

\_ DC170: BORING HAR FÅET ET NYT ANSIGT


**Synligt anderledes,  
enestående pålidelig.**

Produktinnovationer

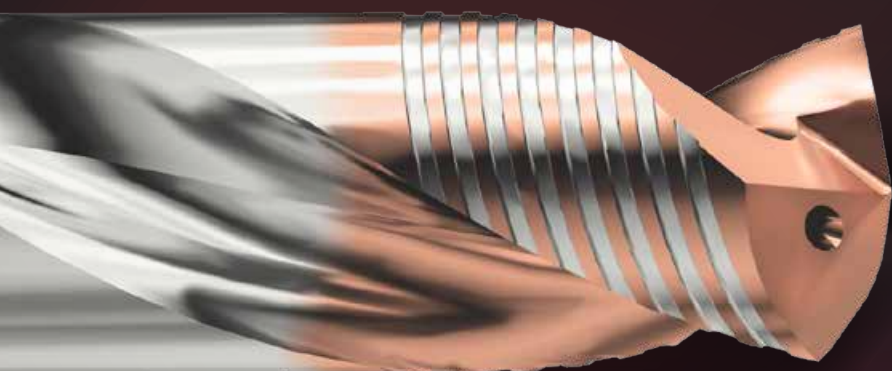
Boring



**DC170 – IKONEN  
FOR BORING.**



**FASCINATIONEN  
VED EN OVERLEGEN  
LØSNING.**



## DC170 – IKONEN FOR BORING.

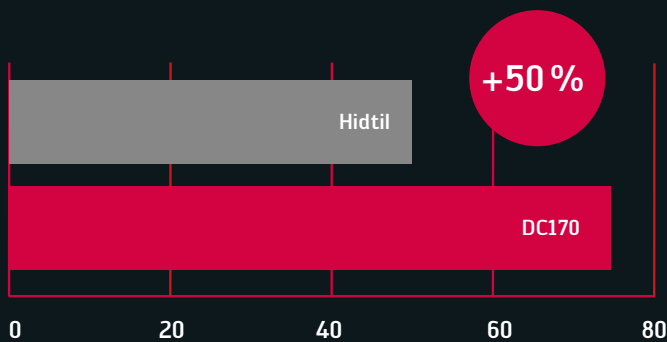
---

Den innovative udformning af styrelisterne og placering af styrelisterne, øger stabiliteten og nedsætter vibrationer så man kan opnå langt højere produktivitet: Umiddelbart bag skærets hjørne, nøjagtigt i skærekraftens retning. Selv ekstreme mekaniske belastninger ved skrå udgang eller ved tværboringer mestres pålideligt af DC170, som også bortleder spåntagningsvarmen langs med de radiale styrelister effektivt.

Takket være den specielle konstruktion af styrelisterne reduceres vibrationerne under boreprocessen til et absolut minimum – ved at minimere vibrationerne for man en hidtil uset processikkerhed ved boring.

**DC170 giver borearbejdet et nyt ansigt.  
Styrelisterne gør dette højeffektive værktøj  
til et helt nyt ikon inden for boring.**

# IKON



Sammenligning: Bearbejdningsslængde[m]

## Op til 50% længere standtid ved 35% højere tilspænding

Emnemateriale: X19NiCrMo4, 1.2764, 850N/mm<sup>2</sup>

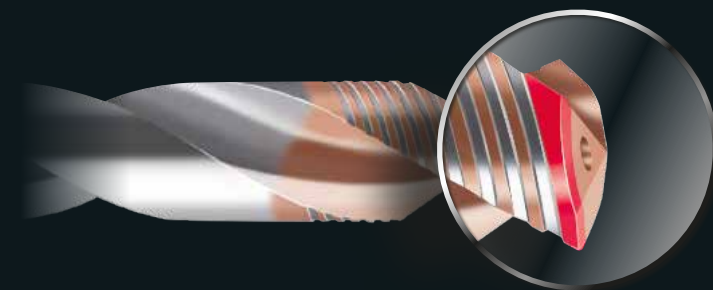
Værktøj: DC170-20-04.040A1-WJ30EJ

Boreddybde: 53 mm gennemgående hul

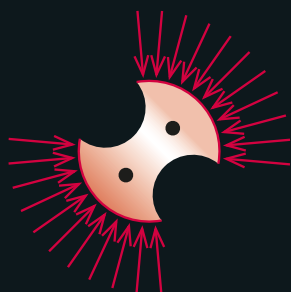
## Stærkere end nogensinde før takket være maksimal hårdmetalmasse

Når der kræves maksimal effekt, møder et traditionelt skærehjørne på et bor hurtigt sine begrænsninger. De mekaniske kræfter, især ved skrå udgang eller ved tværboringer, kræver et værktøj, der kan klare mosten. Men konstruktionen af styrelisterne, kan med fordel også anvendes til mindre

krævende applikationer: Her vil man tydeligvis opnå en bedre standtid. Den massive hårdmetalmasse umiddelbart bag skærehjørnet giver en forbløffende stabilitet samt effektivt afleder selv ekstreme temperaturer, der genereres under boring.



# FOR EN NY EFF

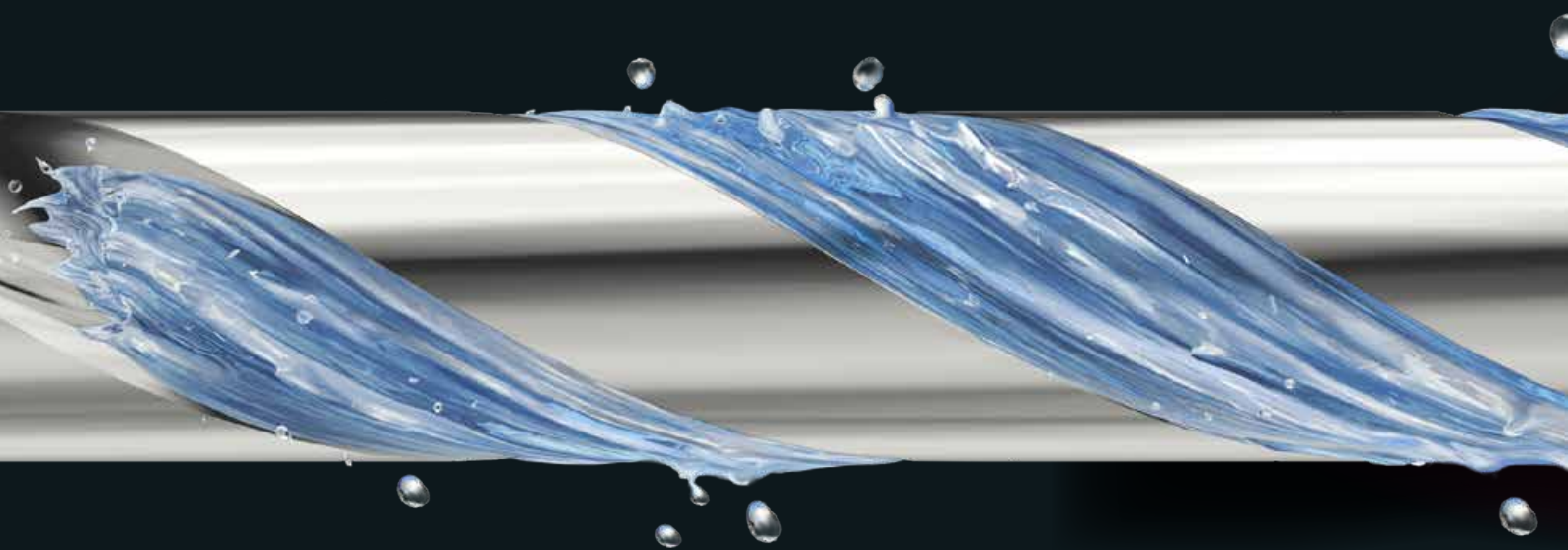


## Kontinuerlig styring af boret

Den nye specielle konstruktion af styrelisterne reducerer vibrationer under boreprocessen til et minimum. Det skyldes, at boret styres kontinuerligt næsten uden nogen afbrydelser, så der opnås imponerende resultater.

Hele boreprocessen vil blive præget af en hidtil uset rolig gang. Resultatet fortjener opmærksomhed: I direkte sammenligning med konventionelle bor opnår DC170 en tydeligt bedre hulkvalitet.

# EKTIVITETSKLA

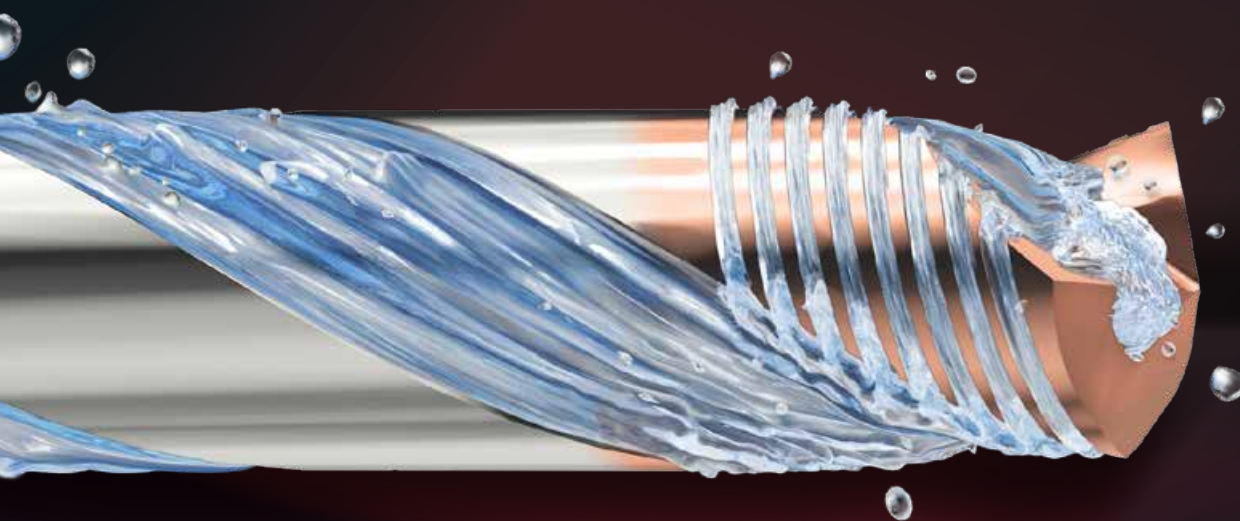


## 360° køling

Ved anvendelse af kølesmøremidler kan de høje temperaturer ved boring imødegås effektivt. Og mens andre bor konstruktionsbetinget kun udnytter denne væske delvis, sker der en regulær køling af DC170 langs med styrelisterne. Denne køleeffekt er lige så enestående som den er effektiv. Strømningsberegninger

dokumenterer den uforlignelige konstruktionsfordel ved det nye styrelistedesign. Tricket for mere processikkerhed: Indstikssporene muliggør en kontinuerlig strøm af kølevæske der, hvor det er vigtigst, og reducerer samtidigt mulig spånklejning.

# ASSE.



## DC170 – IKONEN FOR BORING.



Sådan ser økonomisk effektivitet ud:

### Genopslibningsskalaen

Traditionelle bor kasseres ofte alt for tidligt – selv om en genopslibning hos Walter kan forvandle værktøjet til en "næsten som ny-tilstand". Det afgørende parameter for at udnytte det fulde potentiale på et bor, er at kunne bedømme borets restlevetiden. Som ekstra funktion kan de synlige køleriller anvendes til at

bedømme om boret kan genopslibes eller ej, kølerillerne anvendes som genopslibningsskala på DC170 boret. Med udgangspunkt i otte synlige køleriller på et nyt bor kan man genopslibe boret tre gange – når er der to køleriller tilbage, kan boret ikke genopslibes mere.



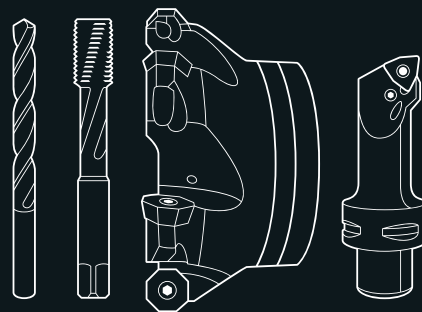
## Walter AG

---

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen  
Postfach 2049, 72010 Tübingen  
Tyskland

[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)

---



---

Walter Norden AB  
Halmstad, Sverige  
+46 (0) 35 16 53 00, [service.norden@walter-tools.com](mailto:service.norden@walter-tools.com)

---

Vis trailer:

