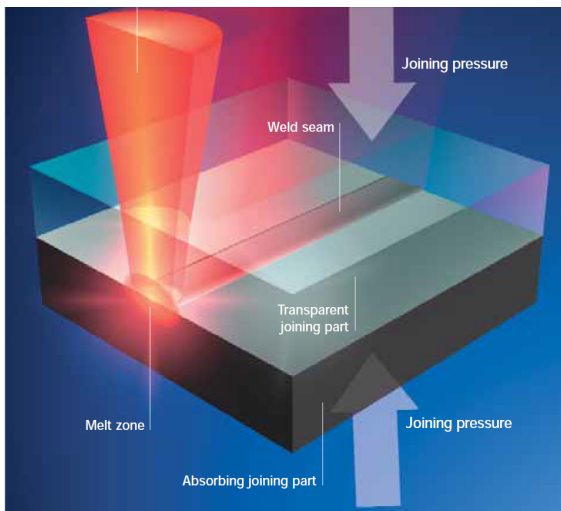


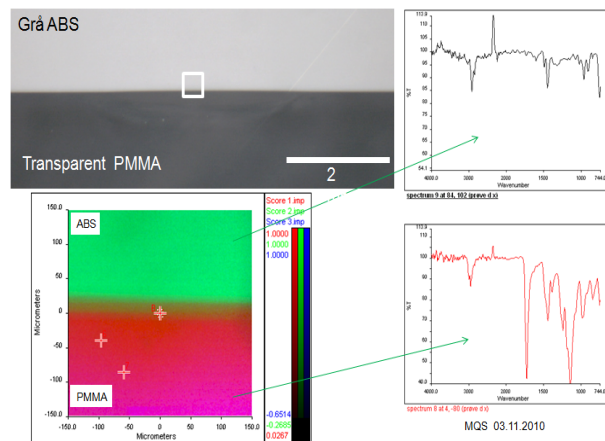
Sammenføjning af plast

Resultater og erfaringer fra "Expanding the weld compatibility of plastics" støttet af DSF, FI.

FORCE Technology
Park Allé 345, DK-2605 Brøndby
5. december 2012 kl. 10-16



FTIR image af lasersvejsning af ABS og PMMA



Næsten alle industrielle produkter er sammensat af en lang række forskellige materialer, som plast, stål, aluminium, glasfibre, carbonfibre, træ mv. og fælles for dem alle gælder at samlingerne skal være pålidelige, holdbare, ensartede, sikre og kunne produceres tilstrækkelig hurtigt. I konsortiet "Expanding the weld compatibility of plastics" er det primært sammenføjning ved lasersvejsning der har været i fokus, i et spændende samarbejde mellem medicoindustrien ved Novo Nordisk og Coloplast, Universiteterne Københavns Universitet og Aalborg Universitet og GTS institutterne FORCE Technology og Teknologisk Institut. På dette seminar vil resultater og erfaringer opnået indenfor dette tema blive præsenteret.

Arrangør: FORCE Technology i samarbejde med PTS, Polymerteknisk Selskab/IDA.

Mødesprog: Dansk

Pris: **GRATIS** efter først-til-mølle princippet (begrænsede antal pladser). Der vil dog blive opkrævet et gebyr på DKK 500, hvis man er tilmeldt, men ikke møder op.

Deadline for registrering: 30. November 2012 på e-mail til:

Marianne Strange, *polymerspecialist*
FORCE Technology
Park Allé 345
2605 Brøndby
E-mail: MQS@force.dk
Tlf. (direkte): +45 4326 7642

Program

- 09.30-10.00 **Registrering og kaffe**
- 10.00-10.15 **Velkomst, baggrund for projektet og dagens program**
Polymerspecialist, Marianne Strange, FORCE Technology
- 10.15-10.45 **Lasersvejsning af plast - Grundlæggende procesteknologier**
Advanced R&D Engineer Torben Ruby, Novo Nordisk
- 10.45-11.05 **Udvikling af nye farvestoffer til lasersvejsning**
Adjunkt Michael Pittelkow, Københavns Universitet
- 11.05-11.20 **Kaffepause**
- 11.20-11.40 **Lasersvejsning og evalueringsmetoder i forbindelse med sammenføjning af forskellige plasttyper**
Projektleder Steen Erik Nielsen, FORCE Technology
- 11.40-12.00 **Plast-analysemetoder til evaluering af svejsninger**
Polymerspecialist Marianne Strange, FORCE Technology
- 12.00-13.00 Frokost i gæstekantinen
- 13.00-14.00 **Lab tour på FORCE Technology: Laserlaboratoriet og Karakteriseringsudstyr**
- 14.00-14.20 **Forudsigelse af svejsbarhed af ikke-blandbare polymerer**
Ph.d. studerende Thomas Brokholm Juhl, Aalborg Universitet
- 14.20-14.40 **Industricase I: Novo Nordisk: Lasersvejsning – ét Innovativt værktøj**
Advanced R&D Engineer Torben Ruby, Novo Nordisk
- 14.40-14.55 **Kaffepause**
- 14.55-15.15 **Industricase II: Coloplast: Lasersvejsning i Coloplast og resultater fra R&D lasersvejsnings-projekter**
Principal Process Engineer Kim Bager, Coloplast
- 15.15-15.35 **Sammenligning af tværtrækstyrke og forskydningsstyrke af lasersvejsning.**
Civilingeniør Irena Paranoska, Teknologisk Institut
- 15.35-15.55 **Avanceret spektroskopisk og kemisk karakterisering i lasersvejsprocessen**
Kemiker Theis Brock-Nannestad, Københavns Universitet
- 15.55-16.00 **Afrunding**
Polymerspecialist Marianne Strange og Projektleder Steen Erik Nielsen, FORCE Technology

Mødearrangør:

Marianne Strange
Polymer specialist
FORCE Technology, Kemi og Plast
Park Allé 345
2605 Brøndby
Tlf. (direkte) +45 4326 7642
MQS@force.dk
www.forcetechnology.com

Steen Erik Nielsen
Projektleder
FORCE Technology, Svejseteknisk Innovation
Park Allé 345
2605 Brøndby
Telefon (direkte) +45 4326 7386
SEN@force.dk
www.forcetechnology.com