



**GRØN ENERGI FOR
EN GRØNNERE FREMTID
MED VENTILER FRA AVK**

Expect... **AVK**



BRUG AVK- VENTILER FOR EN GRØNNERE FREM TID

AVK er en global producent af ventiler, som indgår i biogasanlæg og anden vital infrastruktur i form af vand- og gasforsyning, spildevandsbehandling, brandbekæmpelse og en lang række industrielle processer.

Baseret på solid erfaring

AVK er en anerkendt leverandør af produkter med lang levetid, som resulterer i omkostnings-effektive løsninger for vores samarbejds-partnere. Vi opfylder strenge sikkerhedskrav fra bl.a. naturgasselskaber verden over, og vores ventiler er kvalitetssikret af ledende, internationale testinstitutter.

Vores produktsortiment til biogas omfatter spadeventiler, skydeventiler, butterflyventiler, PE kugleventiler, kontraventiler, udluftningsventiler, koblinger og flangeadaptere. Detaljeret produktinformation findes på avkventiler.dk.

AVK International A/S er en del af AVK-koncernen, en dansk, privatejet virksomhed med mere end 50 år på bagen, som i dag tæller over 4.800 medarbejdere i mere end 120 AVK-selskaber på verdensplan.

Det sikre valg

AVK International A/S producerer et udvalg af ventiler og tilbehør på vores tre fabrikker i Skovby/Galten, som er kendetegnet ved optimerede vareflows og automatiserede processer. Vi tilbyder også produkter fra vores mere end 20 fabrikker i Europa såvel som fra AVK-fabrikker i resten af verden. En stor del af vores sortiment lagerføres i vores lokale distributionscenter for at sikre den bedst mulige leveringsservice.

Vi er certificeret i henhold til ISO 9001 og ISO 29001, som er olie- og gasindustriens kvalitetsstandard. Desuden er vi certificeret i henhold til ISO 14001 for miljøhåndtering og ISO 45001 for arbejdsmiljø og sikkerhed.



Spadeventiler med lineær aktuator

Ved at kombinere AVK spadeventiler med en lineær aktuator fra LINAK får du enkel installation, minimal vedligeholdelse og lavt energiforbrug.





Biogas som bæredygtig energikilde er i rivende udvikling og forventes at få en fremtrædende rolle i omstillingen til grøn energi. Vi er stolte af at have leveret ventiler til flere biogasprojekter og således bidraget til en grønnere fremtid.

GrønGas Vrå i Nordjylland modtager gylle fra ca. 50 landmænd i nærområdet. AVK har bl.a. leveret 36 spadeventiler til anlægget.

GrønGas Vrå producerer biogas af husdyrgødning samt vegetabiliske restprodukter fra landbrug og fødevarerindustrien. Biogasanlægget behandler årligt ca. 365.000 tons biomasse og leverer omkring 13 mio. kubikmeter biometan til naturgasnetværket.

30 af ventilerne er installeret i manifolden, og herfra samles gødningen op og transporteres gennem anlægget. Nogle af disse ventiler er placeret udvendigt på tankene og benyttes til at transportere roer direkte ind i processen. Seks ventiler anvendes til at fylde og tømme anlæggets tre opvarmningsmoduler.



På Gemidans forbehandlingsanlæg bliver organisk affald omdannet til en ren biopulp. Denne teknologi sikrer miljøvenlig udnyttelse af affaldet, og AVK spadeventiler kontrollerer flowet.

Gemidan har udviklet Ecogi-teknologien til forbehandling af organisk affald som fx kildesorteret husaffald og kasseret, emballeret mad fra erhvervskunder. I løbet af processen bliver affaldet omdannet til biopulp, som kan bruges i produktionen af biogas.

Anlægget i Egedal har to Ecogi-linjer og kapacitet til at behandle 120.000 tons organisk affald om året. Alle processerne på anlægget er automatiserede, og operatøren kan overvåge anlægget og kontrollere processerne elektronisk.

AVK butterflyventiler og AVK spadeventiler anvendes i Gemidans Ecogi-anlæg.

Afgasning af gylle i et biogasanlæg, inden gyllen spredes på marken, giver færre lugtgener, større gødningseffekt og lavere miljøpåvirkning.

En nordjysk landmand, som driver en stor svinefarm og et biogasanlæg, har investeret 14 mio. kr. i et 20 km rørsystem til at transportere gylle fra ti lokale gårde til anlægget og retur til markerne, hvor den afgassede gylle spredes ud. Anlægget behandler op til 160.000 tons biomasse årligt. Rørsystemet betyder, at der vil være langt mindre transport med gyllevogne, og ved at etablere tanke og haner ude ved markerne skal der heller ikke køres frem og tilbage til opbevaringstanke på gårdene.

26 AVK spadeventiler i DN200 med LINAK aktuator er installeret på manifold mellem gårdene og biogasanlægget for at sikre, at gyllen bliver transporteret til de rigtige steder. Fællesstyring af ventilerne sørger for, at de automatisk åbner og lukker, og at der kan pumpes gylle både til og fra biogasanlægget.

Vatech 2000 har leveret ventilerne til disse anlæg. Læs cases i fuld længde her: avkventiler.dk/cases



AVK International A/S

Bizonvej 1
Skovby
8464 Galten
Danmark

Tlf. +45 8754 2100
www.avkvalves.eu

2022-11-21
© 2022 AVK Group A/S - rev. 1

Expect... **AVK**

