

LVD Laser Cutting Machine : ORION 3015 Plus

cutting speeds

Material: X5CrNi / Stainless Steel

Cutting gas: N₂ (99,995 % purity) Nitrogen

<i>THICKNESS</i>	<i>LASER</i>	<i>LASER</i>
<i>MM</i>	<i>2500 W</i>	<i>4000 W</i>
<i>1</i>	<i>9500</i>	<i>11000</i>
<i>2</i>	<i>5700</i>	<i>7000</i>
<i>3</i>	<i>3500</i>	<i>4400</i>
<i>4</i>	<i>2400</i>	<i>3700</i>
<i>5</i>	<i>1600</i>	<i>3000</i>
<i>6</i>	<i>1050</i>	<i>2500</i>
<i>8</i>	<i>660</i>	<i>1400</i>
<i>10</i>	<i>380</i>	<i>900</i>
<i>12</i>		<i>660</i>
<i>15</i>		<i>270</i>

