



Produkt- og priskatalog

Centrale støvsugeranlæg

Centrale støvsugeranlæg | Vakuumpumper

Alle anlæg dimensioneres til den enkelte opgave og der vælges den type vakuumpumpe der er bedst egnet til den specifikke opgave.

FlexAir har mange års erfaring omkring dimensionering af vakuumpumper og støvsugeranlæg generelt og vi har derfor opbygget en stor viden omkring de enkelte forhold der gør sig gældende indenfor forskellige industrier.

Til brug som sugekilde i forbindelse med centrale støvsugeranlæg, anvendes typisk enten såkaldte ringkammerblæsere til de mindre anlæg op til 11 kW. og ved større, eller mere krævende opgaver, anvendes normalt kapselblæsere.

Ringkammerblæsere

Ringkammerblæsere er kendetegnet ved deres kompakte design. Blæserhus er udført i støbt aluminium og der er monteret lyddæmpere på såvel indsugning som afblæsning. Normalt anvendes pumpetyper der drives direkte af el-motoren. Pumperne kan placeres såvel horisontalt som vertikalt. De er driftsikre og nærmest vedligeholdelsesfrie. Under normale driftsforhold vil lejer mv. have en levetid på op mod 20 000 driftstimer. Relativt støjsvage under drift, men indbygges ofte i isolerede kabinetter, dels for støjreduktion, men også for at beskytte mod påvirkning fra omgivelserne. Denne pumpetype er velegnet til at frekvensregulere for energirigtig drift og kan dermed også køre 60 Hz. drift og dermed udnytte pumpens kapacitet fuldt ud.



Pumpe	Effekt - 50 / 60 Hz.	Max vakuum - 50 / 60 Hz.	Kapacitet - 50 / 60 Hz.
SCL-K09-MS	5,5 kW. / 6,3 kW.	- 210 mbar / - 150 mbar.	500 m3/t. / 710 m3/t.
SCL-K10-MS	7,5 kW. / 8,7 kW.	- 250 mbar. / - 200 mbar.	675 m3/t. / 825 m3/t.
SCL-K11-MS	11 kW. / 12,7 kW.	- 300 mbar. / - 250 mbar.	800 m3/t. / 1000 m3/t.

Andre størrelser og typer kan leveres - forespørg gerne.

Kapselblæsere

Kapselblæseren er en markedets bedste og mest alsidige vakuumpumper og er bl.a kendetegnet ved at kunne producere et højt driftsvakuum og luftflow til brug ved mere krævende applikationer. Vores kapselblæsere er udstyret med den nyeste teknologi og er meget driftsikre. Vakuumpumperne drives via drivremme af el-motoren og de leveres typisk indbygget i kabinetter for støjdæmpning. Den normale service og eftersyn på pumperne indebærer kontrol og skift af drivremme samt gearolie, normalt 1 gang årligt, dog afhængigt af driftsforhold. Olie skiftes nemt via aftapningshaner og vakuumpumperne er forsynet med automatisk remspænding når drivremmene er skiftet. Vakuumpumpen er monteret med sikkerhedsfilter der sikrer mod at større genstande komme i pumpen såfremt filtermediet i filteranlægget der er monteret før vakuumpumpen skulle briste. Pumpetypen er velegnet til at frekvensregulere for energirigtig drift og kan også køre op til 65 Hz. drift og dermed udnytte pumpens kapacitet fuldt ud.



Pumpe	Effekt	Max vakuum	Kapacitet
WT-150-AV	11 kW.	- 370 mbar	800 m3/t.
WT-280-AV	15 kW.	- 370 mbar.	1200 m3/t.
WT-390-AV	22 kW.	- 400 mbar.	1600 m3/t.

Andre størrelser og typer kan leveres - forespørg gerne.



SUGEAGGREGATER HØJVAKUUM

HB

Sidekanalblæser



HB er en direkte drevet ringkammerblæser, udviklet til at skabe høje undertryk. (<35 kPa).

Er ideel som sugekilde efter filteranlæg i højvakuumanlæg for afsugning af støv, restmaterialer, svejsepistoler, håndværktøj etc.

Ligeledes velegnet til almen rengøring af produktionsområder.

Fremstillet i støbt aluminium og monteret med elmotor som driver pumpen direkte på akslen.

Anvendes til ikke-eksplosivt støv / gasser.

Ind- og udløb er forsynet med lyddæmpere.

For 400/690 V. 50/60 Hz.

Betegnelse	Effekt kW	Pris
HB-400	4-4,6	Forespørg!
HB-550	5,5-6,3	Forespørg!
HB-750	7,5-8,6	Forespørg!
HB-850	8,5-9,8	Forespørg!
HB-1100	11,0-12,6	Forespørg!
HB-1250	12,5-14,5	Forespørg!
HB-1850	18,5-21,3	Forespørg!
HB-2000	20,0-23,0	Forespørg!
HB-2500	25,0-29,0	Forespørg!

SHPS- L

Sugeaggregat i lydkabinet



Sugeaggregat SHPS-L er en driftssikker sugenhed som anvendes i højvakuumanlæg for afsugning af slibestøv fra håndværktøjer, svejsepistoler, rengørings- hvor et stort undertryk er påkrævet.

Afhængigt af model kan der ydes et luftflow mellem 500 - 1350 m³/t. Sugeaggregat er en sidekanalblæser indbygget i støjdæmpende kabinet, udført i galvaniseret stålplade.

Kabinettet er udført med stor serviceadgang i front og vakuumpumpen står på en bundramme og er monteret på vibrationsdæmpere.

Skal altid anvendes med filteranlæg før pumpe for at beskytte denne.

Betegnelse	Motor kW	Luftflow m ³ /h*	Pris
SHPS-30-L	3,0	240	Forespørg!
SHPS-55-L	5,5	300	Forespørg!
SHPS-130-L	12,5	650	Forespørg!
SHPS-180-L	18,5	800	Forespørg!
SHPS-250-L	25,0	1350	Forespørg!



SUGEAGGREGAT HØJVAKUUM

Betegnelse	Motor kW	Luftflow m³/h	Pris
SHPV-150-L	15,0	1000	Forespørg!
SHPV-185-L	18,5	1700	Forespørg!
SHPV-220-L	22,0	2000	Forespørg!
SHPV-370-L	37,0	3000	Forespørg!

Andre størrelser på forespørgsel



Sugeaggregat SHPV-L er en driftssikker og støjsvag sugekilde for højvakuumanlæg. Anvendes til afsugning af støv og røg samt almen rengøring af produktionsområder.

Luftmængde er 1000 - 3000 m³/t ved ca. - 20 kPa, afhængigt af model.

Udført som 2-trins højtryksventilator der drives via drivremme af el-motoren.

Indbygget i støjdæmpende kabinet, udført i galvaniseret stålplade. Forsynet med service-luger i for nem adgang.

Ventilator er monteret på vibrationsdæmpere.

Forsynet med lyddæmper på luftafkast.

SHPV-L

Sugeaggregat



Betegnelse	Effekt kW	Luftflow m³/h	Pris
WT-0100	0,5-22	150-600	Forespørg!
WT-0150	1,1-37	222-900	Forespørg!
WT-0280	1,5-55	306-1680	Forespørg!
WT-0390	2,2-75	426-2340	Forespørg!

TYR er en kompakt kapselblæser for vakuumdrift. Den kraftfulde pumpe er oliefri og berøringsfri.

Leveres for luftmængder op til 4380 m³/h

• Vakuum: 50 000 Pa (500 mbar).



TYR

Kapselblæser



Centrale støvsugeranlæg | Filteranlæg

Standardfiltre

FlexAir tilbyder et bredt program af standardfiltre til brug i forbindelse med centrale støvsugeranlæg. Anlæggene er opbygget i kraftig stålplade og lakerede. Anlæggene er som standard monteret med stålspande for opsamling af støv og opsuget materiale. Spandene er monteret med hjul for nem og hurtig tømning.

På anlæggene er monteret lufttank til brug ved filterrensning. Filteranlæggene leveres med filterpatroner med stort filterareal. Filteranlægget er monteret med en stor adgangslåge på fronten der sikre nem serviceadgang til filteret.

Ind- og udløb på filteranlægget kan placeres efter nærmere aftale, således at det passer bedst muligt til de forhold anlægget skal monteres under.



Specialfiltre

FlexAir kan tilbyde at levere specialbyggede filteranlæg - tilpasset efter netop jeres behov og ønsker.

Det kunne bl.a være:

- Spjældsystem i stedet for opsamlingsspand. Gennem spjældsystem kan opsuget materiale udlades under driften til big-bag eller container under filteranlæg.
- ATEX-filter. Skal anlægget anvendes til opsugning af eksplosionsfarligt materiale eller støv, kan vi tilbyde at levere anlæg til ønsket ATEX-zone.

Anlæggene kan også leveres i specialfarve, eller i øvrigt opbygget således at de bedst passer ind i jeres eksisterende produktion.

Vi har stort erfaring med filtrering af støv fra alle typer af støvudsugning - kontakt os gerne for uforpligtende tilbud på netop jeres opgave. Vi har løsningen!



Spjældsystem for materialeudladning



Filteranlæg	DustMaster 10	DustMaster 18	DustMaster 36	DustMaster 72
Kapacitet	540 m3/t..	1080 m3/t.	2160 m3/t.	4320 m3/t.
Filterareal	10 m2	18 m2	36 m2	72 m2
Max vakuum	- 35 kPa	- 35 kPa	- 35 kPa	- 35 kPa
Opsamlingsspand	50 ltr.	50 el. 100 ltr.	50 el. 100 ltr.	50 el. 100 ltr.
Trykluft	0,1 Nm3 / 5 bar	0,15 Nm3 / 5 bar	0,2 Nm3 / 5 bar	0,2 Nm3 / 5 bar
Dimensioner, mm (hxbxd)	1553 x 720 x 600	2205 x 1012 x 836	2000 x Ø 1150	2600 x Ø 1150
Mulighed for spjældsystem	Ja	Ja	Ja	Ja
Mulighed for ATEX	Ja	Ja	Ja	Ja

Ovenstående er standardanlæg - tilpassede anlæg tilbydes efter behov.



FILTERANLÆG HØJVAKUUM

Betegnelse	Filterareal m ²	Max. undertryk kPa	Max. luftflow* m ³ /h	Pris
DM-10/M	9	35	540	Forespørg!
DM-18	18	35	1080	Forespørg!

* Afhænger af støvtype og drifttider

- Luftflow: < 1 080 m³/h
- Max.undertryk: 30 kPa

Anvendelsesområde

- Alle typer af tørt støv
- Filterdel i centralstøvsuger

Patronfilter DustMaster er velegnet til brug for filtrering af tørt støv og spåner i mindre centrale støvsugeranlæg.

Opbygget som standard med opsamling i stålspand under filteranlæg, men kan tilbydes med:

- * Spjældsysteem for udladning til big-bag / container
- * Cellesluse for udladning big-bag / container

Undertryksfilter som placeres før sugekilde.

Udstyret med automatik for automatisk filterrensning. (Kræver ekstern lufttilslutning)

Indløb / Udløb kan placeres efter nærmere aftale i forbindelse med dimensionering og tegning af anlæg.

Stor luge i fronten der kan afmonteres for serviceadgang.

Kan leveres iht. ATEX direktivet.

DustMaster

Patronfilter



Betegnelse	Filterareal m ²	Max. undertryk kPa	Max. luftflow* m ³ /h	Pris
DM-XL-36	36	35	2160	Forespørg!
DM-XL-72	72	35	4320	Forespørg!
DM-XL-104	104	35	6240	Forespørg!

* Afhænger af støvtype og drifttider

- Luftflow: < 6 240 m³/h
- Max.undertryk: 35 kPa

Anvendelsesområde

- Alle typer af tørt støv
- Filterdel i centralstøvsuger

Patronfilter DustMaster XL er velegnet til brug for filtrering af tørt støv og spåner i større centrale støvsugeranlæg.

Opbygget som standard med opsamling i stålspand under filteranlæg, men kan tilbydes med:

- * Spjældsysteem for udladning til big-bag / container
- * Cellesluse for udladning big-bag / container

Undertryksfilter som placeres før sugekilde.

Udstyret med automatik for automatisk filterrensning. (Kræver ekstern lufttilslutning)

Indløb / Udløb kan placeres efter nærmere aftale i forbindelse med dimensionering og tegning af anlæg.

Stor luge i fronten der kan afmonteres for serviceadgang.

Kan også leveres iht. ATEX-direktivet.

DustMaster XL

Patronfilter



Behov for hjælp..... Så kontakt os!

Vi hjælper gerne med yderligere oplysninger omkring muligheder og løsninger.

Centrale støvsugeranlæg fra FlexAir, dimensioneres og opbygges normalt til den aktuelle sag og er baseret på erfaring opbygget gennem mere end 30 år!

Besøg for gennemgang af opgave ydes uden omkostninger og uforbindende.



Centrale støvsugeranlæg | Rørsystemer og styring

Rørkomponenter

FlexAir kan tilbyde komplette løsninger til opbygning af rørsystemer til centrale støvsugeranlæg, spånsug etc. Vores rørsystemer er kendetegnet ved høj kvalitet og med mange kombinationsmuligheder der giver mulighed for opbygning af korrekt dimensionerede rørsystemer.

Systemet er udført i el-forzinkede stålør og er et komplet program af rør, bøjninger, grenrør, sugeudtag, montagetilbehør mv. Det komplette program inkl. priser er tilgængeligt på vores hjemmeside på: www.flexair.dk

Hovedparten af komponenterne der anvendes til opbygning af rørsystemer, lagrerføres og kan således leveres med kort varsel.



Styringer for anlæg

Alle anlæg kan leveres med skræddersyede styringer der opfylder netop de krav jeres virksomhed har til funktionen af det centrale støvsugeranlæg.

Normalt leveres alle anlæg med VACON frekvensomformere for at opnå en energirigtig drift af anlægget. Med tilhørende tryktransducer er det muligt at få anlægget til at operere i netop det område hvor den største effektivitet er til rådighed.

Anlægget regulerer automatisk effekten på den monterede vakuumpumpe efter det aktuelle afsugningsbehov. Ved tomgangsfunktion vil anlægget typisk kunne regulere el-motoren ned til kun 20 Hz. og ved fuld effekt vil el-motoren typisk kunne køre op til 55 - 65 Hz. afhængigt af type af vakuumpumpe samt gearing på denne.

FlexAir har fået udviklet vores egen komplette styring - kaldet "EcoFlex". Denne styring indeholder alle de driftsfunktioner der normalt indgår i de anlæg vi opbygger og sælger.

"Eco-Flex"-styringen kan blandtet styre følgende funktioner:

Mulighed for start/stop via signal fra kontakter på sugeudtag • Efterløb på vakuumpumpe med forsinket stop efter sidste sugeudtag er lukket • Signal for rensespjæld til gennemskylning af rørsystem inden stop såfremt dette er monteret • Justérbar timer for dobbelt skydespjæld for trykløs materialeudladning • Justérbar timer for filterrensning • Udgang for CTS-styring • Signal for start/stop til frekvensomformer.

Alle styringsfunktioner er indbygget i en plastkasse der monteres ved siden af frekvensomformer.

Udviklingen af denne styring er baseret på vores mangeårige erfaring med opbygning af anlæg og dækker typisk behovet for 90 % af de anlæg vi tilbyder. De resterende anlæg hvor der måske er funktioner udover det sædvanlige, dækkes af styringer med indbygget PLC hvor anlægsfunktionerne kan programmeres.



STATIV BIG BAG

Betegnelse	Mål/cm LxBxH cm	Justerbar højde cm	Vægt kg	Storsæk cm	Volume/L	Pris
BBS	70x55x130	102-130	28	50x50x85	225	Forespørg!

Storsækstativ BBS anvendes til for-/grovudskilning før filteranlæg ved større mængder materiale.

Konstrueret for undertryk på max - 30 kPa.

BBS

Storsækkestativ



- Max.undertryk: 30 kPa

Anvendelsesområde

- Udskilning af de fleste typer materiale

Betegnelse	Mål/cm LxBxH cm	Justerbar højde cm	Vægt kg	Storsæk cm	Volume/L	Pris
BBM	109 x 101 x 166	135-166	96	75x75x105	590	Forespørg!

Storsækstativ BBM anvendes til for-/grovudskilning før filteranlæg ved større mængder materiale.

Konstrueret for undertryk på max - 30 kPa.

BBM

Storsækkestativ



- Max.undertryk: 30 kPa

Anvendelsesområde

- Udskilning af de fleste typer materiale

Beteckning	Mål/cm LxBxH cm	Justerbar højde cm	Vikt kg	Storsæk cm	Volume/L	Pris
BBL	137x126x205	165-205	135	95x95x120	1100	Forespørg!

Storsækstativ BBL anvendes til for-/grovudskilning før filteranlæg ved større mængder materiale.

Konstrueret for undertryk på max - 30 kPa.

BBL

Storsækkestativ



- Max.undertryk: 30 kPa

Anvendelsesområde

- Udskilning af de fleste typer materiale

FORUDSKILLERE

PS-480

Forudskiller



PS-480 er en forudskiller der er velegnet til både tørt og vådt affald. Udstyret med vaskbart polyesterfilter og 4 ben.

Indløb/Udløb Ø = 76 mm/76 mm.

Betegnelse	Mål/cm LxBxH	Vægt/kg	Volume/L	Pris
PS-480	54x54x114	56	140	Forespørg!

- Max.undertryk: 30 kPa

Anvendelsesområde

- For udskilning af de fleste typer materiale.

COSA

Containerudskiller



Anvendes som for-/grovaudskiller at store mængder materiale.

Konstrueret for undertryk på max -30 kPa.

Betegnelse	Kapacitet m³	Tilslutninger Ø=mm	Pris
COSA-4	4	102-127	Forespørg!
COSA-6	6	102-152	Forespørg!

- Lufflow: < 2 500 m³/h
- Max.undertryk: 30 kPa

Anvendelsesområde

- Højvakuumanlæg med håndtering af store mængder materiale

HØJVAKUUM

HOSR

Slangerulle



HOSR - Slangerulle er en let anvendelig og ergonomisk korrekt løsning som giver effektiv rengøring, eftersom den altid er tilgængelig for rengøring af arbejdsområdet.

Den antistatiske slange har en værdi på $10^4 \Omega/m$ og kan anvendes i ATEX-zone 21 og 22.

Slangerullen kan leveres for tagmontage som option.

Betegnelse	Fæste	Mål (LxBxH) mm	Ø mm slange	Slangelængde m	Vægt kg	Ø mm Tilslutning rørsystem	Pris
HOSR-32	Væg	800x240x650	32	10	12	50	10 381:-
HOSR-38	Væg	800x240x650	38	8,5	12	50	10 381:-
HOSR-50	Væg	800x240x650	50	7,3	14	50	13 904:-

Start / stop kontakt

Et træk i slange er alt som behøves for at aktivere støvsugeren.

Justerbart slangestyr

Let at justere og tilpasse slangelængden for optimal anvendelse.

Svingbart fæste

Giver slangerullen øget rækkevidde og anvendelse.

Statisk ledende sugeslange

Forhindre statisk opladning. ($10^4 \Omega/m$).

Fjederoptrukket slange

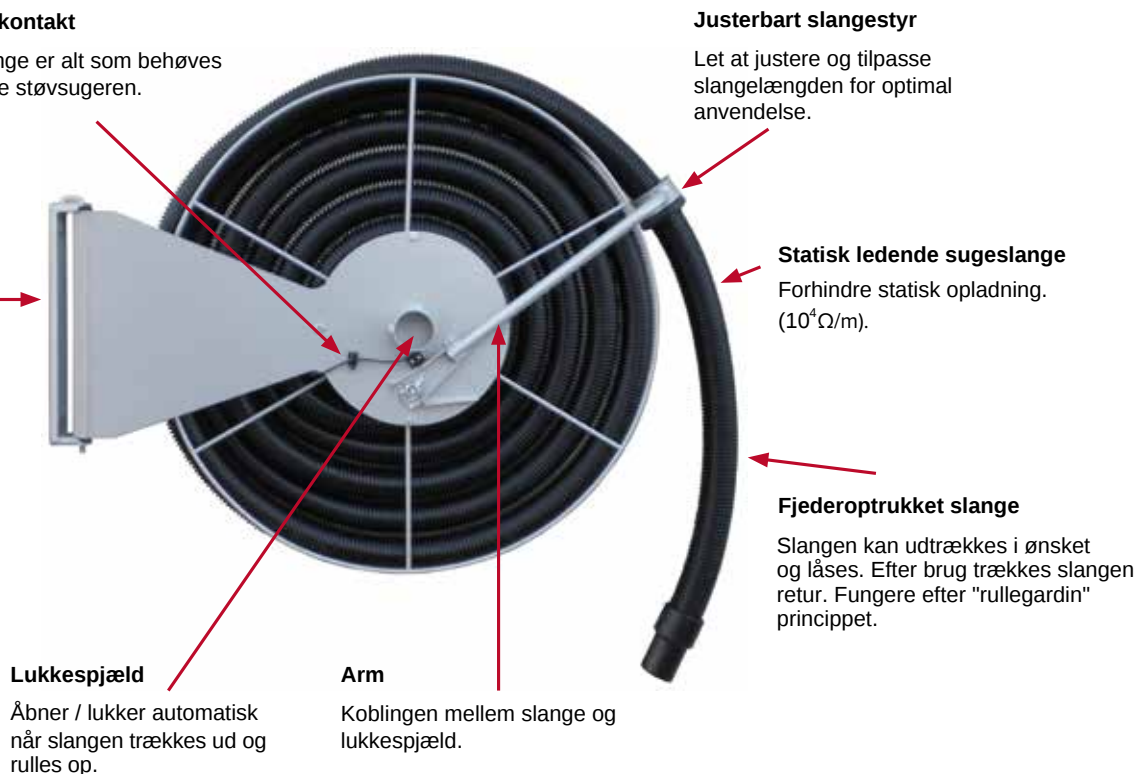
Slangen kan udtrækkes i ønsket og låses. Efter brug trækkes slangen retur. Fungere efter "rullegardin" princippet.

Lukkespjæld

Åbner / lukker automatisk når slangen trækkes ud og rulles op.

Arm

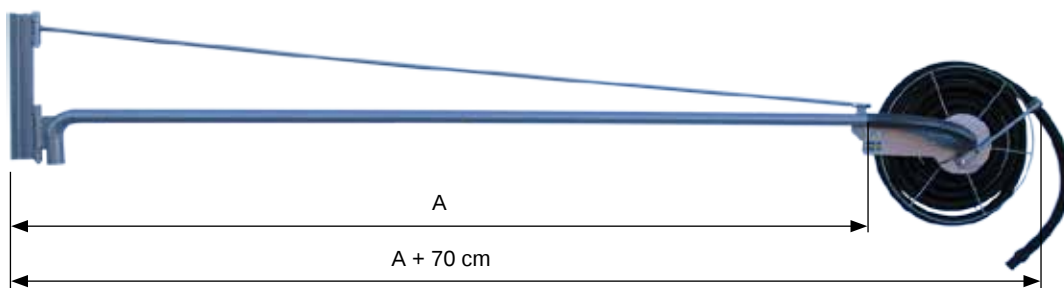
Koblingen mellem slange og lukkespjæld.



HOSA

Forlængerarm

Drejbar forlængerarm til HOSR.



Betegnelse	Længde (A) mm	Pris
HOSA-01	1000	4 604:-
HOSA-02	2000	5 457:-
HOSA-03	3000	6 955:-

