

Superfinishing av hål

På EMO 2023 i Hannover presenterar Horn en innovativ förlängning för Supermini-systemet inom ultrafin bearbetning. Tillverkaren av precisionsverktyg har lagt till en variant med en precisionsslipad spånyta till Supermini-systemet, speciellt för ultrafin bearbetning av hål. Tack vare precisionsslipning av skäreppen är den fri från skårer när den förstoras cirka 200 gånger. Verktygssystemet kan användas från en innerdiameter på 0,3 mm. Den skarpa skärgeometrin möjliggör processsäkerhet även med mycket små inmatnings- och skärmatningshastigheter. Den specialutvecklade belägningen är lämplig för rostfria stål, icke-järnmetaller och andra metalliska material.

Skäret i Supermini Type 105-systemet kräver endast en verktygshållare för långt över 1 000 skärvarianter. Detta gäller både vänster- och högerversion. Hårdmetallskären finns i belagda och obelagda versioner i olika sorter för varje applikation, inklusive hård bearbetning upp till 66 HRC. Tvärsnittets patenterade droppform har en vibrationsdämpande effekt och ger utmärkt repeterbarhet vid skärbyte. Invändig skärvätsketillförsel till skäret ökar skärlivslängden, förbättrar skärprestandan och förbättrar spån borttagningen. Horn erbjuder verktygen med element för ansiktsklämning. Detta gör det till exempel möjligt att enkelt byta skäret utan att behöva ta bort hållaren från maskinen.

Historia Horn Supermini:

1989 lanserade HORN det tekniskt överlägsna Supermini-systemet på världens största metallbearbetningsmessa, EMO i Hannover, Tyskland. Efter omfattande teknisk utveckling var det möjligt att framgångsrikt tillverka invändiga spårsvärningsverktyg med precision för hål ner till 5 mm (0,197") i diameter. Supermini-systemet föddes och blev med tiden en av Horns mest framgångsrika produkter. Dessutom var Supermini-systemet det första precisionsverktyget som drog nytta av Horns egna ytbeläggningar.

1 957 tecken inkl. blanksteg

PRESS RELEASE



Bildtext: Horn erbjuder Supermini-verktygen med element för frontinspänning.

Källa: Horn/Sauermann



Bildtext: Insatsen i Supermini Type 105-systemet kräver endast en verktygshållare för långt över 1 000 skärvarianter.

Källa: Horn/Sauermann

Kontaktperson för frågor:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressekreterare

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

E-post: Christian.Thiele@de.horn-group.com, horn-group.com