.9	1780	4.1
M5	3.4	Aluminum	1.6 mm	24.5	1470	3.4
		Steel/Stahl	1.5 mm	33.4	2440	6.4
M6	5.7	Aluminum	2.4 mm	28.9	2000	7.2
		Steel/Stahl	2.2 mm	29.8	3110	11.2
M8	14.0	Aluminum	2.4 mm	29	2440	11.2
		Steel/Stahl	2.2 mm	44.5	3780	19.1

DTFH, DTFHS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

 M		Test Sheet Material Test-Blatt-Material	Test Sheet Thickness Test-Blechstärke	Sheet hardness HRB Blech Härte HRB			
M3	0.74	Aluminum	0.5 mm	28	5.3	190	0.6
		Steel/Stahl	0.6 mm	52	6.7	290	1.0
M4	1.7	Aluminum	0.5 mm	28	9.8	245	0.7
		Steel/Stahl	0.6 mm	52	13.4	495	2.5
M5	3.5	Aluminum	0.5 mm	28	13.4	265	1.2
		Steel/Stahl	0.6 mm	52	17.8	665	2.9

DFH, DFHS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M	Test Sheet Material Test-Blatt-Material	Test Sheet Thickness Test-Blechstärke	Sheet hardness HRB Blech Härte HRB				Torquethrough (Nm) Drehungsmoment (Nm)
M5	Aluminum	1.5 mm	15	13	778	5.4	6.8
	Steel/Stahl	1.5 mm	65	26	1556	7.5	6.8
M6	Aluminum	1.5 mm	43	29	1620	13.9	17.9
	Steel/Stahl	1.5 mm	59	33	2020	13.9	23.7
M8	Aluminum	2.3 mm	39	35.6	1780	30	43.4
	Steel/Stahl	2.3 mm	58	44.5	2890	30	43.4
M10	Aluminum	2.3 mm	39	40	2445	35.5	59.7
	Steel/Stahl	2.3 mm	58	54	3465	48	65.1

DFHL, DFHLS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M		Test Sheet Material Test-Blatt-Material	Test Sheet Thickness Test-Blechstärke	Sheet hardness HRB Blech Härte HRB					Hole Size Test Bushing (mm) Loch für Test (mm)
M2.5	0.41	Aluminum	1.2 mm	33	3.1	285	0.55	1200	3
	0.41	Steel/Stahl	1.1 mm	54	5.3	450	1.10	2250	3
M3	0.46	Aluminum	1.2 mm	33	4.4	285	0.65	1300	3.5
	0.74	Steel/Stahl	1.1 mm	54	5.3	475	1.25	2500	3.5
M3.5	0.58	Aluminum	1.2 mm	33	4.4	290	0.76	1400	4
	1.15	Steel/Stahl	1.1 mm	54	6.6	500	1.75	2800	4
M4	0.75	Aluminum	1.2 mm	33	5.3	365	1.10	1550	4.5
	1.7	Steel/Stahl	1.1 mm	54	6.6	550	2.10	3300	4.5
M5	1.11	Aluminum	1.2 mm	33	11.1	530	2.20	1850	5.5
	2.25	Steel/Stahl	1.1 mm	54	20	1000	4.40	3750	5.5

DFH4 PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

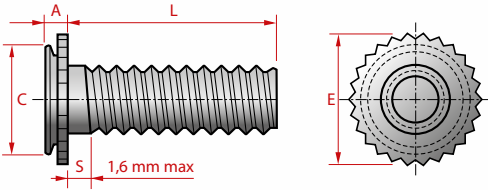
M		Test Sheet Thickness & Test Sheet Material Test-Blechstärke & Test-Blatt-Material	Hardness HRB Max Härte HRB Max				
M3	0.9	1.5 mm Stainless Steel Nichtrostender Stahl	92	40	3290	1.7	3510
M4	2.1		92	50	4400	6.4	7960
M5	4.3		92	53	4850	10.5	9980

2.2 CONCEALED-HEAD SELF-CLINCHING STUDS
TYPES: DCHC & DCFHC

For cylindrical blind holes. This type are for aluminium front panels - non-visible mounting is required.

2.2 EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR SACKLOCHMONTAGE
TYPEN: DCHC & DCFHC

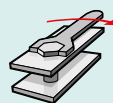
Für zylindrische Sacklöcher. Speziell für Aluminium-Frontplatten, wenn unsichtbare Montage erwünscht ist. Verschiedene Längen erhältlich.



DCHC, DCFHC
DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA
TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

 M	Fastener Material & type Bolzenwerkstoff & Typ	Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)							 A	 Min.	 +0.08	Max. Hole In Attached Parts Max Loch im abgesetztem Teil	E	C	Min. Depth of Blind Hole Min. Tiefe von Sackloch	 Min.
	Stainless Steel Nichtrostender Stahl															
		"L" ±0.4							Max.	Min.				Max.		
M3 X 0.5	DCHC	6	8	10	12	16	20	NA	1.1	1.6	4.37	3.6	5.21	4.35	1.1	4
	DCFHC								1.91	2.4					1.91	
M4 X 0.7	DCHC	6	8	10	12	16	20	25	1.1	1.6	7.37	4.6	8.33	7.35	1.1	5.6
	DCFHC								1.91	2.4					1.91	
M5 X 0.8	DCHC	NA	NA	10	12	16	20	25	1.1	1.6	7.93	5.6	8.89	7.9	1.1	6.4
	DCFHC								1.91	2.4					1.91	

DCHC, DCFHC
PERFORMANCE DATA
MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

 M		Test Sheet Material Test-Blatt-Material			
		Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl		5052-H34 Aluminum	
					
M3	0.5	8	1065	6.2	575
M4	2	17.8	1200	12.5	800
M5	3.6	22.2	1290	17.8	930
M3	0.5	8.9	1065	6.7	890
M4	2	14.7	1955	13.3	1375
M5	3.6	17.8	3020	15.6	1600

2.3 SELF-CLINCHING PILOT PINS

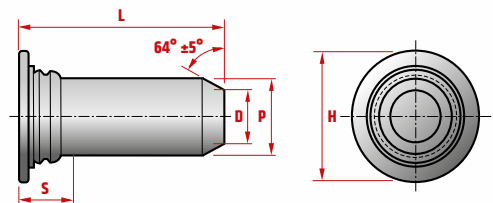
TYPE: DTPS

Flush mounted pilot pins for through-holes not requiring additional deburring or welding. STainless steel.

2.3 EINPRESS-BOLZEN OHNE GEWINDE

TYP: DTPS

Einpressbarer Bolzen für Durchgangslöcher. Nach dem Einpressen kopfseitig bündig. Kein zusätzliches Verstemmen oder Anschweißen nötig. Nichtrostender Stahl.



DTPS DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

Pin Diameter Code Bolzendurchmesser Code	Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)					S			H	D	
P ±0.05	"L" ±0.4					Max. (1)	Min.	+0.08	±0.4	±0.15	Min.
3 MM	8	10	12	16		2.29	1	3.5	5.2	2.05	6.4
4 MM	8	10	12	16		2.29	1	4.5	6.12	2.82	7.1
5 MM		10	12	16	20	2.29	1	5.5	7.19	3.53	7.6
6 MM			12	16	20	2.29	1	6.5	8.13	4.24	7.9

DTPS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

Pin Diameter Code Bolzendurchmesser Code	Test Sheet Material Test-Blatt-Material	Sheet hardness HRB Blech Härte HRB		
3 MM	Aluminum	22	12	550
	Steel/Stahl	65	22	970
4 MM	Aluminum	19	22	880
	Steel/Stahl	66	26.4	1530
5 MM	Aluminum	18	28.6	1000
	Steel/Stahl	60	35.2	1750
6 MM	Aluminum	18	30.8	1050
	Steel/Stahl	62	39.6	2050

2.4 BROACHING STUDS FOR PLASTICS

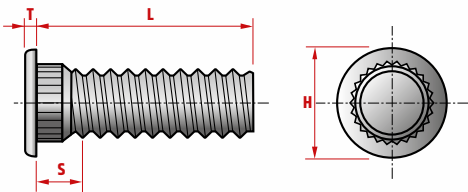
TYPE: DKFH

Self-clinching broaching studs made of phosphor bronze specially suitable for printed circuit boards and plastic. Tin-plated.

2.4 EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR KUNSTSTOFFE

TYP: DKFH

Speziell für Printplatten und Kunststoff geeigneter Einpress-Gewindebolzen aus Phosphorbronze. Verzinnt.



DKFH
DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA
TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)									Hole In Attached Parts Loch im abgesetztem Teil				Anvil Hole Amboß Bohrung
	"L" ±0.25													
M3 X 0.5	6	8	10	12	15	18	2.3	1.5	3	3.7	4.58	0.5	3.8	3.1
M4 X 0.7	6	8	10	12	15	18	2.3	1.5	4.2	4.8	5.74	0.5	5.1	4.1
M5 X 0.8	6	8	10	12	15	18	2.3	1.5	5	5.8	6.60	0.5	5.3	5.1

DKFH
PERFORMANCE DATA
MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

		Test Sheet Thickness & Test Sheet Material [Fiberglass] Test-Blechstärke & Test-Blatt-Material [Glasfaser]			
M3	0.45	1,5 mm FR-4	1.8	285	0.79
M4	1.6	1,5 mm FR-4	1.8	355	1.8
M5	2.1	1,5 mm FR-4	1.8	400	1.92

3.1 CONCEALED-HEAD SELF-CLINCHING STANDOFFS

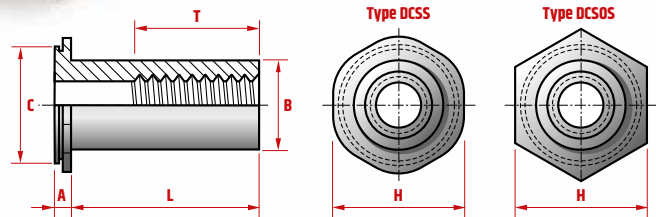
TYPES: DCSS & DCSOS

For cylindrical blind holes. Especially made for aluminium front panels when non-visible mounting is required. Can be used from 1.6mm plates.

3.1 EINPRESS-GEWINDEBUCHSE FÜR SACKLOCHMONTAGE

TYPEN: DCSS & DCSOS

Für zylindrische Sacklöcher. Speziell für Aluminium-Frontplatten geeignet, wenn unsichtbare Montage erwünscht ist. Vom 1.6mm Platten.



DCSS, DCSOS DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

M	Fastener Material & type Bolzenwerkstoff & Typ	Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)								A			H	C	B	T	Min. Depth of Blind Hole Min. Tiefe von Sackloch	
	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	"L" +0.05 - 0.13								Max.	Min.	+0.08	Nom.	Max.	Max.	Min.		Min.
		4	6	8	10	12	16	20	25									
M3 X 0.5	DCSS	4	6	8	10	12	16	20	25	1.1	1.6	5.41	6.35	5.39	4.2	5	1.1	4.8
	DCSOS									1.91	2.4						1.91	
M4 X 0.7	DCSS	4	6	8	10	12	16	20	25	1.1	1.6	7.92	8.74	7.9	6.23	6.5	1.1	6.4
	DCSOS									1.91	2.4						1.91	
M5 X 0.8	DCSS	4	6	8	10	12	16	20	25	1.1	1.6	8.74	9.53	8.72	7.37	9.6	1.1	7.2
	DCSOS									1.91	2.4						1.91	
M6 X 1	DCSOS	4	6	8	10	12	16	20	25	1.91	2.4	9.9	11.11	9.89	9	9.6	1.91	9.5

DCSS, DCSOS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M		Test Sheet Material Test-Blatt-Material			
		Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl		5052-H34 Aluminum	
M3	.55	17.8	1330	12.5	890
M4	2	21.3	1775	17.8	1200
M5	3.6	24.5	2000	22.2	1290
M3	.44	19.2	1465	12.9	975
M4	1.6	23.6	1955	17.8	1335
M5	2.9	26.7	2665	22.2	1775
M6	7.2	28.9	2860	24.4	1915

3.2 SELF-CLINCHING STANDOFFS, THROUGH-HOLE AND BLIND-HOLE TYPES

TYPE: DSO, DSOS, DSOA, DBSO, DBSOS, DBSOA

For installation in circular holes. Hexagonal head provides torsion protection.

3.2 EINPRESS-GEWINDEBUCHSE FÜR EINPRESSEITIG BÜNDIGE MONTAGE, OFFEN UND GESCHLOSSEN

TYP: DSO, DSOS, DSOA, DBSO, DBSOS, DBSOA

Gewindebuchse für einpressseitig bündige Montage. In runde Löcher einpressbar, Sechskant als Verdrehschutz.



DBSO, DBSOS, DBSOA DIMENSIONS DATA TECHNISCHE ABMESSUNGEN

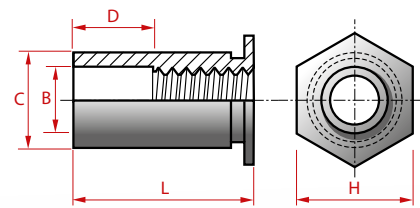
M 	Fastener Material & type Bolzenwerkstoff & Typ			M 	Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)											
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	Aluminum		“L” +0.05 - 0.13											
M3 X 0.5	DBSO	DBSOS	DBSOA	M3	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25		
				3.5M3												
M3.5 X 0.6	DBSO	DBSOS	DBSOA	M3.5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25		
M4 X 0.7				M4												
M5 X 0.8				M5												
F Dimension Min.					3.2	4	5	6.5	9.5							

DSO, DSOS, DSOA, DBSO, DBSOS PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M 	Fastener Material Bolzenwerkstoff		Test Sheet Material Test-Blatt-Material							
			1.5 mm 5052-H34 Aluminum				1.5 mm Cold-rolled Steel 1.5 mm Kaltgewalzter Stahl			
										
M3	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	0.5	4.7	700	1.2	1230	9.6	990	2.1	1450
	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	0.4	4.7	700	1.2	985	9.6	990	2.1	1150
	Aluminum	0.3	4.7	700	1.2	740	NR	NR	NR	NR
3.5M3	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	0.5	7.4	1310	2.79	1350	14.5	1850	3.9	1670
	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	0.4	7.4	1310	2.79	1100	14.5	1850	3.9	1350
	Aluminum	0.3	7.4	1310	2.79	810	NR	NR	NR	NR
M3.5	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	0.9	7.6	1315	2.8	1360	14.5	1850	3.9	1670
	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	0.7	7.6	1315	2.8	1080	14.5	1850	3.9	1340
	Aluminum	0.5	7.6	1315	2.8	815	NR	NR	NR	NR
M4, M5	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	1.9, 3.4	10.5	1750	5.01	2550	17.6	2460	8.45	3100
	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	0.9, 2.7	10.5	1750	5.01	2020	17.6	2460	8.45	2450
	Aluminum	1.1, 2.1	10.5	1750	5.01	1525	NR	NR	NR	NR

NR: Not recommended

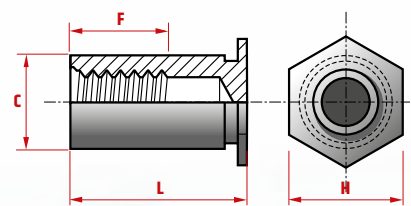
DSO, DSOS, DSOA SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN



			H	C	B	
	Min.	+0.08	Nom.	-0.13	±0.13	
M3 X 0.5	1.0	4.2	4.8	4.19	3.2	6.0
3.5M3 X 0.5	1.0	5.4	6.4	5.38	3.2	7.0
M3.5 X 0.6	1.0	5.4	6.4	5.38	4.0	7.0
M4 X 0.7	1.3	7.2	7.9	7.11	4.8	8.0
M5 X 0.8	1.3	7.2	7.9	7.11	5.35	8.0

DSO, DSOS, DSOA DIMENSIONS DATA TECHNISCHE ABMESSUNGEN

M 	Fastener Material & type Bolzenwerkstoff & Typ			Length Code “L” +0.05 - 0.13 (in millimeters) Längencode “L” +0.05 - 0.13 (in millimeter)											
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	Aluminum												
M3 X 0.5	DSO	DSOS	DSOA	3	4	6	8	10	12	14	16	18			
M3.5 X 0.6	DSO	DSOS	DSOA	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M4 X 0.7															
M5 X 0.8															
D Dimension ±0.0.4				None / Kein				4			8			11	



DBSO, DBSOS, DBSOA SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN

			H	C	
	Min.	+0.08.	Nom.	+0.08	Min.
M3	1.0	4.2	4.8	4.19	6.0
3.5M3	1.0	5.4	6.4	5.38	7.0
M3.5	1.0	5.4	6.4	5.38	7.0
M4	1.3	7.2	7.9	7.11	8
M5	1.3	7.2	7.9	7.11	8

3.3 SELF-CLINCHING STANDOFFS IN STAINLESS STEEL FOR STAINLESS STEEL - THROUGH-HOLES VERSION

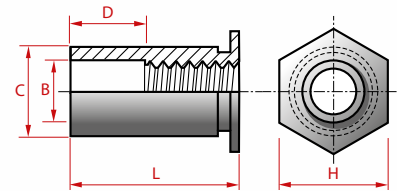
TYPE: DS04

Self-clinching flush-head standoffs in stainless steel for stainless steel with through-holes for installation in circular holes. Hexagonal head provides torsion protection. Available from M3-M5 in length up to 25 mm. Other sizes and lengths available on request.

3.3 EINPRESS-GEWINDEBUCHSE AUS ROSTFREIER STAHL FÜR ROSTFREIER STAHL - OFFEN

TYP: DS04

Gewindebuchse aus rostfreier Stahl für rostfreier Stahl und für einpressseitig bündige Montage. In runde Löcher einpressbar, Sechskant als Verdrehschutz.



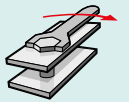
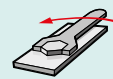
DS04 SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN

			H	C	B	
	Min.	+0.08	Nom.	-0.13	±0.13	Min.
M3 X 0.5	1.02	4.22	4.8	4.2	3.25	6
3.5M3 X 0.5	1.02	5.41	6.4	5.39	3.25	7.1
M3.5 X 0.6	1.02	5.41	6.4	5.39	3.9	7.1
M4 X 0.7	1.27	7.14	7.9	7.12	4.8	8.4
M5 X 0.8	1.27	7.14	7.9	7.12	5.35	8.4

DS04 DIMENSIONS DATA TECHNISCHE ABMESSUNGEN

	Length Code "L" +0.05 - 0.13 (in millimeters) Längencode "L" +0.05 - 0.13 (in millimeter)											
	3	4	6	8	10	12	14	16	18	N/A	N/A	N/A
M3 X 0.5												
M3.5 X 0.6												
M4 X 0.7	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M5 X 0.8												
D Dimension ±0.4	None / Kein				4.0			8.0			11.0	

DS04 PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

		Test Sheet Material Test-Blatt-Material			
		1.3 mm 300 Series: Stainless Steel Nichtrostender Stahl			
					
M3	0.55	24.5	1467	1.81	2650
3.5M3	0.55	42.3	2847	3.00	3000
M3.5	0.91	42.3	2847	3.0	3000
M4	2	46.7	3981	6.29	6450
M5	3.6	46.7	3981	8.85	6070

3.4 SELF-CLINCHING STANDOFFS IN STAINLESS STEEL FOR STAINLESS STEEL - BLIND-HOLE VERSION

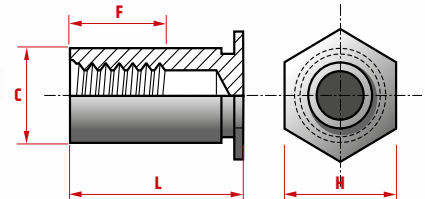
TYPE: DBSO4

Self-clinching flush-head standoffs in stainless steel for stainless steel with blind-hole for installation in circular holes. Hexagonal head provides torsion protection. Available from M3-M5 in length up to 25 mm. Other sizes and lengths available on request.

3.4 EINPRESS-GEWINDEBUCHSE AUS ROSTFREIER STAHL FÜR ROSTFREIER STAHL - GESCHLOSSEN

TYP: DBSO4

Gewindebuchse aus rostfreier Stahl für rostfreier Stahl und für einpressseitig bündige Montage. In runde Löcher einpressbar, Sechskant als Verdrehschutz.



DBSO4 SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN

M			H	C	
	Min.	+0.08	Nom.	-0.13	Min.
M3 X 0.5	1.02	4.22	4.8	4.2	6
3.5M3 X 0.5	1.02	5.41	6.4	5.39	7.1
M3.5 X 0.6	1.02	5.41	6.4	5.39	7.1
M4 X 0.7	1.27	7.14	7.9	7.12	8.4
M5 X 0.8	1.27	7.14	7.9	7.12	8.4

DBSO4 DIMENSIONS DATA TECHNISCHE ABMESSUNGEN

M 	Type Typ	Length Code “L” +0.05 - 0.13 (in millimeters) LängenCode “L” +0.05 - 0.13 (in millimeter)									
M3 X 0.5	DBSO4-M3 DBSO4-3.5M3	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M3.5 X 0.6	DBSO4-M3.5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M4 X 0.7	DBSO4-M4										
M5 X 0.8	DBSO4-M5										
F Dimension Min.		3.2	4.0		5.0	6.5		9.5			

DBSO4 PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

M		Test Sheet Material Test-Blatt-Material			
		1.3 mm 300 Series: Stainless Steel Nichtrostender Stahl			
M3	0.55	24.5	1467	1.81	2650
3.5M3	0.55	42.3	2847	3.00	3000
M3.5	0.91	42.3	2847	3.00	3000
M4	2	46.7	3981	6.29	6450
M5	3.6	46.7	3981	8.85	6070

3.5 BROACHING STANDOFFS FOR PLASTICS

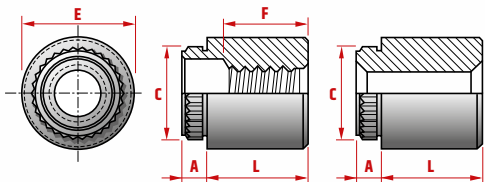
TYPE: DKFE, DKFSE

Self-clinching broaching standoff for spacing or stacking on printed circuit boards and other plastics.

3.5 EINPRESS-BUCHSE FÜR KUNSTSTOFFE

TYP: DKFE, DKFSE

Einpress-Gewindebuchse für Printplatten und andere Kunststoffe. Auch ohne Gewinde mit Durchgangsloch im Programm.



DKFE, DKFSE
DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA
TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Through-Hole+0.10 -0.08 Durchgangsloch+0.10 -0.08	Fastener Material & type Bolzenwerkstoff & Typ		Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)												
		Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl													
		M3 X 0.5		DKFEM3	DKFSEM3	“L” ±0.13								Max.	+0.08	±0.13
	3.6	DKFE3.6	DKFSE3.6	-3	-4	-6	-8	-10	-12	-14	-16	1.5	4.2	5.56	4.68	4.4
	4.2	DKFE4.2	DKFSE4.2	-3	-4	-6	-8	-10	-12	-14	-16	1.5	5.4	7.14	5.87	5.5
				-3	-4	-6	-8	-10	-12	-14	-16	1.5	6.4	8.74	6.81	7.1
F = minimum thread length F = minimum Gewindelängen				Full				9.5 ±0.4								

DKFE, DKFSE
PERFORMANCE DATA
MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

	Test Sheet Thickness & Test Sheet Material Test-Blechstärke & Test-Blatt-Material			
M3	1,5 mm FR-4 Fiberglass / Glasfaser	2.22	200	1.35

4.0 FLEX-TOP STANDOFFS

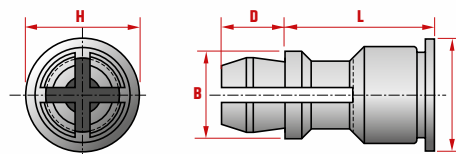
TYPE: DSSC, DSSS, DSSA, DKSSB

Self-clinching standoffs for sheet metal (DSSC og DSSS, DSSA) and circuit boards (DKSSB). This type is developed for easy assembly and disassembly of circuit boards.

4.0 FLEX-TOP DISTANZHALTER

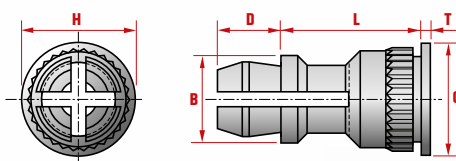
TYP: DSSC, DSSS, DSSA, DKSSB

Einpessbarer Distanzhalter für metallische Werkstoffe (DSSC, DSSS, DSSA) oder Printplatten (DKSSB).



DSSC, DSSS, DSSA DIMENSIONS DATA TECHNISCHE ABMESSUNGEN

Type Typ	Norminel-Ø Nenn-Ø	Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)									H	C	B	D
		"L" ±0.13									±.13	Max	±.13	±.13
DSSA DSSC DSSS	4mm	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-22	-25	6.35	5.38	4.77	3.58



DKSSB DIMENSIONS DATA TECHNISCHE ABMESSUNGEN

Type Typ	Norminel-Ø Nenn-Ø	Length Code (in millimeters) LängenCode (in millimeter)									H	C	B	D	T
		"L" ±0.13									±0.13	±0.08	±0.13	±0.13	±0.13
DKSSB	4mm	8	10	12	14	16	18	20	22	25	6.35	5.74	4.77	3.58	0.51

DSSC, DSSS, DSSA, DKSSB SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

Type Typ	Panel 1					Panel 2				
	Bottom Mounting Hole Boden Montageloch	Fastener Material Bolzenwerkstoff	Hartness Max Härte Max			Top Mounting Hole Topp Montageloch	Fastener Material Bolzenwerkstoff	Hartness Max Härte Max	Thickness Range Dickenbereich	
	+0.08			Min.	Min	+0.08		Max		Min
DSSA	5.4	Aluminium	HRB 50	1	6.6	4.0	PC Board or Metal Printplatten oder	No Limit Keine Begrenzung	1-1.8	2.5
DSSS		Carbon Steel Kohlenstoffstahl	HRB 60							
DSSC		Stainless Steel Nichtrostender Stahl	HRB 70							
DKSSB		PC Board Printplatten	HRB 65	1.25	5.6					

DSSA, DSSS, DSSC, DKSSB PERFORMANCE DATA MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

Type Typ	Panel 1				Panel 2 Removable / Entfernenbar		
	Test Sheet Material Test-Blatt-Material				Max. First on Flex Force (N) Max. Abstreifkraft (N)	Min. First off Flex Force (N) Abstreifkraft beim 1. Mal (N)	Min. 15th off Flex Force (N) Abstreifkraft beim 15. Mal (N)
DSSA	Aluminum HRB 25	6.7	880		44	13	4
DSSS	Aluminum HRB 25	6.7	880		89	27	9
DSSC	1.0 Cold-rolled Steel HRB 64 1.0 Kaltgewalzter Stahl HRB 64	16	2670		89	27	9
DKSSB	FR-4 Fiberglass / Glasfaser	2.2	484		58	13	4.0

5.1 SELF-CLINCHING LOW-PROFILE PANEL FASTENERS TYPE: DPF30, DPF31, DPF32

Sheet thicknesses from 1.0 mm. Low profile design.

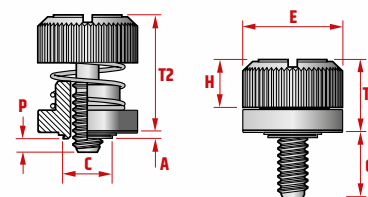
Panel fasteners are designed for quick and easy opening and closing of front panels and the like. Panel fasteners are delivered as a single unit, which prevents the screw from falling out when loosened for opening.



5.1 EINPRESS-SCHNELLVERSCHLUSS-SCHRAUBE TYP: DPF30, DPF31, DPF32

Blechdicken ab 1,0 mm. Sehr gering Bauhöhe.

Schnellverschluss-Schraube ist zum schnellen und einfachen Öffnen und Schließen der Frontplatten und dergleichen ausgelegt. Die Schnellverschluss-Schraube wird als eine Einheit geliefert, die verhindert, dass die Schraube beim Lösen zum Öffnen herausfällt.

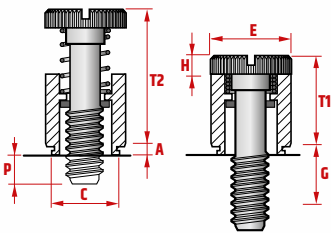


DPF30, DPF31, DPF32 DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Part Number Bestellbezeichnung	Screw Length Code Schrauben Längencode	G	A			E	C	T1	T2	H	
			±0.4 mm	Max	Min.	+0.08 mm - 0.00	+0.4 mm - 0.13 mm	Max	Max	±0.4 mm	±0.4 mm	
M3X0.5	DPF-31	30	7.6	0.97	1	5.5	10.3	5.47	8.3	15.3	2.1	6.6
	DPF-32			1.47	1.5							
M4X0.7	DPF-31	30	7.6	0.97	1	6.4	11.9	6.37	8.4	15.4	2.2	7.4
	DPF-32			1.47	1.5							
M5X0.8	DPF-31	30	7.6	0.97	1	8.0	13.5	7.97	8.5	15.4	2.6	8.4
	DPF-32			1.47	1.5							
M6X1	DPF-32	35	8.9	1.47	1.5	9.5	15.9	9.47	9.7	17	3.1	9.7

5.2 SELF-CLINCHING PANEL FASTENERS
TYPE: DPFS2, DPFC2
 Spring-loaded screw.

5.2 EINPRESS-SCHNELLVERSCHLUSS-SCHRAUBE
TYP: DPFS2, DPFC2
 Gefederte, Schnellverschluss-Schraube.



DPFS2, DPFC2
DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA
TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Part Number Bestellbezeichnung		G	P	A			E	C	T1	T2	H	
	Carbon Steel Kohlenstoffstahl	Stainless Steel Nichtrostender Stahl	± 0.4 mm	± 0.4 mm	Max	Min.	+0.08 mm -0.000	+0.4 mm -0.25 mm	Max	Max		± 0.13 mm	Min
M3 X 0.5	DPFS2-M3-40	DPFC2-M3-40	6.4	0.0	1.53	1.53	6.75	7.9	6.7	9.1	13.83	1.83	6.4
	DPFS2-M3-62	DPFC2-M3-62	9.5	3.2									
	DPFS2-M3-84	DPFC2-M3-84	12.7	6.4									
M4 X 0.7	DPFS2-M4-50	DPFC2-M4-50	7.9	0.0	1.53	1.53	7.95	9.5	7.9	11.4	17.78	2.08	7.9
	DPFS2-M4-72	DPFC2-M4-72	11.1	3.2									
	DPFS2-M4-94	DPFC2-M4-94	14.3	6.4									
M5 X 0.8	DPFS2-M5-50	DPFC2-M5-50	7.9	0.0	1.53	1.53	8.75	10.3	8.7	11.4	17.78	2.08	8.7
	DPFS2-M5-72	DPFC2-M5-72	11.1	3.2									
	DPFS2-M5-94	DPFC2-M5-94	14.3	6.4									
M6 X 1.0	DPFS2-M6-60	DPFC2-M6-60	9.5	0.0	1.53	1.53	10.5	11.9	10.5	14.6	22.39	2.49	9.5
	DPFS2-M6-82	DPFC2-M6-82	12.7	3.2									
	DPFS2-M6-04	DPFC2-M6-04	15.9	6.4									

5.3 SELF-CLINCHING PANEL FASTENERS

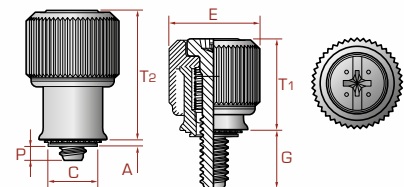
TYPE: DPF11

Spring-loaded screw.

5.3 EINPRESS-SCHNELLVERSCHLUSS-SCHRAUBE

TYP: DPF11

Gefederte, Schnellverschluss-Schraube.



DPF11

DIMENSIONS & SPECIFICATIONS DATA

TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

	Shank Code Schaftlängencode	G	P	A			E	C	T1	T2	Driver Size Schlüsselgröße	
		± 0.64	± 0.64	Max.	Min.	+ 0.08	± 0.25	Max.	Nom.	Nom.		
M3 X 0.5	0	4.32	0	0.92	0.92	5.56	10.59	5.54	7.87	11.43	#1	7.11
	1	5.84	1.52									
	2	7.37	3.05									
M3.5 X 0.6	0	5.84	0	0.92	0.92	6.35	11.43	6.33	11.43	16.26	#2	7.37
	1	7.37	1.52									
	2	8.89	3.05									
M4 X 0.7	0	5.84	0	0.92	0.92	7.92	13.06	7.9	11.43	16.26	#2	8.38
	1	7.37	1.52									
	2	8.89	3.05									
M5 X 0.8	0	5.84	0	0.92	0.92	7.92	13.06	7.9	11.43	16.26	#2	8.38
	1	7.37	1.52									
	2	8.89	3.05									
M6 X 1	0	7.37	0	0.92	0.92	9.53	14.61	9.5	13.46	20.07	#3	11.68
	1	8.89	1.52									
	2	10.41	3.05									

DFP30, 31, 32, S2, C2, 11

PERFORMANCE DATA

MONTAGE- UND PRÜFKRÄFTE

	Type Typ	Cold-rolled Steel Kaltgewalzter Stahl		5052-H34 Aluminum	
M3	DPF30 DPF31 DPF32			9.5	280-820
M4				12	300-885
M5				15	315-1150
M6				19	1420
M3	DPFS2 DPFC2	13.3	1330	10.7	1070
M4		16.9	1780	12.9	1330
M5		17.8	2220	13.3	1780
M6		22.2	2670	15.6	1780
M3	DPF11	11.1	645	6.7	350
M4/M5		20	710	13.3	440
M6		22.2	865	15.6	460

Chapter Absatz	Type Typ	Thread Gevinde					Material Material									
		Class 2B, MIL-S-7742; (6H ISO metric)	Class 2A, MIL-S-7742; (6H ISO metric)	Class 3B, MIL-S-7742; (6H ISO metric)	Class 3B, ANSI B1-1; (6H ISO metric)	Class 2A (6g metric)	Heat-treated Carbon Steel	Heat-treated Medium Carbon Steel	Series 300 Stainless Steel	Series 400 Stainless Steel	2024-T4 Aluminium	7075-T6 Aluminium	Precipitation Hardening Grade Stainless	Free Machining Brass		Phosphor Bronze CDA-510
1.1	DS	•					•									
	DCLS	•							•							
	DCLA	•								•						
	DSP	•										•				
1.2	DBOB						•							•		
	DBOBS								•							
1.3	DB						•									
	DBS								•							
1.4	DF	•							•							
1.5	DAS	•**			•***		•									
	DAC	•**			•***				•							
1.6.1	DFEOX	•**							•							
	DFEX	•**							•							
	DFEO			•***					•							
	DFE			•***					•							
1.6.2	DPL	•					•									
	DPLC	•							•							
1.6.3	DKF2	•					•									
	DKFS2	•							•							
2.1	DFH	•					•									
	DFHS	•							•							
	DFHA	•									•					
	DTFH	•					•									
	DTFHS	•							•							
	DHFB	•						•								
	DHFBHS	•							•							
	DFHL	•					•									
	DFHLS	•							•							
DFH4	•								•							
2.2	DCHC				•				•							
	DCFHC				•				•							
2.3	DTPS								•							
2.4	DKFH		•												•	
3.1	DCSS	•							•							
	DCSOS	•							•							
3.2	DSO	•					•									
	DSOS	•							•							
	DSOA	•										•				
	DBSO	•					•									
	DBSOS	•							•							
	DBSOA	•										•				
3.3	DSO4	•							•							
3.4	DBSO4	•							•							
3.5	DKFE	•					•									
	DKFSE	•							•							
4.0	DSSC									•						
	DSSS						•									
	DSSA											•				
	DKSSB															
5	DPF30 , DPF31 , DPF32					•	•							•		
	DPFS2, DPFC2		•						•							
	DPF11					•			•							

* ASTM B633-85

** Non Locking

*** Self Locking



37

NOTES
ANMERKUNGEN

NOTES
ANMERKUNGEN



AVEDØREHOLMEN 84
DK-2650 HVIDOVRE
DENMARK

TEL +45 4345 3333
INFO@SCANDINAVIAN-FASTENER.COM
WWW.SCANDINAVIAN-FASTENER.COM