

DET BÄSTA AV TVÅ VÄRLDAR

BECAUSE WE CAN

- Vi fyller 50 år!
- Våra blender
- Återvunnet

polykemi 

BRINGS OUT THE BEST IN PLASTICS

rondo 

BRINGS OUT THE BEST IN PLASTIC RECYCLING

VI FYLLER 50 ÅR

Polykemi grundades av Hugo Jönsson våren 1968. Affärsidéen var att tillverka och sälja kundanpassade plastråvaror på den skandinaviska marknaden, vilket fortsatt är en viktig marknad trots att vi nu arbetar över hela världen och har tillverkning på tre kontinenter. Idag kan vi stolt säga att vi är ett lokalt företag som levererar produkter i världsklass till jordens alla hörn. Vilken resa det har varit!

Vår VD Ola Hugoson och vice VD Lars Hugosson berättar om några av utmaningarna och höjdpunkterna under Polykemis första 50 år.

– Alla tyckte att Hugo var galen som startade en plastfabrik i Ystad, minns Lars med ett leende. Men Ystad ligger bättre till för att komma ut till kontinenten än till exempel Småland som har mycket produktion. Plus att vi bodde här.

Det som skiljer Polykemi från våra konkurrenter är att vi har en otrolig bredd med många olika material och kan därför välja det bästa för kunden. Vi skraddarsyr material enligt varje kunds specifika önskemål.

– Polykemi är ett nischat företag som tar hand om kvaliteter och kvantiteter som de stora tillverkarna inte gör, säger Ola. Det är vår styrka, vi är snabbare och mer flexibla. Dessutom har vi hög nivå på den

tekniska servicen med treskift på utvecklingsavdelningen. Utvecklingsavdelningen är vår försäkring inför framtiden. Det gäller att hela tiden ha nya projekt på gång.

Polykemi såg tidigt fördelarna och möjligheterna med återvunnen plast. Återvinningsverksamheten har varit med från början men blev ett eget dotterbolag, Rondo Plast AB, 1980 för att separera varumärket från Polykemi.



Mellan 2006-2008 tog vi våra miljöanpassade produkter ett steg längre när vi startade ytterligare ett dotterbolag, Scanfill AB, som producerar miljövänliga förpackningsmaterial. Vi har också,



Familjerna Hugoson och Hugosson 2018. Andra och tredje generationen, som alla jobbar i företaget idag.

sedan några år tillbaka, produktion i både Kina och USA. Polykemi har kommit en lång väg sedan Hugo Jönsson startade en liten plastfabrik i Ystad för 50 år sedan.

– Vi är annorlunda i branschen, säger Lars. Det passar inte med alla kunder, men med många. Det som gör Polykemi till det vi är idag är att vi har duktig lokal personal, känner kunderna väl och att vi vågar satsa.

NÄSTA GENERATION

En ny generation arbetar redan inom olika avdelningar i företaget. Kusinerna Oscar, Johan, Gustav, Herman och Vendela berättar om vad som är på gång just nu och hur de ser på framtiden.

– Alla vi kusiner har sommarjobbat här på Polykemi, säger Vendela. Vi har tvättat tält, målat, lastat och

rensat ogräs. Vi har blivit upplärda att man inte får stå stilla, företaget måste fortsätta utvecklas i lagom takt. Slutar man bli bättre, slutar man bli bra!

Det har redan införts automatiserade plockrobotar som tar bort 80 procent av alla lyft samt en materialcentral som gör blandningar. Detta är inte för att ersätta personalen utan för att arbetsmiljön ska bli bättre samt att vi skall få en ännu jämnare kvalitet i produktionen. Framåt kommer vi att fortsätta jobba på vårt förändrings- och förbättringsarbete.

– Det är otroligt roligt att jobba i ett familjeföretag, avslutar Gustav. Det ska bli spännande att följa Polykemis utveckling under de kommande 50 åren!

POLYlux PC/PBT

Mer på
sidan 16

VARFÖR PC/PBT?

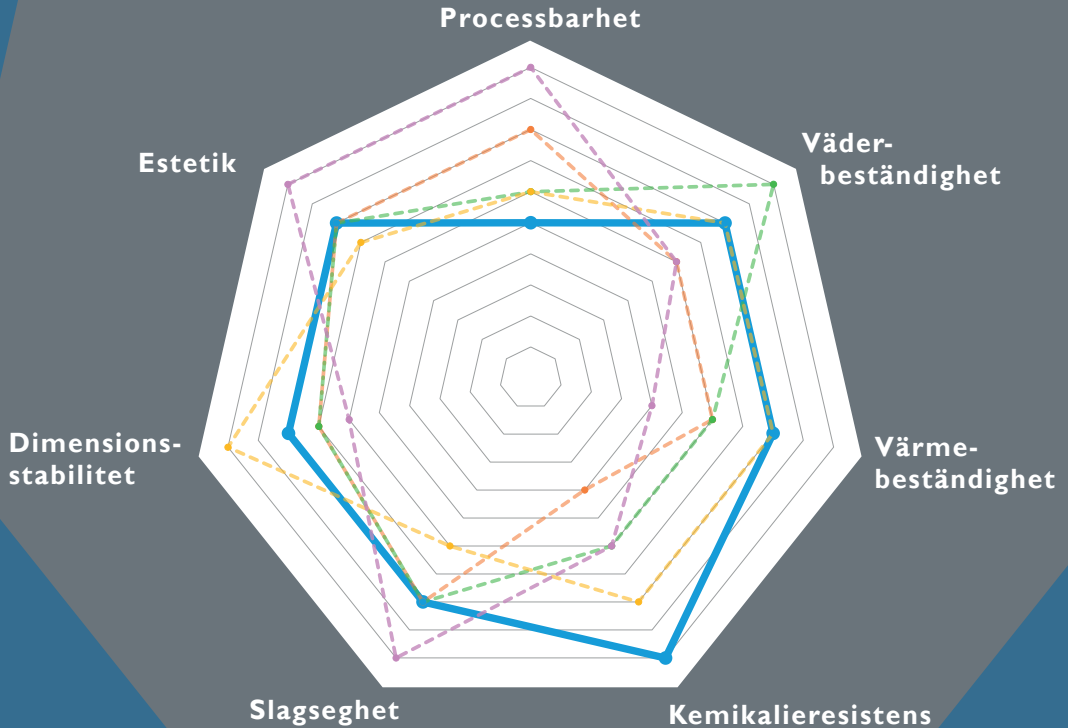
- + Väderbeständighet
- + Värmebeständighet
- + Kemikalieresistens

CASE: Fjäderkassett för slang- och kabelupprullare



VÅRA BLENDER

- POLYlux (PC/PBT)**
- POLYblend (PC/ABS)
- SCANBLEND (PC/ASA)
- SCANBLEND P (PBT/ASA)
- SCANLON (PA/ABS)



POLYblend PC/ABS



VARFÖR PC/ABS?

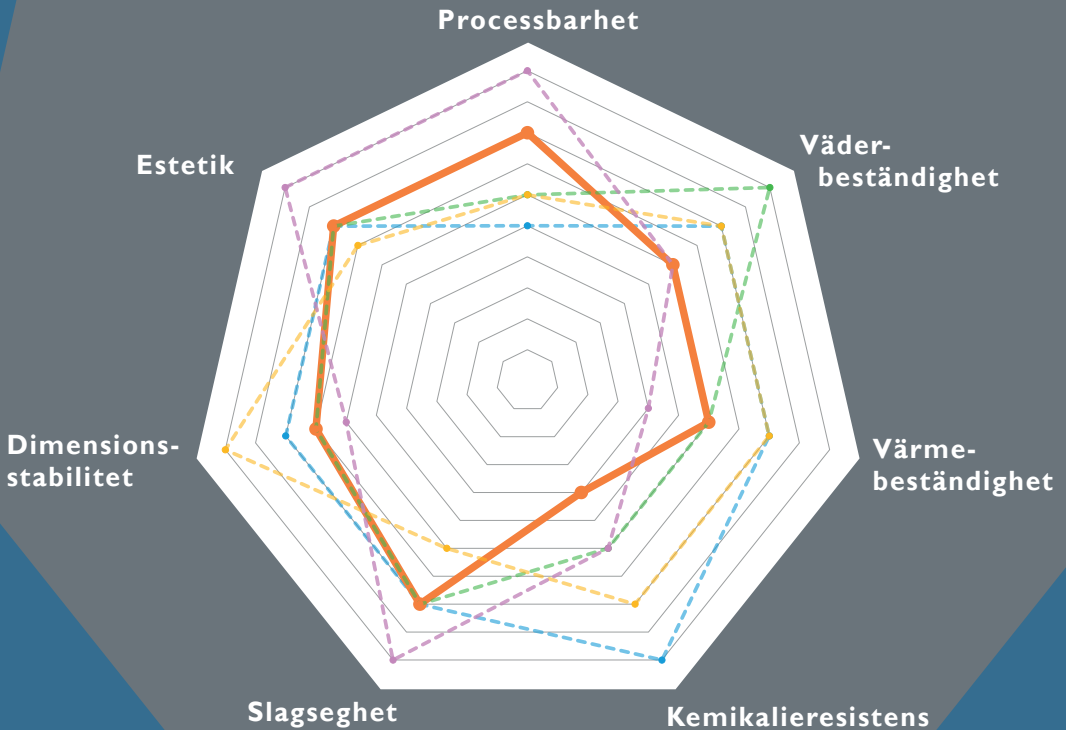
- + Processbarhet
- + Estetik
- + Slagseghet

CASE: Kontrollpanel för värmeanläggning



VÅRA BLENDER

- POLYlux (PC/PBT)
- **POLYblend (PC/ABS)**
- SCANBLEND (PC/ASA)
- SCANBLEND P (PBT/ASA)
- SCANLON (PA/ABS)



SCANBLEND PC/ASA



VARFÖR PC/ASA?

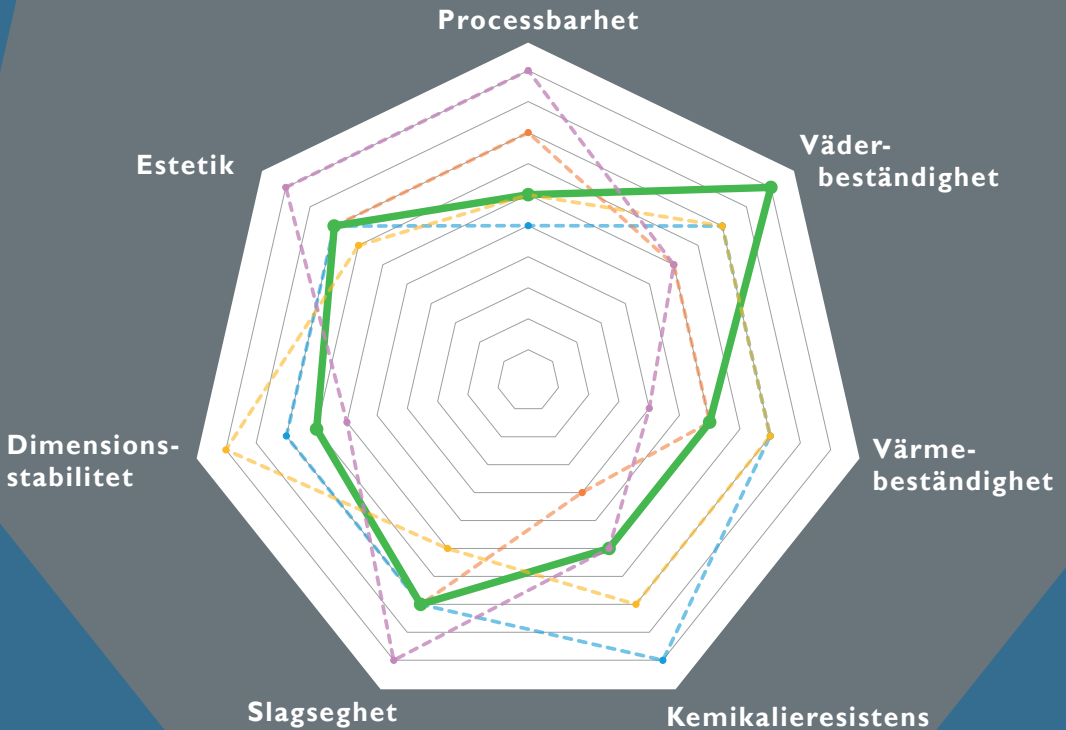
- + Väderbeständighet
- + Slagseghet
- + Dimensionsstabilitet

CASE: Förvaring för solglasögon i bilinteriör



VÅRA BLENDER

- POLYlux (PC/PBT)
- POLYblend (PC/ABS)
- **SCANBLEND (PC/ASA)**
- SCANBLEND P (PBT/ASA)
- SCANLON (PA/ABS)



SCANBLEND P PBT/ASA



VARFÖR PBT/ASA?

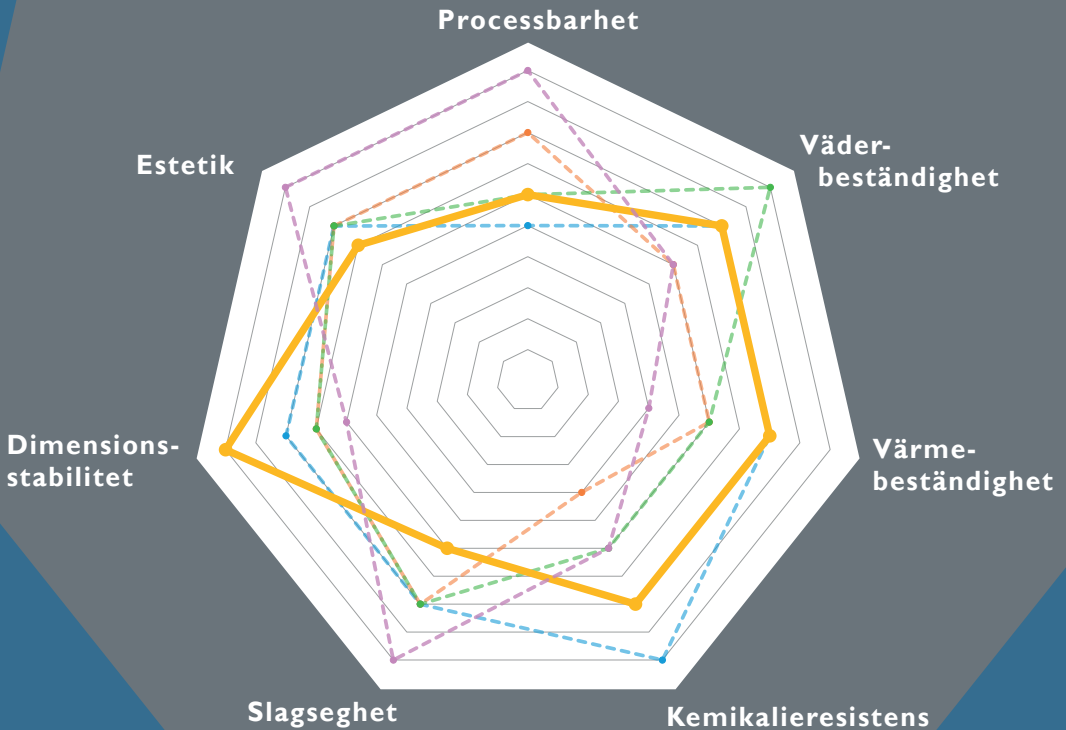
- + Dimensionsstabilitet
- + Värmebeständighet
- + Kemikalieresistens

CASE: Magnethållare för belastningsmotstånd



VÅRA BLENDER

- POLYlux (PC/PBT)
- POLYblend (PC/ABS)
- SCANBLEND (PC/ASA)
- **SCANBLEND P (PBT/ASA)**
- SCANLON (PA/ABS)



SCANLON A PA/ABS



VARFÖR PA/ABS?

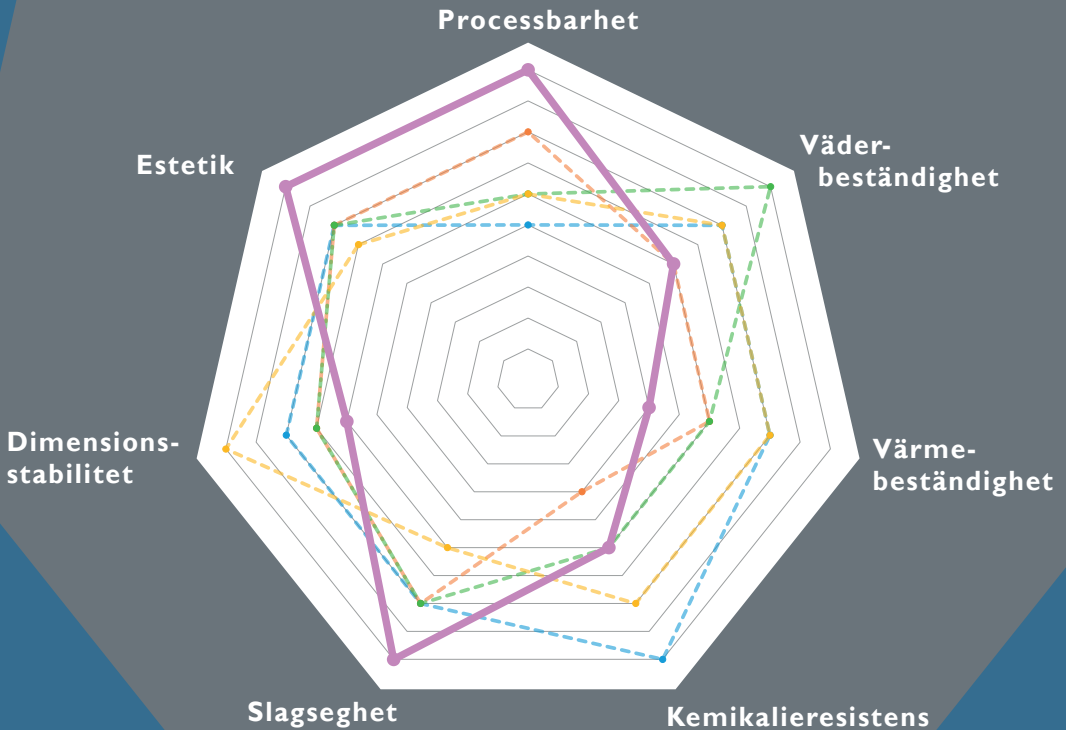
- + Processbarhet
- + Estetik
- + Slagseghet

CASE: Traktorgrill



VÅRA BLENDER

- POLYlux (PC/PBT)
- POLYblend (PC/ABS)
- SCANBLEND (PC/ASA)
- SCANBLEND P (PBT/ASA)
- SCANLON (PA/ABS)



POLYfill PP HC

Våra högpresterande PP-baserade glasfiber/mineralförstärkta material



VARFÖR PP HC?

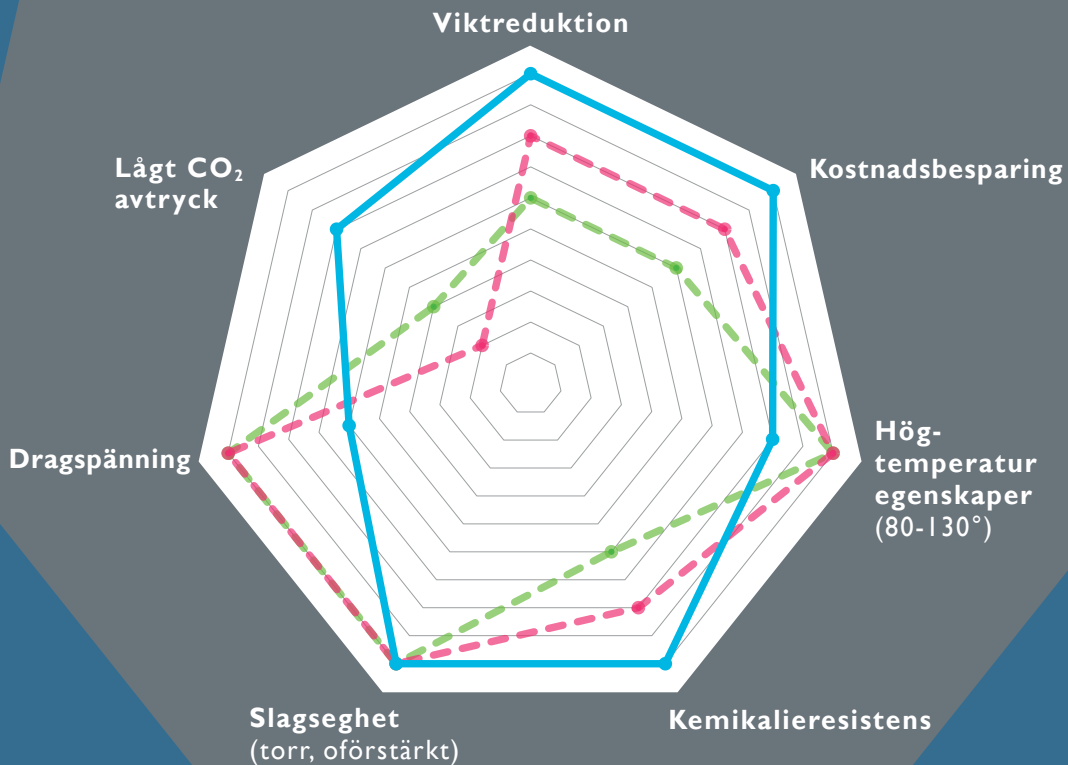
- + Kostnadsbesparing
- + Viktreduktion
- + Kemikalieresistens

CASE: Bärare för främre armstöd



VÅRA PP HC

-  POLYfill PP HC (GF30)
-  PA6 GF30
-  PBT GF30



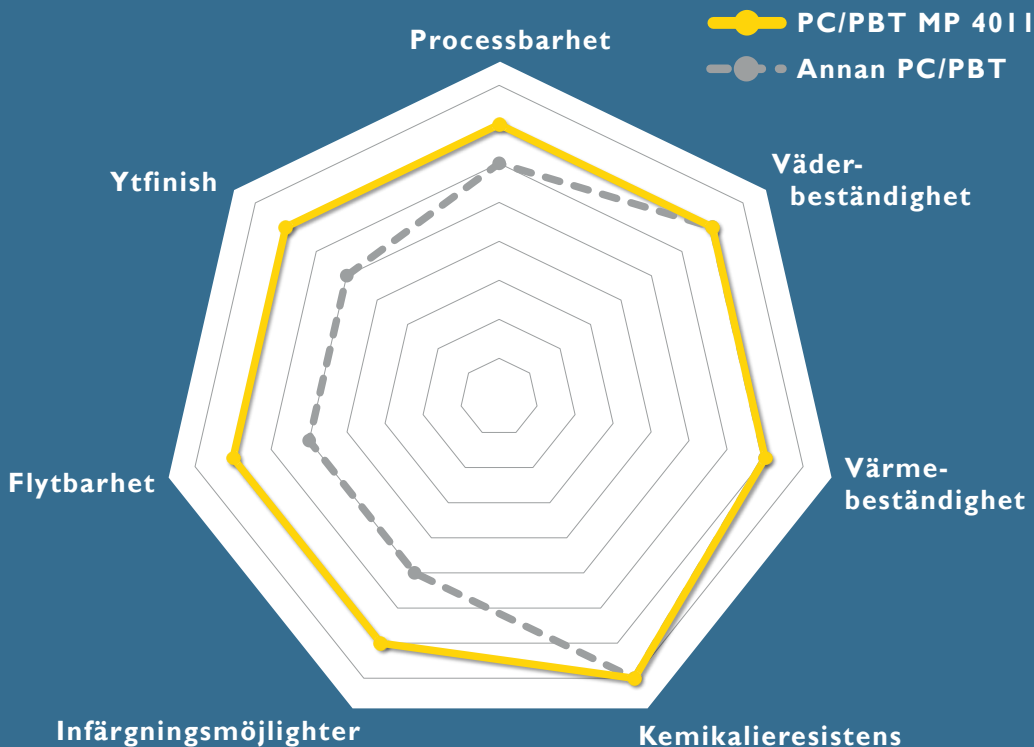
POLYlux

PC/PBT MP 4011

NYHET!

VARFÖR PC/PBT MP 4011?

- + Förbättrad processbarhet
- + Förbättrade infärgningsmöjligheter
- + Vi är en av Europas största compoundörer av PBT.



NÅGRA TEKNISKA EGENSKAPER

| EGENSKAP | VÄRDE | ENHET | TESTMETOD |
|-----------------------|-------|-------------------|-----------|
| Densitet | 1,23 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| MFI vid 260°/2,16kg | 21 | g/10 min | ISO 1133 |
| MFI vid 250°/5kg | 35 | g/10 min | ISO 1133 |
| E-modul böj vid +23°C | 2200 | MPa | ISO 178 |
| Maximal böjspänning | 83 | MPa | ISO 178 |
| Maximal dragspänning | 58 | MPa | ISO 527-2 |

SLAGHÅLLFASTHET

| | | | |
|-------------------------|----|-------------------|---------|
| Skårad Charpy vid +23°C | 55 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Skårad Charpy vid -20°C | 25 | kJ/m ² | ISO 179 |

VÄRMEDEFORMATIONSTEMPERATUR

| | | | |
|------------------------------|-----|----|----------|
| HDT 120°C/h vid 455 kPa (B) | 109 | °C | ISO 75/1 |
| HDT 120°C/h vid 1820 kPa (A) | 86 | °C | ISO 75/1 |

MJUKNINGSTEMPERATUR

| | | | |
|------------------------------|-----|----|---------|
| Vicat 50°C/h vid 9,81 N (A) | 154 | °C | ISO 306 |
| Vicat 50°C/h vid 49,05 N (B) | 123 | °C | ISO 306 |

KRYMPEGENSKAPER

| | | | |
|----------------------------|---------|---|-----------|
| Formkryp (längs och tvärs) | 0,7-1,0 | % | ISO 294-4 |
|----------------------------|---------|---|-----------|

Kontakta oss gärna för mer information.

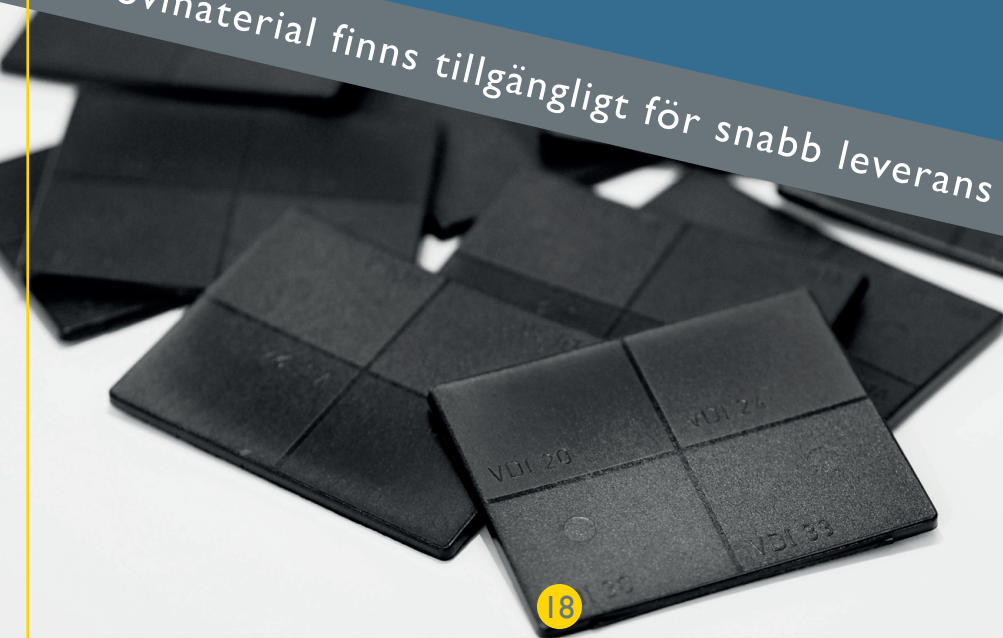
SCANREX PPA

NYHET!

VARFÖR PPA?

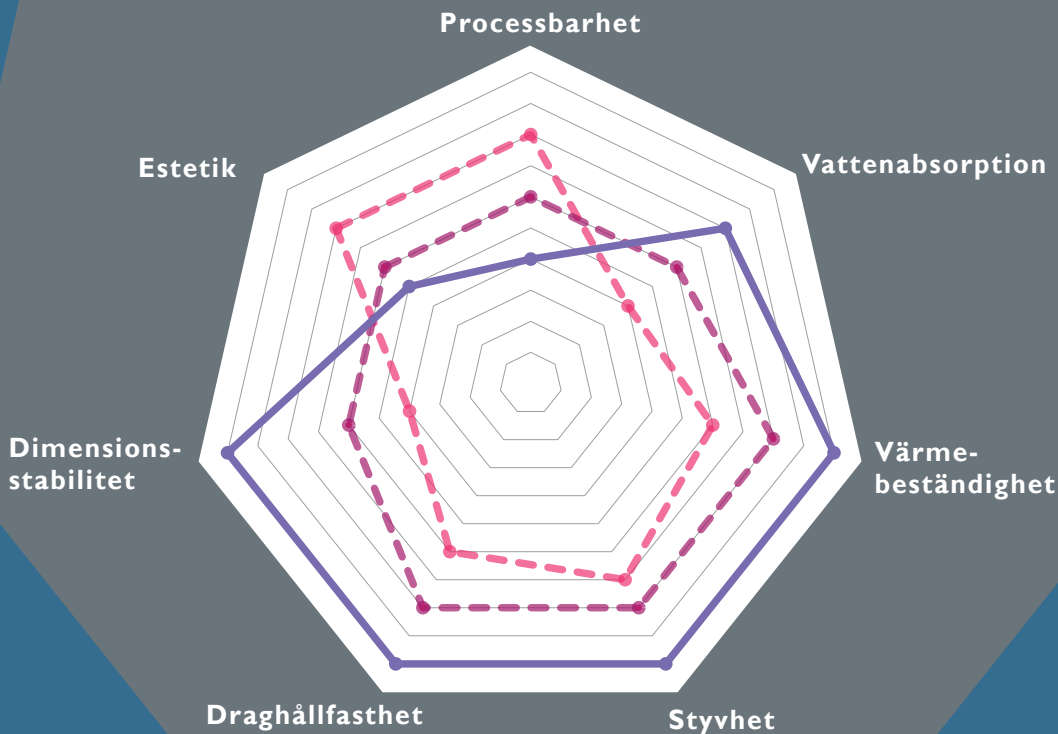
- + Extrema mekaniska egenskaper
- + Mycket höga användningstemperaturer
- + Hög dimensionsstabilitet

Provmaterial finns tillgängligt för snabb leverans



VÅR PPA

- SCANREX PPA GF30
- PA6 GF30
- PA66 GF30



REPRO

Vårt standardsortiment av återvunna plastmaterial



- + Alltid på lager
- + Snabba leveranser
- + Fungerar utmärkt i en automatiserad tillverkningsprocess

| Kvalitet | Beskrivning |
|--------------|---|
| PP RC3X | PP, Standardkvalitet, Formsprutning |
| PP R220 | PP, Hög ytfinish, Formsprutning |
| PP RM242E | PP, Mineral 10%, Elastomermodifierad, Formsprutning |
| PP RT214 | PP, Talk 20%, Formsprutning |
| TPE R251S | PP Mineral, Elastomermodifierad, Formsprutning |
| PP RG124 | PP, Glasfiber 20%, Formsprutning |
| PP RG126 | PP, Glasfiber 30%, Formsprutning |
| ABS RE5 | ABS, Formsprutning |
| PBT RG6 | PBT Glasfiber 30%, Formsprutning |
| PA66 RF6 | PA66, Glasfiber 30%, Formsprutning |
| PC/ABS RTS65 | PC/ABS, Formsprutning |

Vårt REPRO standardsortiment är regranulerade kvaliteter i **svart** färg

REZYcom

Vårt kundspecifika plastråvara
med återvunnen råvarubas



- + Compounds baserade på helt eller delvis återvunnen råvarubas.
- + Er applikation och kravspecifikation bestämmer.
- + Egenskaper som flytbarhet, slagseghet, förstärkningsmedel, värmetålighet, UV-skydd och mörka färger.

CASE: REZYcom PP GF för fordonsindustrin





LOCAL PRODUCER -
WORLD WIDE SUPPLIER

ALLA VÅRA MATERIALFAMILJER

- POLYabs
(ABS)
- POLYsan
(SAN)
- POLYasa
(ASA)
- POLYfill®
(PP)
- SCANTEC PC
(PC)
- POLYshine
(PBT)
- SCANAMID
(PA)
- SCANREX
(PPA & PPS)
- POLYelast TPE
(Shore A >85)
- POLYplex
(PMMA)
- SCANCOMP
PP (Nanokomposit)
- SCANLON
(PA blender)
- POLYblend
(PC/ABS)
- SCANBLEND
(PC/ASA)
- SCANBLEND P
(PBT/ASA)
- POLYLUX
(PC/PBT)
- POLYform C
(POM Copolymer)
- REPRO
(Återvunnet)
- REZYcom
(Återvunnet, kundanpassat)

Oavsett om ditt projekt ställer höga krav på reptålighet, värmebeständighet, UV-skydd, färgnoggrannhet eller kräver andra egenskaper så har vi sannolikt materialet för dig. Om materialet inte finns än - utvecklar vi det gärna tillsammans med er.

polykemi

Polykemi AB | Box 14, 271 21 Ystad
Telefon: 0411-170 30 | polykemi@polykemi.se
www.polykemi.se

rondo

Rondo Plast AB | Box 97, 271 21 Ystad
Telefon: 0411-723 90 | rondo@rondoplast.se
www.rondoplast.se

FÖLJ POLYKEMI OCH RONDO PÅ

