



Maße in Klammern VIPROS-367

VIPROS-357/367: hydraulische CNC-gesteuerte Revolverstanzmaschinen.

Neuentwickelte Maschinengeneration mit 300 kN Stanzkraft. Geräuscharm bei der Bearbeitung, hochpräzise im Ergebnis. Beide Maschinen werden mit 3-Bahnen-Revolver für 58 Werkzeuge angeboten, davon sind je zwei

rotierend einsetzbar. Die Eintauchtiefe der Werkzeuge ist programmierbar, womit das Herstellen von Verformungen problemlos möglich wird. Hub- und Verfahrgeschwindigkeit werden automatisch optimal aufeinander abgestimmt.

Technische Daten	VIPROS-357	VIPROS-367
Stanzkraft	300 kN	
Maschinenverfahrbereich (X) x (Y) mit automat. Nachsetzen	1830 x 1270 mm 3660 x 1270 mm	1830 x 1525 mm 3660 x 1525 mm
Max. Materialstärke	6 mm	
Max. Beladegewicht	100 kg	120 kg
Verfahrgeschwindigkeit X, Y achssimultan	50 m/min 70 m/min	
Stanzgenauigkeit (ohne Nachsetzen)	±0,1 mm	
Revolveraufnahme (3 Bahnen)	58 Stationen (max. Ø 114,3 mm)	
Rotationsstationen	2	
Revolverdrehgeschwindigkeit (in beiden Richtungen)	30 min ⁻¹	
Anzahl der Stanzhübe: Lochabstand 8 mm Lochabstand 25 mm	235/min 200/min	
Maschinenrahmen	Brückengestell	
Pressenantrieb	hydraulisch	
Revolver/Tischantrieb	AC-Servo-Motoren	
Elektrischer Anschluß	380 V, 50 Hz, 3 Phasen	
Max. Anschlußleistung	35 kVA	
Druckluftanschluß	5,7 bar, 250 L/min	
Kühlkapazität	18 000 kcal/h	
Maschinengewicht	13 500 kg	14 000 kg

Spezifizierung der CNC-Steuerung	
Modell	AMADAN 04 P-C + PHNC
Speicherkapazität	64 kByte
Anzahl der kontrollierten Achsen	4
Anzahl der gleichzeitig kontrollierten Achsen	2

Programmiersystem	absolut/inkremental
Bildschirm	Farbgrafik 14"
Eingabeeinheit	wahlweise metrisch oder inch
Eingabeauflösung bei Rotation	0,01 mm 0,01°
Max. Eingabewert	± 999999,99
Lochstreifenleser	Photoelektrisch, 250 Zeichen/sec
Programmeingabe	direkt am Steuerpult
Nullpunkt anfahren	manuell oder durch Programmbefehl
Warnsignale	Programmfehler, Übertemperatur, Überfahren, Servoalarm, Diagnose-Anzeige, Fehlercodeanzeige

Standardzubehör zur Maschine/Steuerung

VIPROS-357/367: Rotationseinrichtung, Werkzeugwechsellauf, Abfallklappe, hydraulische Spannpratzen, Edelstahlkonstruktion, pneumatischer X-Anschlag, Servicewerkzeuge, Öl-Sprühnebeleuchtung

AMADAN 04 P-C + PHNC: Bildschirmanzeige, Programmspeicher 64 kByte, Programmkorrektur, Programmüberprüfung, Stanzhubzähler für jede Station, Betriebsstundenzähler, Produktionszeiterfassung, Spiegelfunktion, Selbstdiagnosesystem, Schnittstelle (RS 232 C), Hubablaufprogrammierung für 60 Umformwerkzeuge, Hubgeschwindigkeitsprogrammierung, Timer

Sonderzubehör zur Maschine/Steuerung

VIPROS 357/367: Verfahrwegabsicherung (UVV), Beistelltisch (beim Nachsetzen erforderlich), Justierwerkzeuge, manuelle Winkelstanzvorrichtung, Schwingungsdämpfer, Abfallförderband, zusätzliche Spannpratzen, Werkzeugschleifmaschine (TEG 16), automatische Be- und Entladesysteme, Nachrüstmöglichkeit für flexible Fertigungssysteme

AMADAN 04 P-C: Speichererweiterung 128 kByte, Diskettenlesestation (Typ GNT 7101)

Technische Änderungen vorbehalten

Hydraulische CNC-Revolverstanzmaschinen



VIPROS



VIPROS-357/367

