

De investerer i øget produktivitet

Hobro-virksomheden DS Stålprofil valgte Ceetec som leverandør af en ny og mere effektiv rulleformslinje.

Det blev en dansk leverandør, der løb med ordren, da Hobro-virksomheden DS Stålprofil for et par år siden begyndte at lede efter en leverandør af nyt udstyr til virksomhedens rullelinje, der producerer stålåse.

Anlægget er i dag indkøbt, og DS Stålprofil har blandt andet på anlægget produceret 18 kilometer åse til en stor kunde i Island.

- Vi producerer flere åse per mandetime end vi gjorde tidligere, da vi har fået en mere driftssikker produktion og en større effektivitet på linjen. Så det godtgør investeringen, fortæller produktions- og kvalitetschef hos DS Stålprofil, Michael Loft.

Han har oplevet en professionel og god

dialog i samarbejdet med leverandøren.

- Vi var ret hurtigt på bølgelængde omkring produktet, da de kunne se den samme løsning som os og også tilføje noget positivt. Vi fik et godt indtryk af, at de kunne levere en maskine i en kvalitet, der dækkede vores behov, og det blev afgørende for, at vi valgte at samarbejde med dem, siger han.

Den ny maskine er opgraderet på flere punkter i forhold til den tidligere, og den er dimensioneret fysisk større end den gamle med ekstra valseruller i linjen for at sikre den korrekte geometri. Forslaget fra Ceetec tog samtidig højde for, at den ny linje skulle arbejde sammen med det eksisterende udstyr.

- Ceetec kom med en idé til, hvordan op-



gaven skulle løses, og de tegnede maskinen, som de mente, den skulle se ud, og hvordan den skulle stå i forhold til vores eksisterende anlæg, så vi fik den bedste produktion. De var dygtige til at se nogle muligheder i vores

DS Stålprofil producerer stålåse på anlægget fra Ceetec. Forrest i lys skjorte er produktions- og kvalitetschef hos DS Stålprofil, Michael Loft, og bagved direktør Jesper Frandsen, Ceetec. Foto: DS Stålprofil

eksisterende udstyr, så vi fik det bedst mulige resultat, og vi har med den ny maskine fået en hurtigere pakning af åsene efter produktionen, så maskinen kan køre med mest mulig driftstid, siger Michael Loft.

- Samtidig er det blevet lettere for operatøren at skifte størrelse, når vi producerer forskellige åse. Det var tidligere en tidskrævende manuel operation, men i dag trykker operatøren på en knap og så indstiller maskinen selv de rigtige afstande. Det har også været medvirkende til, at vores produktion er blevet mere effektiv og med færre stop, fortæller produktions- og kvalitetschefen.



DEN OPSTILLEDE MASKINE:

- Automatisk breddejustering
- Automatisk pladetykkelseindstilling fra 1,5mm til 2,0mm
- Coil bredde 300-600mm
- Alt er udviklet og produceret hos Ceetec i Danmark

DS Stålprofil oplevede, at nærheden til en dansk leverandør fik kommunikationen til at glide bedre, da virksomheden skulle have nyt udstyr til sin rullelinje. Foto: DS Stålprofil

DS Stålprofil

DS Stålprofil er en virksomhed i DS Gruppen, som er en af Europas førende industrikoncerner inden for udvikling, produktion og salg af løsninger i stål og beton til byggeri og industri.

Virksomheden har et bredt produktprogram af lette tag og facadekonstruktioner, som giver bygherrer, arkitekter og håndværkere frihed til at tænke utraditionelt, når en bygning skal bygges eller renoveres.

DS Sigma Stålåse

Åse monteres mellem spærerne ved byggeri af en hal eller andre bygninger.

DS Sigma Stålåse er udformet, så de giver stor styrke og kan bruges i byggeri med lang afstand mellem spærerne.

Ceetec

Ceetec er en familie-ejet virksomhed, som blev grundlagt i 1970.

Ceetec har mere end 15 års erfaring i at konstruere og bygge profilvalselinjer. Virksomheden har bygget mere end 100 linjer i ind- og udland til et variende antal brancher indenfor vinduer, belysning, elkompneter, stålkonstruktioner med flere.

Virksomheden har forhandlere i mange lande og eksporterer størstedelen af sin produktion.

I dag er Ceetec centreret omkring 3 kerneområder:

- Profilvalseanlæg
- Male og slibemaskiner
- CNC bearbejdning

Nærhed til leverandør

DS Stålprofil har oplevet, at nærheden til en dansk leverandør har fået processen og kommunikationen til at glide lettere.

- Der er altid indkøring og efterfølgende tilretninger, når man investerer i sådan en maskine, men når man ikke er længere væk fra hinanden så er det nemmere at foretage justeringer både af maskinen og styringsprogrammet. Ceetec har sørget for, at vi kom gennem det på en god måde, og vi er rigtig godt tilfreds med det endelige produkt.

- Vi sidder i dag med en god maveførmelse, og det er jo dejligt, når et samarbejde kører sådan, siger produktions- og kvalitetschef hos DS Stålprofil, Michael Loft.

Vi gør det enkelt at være effektiv

Vi har næsten 40 års erfaring med udvikling og produktion af maskiner, og har gennem årene leveret mere end 4.000 maskiner til det europæiske marked. Enkelthed kendetegner vores maskiner og vores måde at tænke løsninger på. Vi tror på, at enkelthed gør os konkurrencedygtige og skaber de bedste resultater for vores kunder.

Om vores profilvalseanlæg

- Hurtig og effektiv fremstilling af pladeprofiler som i mange tilfælde kan erstatte ekstruderede profiler.
- Minimal omstillingstid fra profil til profil
- 0,3 til 4,0 mm pladetykkelse
- Hurtig kassetteskift via klikssystem - uden brug af trucks eller kran
- Støjsvage og med lavt energiniveau



Ceetec A/S • Industrivej 7 • DK-5580 Nr. Aaby • Tel +45 6442 1473 • Fax +45 6442 1472 • www.ceetec.dk • info@ceetec.dk



Besøg os på EuroBlech 2016
Hall 27, Stand M168

ceetec
- a partner you can trust