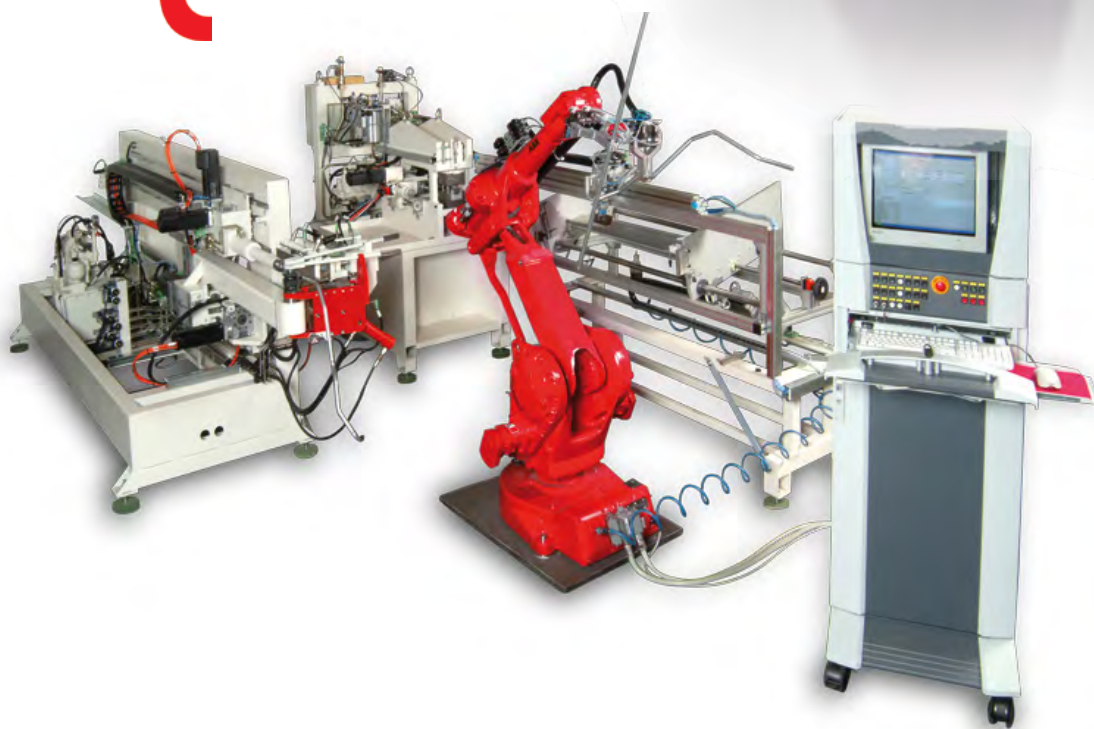


Endebearbejdningsmaskiner i særklasse fra tyske Transfluid !

Stand-alone maskiner eller
fuldautomatiske produktionsceller

Nyeste
CNC
teknologi

transfluid
The solution for tubes. 



 **Kapema**



Endebearbejdningsmaskiner i særklasse fra tyske Transfluid !

Transfluid Exhaust 3 station tube end forming machine type EX

Udvidelse – Reducering – Udsparing



Transfluid UMR rotary tube end forming machines

Velegnet til generering af meget komplekse geometrier. Udfører processen med meget strenge tolerancer og ekstrem god finish. Højkvalitets-opkravning også muligt. Ved opkravning mellem 20° og 90°, med en fastspændinglængde på ca. 1 x D, kan UMR skabe en perfekt forsejlet overflade.

Hurtigskift af værktøjer. Med de rette værktøjer kan UMR også lukke rørender.



Transfluid REB 632 Axial Multi-Station Tube End Forming Machine

Udstyret med lineære, vandrette eller lodrette servoelektriske værktøjsskiftere og med ekstra fastspændingsenhed til meget komplekse geometrier.

Høj præcision, hurtighed og alsidighed. Klarer ekstreme grader af deformation, komplekse geometrier og hurtigskift af værktøj. Med op til 6 formningstrin og yderligere fastspændingsenheder kan stort set ethvert krav opfyldes.

Roterende stationer kan integreres til specifikke opgaver. Styling via touchskærm, bl.a. maskinparametre og specifikke bearbejdningssekvenser.



Endebearbejdningsmaskiner i særklasse fra tyske Transfluid !

Transfluid Combination Multi-station tube end forming machine REB

Aksial og roterende endebearbejdning fuldt kombineret i én maskine, hvilket giver mulighed for at trimme rør inden aksialbearbejdning, og giver løbende processer.

Ved opkravning mellem 20° og 90°, med en fastspændingslængde på ca. 1 x D, kan den skabe en perfekt forsejlet overflade. Hurtigskift af værktøjer. Med de rette værktøjer kan den også lukke rørender.



Transfluid SRM Rotary Tube End Forming Machines

Multifunktionsmaskine med mulighed for bearbejdning af rør som allerede er blevet aksialt formet, mulighed for bearbejdning af skarpe kantede elementer og for afslutning med en ekstrem god finish. Med korte fastspændingslængder kan du forme stort set alle geometrier selv efter bukkeprocessen.

Roterende teknologi åbner op for nye bearbejdningmuligheder. Denne metode egner sig særdeles godt til bearbejdning af skarpe kante til tætningselementer og giver en perfekt finish. Servo-elektrisk drev. CNC-styret efter behov. Dette muliggør værktøjsuafhængig bearbejdning. Alle indstillingsparametre lagres. Dette sparer tid og overflødig besværlig tilpasning. Maskinen kan forme indefra og ud, og omvendt.



 **Kapema**