

DOK SPECIFIKATION

Skib Prinsesse Isabella	Værft	Doknings periode 13/1-2020
Udsendt d. 26/9-2019 Opdateret d.	Værft ansvarlig	Udsendt af Brian Henningsen
Kontakt personer for skibet: Dæk: Brian Henningsen Tlf.: 25208840 Mail: redbh@samsoe.dk Maskin: Per Nymann Tlf.: 3010 5485 Mail: redpnp@samsoe.dk	Kontakt til skib: Dæk: Mobil: 2482 9609 Mail: redbro@samsoe.dk Maskin: Mobil: 2482 9609 Mail: redmaskine@samsoe.dk	Relevante telefon nr. Koordinerende maskinchef Per Nymann Tlf.: 3010 5485 Mail: redpnp@samsoe.dk Chefkaptajn Brian Henningsen Tlf.: 25208840 Mail: redbh@samsoe.dk

**M/F PRINSESSE ISABELLA
OWNX
5478 GRT - 4224 KW**

**Samsø Rederi
Sælvig 64 - 8305 Samsø**

GENERELLE DOKNINGSBETINGELSER

1. Dokningen skal ske som tørdokning, værftet tilsikre, at skibet står i dokken i henhold til skibets dokplan.
2. Alt materiale, arbejds løn, brug af værktøj, stilladser, brug af truck, arbejdslys, lys om bord på skibet samt vagt personale skal være inkluderet i tilbuddet.
3. Alle udgifter fra skibets ankomst til værft såsom dokningsudgifter, flytning af skibet, lodsudgifter og slæbebådsassistance skal være inkluderet i tilbuddet.
4. Tilbuddet skal afgives i danske kroner. I tilbuddet skal værftet præcisere den totale tid for arbejdets udførelse i løbende dage, inkl. alle prøver. Tiden skal beregnes fra skibets ankomst til værft og til skibet igen er klar til afgang efter reparation.
5. Intet arbejde, der skal betales ekstra for, må påbegyndes, før der er opnået skriftligt tilsagn.
6. Dok specifikationerne skal være læst og forstået således, at alle forholdsregler, som er nødvendige for udførelse af arbejderne, er taget, dvs. brug af stilladser, kraner og værktøj skal være en del af tilbuddet, selv om disse punkter ikke detaljeret er nævnt i specifikationerne.
7. En hvilken som helst reparation, som har indflydelse på maskineriet og andre installationer, skal afprøves fuldstændigt efter afslutning.
8. En hvilken som helst skade, som måtte opstå på skibet under skibets ophold på værft, og som skyldes fejl fra værftets ansatte, er for værftets regning og risiko.
9. Alle udskiftede dele, som er leveret af rederiet, er rederiets ejendom.
10. Der ønskes to 40 fods containere, en i hver ende, som løftes ombord og stilles på vogndækket til brug for opmagasinering af interiør fra passagersalon.
11. Der udføres under dokning 5 års klasning af SFS og DNV-GL.
12. Følgende leverandører af teknik til skibet kommer for at udføre service/reparationer under værftsopholdet; Emerson, Lotek, Schneider Electric, Eaton, Grenå Hydraulik, Samsø Elektro, Wartsila og gulvleverandør jf. punkt E2. Antal af leverandører kan udvides mellem tilbud og dokning. Disse sikres adgang til værft og skib uden beregning.
13. Ang. jobs som laves i regning (BIR). Dagligt afleveres et skema over forbrugte timer (overslag) på de enkelte jobs.
14. Der ønskes to tilbud.
 1. tilbud indeholder arbejde med priming hvor nødvendigt og påføring af skibets nuværende antifouling jf. nuværende malerspec.
 2. tilbud indeholder afrensning til barmetal og udførelse af komplet skifte til siliconebaseret bundmaling jf. Hempel eller International. Dette tilbud skal indeholde alle forhold, herunder ekstra afdækning, opvarmning mv. som stilles af malerleverandørs inspektør.
15. Generelle retningslinjer for malerarbejde.

Maling leveres af rederiet. De i specifikationen udspecificerede arbejder skal udføres i henhold til malingleverandørens specifikationer. Mht. bundmaling er det særligt vigtigt, at kvaliteten af påføringen er optimal, da en forkert udført opgave kan have store konsekvenser for færgens forbrug af brændstof. Dersom vejforholdene ikke er gunstige forbeholder rederiet sig retten til at annullere malerarbejdet.

Der ønskes faste priser eller kvadratmeter pris for de enkelte arbejder inden arbejdet påbegyndes.

Værftet skal kunne håndtere korrekt påsmøring af siliconebaserede bundmalinger jf. malingsleverandørs specifikationer.

16. Dokningsperiode starter 13/1-2020, inddokning senest om morgenen.
17. Der ønskes en oversigt over hvor mange dage skibet skal tilbringe i Dok i henhold til pkt 13 første og andet tilbud.
18. Tilbud sendes til Brian Henningsen, redbh@samsoe.dk, cc til Per Nymann, redpnp@samsoe.dk

SPECIFIKATION A – GENERELT		
Pos	BESKRIVELSE	Konto
A1	<p>Skibet Doksættes Færgen understøttes i.h.t. dokningsplan, her vedlagt som bilag. For at tilsikre korrekt placering på klodser, arrangerer værftet dykkerassistance. Under hele dokningen skal der vedvarende være tilrigget forsvarlig landgang. Færgen søsættes efter nærmere aftale med rederiets tilsynsførende. Inspektør fra DNV tilkaldes. Straks efter at færgen er tør i dokken skal klassen foretage bundsyn. Værftet aftaler tid med klassen via Samsø rederi og assisterer.</p>	
A2	<p>Dokleje Dokleje pr. dag samt antal dok dage angives i tilbud</p>	
A3	<p>Assistance ved ankomst, forhaling og afgang Slæbebådsassistance, bådmænd m.v. arrangeres ved skibets ankomst og afgang fra værftet samt ved forhaling til kaj.</p>	
A4	<p>Strømforsyning fra land Straks efter skibets ankomst til værftet inden uddokning fra vand, etableres strømforsyning fra land, 400V, 50 Hz, 300KVA tilsluttes af værftet til skibetslandstrøms konverter på vogndæk. Måleraflysning foretages sammen med skibets maskinbesætning.</p>	
A5	<p>Brandslange fra land Brandslange fra land tilsluttes til skibets brandledning, og denne holdes med konstant tryk. Brandslukningsmateriel placeres umiddelbart efter inddokning efter overstyrmandens anvisning.</p>	
A6	<p>Brandvagt Værftet holder brandvagt når der arbejdes. Brandudstyr arrangeres af værftet.</p>	
A7	<p>Affaldscontainer Affaldscontainer leveres af værftet.</p>	
A9	<p>Lænsning af gråvand m.m En gråvandsledning tilsluttes overbordventiler ved bunkerstation stb. midtskibs.</p>	
A10	<p>Jording Jording af skib inden svejsning</p>	

SPECIFIKATION B – SKROG		
Pos	BESKRIVELSE	Konto
B1	Skrogdele, Inspektion Følgende inspiceres af Samsø Rederi: Undervandsskrog. Eventuelle arbejder efter denne inspektion udføres BIR efter aftale med Samsø Rederi.	
B2	Anker Alle ankre køres ud for inspektion.	
B3	Zinkanoder Zinkanoder skiftes af værftet efter aftale med rederiets tilsynsførende. På skrog, omkring thrustere samt i søkasser.	
B4	Søkasser, Rengøring 6 stk. riste og søkasser rengøres for ruger og skaller	
B5	Søkasser, Maling Alle søkasser behandles med alm. bundmaling (fast tilbud). Eventuelle fejl på søriste rettes af værftet, BIR.	
B6	Søkasser, Fabrikation af riste Værftet leverer, overfladebehandler og opsætter 6 nye riste, mål tages fra gamle riste.	
B7	Kranassistance Kranassistance i forbindelse med nedtagning og opsætning af diverse udstyr & biler udføres af værftet hvis nødvendigt, BIR.	
B8	Mindre kontaktskader Kontaktskader i stævnkant over tanktop reparerer. Mindre kontaktskader i skibsside over tanktop ved bovvisir for og agter reparerer.	
B9	Bokskøler Reparation eller udskiftning af karm bokskøler thruster agter Svejse ny karm stykke ved hvm3 bokskøler Rensning af 6 stk bokskøler i land og montering af nye anoder. Anoder og pakninger leveres af Samsø Rederi Flusning af kølesystem for thruster for og agter.	
B10	Kølerør proviantkøler og aircon Rensning af søvandsrør skibsside til skibsside på proviantkøl- og aircon søvandskølerør. Rense rørkøler proviant.	
B11	Motorcykelbeslag Der svejses 4 motorcykelbeslag på vogndækket. Placeres jf. rederianvisning. Rederiet leverer beslag.	

SPECIFIKATION C – MASKINE		
Pos	BESKRIVELSE	Konto
C1	Søventiler, tæthed Ventilerne kontrolleres for tæthed lige efter inddokning, ved at lukke samtlige ventiler inden dokken tømmes. Udføres af besætningen.	
C2	Søventiler, Reparation hvis defekte Hvis nødvendigt udføres det BIR.	
C3	Fremdrivningsskruer, Check for kavitationsskader Straks efter inddokning monteres en stige for adgang til alle fire thrustere. Såfremt Belzona reparation er påkrævet opstiller værftet stillads, arbejdsluft, arbejdslys, elforsyning til værktøj samt varme. Eventuel assistance leveres af værftet, BIR.	
C4	Bov-visir Skifte hydraulik, cylinder bov visir bb agter, reserve cyl ledes af samsø, ny males hvid top coat	
C5	Urinaler Udskiftning af kloakrør fra urinal og videre ned til samlerør 110 mm. Rørerne udskiftes til ø110 mm	
C6	Sewagetank Montering af ny levelswitch i sewage tank, samt tomsugning, Tomsugning grundfos lifttank. og klargøring af tank til inspektion jf. søfartsstyrelsens regler	
C7	Nødgenerator Rensning af MGO tank for nødgenerator. Ny pakning monteres på man dæksel. Studs til aftapning ændres med ekstra ventil for aftapning(½"), samt på svejsning af gevindnippel ca. 15 grader samt prop for samme i 1" på overflowrør for aftapning.	
C8	Thruster Skifte gummikobling på 4 x thruster, kontrol opligning 4 x thruster. Hæve thruster 4 og svejse adapterplade. Skifte pak dåser thruster 1-2-3-4. Pris på olieskift i 4 thrustere. Værft står for alt stillads, lys og hvad der eller skal bruges for at udføre arbejdet. Schottel repræsentant er med til arbejdet og står for pakedåser. Samsø Rederi leverer koblinger	
C9	HVAC Backflush rør og ventiler på søvandskøler HVAC	
C10	Betjening af sewagepumpe Trække kabel start/stop sewage pumpe, samt etablere lys ved bunkerstation SB side	
C11	Expansionsbeholder Flytte exp. beholder recovery vand til placering ved hjørnet mellem vasker og filebænk	
C12	DFG 3 og 4 Overhaling af ventiler udstødning DFG3 og DFG4 i casing. Dok leverer materialer	

C13	Smørelieseperator Afmontere smørelie separator og løfte på dæk gennem maskindæksluger i agterste maskinrum	
C14	Søfiltre Rensning af 3 stk søfiltre og tomsugning af sugerør og filtre	
C15	Fueltanke Skifte pakninger på mandæksler til 8 stk fueltanke til nitril NBR type, værft leverer pakninger	
C16	Dæksel maskinrums ventilation Dæksel med isolering fremstilles og monteret til maskinrums ventilation på salondæks niveau i redningsdragtrum	
C17	Føler lommer 2 stk følerlommer til heat/recovery og gasfyr ferskvand temperatur. Maskinrum agter værft leverer følerlommer og Danfoss pt 100 føler til samme	
C18	Batteri test Batteri kapacitets test nødlys ups navigation om maskin ups hvm og ups automation	

SPECIFIKATION D – MALING

Pos	BESKRIVELSE	Konto
D1	Undervandsskrog – 1660 m2 HT-spuling af bund i henhold til malerspecifikation (350 bar). Fast tilbud. Reparation af tæring, bund påføres bundmaling jf malerspec.	
D2	Skibssider – m2 Skibssider op til og med besætningsdæk HT-spules og afrenses op til overkant salon. Fast tilbud. Skibssider inkluderer alt malet i hvidt inkl gelænder, udluftninger mv. Tæring afrenses til bar metal og påføres 3xgrunder inden der påføres 2xtopcoat.	
D3	SAMSØ Logo Opmærkning og maling af stort SAMSØ REDERI på skibssiden. Logo males efter nuværende logo.	
D4	Reparation af mindre malingskader. Under landgangsdøre stb. og bb. Vinduesrammer på passagersalonvinduer afrenses for rust til barmetal og genbehandles med 3 lag primer og 2 lag topcoat.	
D5	Visir Visir afrenses og males. Ved rustgennemslag afrenses til barmetal og der genbehandles med 3 lag primer og 2 lag topcoat.	
D6	Vogndæk Streger på vogndæk males op. Vogndæk spotmales der hvor der er runde markeringer udført af rederiet inden ankomst.	
D7	Vogndæk Maling ved Bunker landgang SB midskibs. Dør, dørkant og dørk afrenses og der udføres 2xprimer og 2x topcoat jf. rederis malerspec.	

D8	Carstop og kongepen Carstop og kongepen afrenses og behandles med 3xprimer og 2xtopcoat jf. rederis malerspec.	
----	--	--