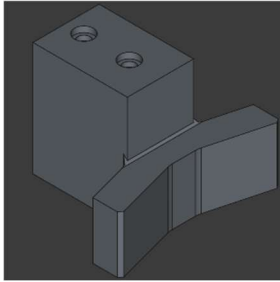


NYHET - 3D-print av deler

For å kunne gi våre kunder et utvidet tilbud har vi anskaffet oss 3D-printer som kan skrive ut kundetilpasset tilbehør som supplerer det vi allerede kan tilby.

Vår printer er utstyrt så den støtter et bredt spekter av termoplastiske materialer, inkludert PLA, ABS, PETG, PA og mer. Med en utskriftsdimensjon på opptil 256 x 256 x 256 mm, kan vi produsere nøyaktige og detaljerte deler. **Alt må ikke være i metall.**



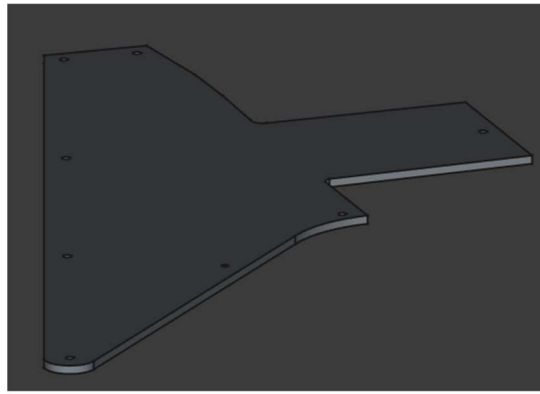
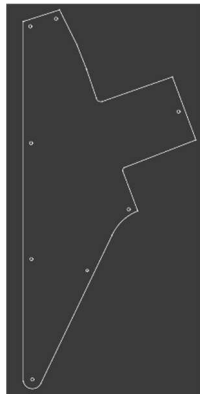
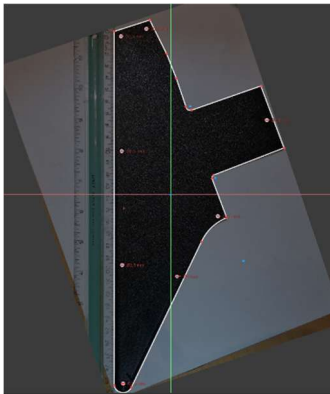
Mangler dere et deksel, brakett eller en del raskt for å teste ut noe? 3D-print i plast kan være en rimelig løsning. Andre eksempler kan være gripefingre, oppspenningsdeler, fiksturdeler, m.m.

Gripefinger

Hva gjør vi?

Vi printer ut deres del raskt og rimelig. Send oss en 3D-fil (STEP/STL) av det dere ønsker å skrive ut og vi gir et raskt tilbud.

1. Vi trykker ikke bare på print, men vurderer og tilpasser hvordan modellen skrives ut. F.eks orientering på delen har mye å si for styrken. Vi ser også på veggtykkelse og om delen bør forsterkes ved skruehull, hjørner etc.
2. Alle filamentene tørkes før bruk og lagres i tette bokser med lav luftfuktighet – og printes direkte fra disse for best mulig kvalitet.
3. Vi kan smelte sette inn gjengeinnsatser for skruer M2-M8. Festemidler som muttere og magneter kan inkluderes under print.
4. Vi kan også lage ut fra 2D tegning eller beskrivelse, men det tar selvsagt litt lengre tid. Har dere en «enkel» del kan dere ta bilde av den ovenfra med noe som referansemål. Da kan vi lage del ut ifra bilde.

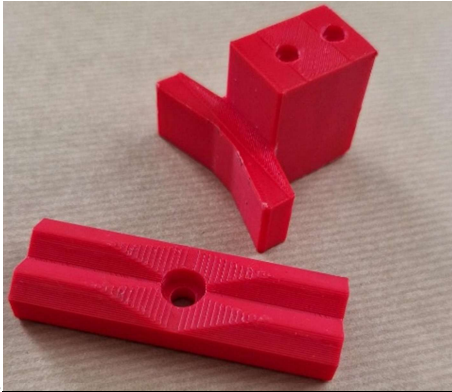


Illustrasjon – noe vi hadde liggende

Vi tilbyr dette i utgangspunktet innenfor håndtering/ oppspenning og f.eks enkel deksling/innkapsling og «reservedeler» i plast, men skulle noen av våre kunder ha behov for noen prototypdeler eller mangle egen kapasitet stiller vi gjerne opp.

Det kanskje de fleste ikke vet var at Sivilingeniør Sture Hedløv a.s for over 30 år siden antagelig var det første firmaet som leverte 3D-printer i Norge. Så vi er ikke helt nye på dette.

Eksempler på deler



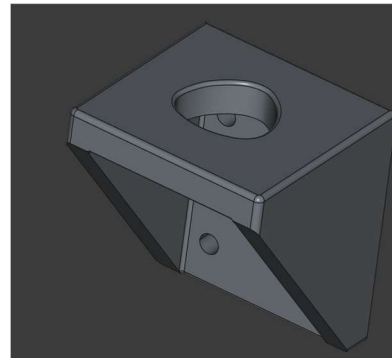
Gripefinger og bakke



Elektronikkboks komplett med gjengeinnsatser



Diverse demo deler



Brakett for Captholder



Custom bakskjerm til MC i ABS til privatkunde



Deler for kalibrering/dimensjonssjekk

Materialtyper vi kan tilby

Materialtype	Fordeler	Ulemper	Bruksområde
PLA	Høy bruddstyrke, høy stivhet. God dimensjonal stabilitet. Rimelig.	Tåler ikke høye temperaturer. Tåler ikke forlenget eksponering av UV-lys	Prototyper og sammenstillinger.
PETG	God dimensjonal stabilitet. Tåler UV. Mindre utsatt mot utmatting. Tåler kjemikalier bra. Rimelig.	Kan være noe vanskeligere å skrive ut med overhengende geometri.	Funksjonelle bevegelige deler. «Utendørs»
ABS	Tåler høy temperatur. Høy slagfasthet og motstand mot slitasje. Rimelig	Kan være noe vanskeligere å skrive ut. Avgasser under utskrift.	Bokser /innkapslinger, slidedeler, bildeler...
Nylon (PA)	Høy slagfasthet, fleksibelt, høy motstand mot slitasje/friksjon, høytemperatur.	Hygroskopisk – kan ta opp fuktighet.	Bevegelige deler som f.eks tannhjul
TPU (polyuretan)	Fleksibel og mykt. Vibrasjonsdempende. Høy slagfasthet	Kan være vanskelig å skrive ut kompliserte geometrier.	Vibrasjonsdemping, pakninger, avstrykere, friksjonsklosser, drivbelter.
Polykarbonat (PC)	Høy styrke, høytemperatur	Hygroskopisk - kan ta opp fuktighet. Forberedelser og utskrift mer omstendelig.	Deler med høy styrke og som tåler høy temperatur.
Karbon (CF) - og glassfiberforsterket (GF) - PLA, PETG, ABS, PA, PC	Høyere stivhet og styrke. Dimensjonell stabilitet.	Dyrere materiale. Forberedelser og utskriftsprosess kan være mer omstendelig.	Som beskrevet over.

Andre spesialmaterialer kan skaffes

Vi prøver å ha de mest vanlige materialene (PLA, PETG, PETG-CF, ABS, TPU, PA, PA-CF) på lager, men spesielle materialer og farger kan måtte bestilles – dvs. noen dager ekstra leveringstid.

Hør med oss og se om vi kan hjelpe dere.

Kontakt harald@hedloev.no eller ring+47 909 62 736