



JUNGET A/S

**Se tilbud på
dia-overfræsere
med tilhørende
holdeværktøj**

DIAMANTSLIBNING TILBYDES

Sådan forlænger du dine diaværktøjers levetid

**Optimer din produktion
med nyt diamantværktøj**

- Nyt diaværktøj giver dig bl.a. en flottere bearbejdning og en længere opetid på maskinen, da værktøjet har en meget lang levetid.

Åbn flyeren og se de gode tilbud på diafræsere og holdeværktøj m.m.



Dia-overfræserbor Ø12 og Ø16 - Standard ECO til MDF og spånplade



Varenummer	Størrelse	Skær	Retning	Type	Normalpris	Kampagnepris
83260240004	Ø12X25X75MM, H3 S=12MM	Z1+1	Højre	Eco	521,73	391,00
83260240005	Ø12X34X85MM, H3 S=12MM	Z1+1	Højre	Eco	689,08	517,00
83260240006	Ø16X25X85MM, H3 S=16MM	Z1+1	Højre	Eco	521,73	391,00
83260240007	Ø16X34X94MM, H3 S=16MM	Z1+1	Højre	Eco	689,08	517,00



Kvalitets standard overfræserbor til bearbejdning i spånplader og MDF. Disse fræsere kan leveres dag-til-dag og har en kraftig 3MM (PCD) diamant platte. Fås i størrelser fra Ø12 – Ø25.

Tryk på linket
og se produktet



Dia-overfræserbor Ø12 til nesting - Anbefales til genopslib



Varenummer	Størrelse	Skær	Retning	Type	Normalpris	Genopslibning	Kampagnepris
83270033274	Ø12X24X70MM, H3 S=12MM	Z3+3	Højre	M. TRIAMET KROP	3.246,48	906,77	2.435,00
83270033284	Ø12X25X70MM, H3 S=12MM	Z=3	Højre	M. TRIAMET KROP	2.577,10	765,77	1.933,00
83270033289	Ø12X31X80MM, H3 S=12MM	Z=3	Højre	M. TRIAMET KROP	2.913,75	812,77	2.186,00



Spiralformede (PCD) fræsere til nesting. Anbefales til spånplader, krydsfiner og MDF. Kan genopslibes 2 – 3 gange. PCD spids i bund. Fås i størrelsen Ø12 – Ø16



Dia-overfræserbor Ø20 til kantfræsning - Anbefales til gensopslib



Varenummer	Størrelse	Skær	Retning	Normalpris	Genopslibning	Kampagnepris
83260000314	Ø20X25X85MM, H4 54°AX S=20X55MM	Z2+2+1	Højre	3.470,90	906,77	2.604,00
83260000315	Ø20X30X90MM, H4 54°AX S=20X55MM	Z2+2+1	Højre	3.921,75	953,77	2.942,00
83260000316	Ø20X35X95MM, H4 54°AX S=20X55MM	Z2+2+1	Højre	4.795,88	1141,77	3.597,00



Spiralformede PCD fræsere til omfræsning . Fræserens skær med 54° hældning giver en fremragende finish. Kan genopslibes 6 – 7 gange. Fås i størrelsen Ø16 – Ø25.

Genopslib dine diamantværktøjer - Og spar penge

Hos Junget tilbyder vi professionel erodering af dia-værktøj. Med den rette gnistning genskabes værktøjets skarphed, og levetiden forlænges. Prisen er konkurrencedygtig, da den fastsættes efter den reelle tid som bruges på at slibe lige netop din dia-overfræser eller bor. Platternes størrelse og antal opmåles nøjagtigt, og prisen udregnes derefter.

Ved kvalitetsværktøj og special fræsere koster en slibning ofte under en tredjedel af nyprisen.

Genopslibning er godt for miljøet
og godt for din tegnebog.



Gør det nemt

Bestil en slibeafhentning hos Junget, så kommer vi og henter varerne til slibning og returnerer dem igen samme sted.
- Nemmere bliver det ikke.

En moderne maskinpark og dygtige CNC operatører sikrer, at kvaliteten altid er i top.



Spændetangspatroner til HSK 63F

Varenummer	Størrelse	Retning	Type	Normalpris	Kampagnepris
83606463250	ER40 - Ø3-Ø30MM A=76MM	Højre/Venstre	MED KUGLELEJE	777,08	495,00
83606463255	OZ25- Ø3-Ø26MM A=78MM	Højre/Venstre	MED KUGLELEJE	862,58	525,00



Momentnøgle til efterspænding af ER40 og OZ25

Varenr: 83661052732

D=58-62MM L=380

Normalpris: 1806,33

Kampagnepris: 1354,75



Hydro spændetangspatron til HSK 63F

Varenummer	Størrelse	Normalpris	Kampagnepris
83617039500	D=10MM. L=105MM A=80MM	3.521,70	1.775,00
83617039501	D=12MM. L=105MM A=80MM	3.521,70	1.775,00
83617039502	D=16MM. L=105MM A=80MM	3.521,70	1.775,00
83617039503	D=20MM. L=105MM A=80MM	3.521,70	1.775,00
83617039504	D=25MM. L=105MM A=90MM	3.521,70	1.775,00



SPAR 50%
Bestil inden 15. november

Krympe-spændepatroner til HSK 63F

Varenummer	Størrelse værktøjskæft	Normalpris	Kampagnepris
83200037908	Ø8MM	1.378,00	1.033,50
83200037910	Ø10MM	1.378,00	1.033,50
83200037912	Ø12MM	1.378,00	1.033,50
83200037916	Ø16MM	1.378,00	1.033,50
83200037920	Ø20MM	1.378,00	1.033,50
83200037925	Ø25MM	1.378,00	1.033,50



Påkrympning pr. værktøj
Af og påkrympning pr. værktøj

Pris kr. 112,50
Pris kr. 225,00

Styrk din CNC bearbejdning ved at have de rette holdeværktøjer

Vil du være sikker på, at dine værktøjer er fastspændt og indstillet korrekt, er det essentielt, at du har de rette holdeværktøjer. Med den rette opspænding forlænger du nemlig værktøjernes levetid, reducerer støjniveauet, belaster maskinens motorer mindre og opnår en højere finish.

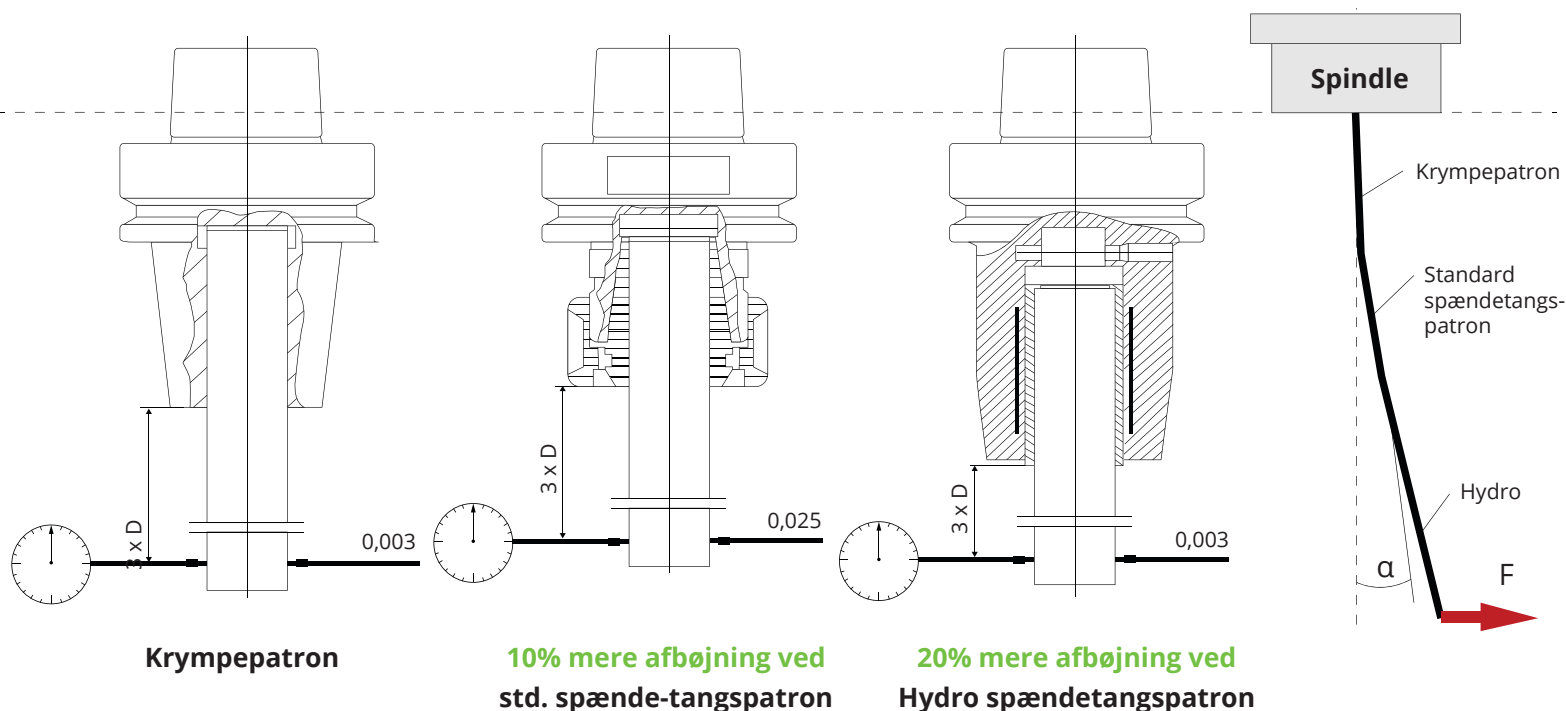
Vi har på den foregående side vist tre forskellige løsninger indenfor holdeværktøj, men hvilken løsning du skal vælge, afhænger helt af din produktion

Vælg den spændetangspatron, som passer til dit behov

1. Ønsker du fleksibilitet og skifter du ofte værktøj med forskellige diametre, så er en standard spændetangspatron det rette valg. – og det billigste valg
2. En hydro spændetangspatron er det oplagte valg, hvis du ønsker det hurtigste værktøjsskifte med værktøjer med samme skaftdiametre.
3. Krympepatroner er det foretrukne valg, når du sjældent skifter værktøj og arbejder med en høj fremføringshastighed – samt har brug for en ekstrem høj præcision.

Hvad vægter højest for dig?

– Det hurtigste værktøjsskifte eller en krympespændepatron, som giver dig den flotteste og mest præcise bearbejdning, selv ved hurtige fremføringshastigheder.



Blæs spånerne væk - Prøv en Tornado Air Duster

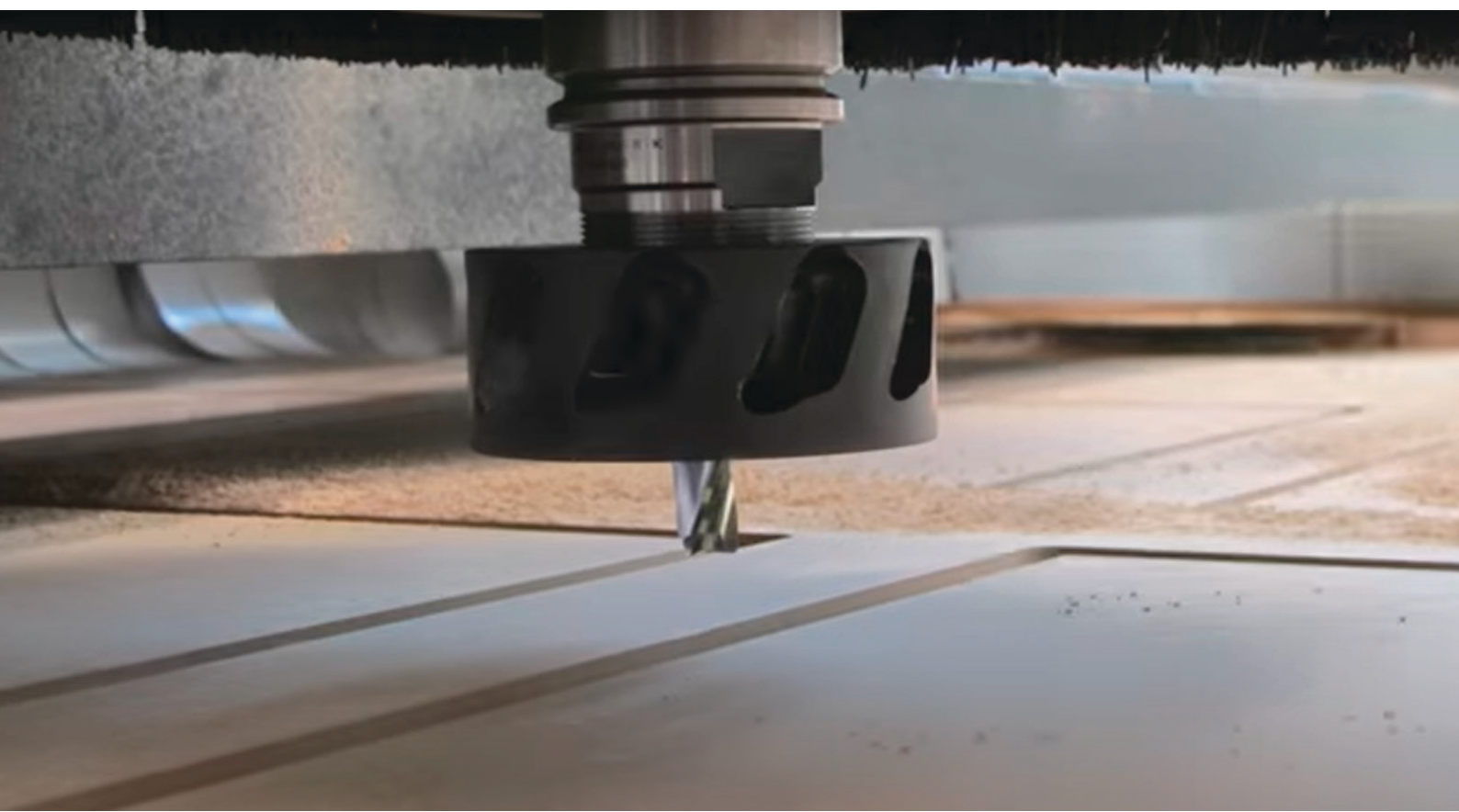
Optimer din CNC bearbejdning med en ny Tornado Air Duster som effektivt fjerner spåner fra de udfræsede emner. Air Dusteren er nem at montere på dit HSK ER25, ER40 eller OZ25 optag. Dette system er langt mere effektiv end man umiddelbart skulle tro.

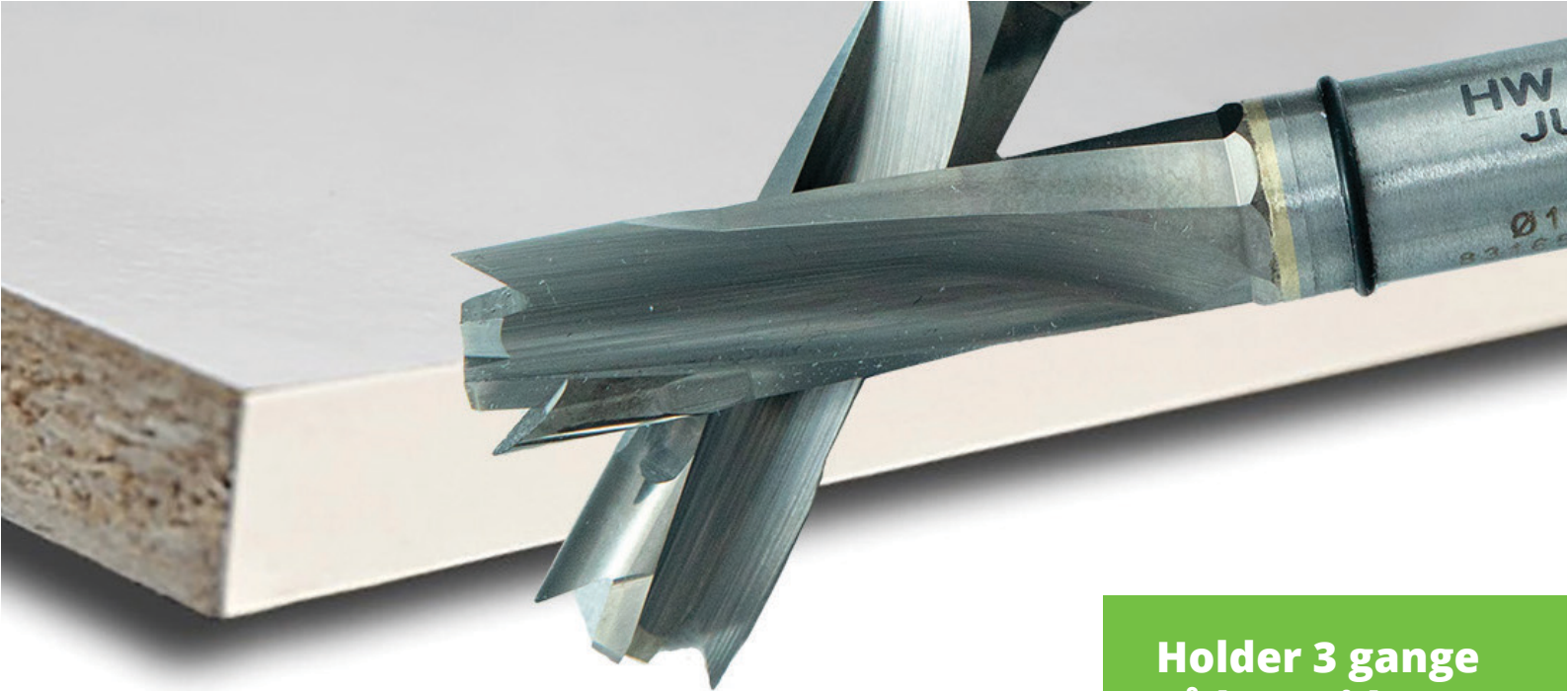
[Se, hvordan det virker](#)



TORNADO AIR DUSTER - inkl. tilspændingsnøgle
fås i 4 varianter, der passer til HSK optag
ER25, ER32, ER40 og OZ25

Kampagnepris: 3.121,67 





**Holder 3 gange
så lang tid**

Undgå opflosninger, når du borer i plader med belægning

I Junget egen-produktion fremstiller vi special dyvelbor uden centerspids, som har en optimeret skæregeometri for netop den type opgaver.

Borets design gør, at du kan bore helt tæt til kant og bund uden, at centerspidsen og boret borer igennem. Den nøje afstemte højdeforskel mellem borets skær og forskær sikrer, at boret ikke flosser hulkanten. Til gengæld efterlader boret kanten helt skarp.

Og så holder de tre gange så lang tid.

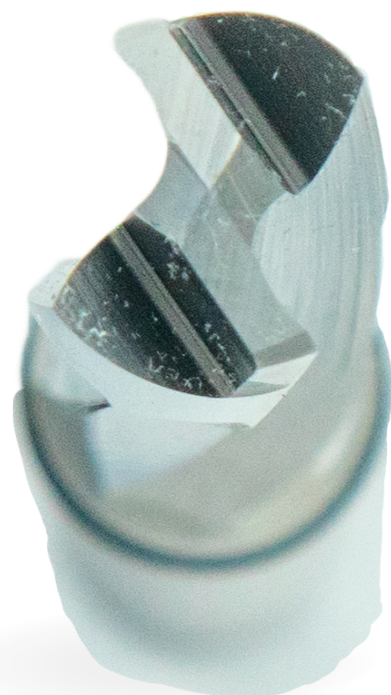
Hvor et almindeligt dyvelbor kan bore 100.000 huller, vil et JMS dyvelbor uden centerspids i massiv hårdmetal kunne klare ca. 300.000 huller, inden det sendes til genopslibning.

JMS dyvelbor MHM i størrelserne:

Ø5, Ø8, Ø10 Ø12 x 35 x 70 MM er at finde i webshoppen: -

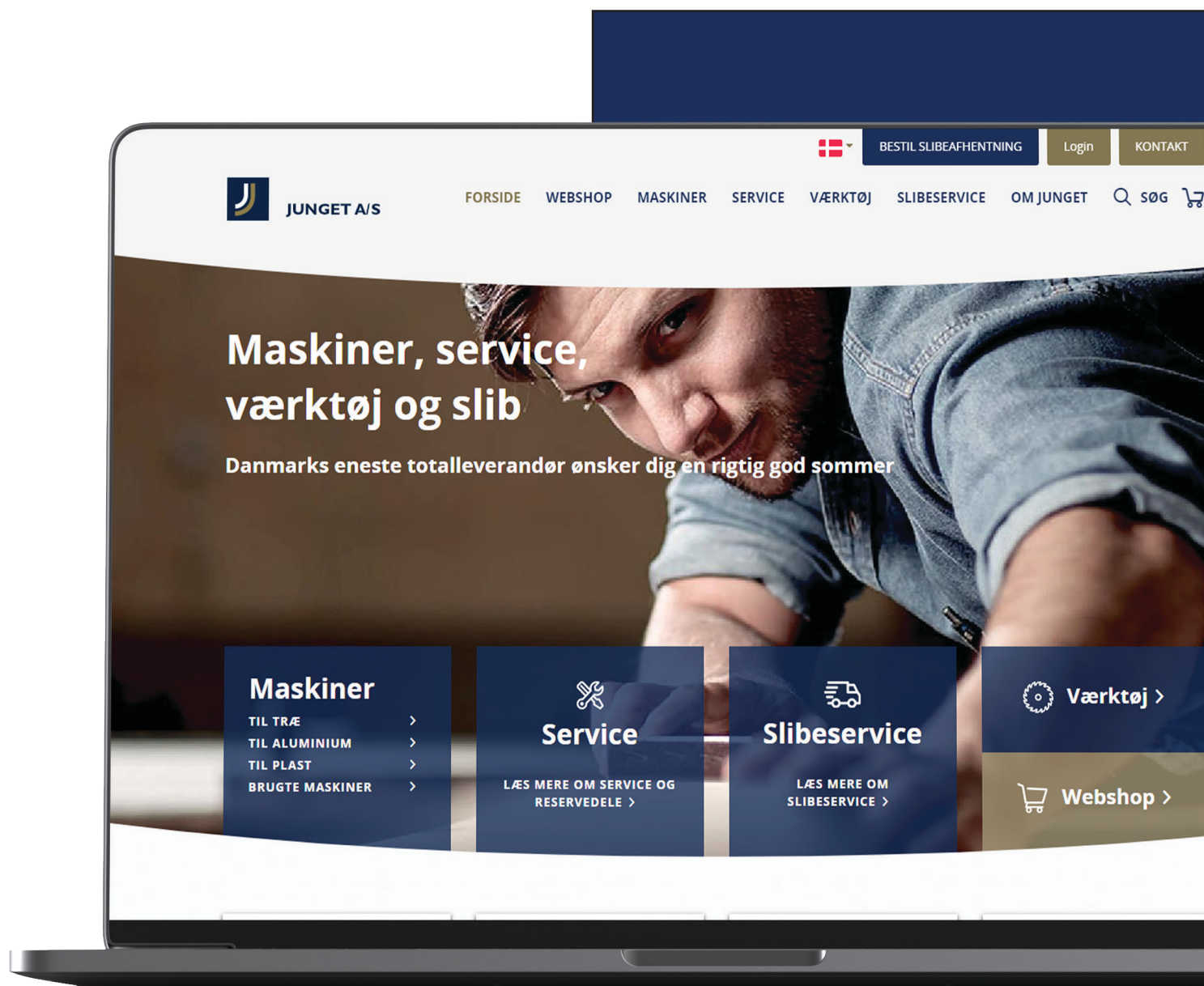
Priser fra 326,50 pr. stk. [!\[\]\(3cb60d42b10e53f9522bb0b392c1c4cd_img.jpg\)](#)

Ønsker du andre størrelser eller yderligere information, så er du altid velkommen til at ringe til os: Tel, 89 36 55 30



Junget er kun få klik væk

Find varerne i vores webshop på junget.dk –
eller lav en hurtig genbestilling af tidligere
købte værktøjer i Mit Junget.



JUNGET A/S

SIGMA 3 - 8382 HINNERUP

TLF. 89 36 55 00

WWW.JUNGET.DK

CVR 36 94 75 78