



jergo

MASKINER OG UTSTYR FOR ALL INDUSTRI

## DETTE ER JERGO!

Jergo er et internasjonalt aktivt selskap som tilbyr tekniske produkter og tjenester.

Virksomheten ble etablert i 1989, og utfører i dag arbeidsoperasjoner i Sverige, Norge og Danmark. Vi henvender oss i første rekke til foretak innen kraftproduksjon, prosessindustri, olje- og gassutvinning samt kjemisk industri, men vi er også virksomme innen øvrig industri. Vi er markedsledende i Skandinavia når det gjelder salg og utleie av mobile maskiner, verktøy og tilbehør, og vi er spesialister på kalde arbeidsmetoder. Metoder som egner seg godt i miljøer hvor varmt arbeid krever store forberedelser og derfor er kostnadskrevenende å gjennomføre. Vi kan tilby de beste alternativene når det gjelder å minimere driftsstans ved service og reparasjonsarbeid. Vårt brede sortiment består kun av høykvalitetsprodukter fra verdens ledende produsenter, og vi ligger helt i forkant hva gjelder teknikk og metodeutvikling. Vår filosofi skaper et helhetsskonsept som preges av kvalitetstenking og som holder hele veien. Det gir deg som kunde tidsbesparende og kostnadseffektive løsninger, som tilsvarer dine behov, krav og forventninger.

Vi har selvfølgelig Achilles JQS og er godkjent i henhold til NS-EN ISO 9001 2015 Standard, NORSOK S-006.

*Magnus Runesson*  
Styreformann, Jergo AS

## KALIBRERING | SERVICE | UMLEIE

For å sikre optimal ytelse og resultat anbefaler vi kalibrering av momentverktøy årlig. Dette utfører vi ved vårt kontor på Askøy eller ved hovedkontoret i Höganäs, Sverige og vi gjennomfører også service på andre verktøy internt eller i samarbeid med produsent.

Ved behov for spesialverktøy i korte perioder kan vi tilby utleie av store deler av vårt sortiment. I den sammenheng kan vi også tilby kurs i det aktuelle utstyret, eller personell som blir med under oppdraget og gjør opplæring on-site.

# INNHOLD

- **Momentverktøy** **3-8**
  - Boltestrekkere
  - Pistolgreptrekkere
  - Hydraulisk
  - Pumper
  - Kalibrering og verifisering
- **Metallbearbeiding / Mobilmaskinering** **9-12**
  - Fuging
  - Maskinering
  - Fresing
  - Boring
  - Linjeboring
- **Trykktesting** **13-16**
  - Ventiler
  - Rør
  - Varmevekslere
  - Testpumper
- **Ventilservice** **17-18**
  - Sliping
  - Lapping
  - Maskinering (CNC)
- **Varmevekslere** **19-20**
  - Plugging
  - Valsing
  - Re-tubing
  - Sveising
  - Rørpakkeutdrager
- **Rørkoblinger** **20-21**
  - Sveisefrie rørkoblinger
  - Komplette system
  - Typegodkjenninger
  - Utviklet i Sveits



## FRA HAVBUNN TIL VINDTURBIN

Når det gjelder boltede koblinger vil vi kunne bistå med riktig løsning uansett utfordring. Vi har et bredt standardsortiment av trekkeverktøy som dekker de fleste applikasjoner, og ved unike behov vil våre samarbeidspartnere raskt designe tilpasset utstyr for nettopp din utfordring. Utstyret Jergo leverer benyttes blant annet av verdens ledende flyprodusenter i kritiske applikasjoner.

Tradisjonelle hydrauliske trekkere kommer i flere variasjoner, både med firkanttapp og åpen sekskant. Det er også mulig å seriekoble disse for hurtigere tiltrekking. Fjernstyrte ROV-kompatible trekkere er naturligvis standard.

Boltestrekkere og hydrauliske muttere blir mer og mer vanlig og kan ofte være et godt valg til undervannsansapplikasjoner, kranfundamenter, flenser og andre steder hvor det er ønskelig med hurtig, nøyaktig og jevn tiltrekking. Kompaktflenser trekkes med fordel til med boltestrekkere, og vår standardserie passer over 300 forskjellige flenser.

Pistolgreptrekkere på luft, strøm eller batteri: når det kommer til håndholdte momenttrekkere har vi et bredt sortiment for enhver utfordring. Våre pistolgreptrekkere er verdens mest nøyaktige og tilbyr store krefter, markedets laveste vekt og et arbeid uten slag og vibrasjoner. Ved bruk av Smart Socket™ eller kontrollboks kan tiltrekkingene loggføres samtidig som man oppnår uslåelig nøyaktighet.

- Sidetrekkere
- Hydraulisk mutter
- ATEX-sertifisering
- Kraftpiper
- Kalibrering
- Smart Socket™
- Boltestrekkere
- Subsea
- Firkanttrekere

# MOMENTVERKTØY



### Batteri

**70 - 4.000 Nm, 4% nøyaktighet**

Moment justeres raskt og enkelt med to knapper på maskinen og den kan leveres med to gir og automatisk clutch for hurtig nedspinning. Spesielt godt egnet for servicejobber hvor det kreves høyt moment, men det mangler tilgang på luftkompressor eller strøm.



### Elektrisk

**65 - 12.000 Nm, 4% nøyaktighet**

Plug-and-play: heavy-duty maskin med standard 230V tilkobling og trinnløs justering av moment gjør at denne er enkel i bruk ved tyngre oppgaver. Ved kontrollering av bolter kan maskinens momentkontroll rapportere hvor mye boltene må etterstrammes.

### Elektronisk

**135 - 15.000 Nm, 1% nøyaktighet**

Verdens mest nøyaktige momenttrekker med et design som tåler bruk døgnet rundt. Moment og vinkel justeres på kontrollboks og LED-lamper indikerer om ønsket moment er oppnådd.

Sammenlignet med hydrauliske verktøy reduseres tiltrekkingstiden vesentlig samtidig som hver eneste tiltrekking loggføres automatisk. Strekkklapper i girkassen måler oppnådd moment direkte på bolten og kontrollboksen avslutter trekkingen på angitt moment. Dette gjør verktøyet ufølsomt for variabel hardhet i koblinger.



### Hjulboltserie

**400 - 2.450 Nm, 4 % nøyaktighet**

Egen serie momentverktøy utviklet spesielt for storbilverksted og tyngre kjøretøy som hjullastere og dumpere. Spesialmothold og forlenget nese gir sikker tilgang til de leste hjulkonfigurasjoner på markedet i dag.



### Pneumatisk

**70 - 15.000 Nm, 4% nøyaktighet**

Våre pneumatiske pistolgreptrekkere tilbyr rask og nøyaktig tiltrekking. Tilgjengelig i flere utgaver, med blant annet ATEX-sertifisering og transduserverifikasjon av moment som gir inntil 1% nøyaktighet.





### CTST

En kraftig og kompakt serie boltestrekkere for de fleste typer flenser. Serien har et pålitelig og velprøvd design, og seks basisverktøy dekker fra 3/4" til 4" bolter. Spesielle utfordringer løser vi på forespørsel.



### V-serie

Denne serien av boltestrekkere er spesielt utviklet for SPO Compact flenser. Serien dekker et arbeidsområde fra 3/4" til 4" bolter og sørger for at tiltrekking forekommer sikkert og nøyaktig.



### Compact 8

En serie av boltestrekkere utviklet for undervannsarbeid, hvor rustfri utførelse sørger for minimalt vedlikehold. Serien passer over 400 standard flenser og er brukt offshore siden 1991.



### Hydraulisk mutter

Hydrauliske muttere erstatter behovet for tradisjonelle muttere. Mutteren strekker bolten og sikrer nøyaktig oppspenning uten bekymringer som friksjon, slitasje og ujevn tiltrekking. Systemet kan i flere tilfeller tilby ekstreme tidsbesparelser og benyttes i applikasjoner hvor bolter skal av og på med korte intervaller.



### Multi stud tensioning

Et system av boltestrekkere designet for å strekke samtlige bolter på en kobling samtidig. Systemet består av boltestrekkere sammensatt i segmenter for rask montering, gjerne bestående av fire eller flere strekkere i hvert segment.



### Aero WT

Aero WT er en serie boltestrekkere utviklet i tett samarbeid med vindkraftindustrien gjennom en årrekke. Flere detaljer på disse strekkerene er et resultat av tilbakemeldinger fra teknikere for å oppnå optimal ytelse og prestasjon.

# MOMENTUTVEKSLER



### Sidetrekker

Sidetrekker med lav profil for bolter hvor det er begrensninger på høyde eller på applikasjoner med utstikkende gjengestenger. Kan kobles i serie og trekke flere bolter samtidig, f.eks. ved flensing.



### Firkanttrekker

Firkanttrekker med sterkt og kompakt design for bruk med kraftpiper og tilbehør. Kompatibel med arbeid under vann i henhold til europeiske standarder.



### Power packs 700/1500/2275 Bar

Kraftige portable pumper med en kobinasjon av uanstrengt kraft og perfekt prestasjon. Høytrykkspumper for boltestrekkere er brukervennlige, har lav vekt og et kompakt design. Et utvalg av el- og luftmotorer, samt manuelle håndpumper og manometer er tilgjengelig for å gi riktig pumpe til bruksområdet.



### Momentutveksler

Vår standardserie av manuelle momenttrekkere har utvekslinger som gir 5, 25 eller 125 ganger høyere moment enn tilført kraft. Dette gir redusert belastning på brukeren og ellers tiltrekking med svært høy presisjon.



### Mothead

Vårt mothead minimerer faren for klemskader ved flensing og løsnes enkelt etter tiltrekking uten å fjerne belastning i bolten. Ved bruk av mekanisk mothead sikrer man mest mulig nøyaktig tiltrekking av bolteforbindelser. Standard størrelser fra 30 - 120 mm (1 1/4" - 4 1/4").





### Smart Socket™

Utformet som en standard kraftpipe, men utstyrt med teknologi for måling av moment direkte på boltene. Dette gir en **feilmargin på under 1% på målet!** Smart Socket™ loggfører tiltrekkingene og viser høyeste oppnådd moment på selve kraftpipen: det gjør at man enkelt kan justere moment på både pneumatiske og hydrauliske trekkeverktøy med høy presisjon. Smart Socket™ kan også benyttes til kalibrering av annet momentverktøy. Verktøyet leveres i PELI-case og med et forhåndsprogrammert nettbrett.



### Remote Transducer

Remote Transducer monteres direkte på RAD-verktøy som har girkasser fra GX-serien. Det originale motholdet monteres direkte på transduseren. Verktøyet passer utmerket i applikasjoner som krever høy nøyaktighet, logging av data eller grafisk visning av moment i sanntid. Transduseren måler og viser maksimalt oppnådd moment og har en funksjon som indikerer godkjent eller ikke godkjent under trekking. Verktøyet leveres i PELI-case og med et forhåndsprogrammert nettbrett.



### Flensespredere, hydrauliske jekker og mye mer

Vi fører et fullverdig sortiment av hydrauliske verktøy som enkeltvirkende jekker opp til 1000 tonn, flensespredere fra åtte tonn og mutterknekkere i alle størrelser. Vi har også hydrauliske pumper opp til 2275 bar, både elektriske og pneumatiske samt håndpumper opp til 700 bar.

# MOMENTVERKTØY



### Kalibreringsutstyr

Nøyaktigheten og repeterbarheten til RAD kalibreringsbenker har mottatt et utmerket godt rykte i kalibreringslaboratorier verden over. Det helt nye RAD Calibration System var spesielt utviklet for våre momentverktøy (og lignende) og fungerer også utmerket med hydrauliske momentverktøy

- Momentområde opp til 9500 Nm
- Fullt sporbart kalibreringssystem, med ISO 17025 kalibreringsbevis
- Skjermen på transduseren gjør det lett å lese av verdiene
- Rask og enkel oppkobling med programvare for nettbrett
- Opp til 2,050 Nm klassifisert til BS 7882:2008 som Class 1 eller bedre for hovedmoment ( $\pm 0.5\%$  av avlesning fra 20 - 100% av fullskala)
- Fra 1,900 Nm - 9,500 Nm klassifisert til BS 7882:2008 som Class 0.5 eller bedre for hovedmomentområde ( $\pm 0.25\%$  av avlesning fra 20 - 100% av fullskala)



### BoltCheck PRO

Markedets mest kostnadseffektive ultralydinstrument for verifikasjon av moment.

- Enkelt å kontrollere boltforbindelsens forspenning
- Tidsbesparende ved periodisk vedlikehold
- Benyttes fordelaktig sammen med sidetrekke og boltestrekke
- Bruksområde fra 2,4 - 2440 mm.
- Lagrer opp til 8000 måleverdier.





## MASKINERINGSUTSTYR FOR ENHVER UTFORDRING

Vi er eksperter på arbeidsmetoder som eliminerer sveising, gnister og andre varmfremkallende momenter. I flere virksomheter er kaldt arbeid den eneste aktuelle metoden når det gjelder utførelse av service- og vedlikeholdsarbeid på en smidig og kostnadseffektiv måte. Derfor er også de fleste av våre maskiner og verktøy tilpasset akkurat dette. Våre maskiner dekker et bredt område innen metallbearbeiding: enten det er fresing av kilespor, maskinering av flenser og dype ventiler, linjeboring eller kutting og fugging av rør on-site kan vi bistå med riktig type utstyr for effektivt og sikkert arbeid.

- Fugemaskiner
- Rørkutting
- Fresing
- Mobilmaskinering
- Flenser
- Kilespor
- CNC-styrt
- Linjeboring
- On-site



METALLBEARBEIDING



### Linjeboring

Vi leverer fleksible systemer for linjeboring og sveising, og en rekke spesialutviklede design tillater våre maskiner tilgang på steder hvor annet utstyr ikke kommer til. Systemet er enkelt å sette opp, samtidig som presisjon og hastighet er på linje med stasjonære maskiner.



### Mobil CNC-maskinering

Mobile CNC-maskiner blir gjerne benyttet hvor det er komplekse utforminger som skal maskineres, eller der hvor det er for trangt for standardmaskiner. Vi har mobile CNC-maskiner for leie som maskinerer ned til en dybde på 600 mm og diameter Ø800 mm – **perfekt for dype ventiler!**



### Fresing

Med både to- og tre-akset design kan våre mobile freser brukes på en rekke områder for fresing av kilespor og flater på akslinger, plater eller hvor det måtte passe. Et lukket girsystem gjør at maskinen kan brukes i alle tenkelige posisjoner.



### Boring

Portabelt boreutstyr for generell boring eller fjerning av bolter, med et robust design for bruk i felt. Boltens direkte på arbeidsstykket eller monteres ved hjelp av magneter. En kan også forbore med dette utstyret og siden konvertere til linjebor i samme oppspenning.

### 3-akset fresing

Standard arbeidsområde 4400 x 2700 mm. Tilgjengelig med et utvalg av hydrauliske, pneumatiske og elektriske motorer.





### Fugemaskiner

US-serien med innvendig oppspenning er portable, sterke og pålitelige fugemaskiner/avrettingsmaskiner. Serien kan tilpasses flere bruksområder som f. eks. re-maskinering av flenser, fjerning av sveis på tube sheet, boring innvendig og maskinering utvendig på rør. Vi leverer også et bredt utvalg av stasjonære maskiner for rørproduksjon i alle dimensjoner.



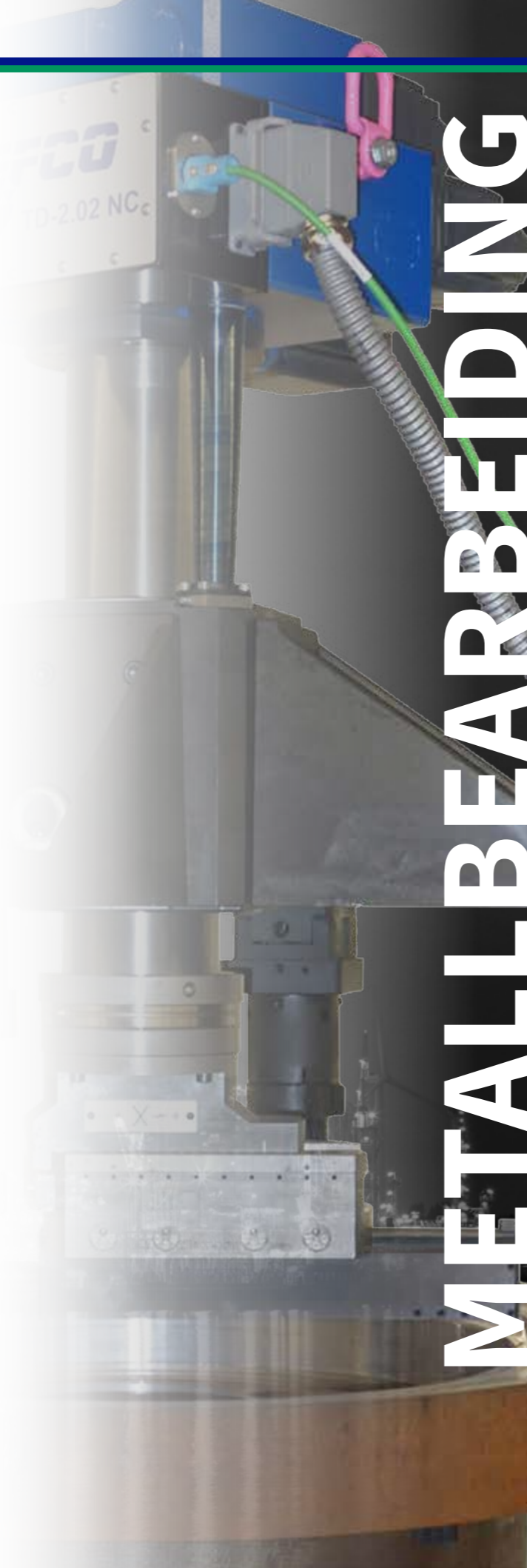
### Kantfasing

En serie håndholdte maskiner for kantfasing av plater og rør på verksted eller i felt. De mindre modellene er perfekt for å gjøre radius på plater i forbindelse med overflatebehandling.

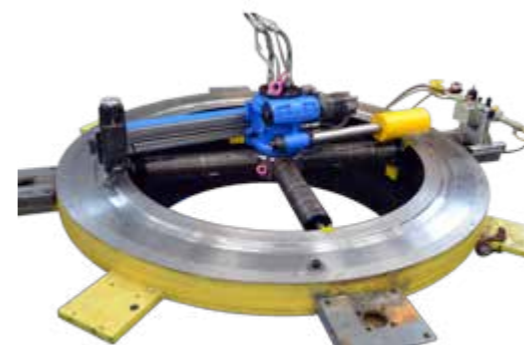


### Stasjonær kantfasing

Stasjonære maskiner fuger plater av de fleste materialer raskt og enkelt, og er tiltenkt verksteder med høyt produktionsnivå. Rullebordet kan bygges på med flere bord dersom man har lengre arbeidsstykker – mating er automatisk og justeres enkelt.

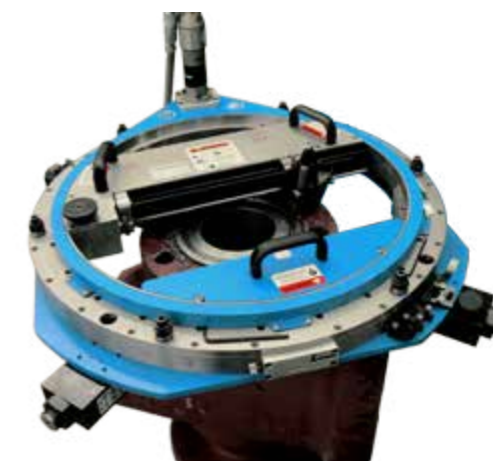


# METALLBEARBEIDING



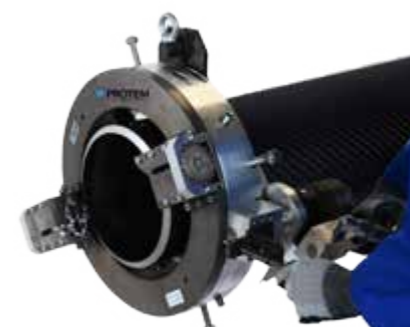
### Flensemaskinering innvendig oppspenning

Mobilt maskineringsutstyr med innvendig oppspenning tilbyr lav vekt og stort arbeidsområde, med mulighet for å maskinere flenser, ventiler og varmevekslere. Modulbasert design gjør maskinene enkle å installere i felt.



### Flensemaskinering utvendig oppspenning

Utvendig oppspenning på flensebearbeidere tillater ikke bare maskinering ned til Ø0, men økt stabilitet vil også være en fordel ved maskinering av kompaktflenser og Ring Type Joint-flenser.



### Mobile kutt- og fugemaskiner

Mobile kutt- og fugemaskiner designet for standardrør så vel som tykkveggede rør. Maskinen deles i to halvdeler og monteres hvor som helst for å kutte praktisk talt hva som helst. Flere tiår med utvikling gjør dette til den foretrukne maskinen for kutting av rør og produksjon av perfekte sveisefuger



### Avretting

Dette er maskiner for avretting eller fuging av tynnveggede rør og tubing og ansees som det selvsagte verktøyet ved orbitalsveising. En spennbakke kreves per diameter på rør eller tubing. Maskinene drives av oppladbart batteri eller 230V elmotor.



## TRYGG OG EFFEKTIV TRYKKTESTING

I samarbeid med verdensledende produsenter leverer Jergo testbenker, testplugger og diverse testutstyr av høyeste kvalitet. Vårt sortiment spenner fra enkle testpistoler til helautomatiserte testbenker for ventiler og inkluderer alt derimellom. Vi bistår med alt som finnes for testing av rør, enten det er i sammenheng med påsveising av flenser eller høytrykkstesting av rørspooler og tubing.

Det handler om å gjøre det enklere. I snart 50 år har vår produsent av testutstyr for rør og tubing utviklet plugger og metoder for testing som er raskere, tryggere og ikke minst billigere enn tradisjonelle metoder. Jergo leverer alt fra enkeltplugger til komplette testpakker, og ved behov utvikler vi utstyr for unike applikasjoner.

Våre testbenker kjennetegnes av høy kvalitet og lang levetid, og brukes i serviceverksteder verden over så vel som i produksjonsbedrifter. Trykktesting med våre testbenker utføres i henhold til internasjonale standarder.

- Rørvarmevekslere
- Sikkerhetsventiler
- Kontrollventiler
- Mobile systemer
- PSV
- Pumper
- Flensetestere
- Gasstesting
- Rørspooler
- Høytrykkstesting
- Isolering
- Sveiseplugger

# TRYKKTESTING



### GTMAX - 1034 BarG

Høytrykkstesting av rør og tubing er tryggere enn noensinne! Ekspanderende design gjør at jo høyere trykk en har, desto bedre sitter pluggen. Våre plugger gir enorme tids- og kostnadsbesparelser sammenlignet med tradisjonelle metoder. GTMAX benyttes i materialer fra Duplex til glassfiber.



### DBB

Double Block & Bleed isolerer arbeidsområdet og tillater overvåking av oppstrøms trykk under arbeid. Pluggen flyttes over sveisen når man skal trykkteste denne.



### HLFW

Med bare ett verktøy kan man overvåke systemtrykk, isolere og klargjøre sveiseområdet, utføre sveisen og trykkteste i etterkant. Det hele gjøres raskt og enkelt uten å fylle hele systemet med testmedier.



### GT-ELBOW

Unikt design for trykktesting av bøyde rør. Denne pluggen gir tilgang der hvor andre plugger ikke kommer til eller blir for lang.



### GTRP

Denne pluggen brukes sammen med blindflens for å teste sveiser eller blinde av deler av et system. Da pluggen er fullstendig uavhengig blindflensen og ikke koblet sammen, vil man få en fullverdig test av sveisen i både radiell og aksial retning.



### ODGT

Testplugg for rør og tubing med utvendig oppspenning. Samme trygge og ekspanderende teknologi som våre andre plugger, men med tilleggsfordel at én plugg dekker flere rørstørrelser.



# TRYKKTESTING



### G-150

For rask og enkel trykktesting av rør og tubing. Eventuelle lekkasje indikeres på testpistolens manometer. Alt man trenger er tilkobling av arbeidsluft.



### G-250

Testpistol for vakuumentesting av rør og tubing. Utstyret er maskinert ut av høykvalitets aluminiumslegeringer og har svært lav vekt. De koniske tetningsringene gir et bredt arbeidsområde.



### Testpumper

Testpumper fås både med tilkobling for luft og med manuell oppbygging av trykk. Designet for bruk både i verksted og i felt.



### Sveiseballonger

Enkle sveiseballonger for isolering av rørsystemer i størrelser opp til DN 2400 fra 1 – 69 psi avhengig av størrelse.



### Horisontale testbenker

Testbenker kommer i alle forskjellige størrelser og konfigurasjoner og våre testbenker er intet unntak. Derfor er de modulbasert og endelig design, kapasitet og utforming avgjøres sammen med kunde. På den måten sikrer vi at hver testbenk er tilpasset brukerens behov, samtidig som vi etterfølger gjeldende standarder for trykktesting.



### PSV-testbenker

Vi leverer også testbenker for sikkerhetsventiler (PSV) i alle størrelser, både mobilt og stasjonært. Vår styrke er levering av testbenker med kundetilpasset design.



### Vertikale testbenker

Våre testbenker kan brukes til så mye mer enn bare ventiler: tanker, motorhus, pumpehus og fittings er bare noen eksempler. Enkelte ventiler og andre komponenter krever unik tilkobling, og ved siden av standard flenser kan vi levere adaptere for testing av f. eks. gjengede eller sveiste flenser.



### Dokumentasjon

Vårt dokumentasjonssystem for testing av ventiler loggfører trykktesting og viser eventuelt trykkfall ved testing av stengeventiler og kontrollventiler, samt dokumenterer settpunkt for sikkerhetsventiler.



## VENTILSERVICE

Vi har lang erfaring innen vedlikehold av ventiler, og kan gi førsteklasses bistand på dette området. Våre maskiner kjennetegnes av god brukervennlighet, lang levetid og overlegent reparasjonsresultat.

Til serviceverksteder har vi et bredt utvalg av stasjonære maskiner for sliping og lapping av ventilseter og sluser, samt håndholdte maskiner for bearbeiding av koniske seter eller andre spesielle konstruksjoner. Vi bistår naturligvis med alt av lappepasta, slipevæske og slipepapir.

- Lappemaskiner
- Slipemaskiner
- Koniske seter
- Mobilmaskinering
- Stasjonære maskiner
- Sliping av stellite

# VENTILSERVICE



### Lapping

Stasjonære lappe- og slipemaskiner for ventilseter, sluser mm. Fås i flere forskjellige størrelser etter behov.



### Adaptere

Med tiltbord og søylebor kan en enkelt bruke våre feltverktøy i verkstedet. Med tiltbordet stiller man raskt inn riktig vinkel på ventil eller sluse før lapping eller sliping..



### Forbruksmaterieill

Vi kan supplere alt av lappepasta, lappevæske, slipepapir, slipeskiver etc., kontakt oss for en gratis prøve.



### Mobil bearbeiding

Dette er en enestående maskin for sliping av sluseventiler og sluser, enten i verksted eller i felt, og med riktig tilbehør sliper den også horisontale ventilseter. Grunnet maskinens robusthet og stabilitet kan man kjøre med høyt press og grovt slipemiddel, som reduserer slipetiden betraktelig.



### Sliping og lapping

Mobile maskiner for sliping og lapping av flate og koniske tetningsflater i ventiler. Dette er et svært effektive verktøy som er enkelt å operere for én tekniker.



### Stasjonær bearbeiding

Stasjonær slipe- og lappemasking for bearbeiding av sluser, sikkerhetsventiler o.l. Kan leveres med ett eller to bord etter behov: typisk ett roterende bord og ett med vinkeljustering for sliping av wedges.



## FRA PRODUKSJON TIL VEDLIKEHOLD

Vi har lenge jobbet med vedlikehold av rørvarmevekslere og har dyptgående kompetanse på området. Vi samarbeider med verdensledende produsenter av vedlikeholds- og testutstyr og bistår gjerne med tips og råd i forkant av deres oppdrag.

Våre rørplugger monteres på et par minutter og er en anerkjent pluggemetode henhold til **ASME PCC-2 - art. 3.12.**

Pluggene kan demonteres like raskt ved behov, derfor brukes de gjerne for å redusere kapasiteten i rørvarmevekslere, enten det er høytrykks- eller lavtrykksapplikasjoner.

Ved utskifting av rør bistår vi med alt fra enkle håndverktøy til automatiserte "bundle-pullers" i EX-sertifisert utførelse. Vi leverer også kvalitetsmaskiner innen produksjon av rørvarmevekslere, enten det er valsemaskiner eller utstyr for orbitalsveising kan vi bidra med riktig utstyr for riktig utstyr for effektiv produksjon.

- Re-tubing
- Orbitalsveis
- Bundle pullers
- Rørkuttere
- Plugger
- Høytrykk
- Valsing
- Maskinering
- Testing
- Feilsøking

# VARMEVEKSLERE



### Pop-A-Plug, ASME PCC-2, art. 3.12

Våre plugger tåler svært høye trykk og er enkle å installere. Metoden ansees som en permanent løsning, men pluggene kan demonteres på 30 sekunder. Pop-A-Plug er den foretrukne reparasjonsmetoden innen kjernekraft og olje- og gassindustrien. Pluggene er tilgjengelig i alle materialer.



### Valseutstyr

Valseutstyr og valsemaskiner leveres i alle tenkelige utførelser, og det finnes garantert noe som passer akkurat din applikasjon. Vi leverer i elektriske, pneumatiske og hydrauliske varianter, alle med momentkontroll.



### Rørpakkeutdrager

Vi leverer en rekke forskjellige bundle pullers til ulike behov, deriblant kranopererte og mobile på hjul, og flere modeller er spesialtilpasset for bruk offshore med EX-sertifisering.



### Installasjonsverktøy for plugger

For hurtig installasjon av våre plugger kan en med fordel dra nytte av hydraulisk trekkeverktøy, med dette setter man pluggen på et par minutter. Ved svært små oppdrag kan en også få verktøyet i en manuell utgave uten tilkobling av luft eller hydraulikk.



### Re-tubing

Størrelsen på oppdraget bestemmer størrelsen på verktøyet. For re-tubing leverer vi alt fra manuelle håndverktøy til hydrauliske rørtrekere.e.



### Rørkuttere

One revolution cutter punkterer eller kutter rør raskt og enkelt, og fås i flere lengder avhengig av tykkelsen på rørplaten.



## SVEISEFRIE RØRKOBLINGER

BONLOK er den raskeste, mest kostnadseffektive og tryggeste metoden for å sammenføre rør.

REDUSERER installasjonstid sammenlignet med sveising

REDUSERER brann- og eksplosjonsfare

ELIMINERER behov for varmebehandling etter montering

ELIMINERER sveisereparasjoner

ELIMINERER behov for bakgass under sveising

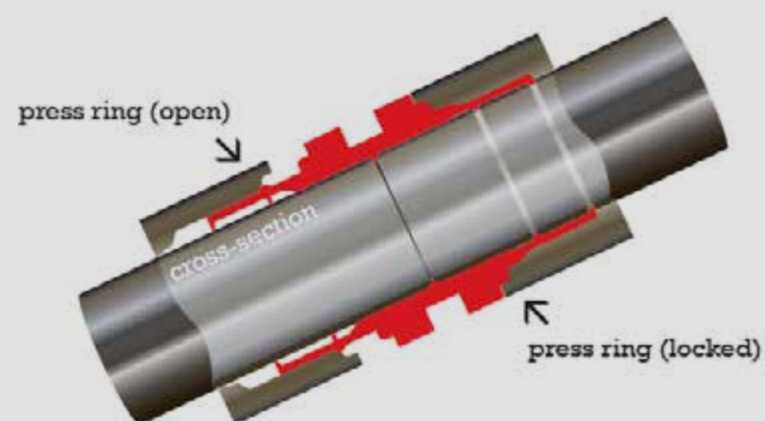
REDUSERER vekt i rørsystemet

REDUSERER behov for røntgen

REDUSERER nedetid

REDUSERER problem med reparasjon av ventillekkasjer

- **Kaldt arbeid!**
- **Raskt og kostnadseffektivt!**
- **Ingen o-ringer - tetter metall mot metall!**
- **Utviklet i Sveits**



### Kort sagt

Bonlok leveres standard i karbonstål og rustfritt 316L, men er også tilgjengelig i andre materialer som Duplex 2205.

Bonlok er et komplett rørboblingsystem. Det finnes mangfoldige varianter av koblinger, som reduksjonskoblinger, T-stykker og fordelere med opptil ti uttak, diverse flenser og mye mer.

I metrisk utførelse leveres koblingene fra 4 - 80mm, mens i ANSI-størrelser er rekkevidden noe utvidet fra 1/4" - 6". Avhengig av størrelse er koblingene sertifisert til trykk opp til 440 bar og har et temperaturområde fra -55°C - 300°C.

### Bonlok installeres med et hydraulisk pressverktøy.

Verktøyet har byttbare innsatser som gjør at samme verktøy kan benyttes til flere ulike størrelser på koblingene. Ved installasjon bruker man en enkel tolk for å kontrollere at røret har riktige dimensjoner og er innenfor toleransene.





# JERGO AS

Storebotn 70  
5309 Kleppestø  
Norge

Tlf: +47 55 52 30 60  
[www.jergo.no](http://www.jergo.no)

