

Hypertherm®

powermax45®

Håndholdt eller maskinplasma-system til skæring og fugning af metal

| | Tykkelse | Minimum skærehastighed |
|-----------|--------------------------|------------------------|
| | Håndholdt skærekapacitet | |
| Anbefalet | 12 mm | 500 mm/min |
| | 19 mm | 250 mm/min |
| Kløvning | 25 mm | 125 mm/min |
| | Maskinborekapacitet | |
| | 10 mm | |
| | Metalfjerneshastighed | Fugeprofil |
| | Fugekapacitet | |
| | 2,8 kg pr. time | 3,3 mm D x 5,5 mm B |

Vigtigste strømforsyningsfordele

- Lille størrelse og let vægt giver usammenlignelig bærbarhed inden for 12 mm-maskiner.
- Boost Conditioner™ (på CSA-modeller) kompenserer for variationer i inputspænding på 200 – 240 V-linjer og giver bedre resultater på linjer med lav spænding på motorgeneratore og ved ustabil inputstrøm.
- CNC-interface og FastConnect™-brænderforbindelse øger fleksibiliteten ved håndholdt og maskinbrug.
- Powercool™-design afkøler interne komponenter mere effektivt og giver større pålidelighed på systemet og forbedret opetid.

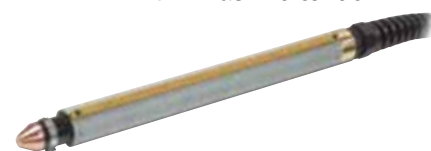
Vigtigste brænderfordele

- Conical Flow™ forøger tætheden i buenergyen og giver overlegen skærekvalitet med mindre slagge.
- Patenteret kontaktskæringsteknologi gør den nemt at bruge – selv for første-gangsoperatører.
- Dobbeltvinklet design forlænger dysens levetid og sænker driftsomkostningerne.

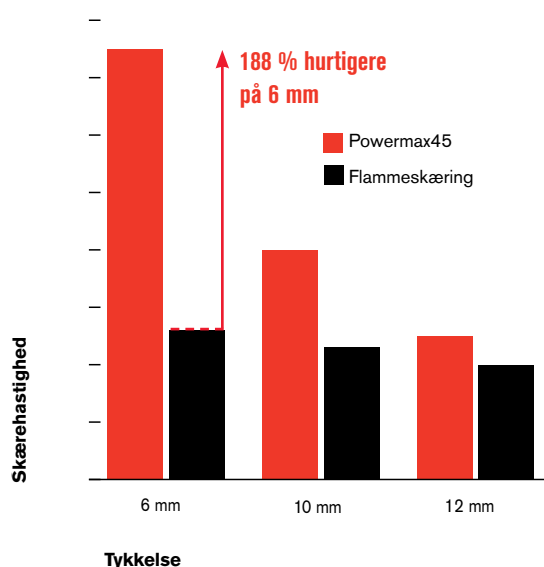


T45v-håndbrænder

T45m-maskinbrænder



Relativ skæreydelse i kulstofstål



Specifikationer

| | |
|--|---|
| Indgangsspændinger (±10 %) | CSA 200 – 240 V, 1F, 50 - 60 Hz CE 230 V, 1F, 50 - 60 Hz 400 V, 3F, 50 - 60 Hz |
| Inputstrøm @ 5,95 kW | CSA 200/230 V, 1F, 34/28 A CE 230 V, 1F, 30 A 380/400 V, 3F, 10,5/10 A |
| Udgangsstrøm | 20 – 45 A |
| Nominal udgangsspænding | 132 VDC |
| Arbejds cyklus @ 40°C | CSA 50 % @ 45 A, 200 – 240 V, 1F 60 % @ 41 A, 200 – 240 V, 1F 100 % @ 32 A, 200 – 240 V, 1F CE 50 % @ 45 A, 230 V, 1F 60 % @ 41 A, 230 V, 1F 100 % @ 32 A, 230 V, 1F CE 50 % @ 45 A, 380/400 V, 3F 60 % @ 41 A, 380/400 V, 3F 100 % @ 32 A, 380/400 V, 3F |
| Åben kredsløbsspænding (OCV) | 275 VDC |
| Mål med håndtag | 426 mm D; 172 mm B; 348 mm H |
| Vægt med 6,1 m brænder | CSA 17 kg CE 16 kg |
| Gasforsyning | Ren, tør, oliefri luft eller nitrogen |
| Anbefalet trykhastighed for gasindløb/tryk | Skæring: 170 l/min @ 5,5 bar Fugning: 170 l/min @ 4,1 bar |
| Længde på indløbsstrømkabel | 3 m |
| Type strømforsyning | Inverter – IGBT |

Motordrevet generatoroperation

| Motordrevets værdi (kW) | Systemoutput (amps) | Ydelse (buestræk) |
|-------------------------|---------------------|-------------------|
| 8 | 45 | Fuld |
| 6 | 45 | Begrænset |
| 6 | 30 | Fuld |

Skæredigram

| Materiale | Tykkelse (mm) | Strøm (amps) | Maksimal skærehastighed ¹ (mm/min) |
|---------------|---------------|--------------|---|
| Kulstofstål | 3 | 45 | 4445 |
| | 6 | 45 | 1905 |
| | 10 | 45 | 1016 |
| | 12 | 45 | 635 |
| | 19 | 45 | 254 |
| Rustfrit stål | 25 | 45 | 127 |
| | 3 | 45 | 3810 |
| | 6 | 45 | 1397 |
| | 10 | 45 | 813 |
| | 12 | 45 | 457 |
| Aluminium | 19 | 45 | 229 |
| | 3 | 45 | 3810 |
| | 6 | 45 | 1397 |
| | 10 | 45 | 813 |
| | 12 | 45 | 457 |
| | 19 | 45 | 229 |

¹ Maksimale skærehastigheder er resultater fra Hypertherms laboratorietest. For at få den optimale skæreydelse kan de faktiske skærehastigheder variere baseret på forskellige skæreapplikationer. Der henvises til operatørvejledningen, hvor der er flere oplysninger.

Bestillingsoplysninger

| Indgangsspændinger | Håndholdte systemer | | Maskinsystemer | | |
|------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------|---------------------|-------------------|
| | T45v-brænder 6 m | T45v-brænder 15 m | T45m-brænder 7,6 m | T45m-brænder 10,7 m | T45m-brænder 15 m |
| 200 – 240 V CSA ² | 088016 | 088017 | 088022 | 088023 | 088024 |
| 230 V CE ³ | 088018 | 088019 | 088025 | 088026 | 088027 |
| 400 V CE ³ | 088020 | 088021 | 088028 | 088029 | 088030 |

² Til brug i Nord-/Sydamerika og Asien, bortset fra Kina.

³ Til brug i lande, der kræver CE-, CCC- eller GOST-mærker.

Tilpassede konfigurationer (vælg strømforsyning, brænder og andre komponenter)

Valgmuligheder ved strømforsyning

| Strømforsyning med CPC-port og 50:1-spændingsforhold | |
|--|--------|
| 200 – 240 V CSA | 088013 |
| 230 V CE | 088015 |
| 400 V CE | 088014 |

Komponentvalgmuligheder

| Kabel længde | Brændere | | Kontrollabler | | |
|--------------|----------|--------|--------------------|----------------------------|----------------------------|
| | T45v | T45m | Fjernstartafbryder | CNC-spadestik ⁴ | CNC-spadestik ⁵ |
| 6 m | 088008 | | | | |
| 7,6 m | | 088010 | 128650 | 228350 | 023206 |
| 10,7 m | | 088011 | | | |
| 15 m | 088009 | 088012 | 128651 | 228351 | 023279 |

⁴ Til brug med automatiseringsudstyr, der kræver opdelt buespænding.

⁵ Til brug, hvor opdelt buespænding ikke kræves.

Forbrugsartikler til brænder

Dyser og elektroder findes i forskellige mængder. Kontakt din distributør for at få flere oplysninger.

| Type forbrugsartikel | Brænder type | Ampere | Dyse | Skærm/ prelplade | Fastgøringskapsel | Elektrode | Hvirvelring |
|----------------------|--------------|--------|--------|------------------|-----------------------------|-----------|-------------|
| Trækskæring | Hånd | 30 | 220480 | 220569 | 220483 | 220478 | 220479 |
| | | 45 | 220671 | 220674 | 220713 | 220669 | 220670 |
| Maskin | Maskine | 45 | 220671 | 220673 | 220713 eller 220719 (Ohmsk) | 220669 | 220670 |
| Fugning | Hånd | | 220672 | 220675 | 220713 | 220669 | 220670 |
| | Maskine | | | | | | |



Dette system opfylder RoHS-direktivet, der begrænser anvendelse af bly, kviksølv, cadmium og andre farlige stoffer.

Strømforsyninger leveres med en 3-års garanti og brændere med en 1-års garanti.

Fremstillet og samlet i USA

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Skæring, du kan stole på™

Hypertherm, Powermax, Conical Flow, Boost Conditioner, FastConnect og Powercool er varemærker tilhørende Hypertherm, Inc. og kan være registreret i USA og/eller andre lande.

Yderligere oplysninger fås ved kontakt til din autoriserede Hypertherm-forhandler, eller gå til www.hypertherm.com.