



FULL
of **POWER**

SLIP- OCH KAPSKIVOR





METALLKAPNING LIGGER I VÅRT DNA

Bahco är välkända för sina metallkapningsverktyg och har ambitionen att alltid tillhandahålla marknadens bästa kappprestanda och produktivitet. Vårt kraftfulla sortiment av slip- och kapskivor erbjuder just detta.

Utmärkt kappprestanda, låg vibrationsnivå vid kapning och ett minimalt slitage på skivorna säkerställer lång livslängd på produkten och bra kostnadseffektivitet.

Våra slip- och kapskivor är tillverkade i Europa i enlighet med EN-standard och följer marknadens högsta säkerhetskrav. Sortimentet omfattar skivor för alla typer av stål och ett stort antal stenbaserade byggmaterial.



FULL SUPPORT

METALL



TJOCK METALL



STÅL

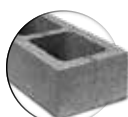
STEN



TEGEL



LECA® BLOCK



LÄTT BYGGSTEN

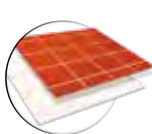


STEN

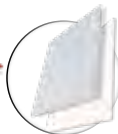


GRANIT

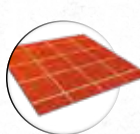
SPECIAL



KERAMISKT MATERIAL,
EXTRA



KERAMISKT
MATERIAL



KERAMISKT
MATERIAL



STÅL & BETONG



15°



30°

15 och 30 grader – anpassat för **SLIPNING**



90°

90 grader – anpassat för **KAPNING**

Du hittar snabbt rätt produkt för ditt användningsområde tack vare informationen på produkten och förpackningen.

SLIPMEDEL

Slipmedel är material som antingen är naturliga eller industriellt framtagna för att kapa, slipa eller polera ett arbetsstycke, vanligtvis metall- eller stenbaserade material. Den typ av slipmedel som används varierar i hårdhet, beroende på den typ av material som ska kapas eller slipas. I vårt sortiment kan du hitta nedanstående slipmedel.

A ALUMINIUMOXID

Passar för olika material: Järn, icke-järnmetaller och rostfritt stål.

Z ZIRKONIUM

Idealiskt för rostfritt stål och höglegerade stål. Populärast bland lamellrondellerna. Slipar lika effektivt som en slipskiva. För hög avverkning under högt tryck och värme.

C KISELKARBID

Effektiv slipning av tegel, sten och betong. Inget vatten behövs och skivorna har låg vikt i jämförelse med diamantskivor. Passar även för graffitiborttagning från tegelbyggnader.



DIAMANTKORN

Diamantskivor passar för kapning av ett stort antal byggmaterial, t ex järn och icke-järnmetaller samt sten, betong och tegel. Diamantkorn har överlägsen livslängd i jämförelse med "vanliga" bundna slipmedel och möjliggör kapning av hårda material relativt lätt.





BAHCO

Metal Inox

5★

EN 12413



115 x 1.0 x 22.23

4 1/2" x 3/64" x 7/8"

A60R - BF41

MAX: 13300rpm - 80m/s

www.bahco.com

3911-1151T41-IM

InoxMetal

P378

115 x 1.0 x 22.23

MADE IN ITALY



7 314150 480595



SLIP- OCH KAPSKIVOR

LAMELLRONDELLER

DIAMANTKAPSKIVOR



SLIP- OCH KAPSKIVOR MED BUNDNA SLIPMEDEL

**KERAMISKT BELAGDA SLIPMEDEL *
FÖR HÖG KAP- OCH SLIPPRESTANDA**



**ARMERING AV
SPECIALBEHANDLAT
GLASFIBERNÄT
FÖR HÖGSTA STABILITET OCH
SÄKERHETSSTANDARD**

**KYLTILLSATSER
FÖR ATT UNDVIKA ÖVERHETTNING
OCH FÖR SNABBT SLITAGE VID
TUFF BEARBETNING**

**OPTIMAL BLANDNING AV
BINDEMEDEL
FÖR HÖGSTA SLITSTYRKA
OCH LIVSLÄNGD**

*Keramisk beläggning finns endast på skivor med 5 stjärnor

IDENTIFIERING AV SLIPMEDEL

TYP AV SLIPMEDEL *

A: Aluminiumoxid
C: Kiselkarbid
Z: Zirkonium

HÅRDHET

N: Mjuk
P: Medium
R: Medium-hård
S-T: Hård

SKIVANS FORM

T41: Platt
T42: Konvex form (kapning)
T27: Konvex form (slipning)

A 60 R - BF 41

KORNSTORLEK

20-24: Grov
30-36: Medium
46-60: Fin

TYP AV SLIPMEDEL

B: Harts
BF: Harts, armerad
V: Förglasat





OSA CERTIFIERAD

oSa är symbolen för den högsta säkerheten i världen och ett internationellt skyddat varumärke. Alla Bahcos kapskivor, slipskivor och lamellrondeller är oSa-certifierade vilket betyder att de är tillverkade i enlighet med strikta kriterier för säkerställande av höga säkerhetsstandarder och ger en kapprestanda att lita på.

TÄNK PÅ ATT ALLTID

- Följ maskin- och verktygstillverkarens säkerhetsrekommendationer
- Håll arbetsområdet väl upplyst, rent, snyggt och fritt från hinder
- Undvika hala och ojämna golv och att inte arbeta på is eller snö
- Se till att andra som arbetar i närheten och förbipasserande är skyddade mot gnistor och skräp
- Vara försiktig när du hanterar slip- och kapskivor då de lätt kan skadas
- Förvara slip- och kapskivor torrt och frostfritt och undvik stora temperaturvariationer och risken för att de skadas
- Syna slip- och kapskivor för skador eller defekter och utför ett ringtest före montering
- Kontrollera att slip- och kapskivor har rätt specifikation för applikationen och att märkningen är intakt och läsbar
- Se till att använda rätt verktyg när du monterar eller tar bort slip- och kapskivor
- Se till att monteringsfästena är i matchade par, rena, fria från brister och skador
- Vid behov, använd mellanlägg för att förhindra att slip- och kapskivorna glider
- Se till att arbetsstöd och fastsättningen av arbetsstycken är säkra och korrekt placerade
- Se till att skyddarna är i läge och korrekt inställda så att de inte skadar slip- och kapskivorna
- Roterar slip- och kapskivor manuellt för att säkerställa att det går rent och fritt innan du slår på strömmen
- Använda lämpliga skyddskläder
- Köra slip- och kapskivor i minst 30 sekunder med arbetshastighet efter montering eller byte. Håll slip- och kapskivor bort från dig när du sätter på maskinen
- Torka av bänkslipskivor regelbundet för att hålla kapytan i gott skick
- Låta slip- och kapskivorna stanna av sig själva efter att maskinen stängts av
- Se till att arbetsstycket är ordentligt placerat eller fastsatt så att det inte kan röra sig under slipning eller kapning
- Snurra ut restkylvätskan från slip- och kapskivor innan du stänger av maskinen
- Rapportera skador på slip- och kapskivor och behålla skräpet för undersökning
- Se till att maskinens hastighet kontrolleras regelbundet med en varvräknare
- Se till att skadade eller defekta och slitna slip- och kapskivor slängs bort/återvinns för att förhindra att de används
- Se till att slip- och kapskivor tas bort innan du transporterar eller förvarar bärbara maskiner

För att minimera risken för olyckor med osäkra slip- och kapskivor, använd endast produkter med oSa logo



SÄKERHETS- REKOMMENDATIONER

för användning av BUNDNA SLIPMEDEL

TÄNK PÅ ATT ALDRIG

- Tillåta utbildade personer att hantera, förvara, montera eller använda slipmedel
- Montera eller ta bort slip- och kapskivor innan maskinen har tagits bort från strömkällan
- Montera slip- och kapskivor som inte kan identifieras eller som inte har rätt märkning
- Montera slip- och kapskivor på en maskin som inte visar sin hastighet
- Montera slip- och kapskivor som passerat utgångsdatumet eller den rekommenderade hållbarheten
- Montera slip- och kapskivor som har tappats, skadats eller förvarats på fel sätt
- Använda kraft för att montera slip- och kapskivor eller låta dem överhettas
- Dra åt fästen med mycket kraft eller använd en hammare eller förlängare
- Använda skadade, förvrängda eller smutsiga fästen och skruvar
- Använda en maskin som inte är i gott skick eller en med ett skadat skydd
- Sätta på maskinen innan skyddet har monterats igen, säkrats och justerats korrekt
- Stå i vägen för slip- och kapskivor när motorn startas, efter montering eller byte av slip- och kapskivor
- Starta slip- och kapskivor i kontakt med arbetsstycket eller något annat föremål
- Montera slip- och kapskivor på en maskin som körs med en hastighet högre än den maximala driftshastigheten som är märkt på slip- och kapskivorna
- Arbeta från en stege eller i ett läge där du inte har full kontroll över maskinen
- Stöta i arbetsstycket på slip- eller kapskivan eller skivan på arbetsstycket
- Slipa på sidan av en slip- eller kapskivan såvida det inte är speciellt utformad för denna applikation
- Använda sidotryck genom att försöka slipa eller kapa böjda spår eller genom att slipa ytor med kapskivor
- Låta slip- eller kapskivan studsas eller fastna eller klämmas fast i snittet
- Använda typ 27 konkava slipskivor i brant vinkel eller försöka att kapa med dem
- Montera slip- eller kapskivan i annan maskin än som rekommenderas
- Trycka mot slip- eller kapskivans yta för att stoppa den eller sätta ner en maskin innan slip- eller kapskivan slutat snurra
- Slita ner slip- eller kapskivan ner till monteringsflänsarna
- Låta avståndet mellan slip- eller kapskivan och arbetsstödet överstiga 3 mm
- Låta kylvätska ta slut på en stationär slip- eller kapskiva eller låta slip- eller kapskivan vara igång på en obevakad maskin

HELA SORTIMENTET

	DIAMETER [mm]	TJOCKLEK [mm]	KORN		
	115	1		3911-115-T41-I	
	125	1		3911-125-T41-I	
	150	1		3911-150-T41-I	
	180	1,6		3911-180-T41-I	
	230	1,9		3911-230-T41-I	
	115	1			3911-115T41-IM
	115	1,6			3911-115-T41-IM
	125	1,6			3911-125-T41-IM
	180	1			3911-180-T41-IM
	230	2,5			3911-230-T41-IM
	115	2,5			3911-115-T42-M
	125	2,5			3911-125-T42-M
	150	2,5			3911-150-T42-M
	180	3,2			3911-180-T42-M
	230	3,2			3911-230-T42-M
	115	1			3912-115-T41-IM
	125	1			3912-125-T41-IM
	115	3,2			
	125	3,2			
	180	3,2			
	230	3,2			
	115	6,4			3921-115-T27-IM
	125	6,4			3921-125-T27-IM
	150	6,5			3921-150-T27-IM
	180	6,5			3921-180-T27-IM
	230	6,5			3921-230-T27-IM
	115		C40	3926-115IM-C40	
	115		C60	3926-115IM-C60	
	115		C80	3926-115IM-C80	
	115		C120	3926-115IM-C120	
	125		C40	3926-125IM-C40	
	125		C60	3926-125IM-C60	
	125		C80	3926-125IM-C80	
	125		C120	3926-125IM-C120	
	115		P40	3927-115IM-P40	
	115		P60	3927-115IM-P60	
	115		P60	3927-115IM-P80	
	115		P120	3927-115IM-P120	
	125		P40	3927-125IM-P40	
	125		P60	3927-125IM-P60	
	125		P80	3927-125IM-P80	
	125		P120	3927-125IM-P120	
	230	2,5			
	115	2,5			
	125	2,5			
	150	3,0			
	180	3,0			
	230	3,2			
	115	2,0			
	125	2,0			
	230	2,6			
	115	1,2			
	125	1,2			
	115	2,0			
	125	2,0			

				SKIVANS FORM
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T42
				T42
				T42
				T42
				T42
				T41
				T41
	3912-115-T42-ST			T42
	3912-125-T42-ST			T42
	3912-180-T42-ST			T42
	3912-230-T42-ST			T42
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
3916-230-10L-RC				T27
	3916-115-10S-UE			
	3916-125-10S-UE			
	3916-150-10S-UE			
	3916-180-10S-UE			
	3916-230-10S-UE			
	3917-115-7S-U			
	3917-125-7S-U			
	3917-230-7S-U			
		3916-115-10P-CE		
		3916-125-10P-CE		
			3917-115-7S-C	
			3917-125-7S-C	



KAPSKIVA FÖR ROSTFRITT



5★
★★★★★

3911-XXX-T41-I



- HÖGKVALITATIVA KAPSKIVOR SPECIALUTFORMADE FÖR ROSTFRITT STÅL, MEN FUNGERAR ÄVEN UTMÄRKT FÖR ANDRA METALLER
- OPTIMAL KAPNING
- PRODUKTENS LÅNGA LIVSLÄNGD MINSKAR DRIFTSTOPP FÖR SKIVBYTEN OCH MÄNGDEN AVFALL
- LÅG VIBRATIONSNIVÅ SOM GER MINDRE TRÖTTHET OCH DOMNINGAR I HÄNDER OCH ARMAR
- FRI FRÅN JÄRN, SVAVEL OCH KLORID
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN12413

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER (mm)	TJOCKLEK (mm)	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3911-115-T41-I	KAPSKIVA 115X1.0 A60S IN	7314150454570	115	1	22.23	50
3911-125-T41-I	KAPSKIVA 125X1.0 A60S IN	7314150454594	125	1	22.23	50
3911-150-T41-I	KAPSKIVA 150X1.0 A60S IN	7314150454624	150	1	22.23	50
3911-180-T41-I	KAPSKIVA 180X1.6 A46S IN	7314150454631	180	1.6	22.23	50
3911-230-T41-I	KAPSKIVA 230X1.9 A46S IN	7314150454648	230	1.9	22.23	50

KAPSKIVA FÖR METALL OCH ROSTFRITT



3911-XXX-T41-IM

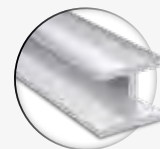


- HÖGKVALITATIVA KAPSKIVOR SPECIALUTFORMADE FÖR ALLA TYPER AV METALL INKLUSIVE ROSTFRITT STÅL
- OPTIMAL KAPNING
- PRODUKTENS LÅNGA LIVSLÄNGD MINSKAR DRIFTSTOPP FÖR SKIVBYTEN OCH MÄNGDEN AVFALL
- LÅG VIBRATIONSNIVÅ SOM GER MINDRE TRÖTTHET OCH DOMNINGAR I HÄNDER OCH ARMAR
- FRI FRÅN JÄRN, SVAVEL OCH KLORID
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN12413

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER [mm]	TJOCKLEK [mm]	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3911-115T41-IM	KAPSKIVA 115X1.0 A60R IN ME	7314150460595	115	1	22.23	50
3911-115-T41-IM	KAPSKIVA 115X1.6 A46R IN ME	7314150454587	115	1.6	22.23	50
3911-125-T41-IM	KAPSKIVA 125X1.6 A46R IN ME	7314150454600	125	1.6	22.23	50
3911-180-T41-IM	KAPSKIVA 180X2.0 A36R IN ME	7314150454655	180	2	22.23	50
3911-230-T41-IM	KAPSKIVA 230X2.5 A30R IN ME	7314150454662	230	2.5	22.23	50

KAPSKIVA FÖR METALL

3911-XXX-T42-M



- HÖGKVALITATIVA KAPSKIVOR SPECIALUTFORMADE FÖR ALLA TYPER AV METALL
- OPTIMAL KAPNING
- PRODUKTENS LÅNGA LIVSLÄNGD MINSKAR DRIFTSTOPP FÖR SKIVBYTEN OCH MÄNGDEN AVFALL
- LÅG VIBRATIONSNIVÅ SOM GER MINDRE TRÖTTHET OCH DOMNINGAR I HÄNDER OCH ARMAR
- FRI FRÅN JÄRN, SVAVEL OCH KLORID
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN12413

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER (mm)	TJOCKLEK (mm)	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3911-115-T42-M	KAPSKIVA 115X2.5 A30R ME	7314150454679	115	2.5	22.23	25
3911-125-T42-M	KAPSKIVA 125X2.5 A30R ME	7314150454686	125	2.5	22.23	25
3911-150-T42-M	KAPSKIVA 150X2.5 A30R ME	7314150454709	150	2.5	22.23	25
3911-180-T42-M	KAPSKIVA 180X3.2 A30R ME	7314150454693	180	3.2	22.23	25
3911-230-T42-M	KAPSKIVA 230X3.2 A30R ME	7314150454716	230	3.2	22.23	50

KAPSKIVA FÖR METALL OCH ROSTFRITT



3912-XXX-T41-IM

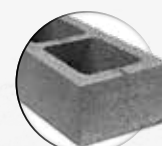


- HÖGKVALITATIVA KAPSKIVOR SPECIALUTFORMADE FÖR ALLA TYPER AV METALL INKLUSIVE ROSTFRITT STÅL
- OPTIMAL KAPNING
- PRODUKTENS LÅNGA LIVSLÄNGD MINSKAR DRIFTSTOPP FÖR SKIVBYTEN OCH MÄNGDEN AVFALL
- LÅG VIBRATIONSNIVÅ SOM GER MINDRE TRÖTTTHET OCH DOMNINGAR I HÄNDER OCH ARMAR
- LÅG VIBRATIONSNIVÅ SOM GER MINDRE TRÖTTTHET I MUSKLERNA
- FRI FRÅN JÄRN, SVAVEL OCH KLORID
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN12413

BESKRIVNING	EAN	DIAMETER (mm)	TJOCKLEK (mm)	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3912-115-T41-IM	7314150454808	115	1	22.23	50
3912-125-T41-IM	7314150454815	125	1	22.23	50

KAPSKIVA FÖR STEN

3912-XXX-T42-ST



- HÖGKVALITATIVA KAPSKIVOR FÖR BYGGMATERIAL OCH STEN
- PRODUKTENS LÅNGA LIVSLÄNGD MINSKAR DRIFTSTOPP FÖR SKIVBYTEN OCH MÄNGDEN AVFALL
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN12413

BESKRIVNING	EAN	DIAMETER (mm)	TJOCKLEK (mm)	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3912-115-T42-ST	7314150454723	115	3.2	22.23	25
3912-125-T42-ST	7314150454730	125	3.2	22.23	25
3912-180-T42-ST	7314150454747	180	3.2	22.23	25
3912-230-T42-ST	7314150454754	230	3.2	22.23	50

SLIPSKIVA FÖR METALL OCH ROSTFRITT



3921-XXX-T27-IM



- HÖGKVALITATIV SLIPSKIVA FÖR ALLA TYPER AV METALL INKLUSIVE ROSTFRITT STÅL
- OPTIMAL KAPNING
- GLASFIBERARMERAT TEXTILMATERIAL FÖR MAXIMAL SÄKERHET OCH STABILITET
- PRODUKTENS LÅNGA LIVSLÄNGD MINSKAR DRIFTSTOPP FÖR SKIVBYTEN OCH MÄNGDEN AVFALL
- LÅG VIBRATIONSIVÅ SOM GER MINDRE TRÖTTHET OCH DOMNINGAR I HÄNDER OCH ARMAR
- FRI FRÅN JÄRN, SVAVEL OCH KLORID
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN12413

BESKRIVNING	EAN	DIAMETER [mm]	TJOCKLEK [mm]	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3921-115-T27-IM	7314150454617	115	6.4	22.23	25
3921-125-T27-IM	7314150454761	125	6.4	22.23	25
3921-150-T27-IM	7314150454778	150	6.4	22.23	25
3921-180-T27-IM	7314150454785	180	6.5	22.23	25
3921-230-T27-IM	7314150454792	230	6.5	22.23	25



LAMELLRONDELL FÖR METALL OCH ROSTFRITT



3926-XXXIM-CXX



- FLEXIBEL, LÄTT OCH MED LÅG LJUDNIVÅ TACK VARE SITT RYGGMATERIAL MED FIBRER I MÅNGA LAGER
- FÖR HÖGPRODUKTIV SLIPNING AV METALLER INKLUSIVE ROSTFRITT STÅL
- OPTIMAL AVVERKNING UNDER TRYCK OCH HÖG VÄRME
- KONISK FORM FÖR BEKVÄM ANVÄNDNINGSVINKEL OCH LÄNGRE LIVSLÄNGD
- MYCKET LÅNG LIVSLÄNGD MED 100 % ZIRKONIUM
- FRI FRÅN JÄRN, SVAVEL OCH KLORID
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN13743

BESKRIVNING	EAN	DIAMETER (mm)	KORNSTORLEK	HÅL	ANTAL I FÖRÖ.
3926-115IM-C40 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 C40	7314150454839	115	C40	22.23	20
3926-115IM-C60 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 C60	7314150454846	115	C60	22.23	20
3926-115IM-C80 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 C80	7314150454853	115	C80	22.23	20
3926-115IM-C120 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 C120	7314150454860	115	C120	22.23	20
3926-125IM-C40 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 C40	7314150454884	125	C40	22.23	20
3926-125IM-C60 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 C60	7314150454891	125	C60	22.23	20
3926-125IM-C80 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 C80	7314150454907	125	C80	22.23	20
3926-125IM-C120 LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 C120	7314150454914	125	C120	22.23	20

LAMELLRONDELL FÖR METALL OCH ROSTFRITT



3927-XXXIM-PXX



- FLEXIBEL, LÄTT OCH MED LÅG LJUDNIVÅ TACK VARE SITT RYGGMATERIAL MED FIBRER I MÅNGA LAGER
- FÖR HÖGPRODUKTIV SLIPNING AV METALLER INKLUSIVE ROSTFRITT STÅL
- OPTIMAL AVVERKNING UNDER TRYCK OCH HÖG VÄRME
- MYCKET LÅNG LIVSLÄNGD MED 60 % ZIRKONIUM OCH 40% KORUND
- FRI FRÅN JÄRN, SVAVEL OCH KLORID
- OSA-CERTIFIERAD, I ENLIGHET MED EN13743

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER [mm]	KORNSTORLEK	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3927-115IM-P40	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 P40	7314150454921	115	P40	22.23	20
3927-115IM-P60	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 P60	7314150454938	115	P60	22.23	20
3927-115IM-P80	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 P80	7314150454945	115	P80	22.23	20
3927-115IM-P120	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 115 P120	7314150454952	115	P120	22.23	20
3927-125IM-P40	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 P40	7314150454976	125	P40	22.23	20
3927-125IM-P60	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 P60	7314150454983	125	P60	22.23	20
3927-125IM-P80	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 P80	7314150455003	125	P80	22.23	20
3927-125IM-P120	LAMELLRONDELL ZIRCONIA 125 P120	7314150455010	125	P120	22.23	20



DIAMANTKAPSKIVA FÖR **ARMERAD BETONG**

3916-XXX-10L-RC

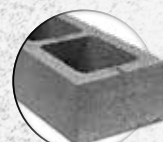
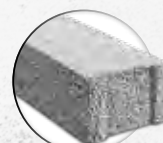


- DIAMANTKAPSKIVA FÖR KRAFTFULL UNIVERSALANVÄNDNING
- AVSEDD FÖR ARMERAD BETONG, NATURSTEN, MARMOR OCH FLERTALET BYGGMATERIAL
- 10 MM LASERSVETSADE DIAMANTSEGMENT GER LÅNG LIVSLÄNGD I DE FLESTA SVÅRKAPADE MATERIAL
- I ENLIGHET MED EN13236

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER (mm)	TJOCKLEK (mm)	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3916-230-10L-RC	DIAMANTKAPSKIVA 230 ARMERAD BETONG	7314150455232	230	2.5	22.23	25

DIAMANTKAPSKIVA FÖR *UNIVERSALANVÄNDNING*

3916-XXX-10S-UE

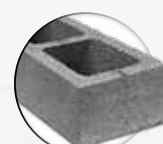


- 10 MM DIAMANTKANT
- AVSEDD FÖR ALLMÄNNA BYGGMATERIAL OCH STEN
- LÅNG LIVSLÄNGD
- VARMPRESSADE DIAMANTSEGMENT
- AVSEDD FÖR BÅDE TORR- OCH VÅTKAPNING
- I ENLIGHET MED EN13236

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER (mm)	TJOCKLEK (mm)	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3916-115-10S-UE	DIAMANTKAPSKIVA 115 UNIVERSAL EXTRA	7314150455270	115	2.5	22.23	100
3916-125-10S-UE	DIAMANTKAPSKIVA 125 UNIVERSAL EXTRA	7314150455287	125	2.5	22.23	100
3916-150-10S-UE	DIAMANTKAPSKIVA 150 UNIVERSAL EXTRA	7314150455294	150	3.0	22.23	50
3916-180-10S-UE	DIAMANTKAPSKIVA 180 UNIVERSAL EXTRA	7314150455300	180	3.0	22.23	50
3916-230-10S-UE	DIAMANTKAPSKIVA 230 UNIVERSAL EXTRA	7314150455317	230	3.2	22.23	25

DIAMANTKAPSKIVA FÖR **UNIVERSALANVÄNDNING**

3917-XXX-7S-U

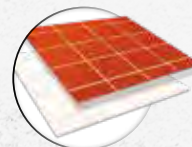


- 7 MM SINTRADE DIAMANTSEGMENT
- FÖR ANVÄNDNING PÅ BETONGPLATTOR OCH ALLMÄNNA BYGGMATERIAL
- AVSEDD FÖR BÅDE TORR- OCH VÅTKAPNING
- I ENLIGHET MED EN13236

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER [mm]	TJOCKLEK [mm]	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3917-115-7S-U	DIAMANTKAPSKIVA 115 UNIVERSAL	7314150455249	115	2.0	22.23	100
3917-125-7S-U	DIAMANTKAPSKIVA 125 UNIVERSAL	7314150455256	125	2.0	22.23	100
3917-230-7S-U	DIAMANTKAPSKIVA 230 UNIVERSAL	7314150455263	230	2.6	22.23	25

DIAMANTKAPSKIVA FÖR **KERAMISKA MATERIAL**

3916-XXX-10P-CE

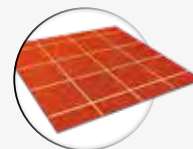


- 10 MM DIAMANTKANT
- PREMIUM DIAMANTKORN FÖR HÖGKVALITATIVT RESULTAT I PORSLIN, KERAMIK, GLASMATERIAL, MARMOR, TERRAKOTTA, GRANIT, SKIFFER, STENMATERIAL, GOLV OCH VÄGGSKIVOR
- EXTRA TUNN SKIVA (1,2 MM) FÖR HÖGHASTIGHETSKAPNING OCH REDUCERAD MATERIALAVVERKNING
- DEN FÖRSTÄRKTA FLÄNSEN PÅ CENTRUMDELEN AV STÅL SÄKERSTÄLLER TUNNA OCH RAKA SNITT UTAN ATT SKADA MATERIALET SOM KAPAS
- SINTRADE DIAMANTSEGMENT
- AVSEDD FÖR BÅDE TORR- OCH VÅTKAPNING
- I ENLIGHET MED EN13236

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER [mm]	TJOCKLEK [mm]	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3916-115-10P-CE	DIAMANTKAPSKIVA 115 CERAMIC EXTRA	7314150455348	115	1.2	22.23	100
3916-125-10P-CE	DIAMANTKAPSKIVA 125 CERAMIC EXTRA	7314150455355	125	1.2	22.23	100

DIAMANTKAPSKIVA FÖR KERAMISKA MATERIAL

3917-XXX-7S-C



- 7 MM SINTRADE DIAMANTSEGMENT
- FÖR KAPNING AV KERAMISKA MATERIAL, GRANIT, MARMOR, SKIFFER OCH STENPLATTOR
- UTMÄRKT PRESTANDA TILL EN ÖVERKOMLIG KOSTNAD
- AVSEDD FÖR BÅDE TORR- OCH VÅTKAPNING
- I ENLIGHET MED EN13236

	BESKRIVNING	EAN	DIAMETER [mm]	TJOCKLEK [mm]	HÅL	ANTAL I FÖRP.
3917-115-7S-C	DIAMANTKAPSKIVA 115 CERAMIC	7314150455324	115	2.0	22.23	100
3917-125-7S-C	DIAMANTKAPSKIVA 125 CERAMIC	7314150455331	125	2.0	22.23	100



www.bahco.com

PTA-ABR-1542-SWE

