



GECAM

**Deburring and Finishing Machines
Dry and Wet Filters**

***Entgrat- und Schleifmaschinen
Trocken- und Wasserfilter***

italian machines and more

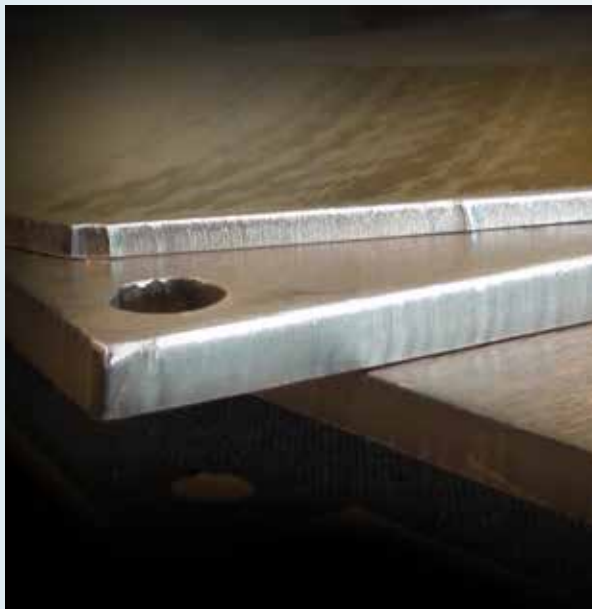
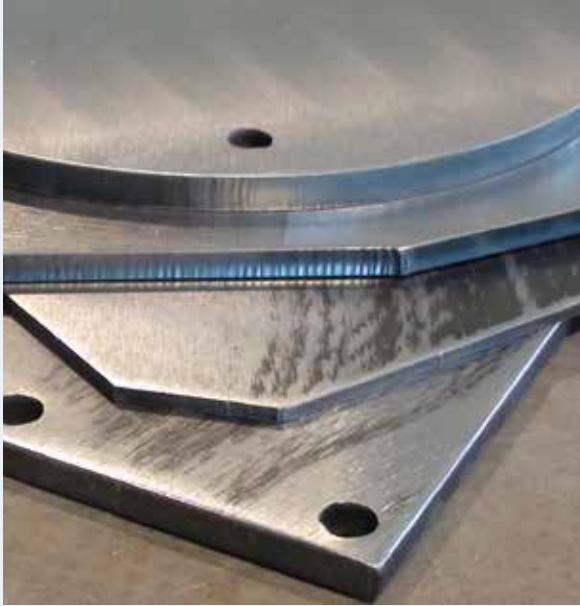


Gecam has been developing and manufacturing machines for grinding, deburring and finishing sheet metal since 1994. Founded as small company in Parma, we have always maintained as our core value attention to quality. The use of 100% Italian materials has allowed us to become, over the years, a benchmark company for the industry. Our experienced and highly qualified staff, from different disciplines, allows for constant development of production with the primary objective of meeting (and exceeding) the needs of our customers. The technical department, in addition to the production of our standard products, is involved daily in the design of customized machines based on the specific requests of our customers. The high quality guaranteed by local production and an efficient and punctual service allows GECAM to impose itself in world markets boasting 85% of our total sales in exports with 15% home sales. Customer satisfaction is achieved through the strict observance of their requirements, with constant improvement in our production activities thanks to careful planning, monitoring and documentation of each business process. From the first contact to after-sales flexibility, speed and quality is what drives us.

#WeAreGecam | #WirSindGecam

Gecam wurde 1994 in Parma - Italien gegründet. Die Fertigung konzentriert sich auf Maschinen zum Entgraten und Schleifen von Blechen und Sonderteilen. Neben unseren Standardmaschinen fertigen wir Sondermaschinen welche speziell für Aufgabenstellungen unserer Kunden gefertigt werden. Ausgesuchte Maschinenbauteile aus italienischer und europäischer Produktion gewährleisten einen hohen und gleichbleibenden Qualitätsstandard unserer Maschinen. Erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter garantieren eine stetige Weiterentwicklung unserer Produkte sowie die Entwicklung von Sonderlösungen die speziell mit unseren Maschinen auf die Kundenwünsche angepasst werden. Gecam exportiert 85% seiner Maschinen in den Weltmarkt und 15% in den italienischen Markt. Unser Ersatzteillager und die Serviceabteilung gewährleisten weltweit einen schnellen und effizienten Vor-Ort-Service. Vom Kontakt über den Verkauf bis zum After-Sale-Service, ist Gecam der richtige Partner wenn es um das Entgraten und Schleifen von Blechteilen geht. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.





G-3 dry



RT Group
Belt + Top brush units
RT Gruppe
Schleifband + Top Bürsten



Working width up to 300 mm
Arbeitsbreite bis zu 300 mm

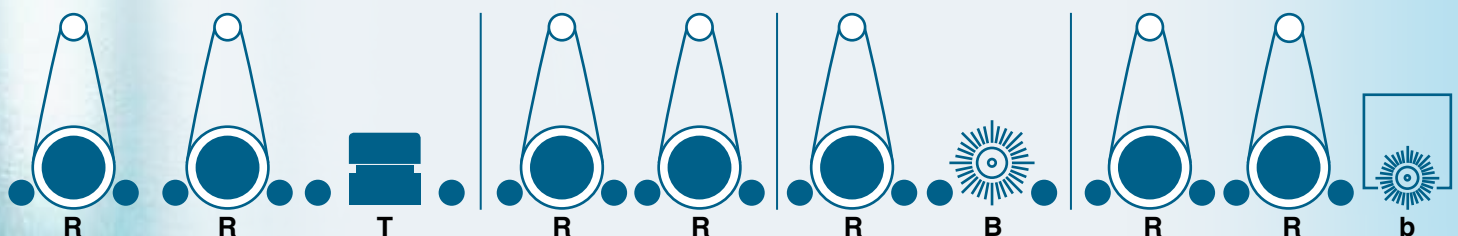
Best finishing for small pieces with different shapes
Bestens geeignet für schmale Teile und verschiedene Formen

Working thickness 0,5 - 160 mm
Materialstärke von 0,5 - 160 mm

Multiple configuration up to 3 working groups
Mehrere Konfigurationsmöglichkeiten und bis zu 3 Arbeitsstationen

External b brush available as an option
Optional verfügbare externe b-Bürstenstation

Configurations - Konfigurationen



GE-30 wet



RR Groups - 2 belt units
RR Gruppe - 2 Schleifbandeinheit



Top brush for rounding edges
Bürsten zum Abrunden von Kanten

Working width up to 300 mm
Arbeitsbreite bis zu 300 mm

Automatic external filtering device for water cleaning
Automatischer externer Filter für die Wasserreinigung

Working thickness 0,5 - 160 mm
Materialstärke von 0,5 - 160 mm

MODEL Modell	WORKING UNITS Arbeitsstationen mm	BELT SIZE Bandabmessung mm	MACHINE DIMENSION Maschinenabmessung mm
G3 dry	3 MAX	320 X 1900	1430 x 860 x 2100
GE30 wet	3 MAX	320 X 1900	1480 x 790 x 1910



Dryer - Trockner



G-6 dry



Working width 650 mm
Arbeitsbreite bis zu 650 mm
Working thickness 0,5 - 170 mm
Materialstärke von 0,5 - 170 mm
Touch screen available
Touchscreen NC Steuerung verfügbar
External b brush available
Externe b-Bürstenstation verfügbar



T GROUP
Top Brushes unit
T Gruppe - Tellerbürsten Einheit

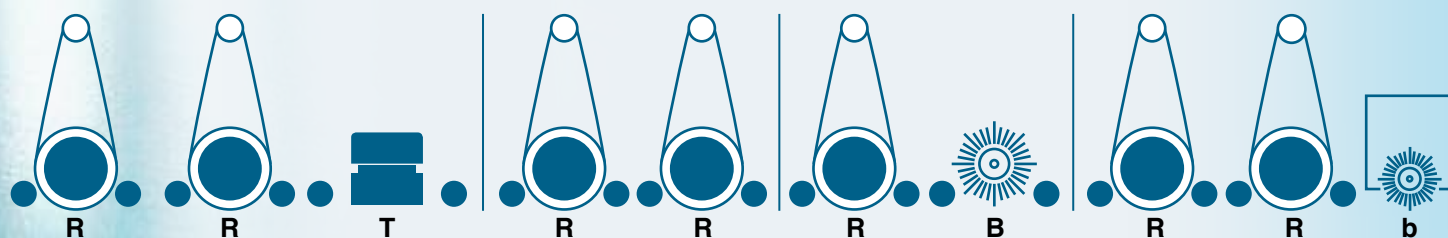


RTT Groups - 1 belt unit
+ 2 top brushes units
*RTT Gruppe - 1 Schleifbandeinheit
+ 2 Tellerbürsteneinheiten*



Steel wire brush
Stahldraht Bürste

Configurations - Konfigurationen





Cooling system
Kühlsystem

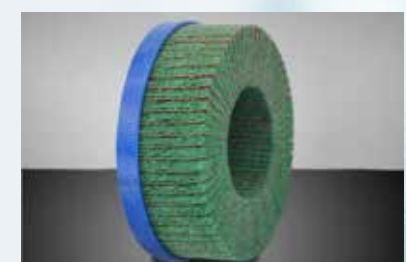
Working width 650 mm
Arbeitsbreite bis zu 650 mm

Drying system
Trocknungssystem

Automatic external filtering device for water cleaning
Automatischer externer Filter für die Wasserreinigung

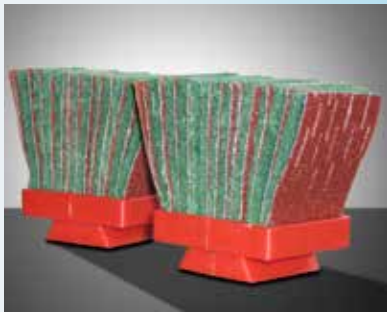
Up to 4 working groups
Bis zu 4 Arbeitsstationen

MODEL Modell	WORKING UNITS Arbeitsstationen	BELT SIZE Bandabmessung mm	MACHINE DIMENSION Maschinenabmessung mm
G6 dry	3 MAX	670 X 1900	1100 X 1350 X 2150
G6 wet	3 MAX	670 X 1900	1630 X 1100 X 2150

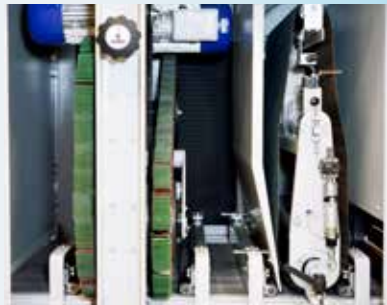


Scotch brite brush
Scotch Brite Bürste

GE-65RCC



C unit brushes - C Gruppe Bürsten



R group belt unit + C group brushes blocks unit
R gruppe Schleifband + C gruppe Bürsten Blöcke

GRINDING FOR SURFACE FINISH AND ROUNDING EDGES MACHINE SCHLEIFMASCHINE FÜR OBERFLÄCHEN UND KANTENVERRUNDUNG

Maximum working width 650 mm
Arbeitsbreite bis zu 650 mm

R group with belt unit for grinding
R Gruppe mit Schleifband

C group with two brushes units for rounding edges or oxide removal
C Gruppe mit 2 Bürsten für die Verrundung und entfernen der Oxidschicht

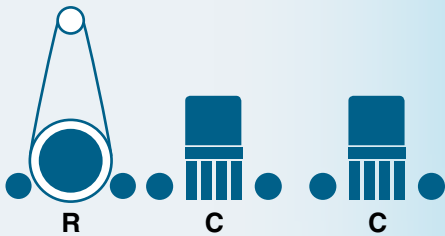
Brushes units clockwise and counterclockwise rotation
Rechts-Links-Rotation der Bürsten

Working thickness 0,5 - 160 mm
Materialstärke von 0,5 - 160 mm



Configurations - Konfigurationen

WORKING UNITS Arbeitsstationen	BELT SIZE Bandabmessung mm	MACHINE DIMENSION Maschinenabmessung mm
3 MAX	670 X 1900	2000 X 1435 X 2025





C unit steel wire brush block
C Gruppe Stahldraht-Bürstenblock



D group big drum with belt + C
group brushes blocks unit
*D gruppe große Trommel und
Schleifband + C gruppe
Bürstenblöcke*



**THE MACHINE FOR DEBURRING AND ROUNDING EDGES
OF PLASMA AND FLAME CUT PARTS**
**MASCHINE ZUM ENTGRATEN UND VERRUNDEN VON KANTEN VON
PLASMA UND BRENNTEILEN**

Removing any kind of slags and big burr
Ideal zum Entfernen von Schlacken und starkem Grat

Maximum working width 650 mm
Arbeitsbreite bis zu 650 mm

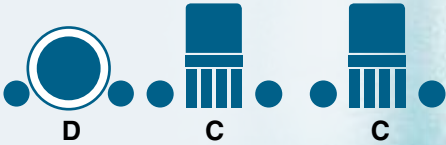
D group big drum with an abrasive belt for deslagging
D Gruppe mit großer Trommel und Schleifband für die Entschlackung

C group with two brushes units for rounding or oxide removal
C Gruppe mit 2 Bürsten für die Verrundung und das Entfernen der Oxidschicht

Working thickness 0,5 - 160 mm
Materialstärke von 0,5 - 160 mm

Configurations - Konfigurationen

WORKING UNITS <i>Arbeitsstationen</i>	MACHINE DIMENSION <i>Maschinenabmessung</i> mm
3 MAX	1750 X 136 X 2000



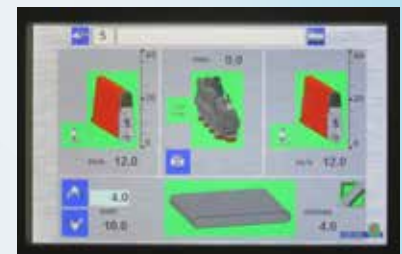
G-11 dry



2 Belt units + 1 top brush unit
2 Schleifbandgruppen +
1 Tellerbürsten Gruppe



Brush unit for light deburring
Bürsten für leichtes Entgraten



Touch screen CNC - Touch screen NC

THE BEST FINISHING FOR PUNCHED OR LASER CUT PIECES BESTE ERGEBNISSE FÜR STANZ UND LASERTEILE

Working width 1100 mm
Arbeitsbreite bis zu 1100 mm

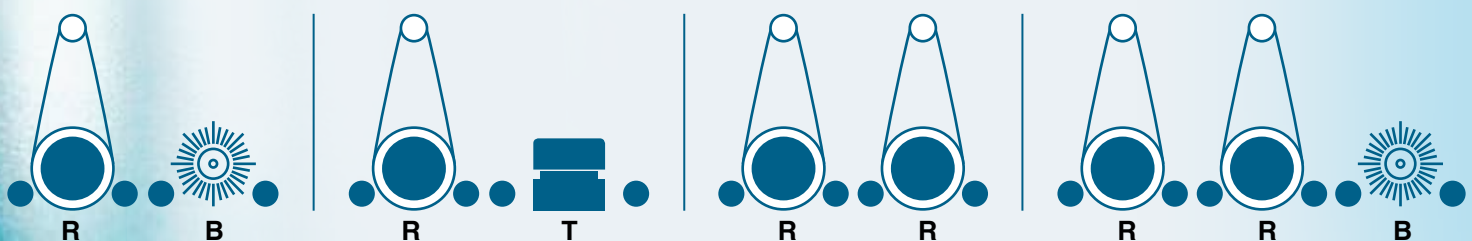
Piece thickness 0,5 - 170 mm
Materialstärke von 0,5 - 170 mm

Touch screen CNC
Touchscreen NC

External b brush available as optional
Externe b-Bürstenstation verfügbar

WORKING UNITS Arbeitsstationen	BELT SIZE Bandabmessung mm	MACHINE DIMENSION Maschinenabmessung mm
3 MAX	1120 X 2200	1604 x 2100 x 2265

Configurations - Konfigurationen



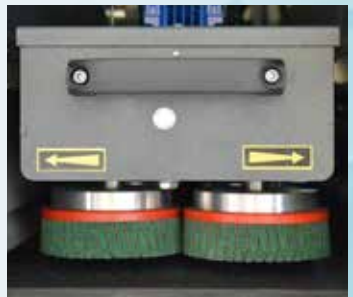
G-135 dry / G-13 wet



Brush unit - Bürstengruppe



Grooved contact drum
Geriffelte Kontaktrolle



X group Top scotch brite brush
X gruppe Scotch Brite Bürste



Small piece 60mm processed on
table with vacuum system
Kleines Teil 60mm auf vakumtisch
verarbeitet

SUITABLE FOR PLASMA AND FLAME SYSTEM CUT PIECES
OPTIMALER EINSATZ FÜR PLASMA-UND BRENNTEILE

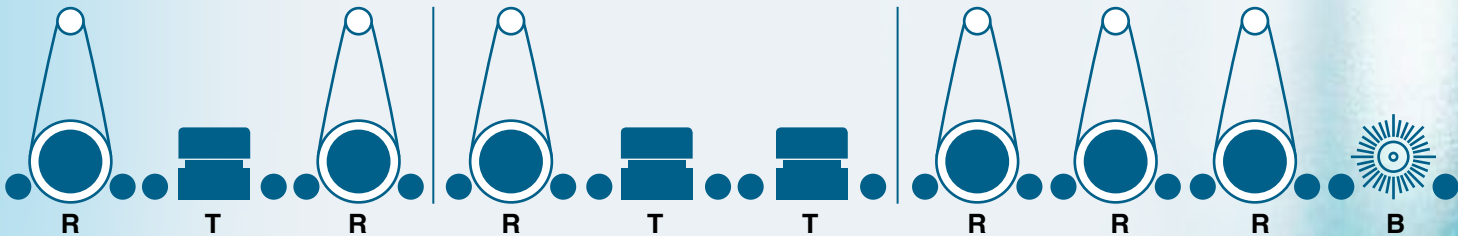
Maximum working width 1300 mm - *Arbeitsbreite bis zu 1300 mm*
Working thickness 0,5 - 170 mm - *Materialstärke von 0,5 - 170 mm*

WET CONFIGURATION FOR A PERFECT SURFACE AVAILABLE
NASSSCHLEIFMASCHINE FÜR EINE PERFEKTE OBERFLÄCHE

Spray nozzles before, between and behind the heads
Sprühdüsen vor, zwischen und hinter den Arbeitsstationen
Filtration unit easily moveable for cleaning
Einfache Filterreinigung

MODEL Modell	WORKING UNITS Arbeitsstationen	BELT SIZE Bandabmessung mm	MACHINE DIMENSION Maschinenabmessung mm
G 135 dry	3 MAX	1320 x 2200	1758 x 2103 x 2159
G 13 wet	4 MAX	1320 x 2200	1963 x 1764 x 2271

Configurations - Konfigurationen



GT-13 CS - CB - CSB



Mix abrasive belt and scotch brite brushes + steel wire brushes
Schleifband-Mix und scotch brite Bürsten + Stahldraht Bürsten



GT13 CSB for rounding edges and removing oxide together
GT13 CSB für die Kantenverrundung und das Entfernen von Oxid

CROSS BELT DEBURRING FOR ROUNDING EDGES AND OXIDE REMOVAL KREUZBAND-SCHLEIFMASCHINE ZUM KANTENVERRUNDEN UND ENTFERNEN DER OXIDSCHICHT

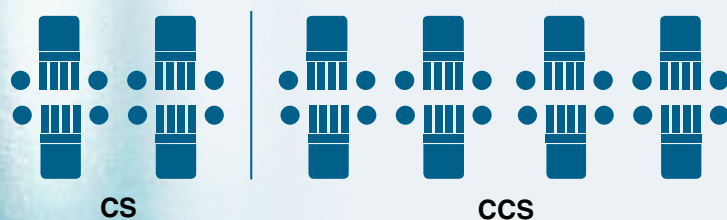
Double carriage belt top and bottom for two sides working in one pass
Doppel Spezial-Schleifeinheiten für doppelseitige Teilebearbeitung

Color touch screen programmable
Programmierbarer Farb-Touchscreen

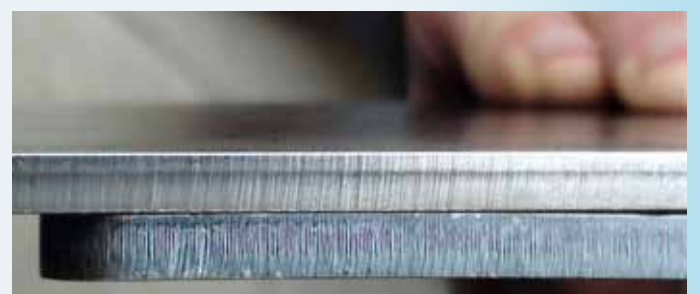
Useful working width 1300 mm
Arbeitsbreite bis zu 1300 mm

Working thickness 0,5 - 90 mm
Materialstärke von 0,5 - 90 mm

Configurations - Konfigurationen



Color Touch screen
Farb Touchscreen



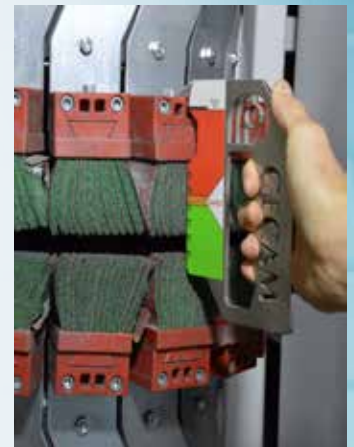
GT-13 RCS



THE MACHINE FOR DEBURRING SURFACE AND ROUNDING EDGES ENTGRATMASCHINE FÜR OBERFLÄCHEN UND KANTENVERRUNDUNG

R group with belt unit for deburring
R Einheit mit Band zum Entgraten

CS group consisting in cross belt unit with 150 strips tools
CS Einheit mit Kreuzband und 150 Streifen-Schleifbänder



Measurable brushes
consumption
*Bürstenverbrauch
messbar*

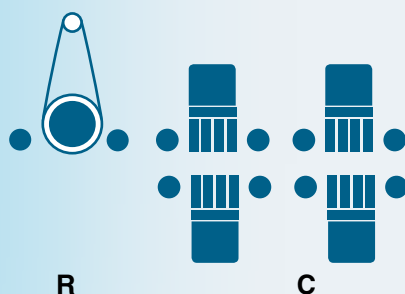


1 R group belt unit
+ 1 CS group
scotch brite brushes blocks
*1 R Schleifbandeinheit +
1 CS Gruppe scotch brite
Bürstenblöcke*



MODEL <i>Modell</i>	WORKING UNITS <i>Arbeitsstationen</i>	NUMBER STRIPS TOOLS <i>Anzahl Streifen- schleifbänder</i>	MACHINE DIMENSION <i>Maschinenabmessung</i> mm
GT 13 CS-CB	2 MAX	150	2550 x1250 x 1950
GT 13 RCS	3 MAX	150	3550 x1250 x 1950
GT 13 CSB	4 MAX	300	4100 x 1250 x 1950

Configurations - Konfigurationen



G-135/G-165 Giant



4 Working groups
4 Arbeitsstationen



Top brushes unit
Top Bürstengruppe

DEBURRING SUITABLE TO INCLUDE UP TO 4 INTERNAL WORKING GROUP ENTGRATMASCHINE MIT BIS ZU 4 INTERNEN ARBEITSSTATIONEN

Working thickness 0,5 - 160 mm

Materialstärke von 0,5 - 160 mm

Fixed working table 900 mm height

Feste Arbeitshöhe 900 mm

Movable working head

Bewegliche Arbeitsstation

Useful working width 1350 mm and 1650 mm

Optimale Einsatzbreite von 1350 mm oder 1650 mm

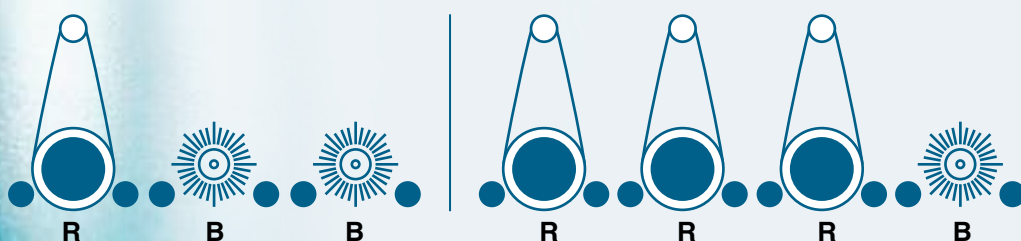
Heavy duty frame

Extra-stabiler Maschinenrahmen



MODEL Modell	WORKING UNITS Arbeitsstationen	BELT SIZE Bandabmessung mm	MACHINE DIMENSION Maschinenabmessung mm
G 135 Giant	4 MAX	1320 x 2620	2500 x 2100 x 2550
G 165 Giant	4 MAX	1670 x 1900	2750 x 2100 x 2550

Configurations - Konfigurationen





POLISHING MACHINE WITH 8 ROTATING BRUSHES GROUPS
ENTGRATMASCHINE MIT BIS ZU 8 INTERNEN ARBEITSSTATIONEN

Working thickness 0,4 - 140 mm

Materialstärke von 0,4 - 140 mm

Useable working width 1100 mm

Nutzbare Arbeitsbreite von 1100 mm

N. 8 abrasive brushes rotating in the feed direction

Drehvorrichtung für automatisches Sprühen von Schleifpaste

Conveyor belt suction system

Förderband-Saugsystem

Variable speed conveyor belt with inverter m/min 1 - 50

Variable Bandgeschwindigkeit mit inverter m/min 1 - 50

Compressed air consumption l/min 12

Druckluftverbrauch l/min 12



WORKING UNITS <i>Arbeitsstationen</i>	BRUSH DIAMETER <i>Bürstendurchmesser</i> mm	BRUSH LENGHT <i>Bürstenlänge</i> mm	MACHINE DIMENSION <i>Maschinenabmessung</i> mm
8	300	300	2510 x 1910 x 2200



DOUBLE CROSS BELT GRINDING AND POLISHING MACHINE *DOPPELFACH QUERBAND ENTGRAT-UND POLIERMASCHINE*

Ideal for sheet and plate bended parts
Ideal für flache und gebogene Blechteile

High capacity working with 2 belts
Arbeitsstation mit 2 Schleifbändern

Speed control from 0 to 3.000 Rpm/min
Stufenlose Geschwindigkeit von 0-3000 U/Min

Motorized table
Motorischer Tisch

Variable speed abrasive belt
Stufenlose Bandgeschwindigkeit

Max height piece 600 mm
Max Teilehöhe 600 mm



Piece's clamping system
Werkstücksspannsystem

MODEL <i>Modell</i>	TABLE DIMENSION <i>Tischabmessung</i> mm	BELT SIZE <i>Bandabmessung</i> mm	MACHINE DIMENSION <i>Maschinenabmessung</i> mm
GCB 25 RR	2500 x 800 / 1500	120 x 7500	2310 x 3864 x 1930
GCB 30 RR	3000 x 800 / 1500	120 x 8600	2310 x 4250 x 1930



The store for clamping and table

G20 DOUBLE SIDES



Configuration RR
Konfiguration RR



Configuration RRBB
Konfiguration RRBB

DEBURRING MACHINE TWO SIDES PROCESSING BEIDSEITIG ARBEITENDE ENTGRATMASCHINE

Suitable to deburr and grind top and bottom
Geeignet zum beidseitigen Entgraten und Schleifen

High capacity working with 2 belts each surface
Arbeitsstation mit 2 Schleifbändern

Two magnetic working plans ideal for small pieces (option)
Zwei magnetische Arbeitsplätze ideal für kleine Stücke (option)

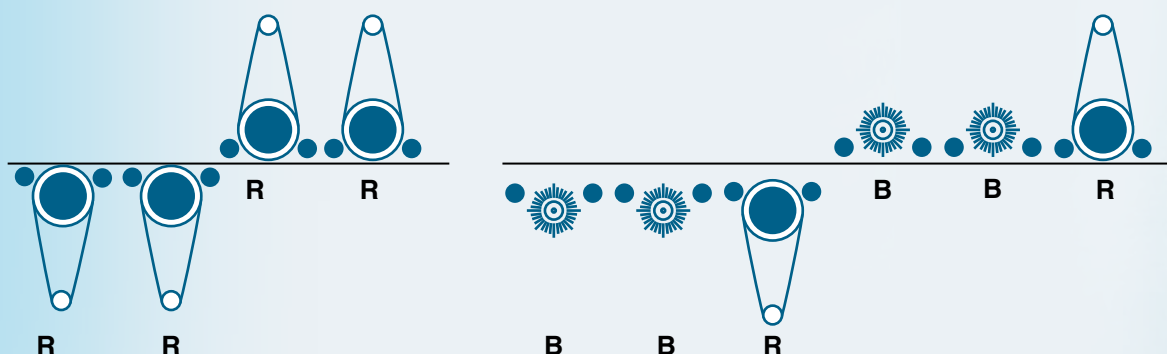
Working thickness 0,5 - 50 mm
Materialstärke von 0,5 - 50 mm

Useable working width 200 mm
Nutzbare Arbeitsbreite von 200 mm



WORKING UNITS <i>Arbeitsstationen</i>	BELT SIZE <i>Bandabmessung</i> mm	MACHINE DIMENSION <i>Maschinenabmessung</i> mm
6 MAX	200 x 2000	2500 x 700 x 2000

Configurations - Konfigurationen



FALSTAFF G M 6



THE ECONOMIC DEBURRING MACHINE WITH HIGH PERFORMANCE DIE WIRTSCHAFTLICHE ENTGRATENMASCHINE MIT GROßER LEISTUNG

Maximum working width 650 mm
Arbeitsbreite bis zu 650 mm

R group with belt unit for grinding
R gruppe mit Schleifband

Pneumatic belt tensioning
Pneumatische Spannvorrichtung für das Laufband

Automatic centering of conveyor belt
Automatische Zentrierung des Förderbandes

Working thickness 0,5 - 110 mm
Materialstärke von 0,5 - 110 mm

Thickness adjustment with joystick and digital display
Materialstärkenverstellung mit Joystick und digitaler Anzeige

Conveyor belt speed adjustment by inverter, from 2 to 10 m/sec
Einstellung der Bandgeschwindigkeit durch Wechselrichter, von 2 bis 10 m/sec



R belt group- R Gruppe Schleifband



Pneumatic system for centering conveyor belt
Pneumatik für die Zentrierung des Transportbandes



Configuration - Konfigurationen



R

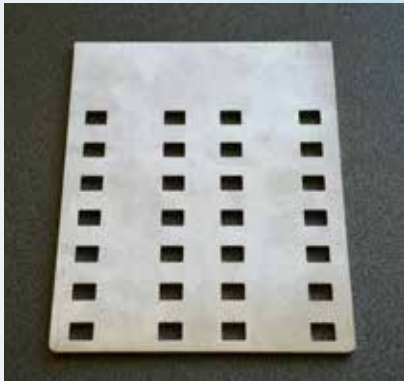
STIFFELIO GM 11



Pneumatic system for belt tensioning
Pneumatisches Gurtspannsystem



Digital display for thickness
Digitale Materialstärkenanzeige



Configuration - Konfigurationen

COMPLETELY DESIGNED AND MANUFACTURED IN ITALY WITH ITALIAN COMPONENTS
ENTWORFEN UND HERGESTELLT IN ITALIEN MIT ITALIENISCHEN KOMPONENTEN

Maximum working width 1100 mm
Arbeitsbreite bis zu 1100 mm

R group with belt unit for grinding
R gruppe mit Schleifband

Working thickness 0,5 - 120 mm
Materialstärke von 0,5 - 120 mm

MODEL <i>Modell</i>	WORKING UNITS <i>Arbeitsstationen</i>	BELT SIZE <i>Bandabmessung</i> mm	MACHINE DIMENSION <i>Maschinenabmessung</i> mm
FALSTAFF	1 MAX	670 x 1524	1180 x 1180 x 1940
STIFFELIO	1 MAX	1120 x 1524	1650 x 1200 x 1940



OPTIONAL

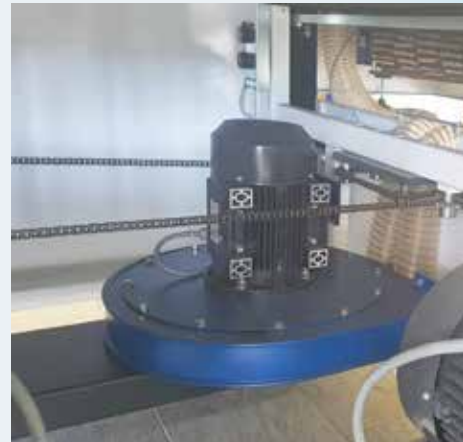
Every model of the G series is configurable according to the needs of production both with the standard working groups and with a series of further optionals

TOUCH SCREEN



VACUUM SYSTEM

Vakuum System



BRUSH FOR CLEANING CONVEYOR BELT

Bürste für reinigungsfördergurt



EXTERNAL CYLINDRICAL BRUSH

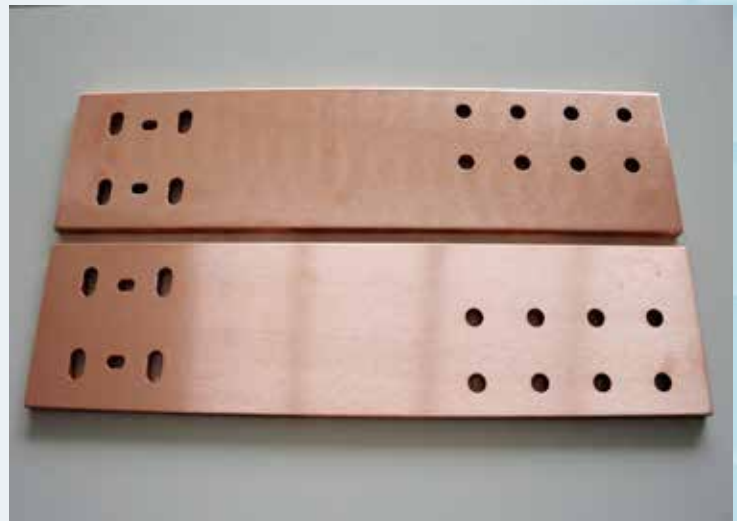
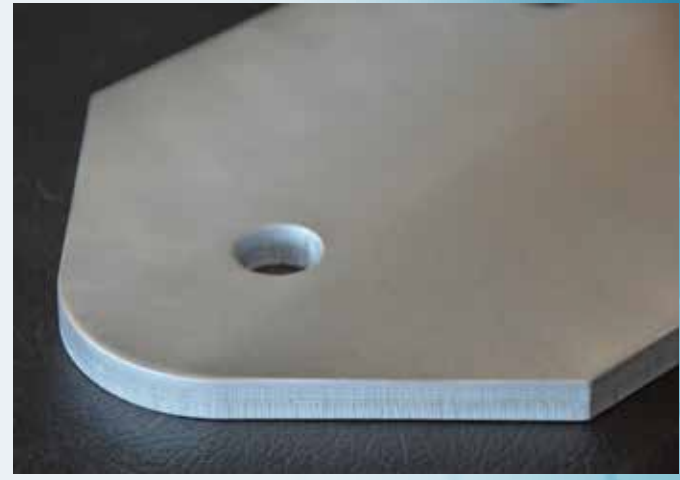
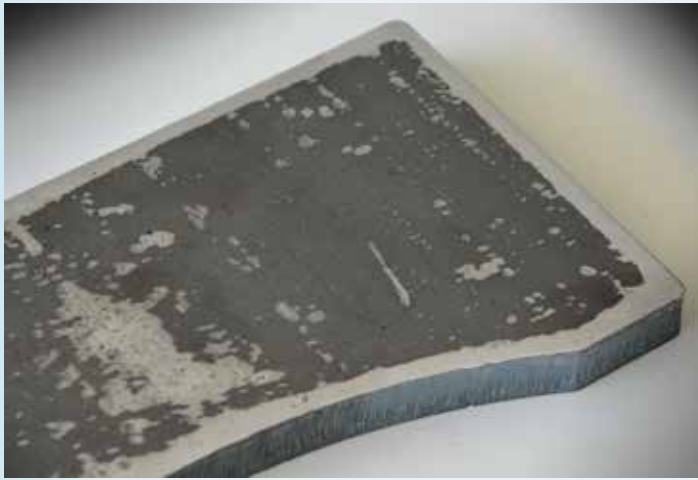
Externe zylindrische bürste



MAGNETIC TABLE 200 MM

Magnettisch 200 mm





DRY FILTER



CARTRIDGE FILTER SELF-CLEANING COMPRESSED AIR *SELBSTREINIGENDE PATRONENFILTER*

Pre-chamber for large particles separation
Vorkammer zur Trennung von großen Partikeln

Fast cartridges change and easy electro-valves maintenance system
Schnelle Patronen Wechsel und einfaches Elektroventile Wartungssystem

Electronic panel for cartridges cleaning cycle adjustment
Elektronisches Bedienpult für den Reinigungszyklus der Filterpatronen

Pleated filtering devices in micro cellulose fiber
Gefaltetes Filtermaterial aus Feinzellulose.

Operation pressure mm H²O from 180 till 250
Betriebsdruck 230 mm H²O von 180 bis 250



Cyclone
Fliehkraftabscheider



Spark separator
Funkenabscheider

MODEL <i>Modell</i>	CAPACITY <i>Durchsatz</i> m ³ /h	CARTRIDGE No <i>Anzahl</i> <i>Patronen</i>	SUCTION MOTOR <i>Leistung</i> kW	MACHINE DIMENSION <i>Maschinenabmessung</i> mm
GDC 2000	2000	-	2,0	1064 x 920 x 2116
GDC 4000	4000	4	4,0	850 x 900 x 2400
GDC 6000	6000	8	5,5	1700 x 900 x 2400
GDC 8000	8000	12	7,5	2550 x 900 x 2400
GDC 11000	11000	16	2 x 5,5	3400 x 900 x 2400
GDC 14000	14000	16	2 x 7,5	3400 x 900 x 2400



WET FILTER



Floating
Funkenanbscheider

SOUND-PROOF WATER FILTER SCHALLDICHTER WASSERFILTER

Water at constant level by a sluice-gate
Konstanter Wasserpegel durch Ausgleichsschacht

Filtering area with plexiglass sliding panels for inspecting nebulization
Filterbereich mit Plexiglas Rutschplanken zur Überwachung der Zerstäubung

Working in depression, assures constant results for long time
Arbeiten im Unterdruck erzeugt konstante Ergebnisse für lange Zeit

Operation pressure 180 mm H₂O
Arbeitsdruck 180 mm H₂O

Available in mild steel or stainless steel
Erhältlich in Baustahl oder Edelstahl



MODEL Modell	SUCTION MOTOR Leistung kW	CAPACITY Durchsatz m³/h	MACHINE DIMENSION Maschinena-bmessung mm
GFW 2500	3,0	1500÷2500	1064 x 920 x 2116
GFW 4000	4,0	3000÷ 4000	1064 x 920 x 2116
GFW 5000	2 x 3,0	4000÷5000	2128 x 920 x 2116
GFW 6000	4,0	5000÷6000	1077 x 1154 x 2648





GECAM srl - Via M. Sacchi, 3 - Vicofertile 43126 - PARMA - ITALIA
Tel. +39 0521798353 - Fax +39 0521799505 - www.gecam.com - gecam@gecam.com