

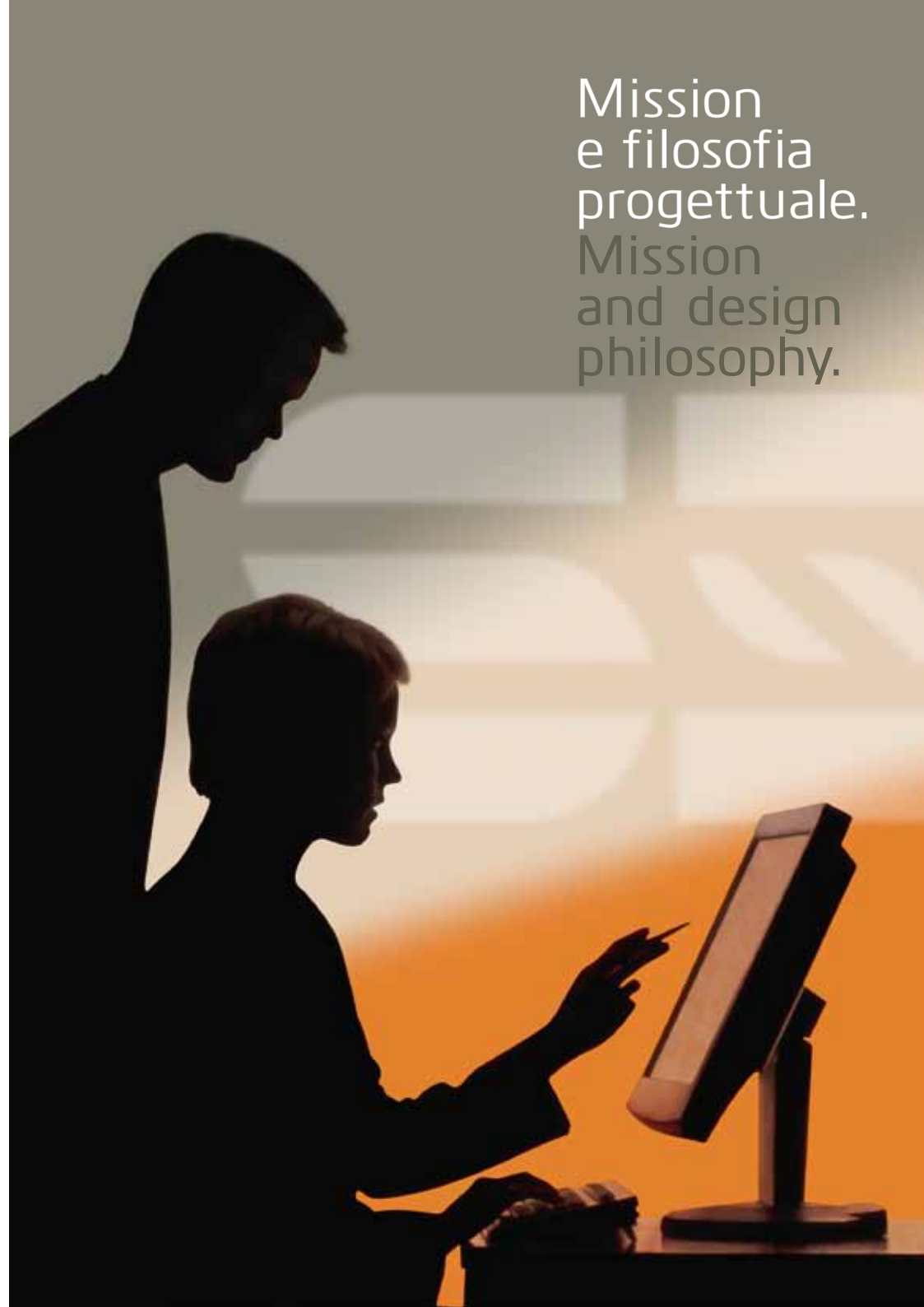



SD è una realtà dinamica che opera nel **settore tecnologico del legno e di altri materiali**. Le macchine, fabbricate con **strutture meccaniche affidabili e robuste**, facilitano ogni tipo di lavorazione, grazie alla dotazione di **software intuitivi ed evoluti**. Ogni prodotto SD, si distingue sui mercati di riferimento per **velocità, innovazione** e, a differenza dei principali competitor, per la selezione rigorosa di **componentistica di prima qualità e alta precisione**.

SD is a dynamic company operating in **the technology sector of wood and other materials**. The machines, manufactured with **reliable and sturdy mechanical structures**, aid in any type of processing, thanks to **intuitive and sophisticated on-board software**. Every SD product distinguishes itself on the target market for **speed and innovation** and it sets itself aside from its main competitors for the strict selection of **high quality and high accuracy components**.



Mission
e filosofia
progettuale.
Mission
and design
philosophy.





Ascoltare,
fare
e soddisfare.
Listen,
make,
and satisfy.

Al centro della propria attività, **SD** comprende **sistemi e servizi impeccabili**. Con **attenzione e presenza sul territorio**, l'azienda diventa un partner pronto a raggiungere ogni cliente per la **manutenzione e l'assistenza tecnica**. Oggi è una prerogativa importantissima saper sempre rispondere alle esigenze di tutti, anche nelle condizioni più sfidanti.

At the focus of its activity, **SD** offers **impeccable systems and services**. With **care and presence across the nation**, the company is a partner ready to reach every customer for **maintenance and technical support**. Today it is of fundamental priority being able to meet everyone's needs, even under the most challenging conditions.



movimentazione
handling

CARICATORI / SCARICATORI
LOADERS / UNLOADERS

GENYUS
OMEGADistaccatore meccanico pannelli
Mechanical separation deviceBarre distaccabili
Separating bars

I caricatori / scaricatori a ponte Genyus si caratterizzano per le **alte prestazioni di prelievo e deposito** e la loro **versatilità di utilizzo** che li rendono particolarmente adatti all'automazione di linee ad elevata produttività in diversi settori merceologici. La meccanica di precisione e l'uso di motori Brushless, fanno del Genyus una macchina **notevolmente affidabile nel tempo**. I caricatori/scaricatori a ponte Omega offrono le stesse caratteristiche di struttura meccanica e componentistica con motori gestiti da inverter e prestazioni leggermente più basse.

Genyus bridge loaders/unloaders are featured by their with **drawing and deposit high performances**, and their **versatility of use** which make them particularly suitable for the automation of high-productivity lines in several product sectors. Its precision mechanics and the use of Brushless motors make Genyus to be a **considerably reliable machine in the course of time**. Omega bridge loaders/unloaders offer the same specifications in mechanical structure and componentry with motors driven by inverters and slightly lower performances.

Telaio portaventose
Vacuum cups frame

GENYUS

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200 (4200)
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione
- mm 3000 (4200)
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 60
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 100

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 15-16 cicli/1'
- con distaccatore
Scaricatore 15-16 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200 (4200)
Min length mm 300
Max length composition
- mm 3000 (4200)
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 60
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 100

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 15-16 cycles/1'
-with mechanical separation device
Unloader 15-16 cycles/1'

OMEGA

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200 (4200)
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione
- mm 3000 (4200)
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 60
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 100

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 10 cicli/1'
- con distaccatore
Scaricatore 10 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200 (4200)
Min length mm 300
Max length composition
- mm 3000 (4200)
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 60
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 100

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 10 cycles/1' with mechanical
separation device
Unloader 10 cycles/1'

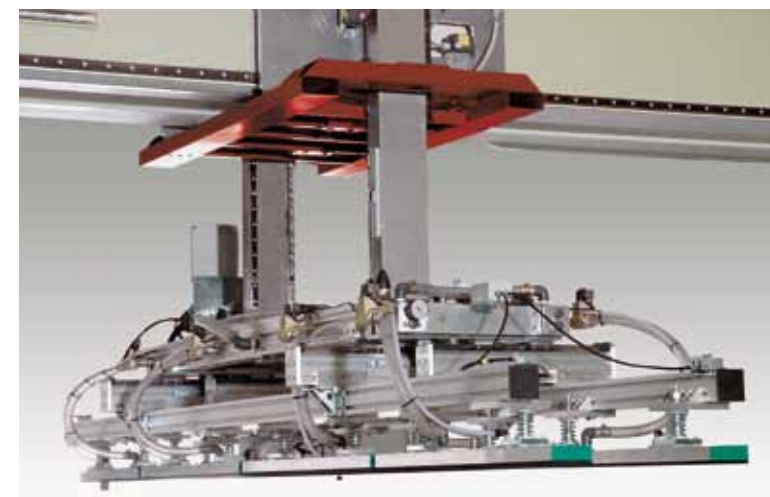
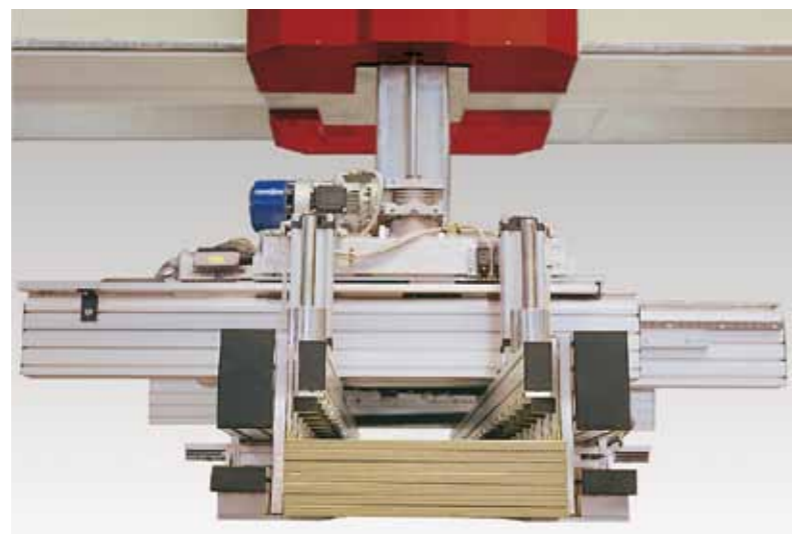



GENYUS
OMEGA

GENYUS PLUS

I caricatori / scaricatoria ponte Genyus Plus si caratterizzano per la **struttura a doppia trave** molto solida con **doppio piantone verticale** che li rendono **particolarmente adatti allo spostamento di masse notevolmente pesanti** in diversi settori merceologici. La meccanica di precisione e l'uso di motori Brushless, fanno del Genyus Plus una macchina veloce, idonea all'automazione di linee ad elevata produttività.

Genyus Plus bridge loaders/unloaders are featured by their very sturdy **double-beam structure** with **double vertical column**, which makes them **particularly suitable for the displacement of considerable heavy masses** in several product sectors. Its precision mechanics and the use of Brushless motors make Genyus Plus to be a fast machine, suitable for the automation of high-productivity lines.



Telaio a cassoni aspiranti
Suction air pads

Telaio a pinze autocentranti
Selfcentering clamping frame

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200 (4200-5600)
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione
- mm 3000 (4200-5600)
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 150
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo
- Kg. 250 (350-500-700)

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 8/10 cicli/1'
Scaricatore 8/10 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200 (4200-5600)
Min length mm 300
Max length composition
- mm 3000 (4200-5600)
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 150
Min thickness mm 10
Max weight per cycle
- Kg 250 (350-500-700)

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 15-16 cycles/1'
-with mechanical separation device
Unloader 15-16 cycles/1'



SD
**GENYUS
PLUS**

GENYUS FASTER

I caricatori/scaricatori a ponte Genyus Faster si distinguono per la **struttura a doppia trave** molto solida con **doppio piantone verticale** e per le **elevate prestazioni di prelievo e deposito** grazie all'uso di una meccanica di precisione con motori Brushless e alla particolare configurazione che prevede l'utilizzo di piattaforme elevatrici che velocizzano il ciclo della macchina.

Loaders/unloaders are featured by their very sturdy **double-beam structure** with **double vertical column**, and their **withdrawing and deposit high performances**, thanks to the use of a precision mechanics with Brushless motors, and their particular configuration which includes the use of lifting platforms speeding up the machine cycle.

**DIMENSIONE PANNELLI**

Lunghezza max mm 3200 (4200-5600)
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione mm 3000 (4200-5600)
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 100
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 250 (350-500)

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 12-14 cicli/1'
Scaricatore 12-14 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200 (4200-5600)
Min length mm 300
Max length composition mm 3000 (4200-5600)
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 100
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 250 (350-500)

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 12-14 cycles/1'
Unloader 12-14 cycles/1'




GENYUS
FASTER

PORTAL

I caricatori/scaricatori a ponte Portal si caratterizzano per l'ampia **versatilità di utilizzo** e la **capacità di muovere masse notevolmente pesanti**. La possibilità di montare **dispositivi di prelievo o deposito a ventose, a pinze autocentranti, a cassoni aspiranti** rendono il Portal particolarmente adatto all'automazione di diverse linee di produzione in diversi settori merceologici.

Portal bridge loaders/unloaders are featured by their **high versatility of use**, and their **power to move considerable heavy masses**. The possibility to install **withdrawing or deposit vacuum-cups, self-centring grippers, suction pads devices** makes Portal to be particularly suitable for the automation of several production lines in several product sectors.



Telaio portaventose con dispositivo pneumatico di distacco pannelli
Vacuum cups frame with pneumatic separation device



Telaio a cassoni aspiranti
Suction air pads

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200 (4200)
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione
- mm 3000 (4200)
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 60
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 200

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 7-8 cicli/1'
Scaricatore 8-9 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200 (4200)
Min length mm 300
Max length composition
mm 3000 (4200)
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 60
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 200

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 7-8 cycles/1'
Unloader 8-9 cycles/1'




PORTAL

PORTAL PLUS

I caricatori/scaricatori a ponte Portal Plus si distinguono per la **struttura a doppia trave** molto solida con **doppio piantone verticale** che li rendono particolarmente adatti allo **spostamento di masse notevolmente pesanti** in diversi settori merceologici. La possibilità di montare **dispositivi di prelievo o deposito a ventose, a pinze autocentranti, a cassoni aspiranti**, fanno del Portal Plus una macchina notevolmente versatile, adatta all'automazione di diverse linee di produzione.

Portal Plus bridge loaders/unloaders are featured by their very sturdy **double-beam structure** with **double vertical column**, which makes them particularly suitable for the **displacement of considerable heavy masses** in several product sectors. The possibility to install **with drawing or deposit vacuum-cups, self-centring grippers, suction pads devices** makes Portal Plus to be a remarkably versatile machine suitable for the automation of several production lines.



Portal Plus con sistema a pantografo per ridurre le dimensioni d'ingombro
Portal Plus with pantograph device to reduce the overall dimensions

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200 (4200-5600)
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione
- mm 3000 (4200-5600)
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 150
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 200 (400-500)

DIMENSIONI CATASTA

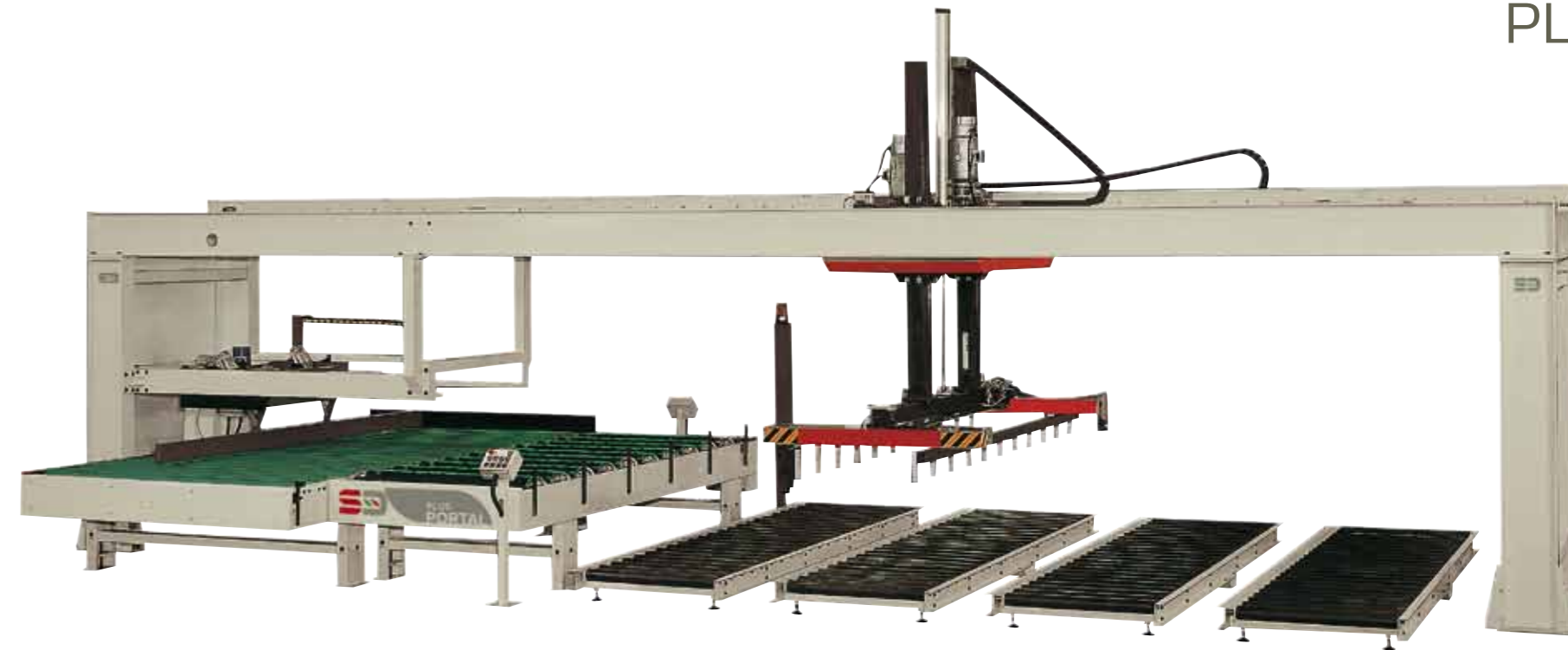
Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 6 cicli/1'
Scaricatore 6 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200 (4200-5600)
Min length mm 300
Max length composition
mm 3000 (4200-5600)
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 150
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 200 (400-500)

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 6 cycles/1'
Unloader 6 cycles/1'



SD
PORTAL
PLUS

RAPID



Dispositivo meccanico di distacco pannelli
Mechanical separation device



Dispositivo compattamento pile
Stack compacting device

I caricatori/scaricatori Rapid si caratterizzano per le alte prestazioni di prelievo e deposito che li rendono particolarmente adatti all'automazione di linee ad elevata produttività. Dispositivi meccanici di distacco pannelli (carico) e compattamento pannelli (scarico), fanno del Rapid una macchina molto affidabile anche nell'uso di pannelli porosi. Disponibile nella configurazione a doppio carico / scarico per linee non stop.

Rapid loaders/unloaders are featured by their withdrawing and deposit high performances which make them particularly suitable for the automation of high-productivity lines. Panel detachment (loading) and compacting (unloading) mechanical devices make Rapid to be a very reliable machine even by using porous panels. Available with double loading/unloading layout for non-stop lines.

**DIMENSIONE PANNELLI**

Lunghezza max mm 3200
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione mm 3000
Larghezza max mm 1300
Larghezza max in doppia fila mm 600+600
Larghezza min mm 200
Larghezza min in doppia fila mm 100+100
Spessore max mm 60
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 70

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 20-22 cicli/1'
Scaricatore 20-22 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200
Min length mm 300
Max length composition mm 3000
Max width mm 1300
Max width in double row mm 600+600
Min width mm 200
Min width in double row mm 100+100
Max thickness mm 60
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 70

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 20-22 cycles/1'
Unloader 20-22 cycles/1'





PRATIC 1



I caricatori / scaricatori monocolonna Pratic 1 rappresentano una risposta efficace per l'**automazione di impianti a moderata produttività e spazi disponibili ridotti**. Struttura molto robusta disponibile in versione fino a 120 Kg. per ciclo.

Pratic 1 single-column loaders/unloaders are an efficient solution for the **automation of moderate productivity equipments and reduced available spaces**. Very sturdy structure, available in the version until 120 Kgs per cycle.

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3000
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione - mm 2500
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 60
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 60 (120)

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 6 cicli/1'
Scaricatore 6 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3000
Min length mm 300
Max length composition - mm 2500
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 60
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 60 (120)

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 6 cycles/1'
Unloader 6 cycles/1'

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione - mm 3000
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 60
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 60

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1600
Cadenza di lavoro :
Caricatore 7-8 cicli/1'
Scaricatore 8-9 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200
Min length mm 300
Max length composition - mm 3000
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 60
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 60

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground - mm 1850
Min height from the ground - mm 250
Max working height mm 1600
Working cadence :
Loader 7-8 cycles/1
Unloader 8-9 cycles/1'



PRATIC 2



I caricatori / scaricatori Pratic 2 si caratterizzano per la **versatilità di utilizzo e per i ridotti spazi di ingombro che necessitano**. La meccanica di precisione e le motorizzazioni gestite mediante inverter garantiscono precisione ed affidabilità nel tempo.

Pratic 2 loaders/unloaders are featured by their **versatility of use and the reduced needed overall spaces**. Their precision mechanics and the motorizations driven by inverters ensure accuracy and reliability in the course of time.



TOM AB



I caricatori / scaricatori a rampa mobile Tom si caratterizzano per le **alte prestazioni di prelievo e deposito e la facilità di uso ed impiego sulle linee automatiche di produzione.**

Tom mobile ramp loaders/unloaders are featured by their **withdrawing and deposit high performances, and the ease of use in the automatic production lines.**

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3000
Lunghezza min mm 300
Larghezza max mm 1000
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 50
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 50

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3000
Min length mm 300
Max width mm 1000
Min width mm 200
Max thickness mm 50
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 50

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1750
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1500
Cadenza di lavoro : 20 cicli/1'

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1750
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1500
Working cadence : 20 cycles/1'

TOM AR



DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3000
Lunghezza min mm 300
Lunghezza max in composizione - mm 1500
Larghezza max mm 1000
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 50
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 50

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3000
Min length mm 300
Max length composition - mm 1500
Max width mm 1000
Min width mm 200
Max thickness mm 50
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 50

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1750
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1500
Cadenza di lavoro : 20 cicli/1'

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1750
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1500
Working cadence : 20 cycles/1'

I caricatori / scaricatori a rampa mobile Tom si caratterizzano per le **alte prestazioni di prelievo e deposito e la facilità di uso ed impiego sulle linee automatiche di produzione.**

Tom mobile ramp loaders/unloaders are featured by their **withdrawing and deposit high performances, and the ease of use in the automatic production lines.**

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3000
Lunghezza min mm 300
Larghezza max mm 1000
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 50
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 50

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3000
Min length mm 300
Max width mm 1000
Min width mm 200
Max thickness mm 50
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 50

DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1750
Altezza min da terra mm 250
Altezza max di lavoro mm 1500
Cadenza di lavoro : 20 cicli/1'

STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1750
Min height from the ground mm 250
Max working height mm 1500
Working cadence : 20 cycles/1'



TOM SB



TOM SR





LIST 40

LIST 40

Lo scaricatore automatico List 40 nasce per rispondere alle esigenze di **pallettizzare pezzi di larghezze ridotte in modo automatico**. Composizioni longitudinali e trasversali per una larghezza massima di mm 800.

List 40 automatic unloader has been designed to meet the need to **automatically palletize pieces with reduced widths**. Longitudinal and transverse compositions for a maximum width of 800 mm.

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3000
Lunghezza min mm 250
Larghezza composizione max mm 800
Larghezza min mm 40
Altezza min. da terra mm 250 (con buca)
Altezza max pila mm 1000 (con buca)
Portata pila max Kg. 2000

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3000
Min length mm 250
Max width composition mm 800
Min width mm 40
Min height from the ground mm 250 (with pit)
Max stack height mm 1000 (with pit)
Max stack weight Kg 2000

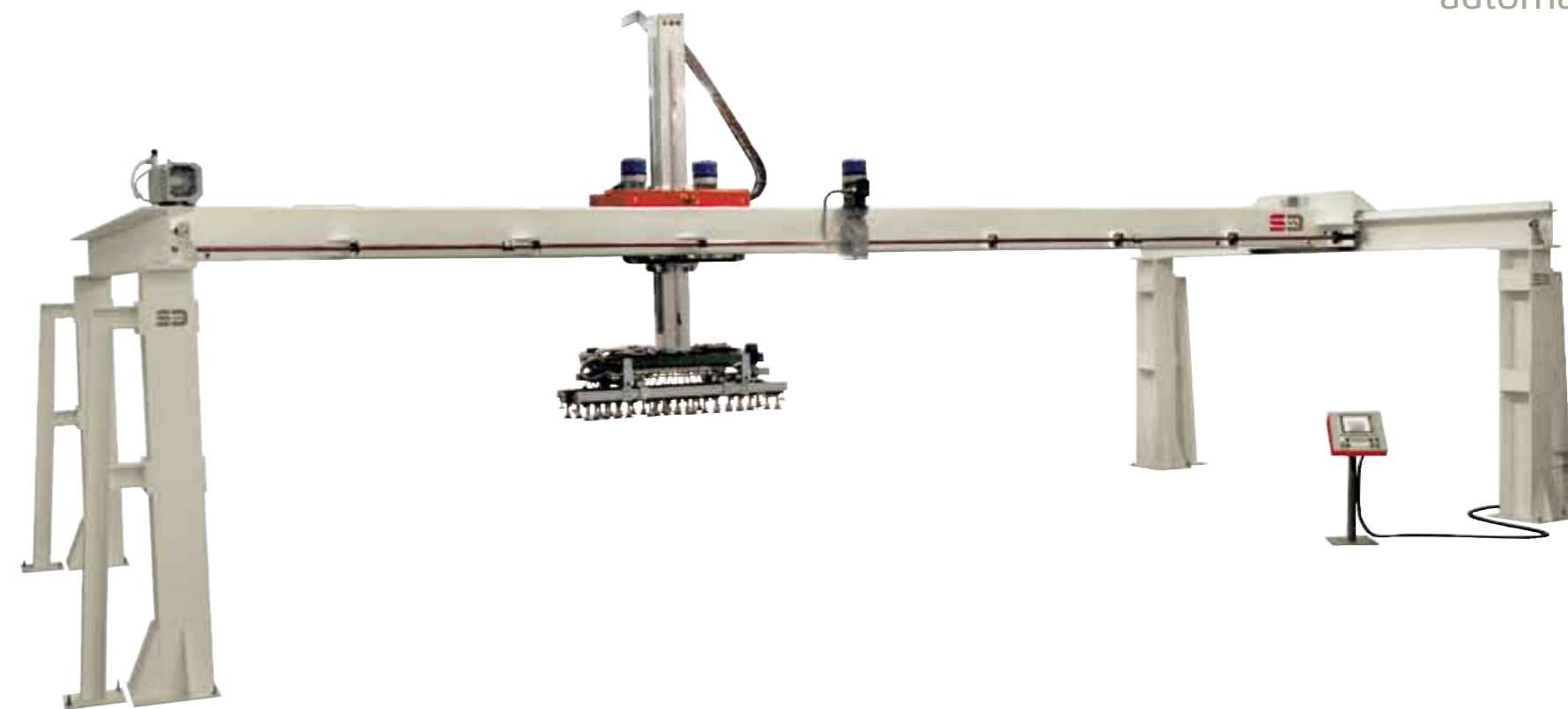
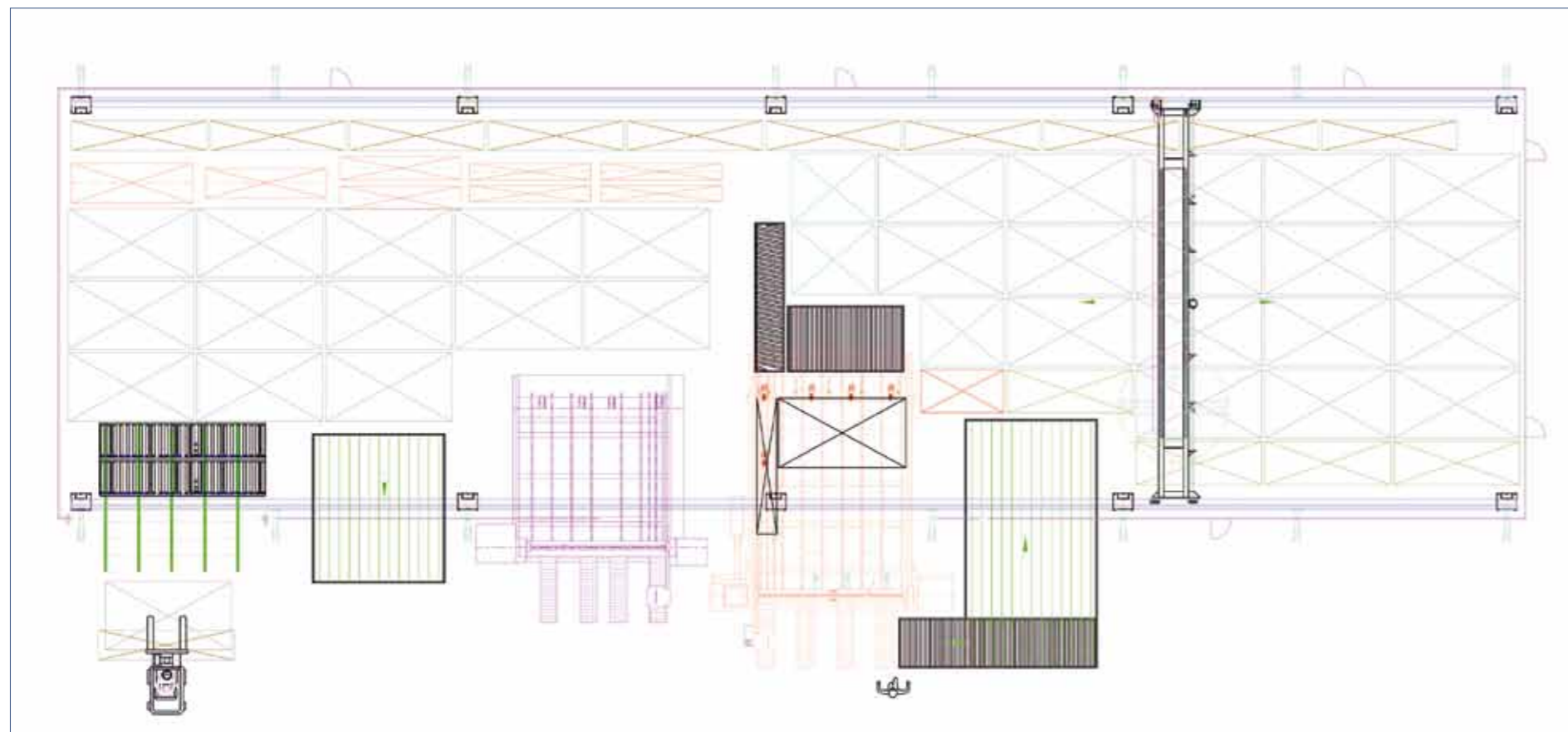


magazzino automatico automatic store

caricatori / scaricatori
loaders / unloaders

I magazzini automatici Portal nascono per rispondere all'esigenza sempre più crescente di **produrre lotti ridotti di pannelli sempre più diversificati in tempi molto brevi.** Strutture modulari componibili che si muovono su tre assi adattabili in funzione degli spazi disponibili. Possibilità di gestione del magazzino direttamente da ufficio mediante PC di comunicazione.

Portal automatic stores have been designed to meet the ever-growing need **to produce reduced and more and more diversified panel batches in a very short time.** Modular sectional structures displacing on three axes adaptable according to the available spaces. Possibility to control this store directly from office by means of a gateway PC.



magazzino
automatico
automatic store



movimentazione
handling

GIRAPANNELLI
PANELTURNERS

GPP 901.902



I Girapannelli GPP e GPC sono **indicati ad essere integrati nelle linee automatiche di produzione** e si distinguono in funzione della velocità di rotazione dei piatti e dei coni sovrapposti.

GPP and GPC panel-turners are **suitable for being integrated in automatic production lines** and differ according to their plate and overlapped cones rotation speeds.

DIMENSIONI PANNELLO
 Lunghezza max mm 3000
 Lunghezza min mm 300
 Larghezza max 1200
 Larghezza min mm 200
 Spessore max mm 50
 Spessore min mm 10
 Peso max per ciclo Kg. 50
 Velocità di rotazione : 20-25 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS
 Max length mm 3000
 Min length mm 300
 Max width mm 1200
 Min width mm 200
 Max thickness mm 50
 Min thickness mm 10
 Max weight per cycle Kg 50
 Rotation speed : 20 -25 cycles/1'



GPP
901.902

GPC 601.602



I Girapannelli GPP e GPC sono **indicati ad essere integrati nelle linee automatiche di produzione** e si distinguono in funzione della velocità di rotazione dei piatti e dei coni sovrapposti.

GPP and GPC panel-turners **are suitable for being integrated in automatic production lines** and differ according to their plate and overlapped cones rotation speeds.

DIMENSIONI PANNELLO

Lunghezza max mm 3000
 Lunghezza min mm 300
 Larghezza max mm 1200
 Larghezza min mm 200
 Spessore max mm 60
 Spessore min mm 10
 Peso max per ciclo Kg. 60
 Velocità di rotazione : 30-35 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3000
 Min length mm 300
 Max width mm 1200
 Min width mm 200
 Max thickness mm 60
 Min thickness mm 10
 Max weight per cycle Kg 60
 Rotation speed : 30-35 cycles/1'



SD
GPC
601.602



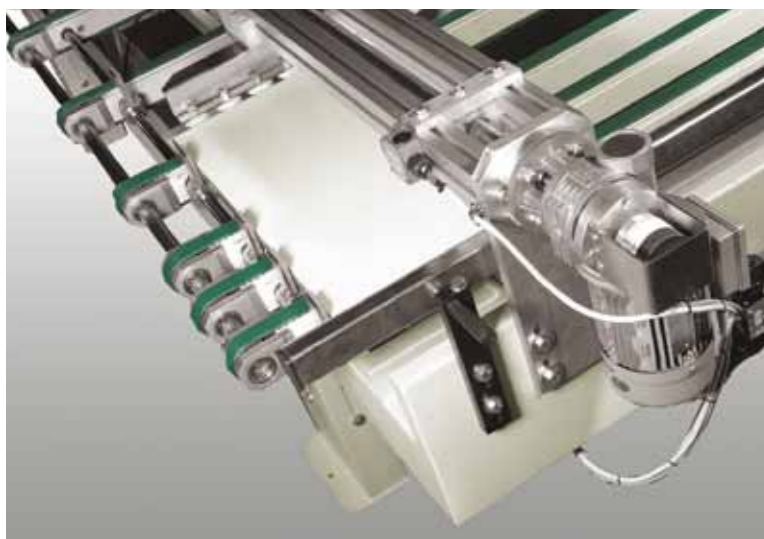
movimentazione
handling

RIBALTATORI
OVERTURNERS

REVERSE C



Pulpito mobile touch screen
Mobile pulpit touch screen



Allineamento laterale e frontale pannello
Side and front panel alignment before processing

**DIMENSIONE PANNELLI**

Lunghezza max mm 3200
Lunghezza min mm 300
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Larghezza max doppia fila
- mm 600+600
Larghezza min doppia fila
- mm 200+200
Spessore max mm 60
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 100
Altezza di lavoro min mm 850
Cadenza di lavoro : 10-12 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200
Min length mm 300
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max width in double row
- mm 600+600
Min width in double row
- mm 200+200
Max thickness mm 60
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 100
Min working height mm 850
Working cadence : 10-12 cycles/1'



REVERSE C

REVERSE BC



Vista interno macchina
Internal machine view



Compattamento pila
Stack compacting

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200
Lunghezza min mm 500
Larghezza max mm 1050
Larghezza min mm 300
Altezza max mm 1600
Altezza min mm 1000
Altezza da terra min mm 250
Portata max Kg. 2500

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200
Min length mm 500
Max width mm 1050
Min width mm 300
Max height mm 1600
Min height mm 1000
Min height from the ground mm 250
Weight max Kg. 2500



REVERSE BC



REVERSE BA



DIMENSIONE PANNELLI
 Lunghezza max mm 3200
 Lunghezza min mm 500
 Larghezza max mm 1300
 Larghezza min mm 300
 Spessore max mm 60
 Spessore min mm 10
 Peso max per ciclo max Kg. 100
 Cadenza di lavoro : 4-6 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS
 Max length mm 3200
 Min length mm 500
 Max width mm 1300
 Min width mm 300
 Max thickness mm 60
 Min thickness mm 10
 Max weight per cycle Kg. 100
 Working cadence : 4-6 cycles/1'



REVERSE V

DIMENSIONE PANNELLI
 Lunghezza max mm 3200-4200
 Lunghezza min mm 300
 Larghezza max mm 1300
 Larghezza min mm 200
 Spessore max mm 60
 Spessore min mm 10
 Peso max per ciclo Kg. 100 (150)
 Cadenza di lavoro : 4 cicli/1'

PANELS DIMENSIONS
 Max length mm 3200-4200
 Min length mm 300
 Max width mm 1300
 Min width mm 200
 Max thickness mm 60
 Min thickness mm 10
 Max weight per cycle Kg 100 (150)
 Working cadence : 4 cycles/1'





movimentazione
handling

SISTEMI DI RITORNO PANNELLI
FEED BACK UNITS



SD 95

Il ritorno pannelli automatico TA 95 è un dispositivo che **permette il ritorno del pannello** all'operatore sempre **in senso longitudinale e al di sopra della catena di trasporto** della macchina operatrice **consentendo di ridurre e ottimizzare gli spazi disponibili**. Particolarmente adatto all'automazione di bordatrici monolaterali.

TA 95 automatic panel return device **lets the panel to always longitudinally return** to the operator, **above the driven belt** of the operating machine, enabling in this way to **reduce and optimize the available spaces**. Particularly suitable for the automation of single-sides edgebanding machines.

**DIMENSIONE PANNELLI**

Lunghezza max mm 2500
Lunghezza min mm 250
Larghezza max mm 1300
Larghezza min mm 200
Spessore max mm 30
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 50

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 2500
Min length mm 250
Max width mm 1300
Min width mm 200
Max thickness mm 30
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 50



SD 94

Il ritorno pannelli automatico TA 94 è un dispositivo che **permette il ritorno del pannello** all'operatore sempre **in senso longitudinale e al di sopra della catena di trasporto** della macchina operatrice **consentendo di ridurre e ottimizzare gli spazi disponibili**. Particolarmente adatto all'automazione di bordatrici monolaterali.

TA 94 automatic panel return device **lets the panel to always longitudinally return** to the operator, **above the driven belt** of the operating machine, enabling in this way to **reduce and optimize the available spaces**. Particularly suitable for the automation of single-sides edgebanding machines.

DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 2200
Lunghezza min mm 250
Larghezza max mm 1000
Larghezza min mm 120
Spessore max mm 30
Spessore min mm 10
Peso max per ciclo Kg. 50

PANELS DIMENSIONS

Max length mm 2200
Min length mm 250
Max width mm 1000
Min width mm 120
Max thickness mm 30
Min thickness mm 10
Max weight per cycle Kg 50





movimentazione
handling

MOVIMENTAZIONE A TERRA
FLOOR HANDLING



navette motorizzate
driven shuttles



Navetta motorizzata traslante e rotante
Translating and rotating driven shuttle



Navetta motorizzata tripla con bumpers e gabbia
Translating driven shuttle



piattaforma elevatrice
lifting table



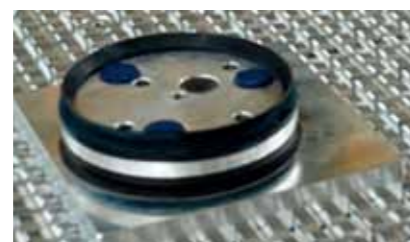
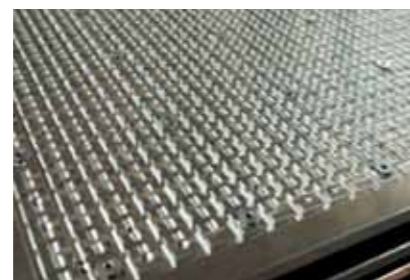
GP

Centro di lavoro a controllo numerico **a tre assi interpolati**, progettato e realizzato in configurazione **a piano fisso e portale mobile**. Ideato per compiere lavorazioni di **fresatura e foratura**, è stato strutturato utilizzando le tecnologie più evolute presenti nel mercato, per garantire **robustezza, affidabilità, flessibilità e semplicità** tramite innovativi sistemi di interfaccia "operatore".

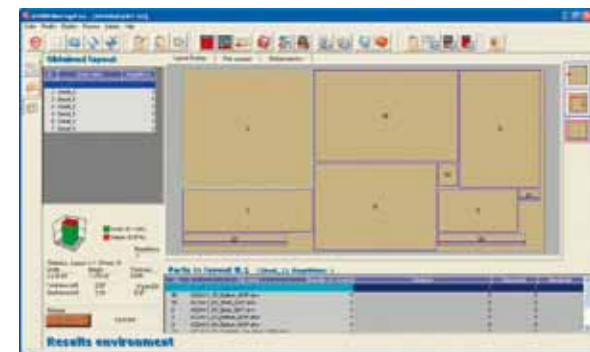
The work station, using a numeric control with **three interpolated axes**, was designed and manufactured with **fixed table and mobile portal** configuration. Designed to perform **milling and drilling** processes, it was planned using the most advanced technologies available on the market, to ensure **sturdiness, reliability, flexibility and simplicity** through innovative "operator" interface systems.



Gruppi di fresatura e foratura
Milling and drilling units



Piani di lavoro multifunzionali
Multifunctional worktops



Unità di controllo
Control unit

GRUPPI DI FRESATURA E FORATURA

In grado di eseguire qualsiasi tipo di lavorazione su materiali come legno, plastiche, alluminio e simili. Mandrini multipli. Dotati di cappe di aspirazione indipendenti che assicurano un ottimo rendimento nel recupero trucioli nella zona di lavoro.

PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALI

Costruiti in alluminio, garantiscono una ottima rigidità, resistenza e stabilità anche nelle lavorazioni più gravose. Dotate di serbatoi supplementari per garantire il bloccaggio del pezzo in maniera istantanea e precisa. Possibilità di alloggiare anche delle ventose per il rialzo del pannello e permettere lavorazioni orizzontali. Il piano di lavoro può essere suddiviso su due aree (area sx e area dx) per la lavorazione in pendolare e a banco quindi con una sola area di lavorazione per tutta la lunghezza dell'asse "X", selezionabile da CN.

PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALI

Costituito da un PC su base Windows montato su quadro elettrico adeguato a svolgere tutte le operazioni del CNC. Controllo numerico Osai su piattaforma Windows montata su quadro elettrico adeguato a svolgere tutte le operazioni di CNC, dotato di Personal Computer, video tft 22" Touch Screen, tastiera "querty" + mouse. Interfaccia operatore CAD/CAM su base Windows ideata per facilitare l'utilizzo e l'apprendimento dell'utente anche meno esperto.

PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALI

Asse "X" dotato di doppia motorizzazione. Movimentazione ottenuta tramite motori brushless di alto rendimento. Per mezzo di guide lineari prismatiche a ricircolo di sfere di altissima qualità e ad uno studio strutturale impeccabile, garantisce la massima precisione e rigidità.

MILLING AND DRILLING UNITS

Capable of performing any kind of machining on materials such as wood, plastics, aluminium and the like. Multiple spindles. Equipped with independent suction hoods that ensure optimum performance in recovering chips in the work area.

MULTIFUNCTIONAL WORKTOPS

Manufactured in aluminium, they guarantee an excellent rigidity, strength and stability even in the most demanding processes. They are equipped with extra tanks to ensure clamping of the work-piece instantaneously and accurately. There is also the possibility of housing lifting vacuum cups to raise the panel and allow horizontal machining. The worktop can be subdivided in two areas (left and right area) for swinging and bench machining; therefore a single processing area for the entire "X" axis length, selectable by NC.

MULTIFUNCTIONAL WORKTOP

The worktop comprises a Windows-based PC, located on the electrical control panel, to carry out all the CNC operations. Osai numeric control on a Windows platform mounted on the electrical control panel to carry out all the CNC operations, equipped with Personal Computer, TFT 22" Touch Screen monitor, "QUERTY" keyboard and mouse. CAD/CAM operator interface, Windows-based, designed to facilitate use and learning even for the less experienced user.

MULTIFUNCTIONAL WORKTOPS

X" axis with double motorization. Handling obtained through high efficiency brushless motors. Thanks to linear prismatic recirculating ball slide guides of the highest quality and a structural faultless design, it ensures maximum precision and rigidity.



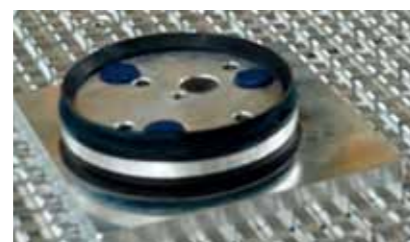
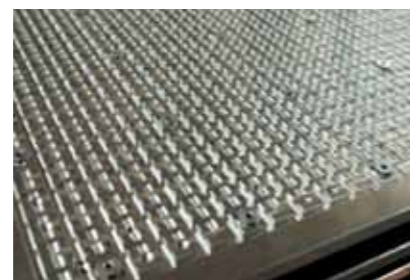
RP

Centro di lavoro a controllo numerico a tre assi interpolati, progettato e realizzato in configurazione a piano fisso e portale mobile. Ideato per compiere lavorazioni di **fresatura e foratura**, è stato strutturato utilizzando le tecnologie più evolute presenti nel mercato, per garantire **robustezza, affidabilità, flessibilità e semplicità** tramite innovativi sistemi di interfaccia "operatore".

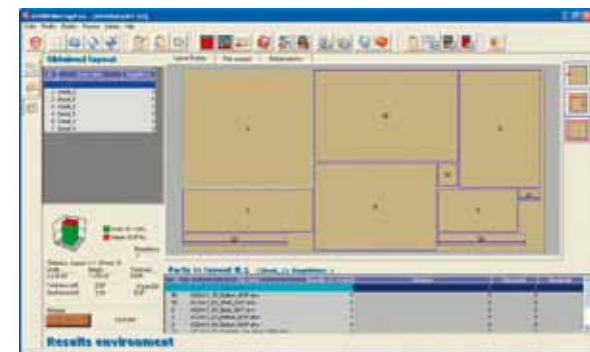
The work station, using a numeric control with **three interpolated axes**, was designed and manufactured with **fixed table and mobile portal** configuration. Designed to perform **milling and drilling** processes, it was planned using the most advanced technologies available on the market, to ensure **sturdiness, reliability, flexibility and simplicity** through innovative "operator" interface systems.



Gruppi di fresatura e foratura
Milling and drilling units



Piani di lavoro multifunzionali
Multifunctional worktops



Unità di controllo
Control unit

MONTANTE MOBILE

Montante mobile a portale ad anello aperto con trave a sbalzo, tutto realizzato in carpenteria, in tubolari di acciaio opportunamente nervati e studiati per garantire la massima rigidità e precisione anche nelle lavorazioni più gravose.

GRUPPI DI FRESATURA E FORATURA

In grado di eseguire qualsiasi tipo di lavorazione su materiali come legno, plastiche, alluminio e simili. Dotati di cappe di aspirazione indipendenti che assicurano un ottimo rendimento nel recupero trucioli nella zona di lavoro.

PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALI

Costruiti in alluminio, garantiscono una ottima rigidità, resistenza e stabilità anche nelle lavorazioni più gravose. Dotate di serbatoi supplementari per garantire il bloccaggio del pezzo in maniera istantanea e precisa. Possibilità di alloggiare anche delle ventose per il rialzo del pannello e permettere lavorazioni orizzontali. Il piano di lavoro può essere suddiviso su due aree (area sx e area dx) per la lavorazione in pendolare e a banco.

PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALI

Costituita da un PC su base Windows montato su quadro elettrico adeguato a svolgere tutte le operazioni del CNC. Controllo numerico Osai su piattaforma Windows montata su quadro elettrico adeguato a svolgere tutte le operazioni di CNC, ideata per facilitare l'utilizzo e l'apprendimento dell'utente anche meno esperto.

PIANI DI LAVORO MULTIFUNZIONALI

Asse "X" dotato di doppia motorizzazione. Movimentazione ottenuta tramite motori brushless di alto rendimento. Per mezzo di guide lineari prismatiche a ricircolo di sfere di altissima qualità e ad uno studio strutturale impeccabile, garantisce la massima precisione e rigidità.

MOBILE COLUMN

The mobile portal column with open-ring and cantilever beam, all manufactured in metal structural work and steel tubular profiles properly ribbed, was designed to ensure maximum rigidity and accuracy even in the most demanding type of machining.

MILLING AND DRILLING UNITS

Capable of performing any kind of machining on materials such as wood, plastics, aluminium and the like. Equipped with independent suction hoods that ensure optimum performance in recovering chips in the work area.

MULTIFUNCTIONAL WORKTOP

Manufactured in aluminium, they guarantee an excellent rigidity, strength and stability even in the most demanding processes. They are equipped with extra tanks to ensure clamping of the work-piece instantaneously and accurately. There is also the possibility of housing lifting vacuum cups to raise the panel and allow horizontal machining. The worktop can be subdivided in two areas (left and right area) for swinging and bench machining.

MULTIFUNCTIONAL WORKTOP

The worktop comprises a Windows-based PC, located on the electrical control panel, to carry out all the CNC operations. Osai numeric control on a Windows platform mounted on the electrical control panel to carry out all the CNC operations, designed to facilitate use and learning even for the less experienced user.

MULTIFUNCTIONAL WORKTOPS

X" axis with double motorization. Handling obtained through high efficiency brushless motors. Thanks to linear prismatic recirculating ball slide guides of the highest quality and a structural faultless design, it ensures maximum precision and rigidity.




RP

SD catalog

TRANSLATIONS_Ortolani Mara Consulenze Linguistiche

PHOTOLITHOGRAPHS_RAF

PRINT_Grapho5

SD s.r.l.

Via Vincenzo Molaroni, 36
Borgo S. Maria, 61122 Pesaro PU, Italy
Tel. / Fax +39 0721 203576
info@sd-italy.com
www.sd-italy.com



Italian technology excellence