

Katalog

Elektro- und
Akkuwerkzeuge



Produkte für die Blechbearbeitung

Innovative Werkzeuge

Schon 1934 begann TRUMPF mit der Fabrikation von Elektro-werkzeugen für Handwerker auf Baustellen und in Werkstätten. Heute ist die TRUMPF Gruppe mit über 11.000 Mitarbeitern in 26 Ländern ein weltweit führender Hersteller von Fertigungstechnik – aber wir sind unseren Wurzeln treu geblieben: Nach wie vor produzieren wir für viele Branchen innovative Werkzeuge zum Trennen, Verbinden und Kantenformen von Blechen. Alle Maschinen sind „made in Switzerland“ und halten einem hohen Qualitätsanspruch statt.

Inhalt:

Seite	4	Neue Akkumaschinen
Seite	8	5 Jahres-Garantie
Seite	9	TRUMPF-Box
Trennen		
Seite	12	Schlitzscheren
Seite	22	Scheren
Seite	32	Nibbler
Seite	44	Profilnibbler
Seite	54	Panel Cutter
Verbinden		
Seite	58	Falzschließer
Seite	68	Fügepressen
Kantenformen		
Seite	74	Kantenfräsgeräte
Seite	80	Schweißkantenformer
Bohren		
Seite	98	Bohrschrauber
Spezialmaschinen		
Seite	102	Auflageleisten-Reiniger
Seite	106	Bestellnummern
Seite	110	Geräusch- und Vibrationswerte
Seite	113	Allgemeine Hinweise



Ideen für die Praxis.

Professionelle Blechbearbeiter auf der ganzen Welt vertrauen auf die bedienerfreundlichen Elektro- und Akkuwerkzeuge von TRUMPF. Dabei überzeugen unsere Produkte nicht nur durch ihre hohe Qualität, sondern auch durch neuste Technik. Ein Beispiel: Bei der neuen Akkumaschinen-Generation setzen wir auf aktuelle 10,8 V-Li-Ion-Akkutechnik kombiniert mit einem akkuoptimierten Getriebekopf. Dadurch erreichen die Maschinen eine überdurchschnittlich hohe Laufleistung.



TRUMPF Akkumaschinen:

Power-Head-Technology.



Neuste Li-Ion-Akkutechnologie.

TRUMPF setzt bei den Schlitzscheren C 160, den Scheren S 160 und S 114, beim Profilnibbler PN 130 sowie beim Bohrschrauber TruTool DD 1010 auf 10,8 V Li-Ion mit standardmäßig 2 Ah-Akku oder optional 4 Ah-Akku. Dabei bildet die neuste Li-Ion-Akkutechnologie kombiniert mit einem akkuoptimierten Leichtmetall-Getriebekopf die Basis für unsere neuen Akkumaschinen. Viele Details im Getriebekopf sind auf die Spannung der Akkutechnik ausgerichtet und lassen den 10,8 Volt Akku eine starke Leistung erbringen, die mit einem 14,4 Volt Akku vergleichbar ist. Ein Beispiel: In Baustahl 400 N/mm² bei einer Blechdicke von 0,8 mm schneiden Sie mit dem 2 Ah-Akku der S 160 Schere rund 100 Meter. Und mit dem 4 Ah-Akku erzielen Sie sogar eine Verdoppelung der Standzeit.





Kompakte Größe – Geringes Gewicht.

Die Akkuscheren und –profilibbler von TRUMPF sind extrem leicht und weisen eine kompakte und ergonomische Bauform auf. Daraus resultiert für Sie ein einmaliger Bedienkomfort und höchste Mobilität. Ein Softgrip am Motorgehäuse sorgt für sicheren Halt und ermöglicht Ihnen vibrationsarmes Arbeiten.

Cool bleiben.

Eine elektronische Einzelzellenüberwachung in der Maschine sowie im Ladegerät schützt den Akku vor Überlast, Überhitzung und Tiefentladung. Die robusten Akkuzellen weisen einen geringen Energieverlust auf und bleiben stets kühl. Das Resultat: Hohe Leistung kombiniert mit einer langen Lebensdauer des Akkus.

Besondere Stärken:

- Power-Head-Technology. Mit 10,8 V so stark wie 14,4 V
- Geringes Maschinengewicht und kompakte Größe. Für einmaligen Bedienkomfort und höchste Mobilität.
- Constant-Control-Technology: Gleichbleibende und hohe Schnittgeschwindigkeit
- Kurze Ladezeiten, rascher und überwachter Ladevorgang
- Einzelzellenüberwachung zum Schutz vor Überlast und Überhitzung. Für lange Lebensdauer der Akkus
- Kompatibel: Die 10,8 V Li-Ion-Akkus sind mit allen aktuellen TRUMPF Akkumaschinen und dem Ladegerät ihrer Spannungsklasse kombinierbar

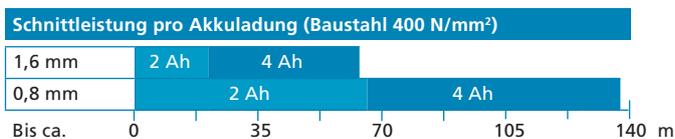


Power-Head-Technology Li-Ion-Technologie

Schlitzschere TruTool C 160 Li-Ion-Akku 10,8 V / Schlitzschere TruTool C 160 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 10,8 V



Produktdetails siehe Seite 18

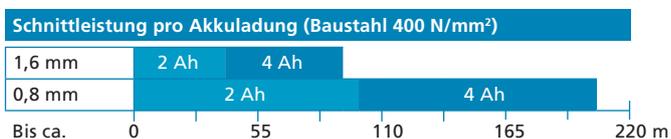


- Verwindungsfreier Schnitt, hervorragende Schnittqualität
- Maschine kann aus dem Werkstück zurückgezogen und neu angesetzt werden
- Drehbare Schneidleisten, verdoppelt die Standzeit

Schere TruTool S 160 Li-Ion-Akku 10,8 V



Produktdetails siehe Seite 30

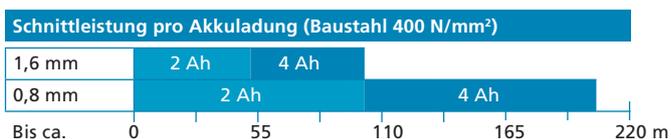


- Gratfreies Trennen
- Präzises Schneiden. Beste Kurvengängigkeit
- Minimaler Kraftaufwand durch optimale Schneid-geometrie
- Hohe Werkzeugstandzeiten durch 4fach-Wendemesser

Schere TruTool S 114 Li-Ion-Akku 10,8 V



Produktdetails siehe Seite 30

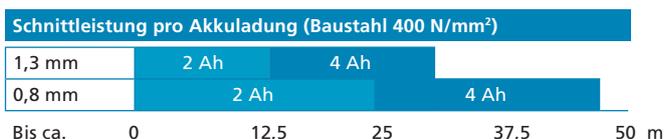


- Gratfreies Trennen
- Zum bündigen Abschneiden von Rohren, die dicht an der Wand / Decke platziert sind
- Perfekte Schnittqualität auch über Wickelfalze
- Besäumen von C-L-U Profilen und geraden Blechen

Profilnibbler TruTool PN 130 Li-Ion-Akku 10,8 V



Produktdetails siehe Seite 52



- Hervorragende Kurvengängigkeit
- Verzugsfreies Trennverfahren
- 360° frei wählbare Schneidrichtungen
- Einfacher Trägerwechsel, Matrize integriert

Power-Head-Technology Li-Ion-Technologie



Ladegerät 100 – 240 V



2 Ah-Akku / 10,8 V



4 Ah-Akku / 10,8 V

- Ladestandsanzeige: Gibt Aufschluss über den aktuellen Zellenzustand
- Praktisch: Einfache Fixierung des Akkus auf die Maschine
- Lange Akku-Laufzeit: Mit 10,8 V so stark wie 14,4 V: Dank Power-Head-Technologie
- Kurze Ladezeiten: Rascher und überwachter Ladevorgang
- Ergonomischer Akku: Kleine Grösse, geringes Gewicht
- Einzelzellenüberwachung: Zum Schutz vor Überlast und Überhitzung. Für lange Lebensdauer der Akkus
- Für noch mehr Ausdauer: Der 4 Ah-Akku

Ladegerät

Gewicht	420 g
Größe (L x B x H)	170 x 101 x 63 mm

Akku 10,8 V 2 Ah / 4 Ah

Akku	2 Ah	4 Ah
Akkuspannung	10,8 V	10,8 V
Gewicht	230 g	400 g
Größe (L x B x H)	92 x 70 x 45 mm	92 x 70 x 65 mm

Bohrschrauber TruTool DD 1010 Li-Ion-Akku 10,8 V



Bohrschrauber TruTool DD 1010 Li-Ion-Akku 10,8 V mit leistungsstarkem 2-Gang-Getriebe und sehr hohem Bedienkomfort.

- Softgrip für griffsichere Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten
- Integrierte LED-Leuchte zum Ausleuchten des Arbeitsbereiches
- Stabile, kipp sichere Standfläche
- Hochwertige Li-Ion-Technologie für lange Laufzeit pro Akkuladung

Produktdetails siehe Seite 100

Verlängerte Garantie:

5-Jahres-Garantie.

5-Jahres-Garantie für Ihr Elektrowerkzeug.

Die Elektrowerkzeuge von TRUMPF sind „made in Switzerland“ und halten einem hohen Qualitätsanspruch statt. Mit unseren Produkten überzeugen wir seit Jahren eine Vielfalt von unterschiedlichsten Branchen. Auf unsere Maschinen können Sie sich in Ihrem Arbeitsalltag stets verlassen. Damit aber nicht genug: erweitern Sie jetzt die gesetzliche Gewährleistungsfrist Ihrer Maschine um eine 5-jährige Garantie. Und dies kostenlos.

Einzige Voraussetzung dafür ist die Registrierung Ihrer Maschine innerhalb von vier Wochen ab Kaufdatum.

Registrierung einfach gemacht.

Der schnellste und bequemste Weg zur 5-Jahres-Garantie ist die Onlineanmeldung auf www.warranty-powertools.trumpf.com. Das 5-Jahres-Garantie-Zertifikat für Ihre registrierte Maschine wird Ihnen umgehend per email zugestellt. Eine Anmeldung per Fax oder Post ist selbstverständlich ebenfalls möglich. Nutzen Sie dazu das Anmeldeformular, welches der ausgelieferten Maschine beiliegt.

Garantiebedingungen.

Die 5-Jahres-Garantie umfasst Schäden, welche durch Material- und / oder Herstellfehler entstanden sind. Auf www.warranty-powertools.trumpf.com erfahren Sie alle weiteren Informationen zur verlängerten Garantie, in welchen Ländern sie gültig ist und was im Falle einer Reparatur zu tun ist.



TRUMPF Box:

Verpackung mit System.

Die neuen TRUMPF Boxen.

Besondere Stärken:

- Hochwertiger und stabiler Schutz der Maschinen
- Die TRUMPF Boxen sind miteinander verknüpfbar, selbst unterschiedliche Größen
- Spezielle Verschlusstechnik erlaubt individuelles Öffnen der Koffer im verknüpften Zustand
- Transportieren mehrerer Maschinen durch einfaches Verbinden der TRUMPF Boxen



TRUMPF Box

Mit System - die robuste TRUMPF Box

Das neue TRUMPF Box Koffersystem für die TruTool Elektrowerkzeuge ist stabil und stoßfest. Die Koffer bestehen zu 100 Prozent aus ABS-Kunststoff und schützen damit die Werkzeuge vor Stößen, Spritzwasser, Staub und anderen Umwelteinflüssen.

Einfach verknüpfen und leicht tragen

Die TRUMPF Boxen - selbst unterschiedliche Koffergrößen - können aufeinander gestapelt und mit einem einfachen Dreh miteinander verbunden werden. Dieses Prinzip erleichtert insbesondere auf der Baustelle die Arbeit. Denn so sparen Sie Zeit, da Sie mehrere Werkzeuge gleichzeitig transportieren können. Über einen breiten Griff an der Oberseite der Koffer lassen sich die TruTool Elektrowerkzeuge praktisch und sicher transportieren.

Und noch mehr Flexibilität

Ein zusätzlicher Vorteil: Dank der speziellen Verschlüsse können Sie jeden Koffer individuell öffnen und die Maschine entnehmen. Und all dies, ohne die TRUMPF Box aus dem verknüpften Stapel zu entnehmen.

Keine Überraschungen

Sie haben jederzeit Klarheit, welche Maschine sich in der TRUMPF Box befindet und für Ordnung ist ab sofort gesorgt. Dies dank der Maschinentyp-Kennzeichnung, welche sich an der Front wie auch auf der Seite der TRUMPF Box befindet. Besonderes: Nutzen Sie das Einsteck-Feld auch für Ihre eigene Visitenkarte; damit auf der Baustelle klar ersichtlich ist, wem der Koffer gehört.

Platzsparend bei der Lagerung

Die flach stapelbaren und miteinander verbundenen TRUMPF Boxen reduzieren den Platzbedarf für die Lagerung. Sie sparen somit Platz und erzielen eine anwenderfreundliche Aufbewahrung der Maschinen. Dank der genormten Abmessungen, welche auch ideal für Euro-Paletten sind - können Sie eine optimale Ausnutzung Ihrer Lagerfläche erzielen und gleichzeitig ist für Ordnung gesorgt.



Individuell
Einsteck-Feld für Ihre
Visitenkarte



Einfach verknüpft
Die gestapelten Maschinen
reduzieren den Platzbedarf.
Selbst unterschiedliche
Koffergrößen können mitein-
ander verbunden werden

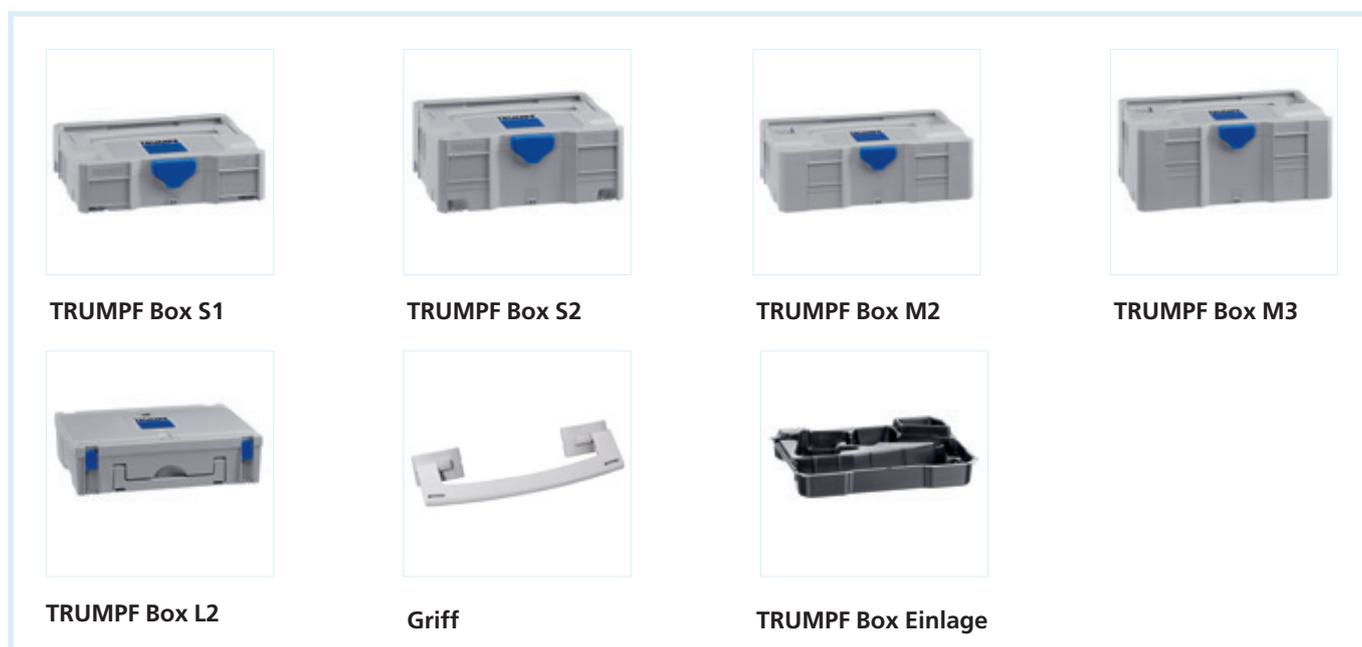


Keine Überraschungen
Maschinentyp-
Kennzeichnung an der
Front und an der Seite



Flexibilität
Koffer im verknüpften
Zustand individuell öffnen
und Maschine entnehmen

	S1 1763681	S2 1763682	M2 1770890	M3 1770951	L2 1763686	Einlage	Bestell- nummer
Außenmaß mm:	105 x 396 x 296	158 x 396 x 296	158 x 496 x 296	210 x 496 x 296	158 x 596 x 396		
Innenmaß mm:	75 x 383 x 273	128 x 383 x 267	128 x 483 x 267	180 x 483 x 267	124 x 545 x 330		
Gewicht kg:	1,3	1,5	1,9	2,1	3,4		
Elektrische Versionen							
TruTool C 160	X					S 101	1771092
TruTool C 250	X					S 102	1771093
TruTool S 160	X					S 101	1771092
TruTool S 250	X					S 102	1771093
TruTool S 350			X			M 202	1771097
TruTool S 450			X			M 202	1771097
TruTool S 114	X					S 101	1771092
TruTool N 200	X					S 102	1771093
TruTool N 350				X		M 201	1771096
TruTool N 500				X		M 201	1771096
TruTool N 700					X	L 201	1771102
TruTool PN 200	X					S 102	1771093
TruTool PN 201	X					S 102	1771093
TruTool F 300				X		M 301	1771100
TruTool F 301				X		M 301	1771100
TruTool F 305				X		M 301	1771100
TruTool F 125	X					S 102	1771093
TruTool F 140		X				S 201	1771099
TruTool TKA 500				X		M 203	1771098
TruTool TKF 700				X		M 201	1771096
TruTool TKF 1100/1101					X	L 201	1771102
Akku Versionen							
TruTool C 160	X					S 105	1936845
TruTool S 160	X					S 105	1936845
TruTool S 114	X					S 105	1936845
TruTool PN 130	X					S 105	1936845
Option							
Griff	X	X	X				1777954



TRUMPF Schlitzscheren:

Einfach
besser
abschneiden.



TRUMPF Schlitzscheren sind in einer Vielzahl von Branchen im Einsatz, zum Beispiel beim Trockenausbau, Fassadenbau, Ventilations- sowie Luftkanalbau, Karosserie- und Flugzeugbau. Sie zeichnen sich nicht nur durch ihre hohe Schnittgeschwindigkeit und einen verzugsfreien Schnitt aus. Praktische Details machen Ihnen die Arbeit auch besonders einfach: Dank einem Bolzen-Schnellverschluss können Sie das Messer ohne Werkzeug in nur 15 Sekunden wechseln. Auch die Schneidleisten sind schnell austauschbar – außerdem kann man sie wenden, was die Standzeit verdoppelt.





Schnell und leicht zu handhaben.

Der Blick auf das Werkstück ist optimal, beim maßgenauen Ansetzen und Schneiden gibt es selbst in Kurven kein Problem. Die Maschine lässt sich jederzeit aus dem Werkstück zurückziehen und neu ansetzen. Ideal für Ausklinkarbeiten und Innenausschnitte sind unsere Schlitzscheren mit integriertem Spanabtrenner.

Besondere Stärken:

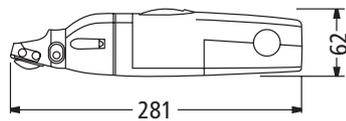
- Verwindungsfreier Schnitt, gute Schnittqualität
- Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Maßgenaues Ansetzen und Schneiden
- Maschine kann aus dem Werkstück zurückgezogen und neu angesetzt werden
- Keine Einstellarbeiten am Werkzeug
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Für jede Anwendung das richtige Messer: für gerade Schnitte, für Kurvenschnitte, für Edelstahl und für Wickelfalzrohre
- Werkzeugloses Auswechseln des Messers in kürzester Zeit



Trennen

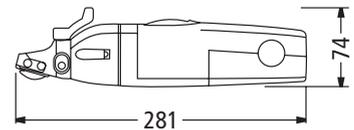
Schlitzscheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool C 160



- Leichtgewicht, ergonomisch, handlich
- Kleine Startlochbohrung

TruTool C 160 mit Spanabtrenner



- Zweihandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Leichtgewicht, ergonomisch, handlich

Technische Daten TruTool C 160 / C 160 mit Spanabtrenner

	Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvenmesser	Messer CR
	Optimal für Bleche 1 – 1,6 mm	Optimal für dünne Bleche bis 1 mm	Gute Kurvengängigkeit in Blechen bis 1 mm	Optimal für Edelstahl und Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	1,6 mm	1 mm	1 mm	1,6 mm*
Stahl 600 N/mm ²	1,2 mm	1 mm	0,8 mm	1,2 mm
Aluminium bis 250 N/mm ²	2 mm	1,2 mm	1,2 mm	2 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	6 – 10 m / min	6 – 10 m / min	6 – 10 m / min	6 – 10 m / min
Startlochdurchmesser	15 mm	15 mm	8 mm	15 mm
Kleinster Radius	90 mm	90 mm	40 mm	160 mm
Nennaufnahmeleistung	350 W	350 W	350 W	350 W
Hubzahl bei Nennlast	3800 / min	3800 / min	3800 / min	3800 / min
Gewicht ohne Kabel	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg

* Bei Wickelfalzrohren kann das Werkzeug kurzzeitig bis 2,52 mm Falzdicke belastet werden.

Zubehör TruTool C 160

Mitgeliefertes Zubehör

Messer «gerade» 1 – 1,6 mm	eingebaut
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)	eingebaut
Sechskantstiftschlüssel DIN 911- 2.5	0067822
TRUMPF Box	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer Gerade 1 – 1,6 mm	2er-Set	1264343	5er-Set	1264345
Messer Gerade bis 1 mm	2er-Set	1264356	5er-Set	1264357
Kurvenmesser bis 1 mm	2er-Set	1264358	5er-Set	1264359
Messer CR	2er-Set	1264346	5er-Set	1264347
Messer Set (1 x Messer Gerade 1 mm, 1 x Kurvenmesser)				0913521
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)				0927708

Optionen

Parallelanschlag		0143439
Schmierfett «G1»	25 g	0344969
Schmierfett «G1»	250 g	1446686

Zubehör TruTool C 160 mit Spanabtrenner

Mitgeliefertes Zubehör

Messer Gerade 1 – 1,6 mm	eingebaut
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)	eingebaut
Spanabtrenner	eingebaut
Sechskantstiftschlüssel DIN 911- 2,5	0067822
TRUMPF Box	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer Gerade 1 – 1,6 mm	2er-Set	1264343	5er-Set	1264345
Messer Gerade bis 1 mm	2er-Set	1264356	5er-Set	1264357
Kurvenmesser bis 1 mm	2er-Set	1264358	5er-Set	1264359
Messer CR	2er-Set	1264346	5er-Set	1264347
Messer Set (1 x Messer Gerade 1 mm, 1 x Kurvenmesser)				0913521
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)				0913520
Spanabtrenner	1 Stück	1884910	2er-Set	1264370
Ersatzteilset (1 x Schneidleistensatz, 1 x Spanabtrenner)				0927709

Optionen

Parallelanschlag		0143439
Schmierfett «G1»	25 g	0344969
Schmierfett «G1»	250 g	1446686



Messer-CR
Optimal für Edelstahl und Wickelfalzrohre

Messer Gerade
Blechdicken bis 1 mm

Messer Gerade
Blechdicken 1 – 1,6 mm

Kurvenmesser
Blechdicken bis 1 mm



Spanabtrenner



Schneidleistensatz

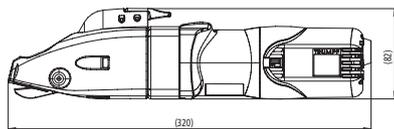


Parallelanschlag
Zum Schneiden paralleler Streifen von 35 – 300 mm Breite

Trennen

Schlitzscheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool C 250 mit Spanabtrenner



- Einhandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Leistungsstärkste Blechschere in ihrer Klasse

Zubehör TruTool C 250 mit Spanabtrenner

Mitgeliefertes Zubehör

Messer Gerade 1,5 – 2,5 mm	eingebaut
Schneidleisten (2 Stück)	eingebaut
TRUMPF Box	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer Gerade 1,5 – 2,5 mm	2er-Set	1279105	5er-Set	1279106
Messer Gerade 0,5 – 1,5 mm	2er-Set	1279107	5er-Set	1279108
Kurvenmesser 0,5 – 1,5 mm	2er-Set	1279145	5er-Set	1279146
Messer CR 0,5 – 1,5 mm	2er-Set	1279142	5er-Set	1279143
Messer SC (Wickelfalz) 4 x 0,9 mm	2er-Set	1279109	5er-Set	1279110
Schneidleisten (2 Stück)				1275275
Abschneiderplatte				1267770
TORX-Schraubendreher mit Quergriff TX20				1775531

Optionen

Schmierfett «G1»	25g	0344969
Schmierfett «G1»	250 g	1446686

Technische Daten TruTool C 250 mit Spanabtrenner

		Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvenmesser	Messer CR	Messer SC
		Optimal für Bleche 1,5 – 2,5 mm	Optimal für dünne Bleche 0,5 – 1,5 mm	Gute Kurvengängigkeit in Blechen 0,5 – 1,5 mm	Optimal für Edelstahl 0,5 – 1,5 mm	Optimal für Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm ²	mm	2,5	1,5	1,5	–	– (1,5)
Stahl 600 N/mm ²	mm	–	1,0	0,8	1,5	–
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3	2	2	–	–
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	–	–	–	–	4 x 0,9 / 6 x 0,6
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm	–	–	–	–	4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min.	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10
Kleinster Radius	mm	150	80	L 45 / R 80	120	150
Startlochdurchmesser	mm	22	17	15	20	18
Nennaufnahmeleistung	W	550	550	550	550	550
Hubzahl bei Nennlast	1 / min.	2400	2400	2400	2400	2400
Gewicht ohne Kabel	kg	2	2	2	2	2

Trennen Schlitzscheren (Elektrowerkzeuge)



Messer Gerade
Blechdicke 1,5 - 2,5 mm



Messer Gerade
Blechdicke 0,5 - 1,5 mm



Kurvenmesser
Links 45 mm /
Rechts 80 mm
Blechdicke 0,5 - 1,5 mm



Messer SC
Wickelfalz bis 4 x 0,9 mm



Messer CR
Blechdicke 0,5 - 1,5 mm



Abschneiderplatte



Schneidleisten

Trennen Schlitzscheren (Akkuwerkzeuge)

TruTool C 160 Li-Ion-Akku 10,8 V



- Power-Head-Technology: Akkuoptimierter Getriebekopf für eine überdurchschnittlich lange Laufzeit
- Kompakt und leicht: Für einmaligen Bedienkomfort und höchste Mobilität
- Kleine Startlochbohrung

TruTool C 160 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 10,8 V



- Power-Head-Technology: Akkuoptimierter Getriebekopf für eine überdurchschnittlich lange Laufzeit
- Kompakt und leicht: Für einmaligen Bedienkomfort und höchste Mobilität
- Zweihandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner für Innenausschnitte und Ausklinkungen

Technische Daten TruTool C 160 / C 160 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 10,8 V

	Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvenmesser	Messer CR
	Optimal für Bleche 1 – 1,6 mm	Optimal für dünne Bleche bis 1 mm	Gute Kurvengängigkeit in Blechen bis 1 mm	Optimal für Edelstahl und Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	1,6 mm	1 mm	1 mm	1,6 mm
Stahl 600 N/mm ²	1,2 mm	1 mm	0,8 mm	1,2 mm
Aluminium bis 250 N/mm ²	2 mm	1,2 mm	1,2 mm	2 mm
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²				4 x 0,63 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 - 9 m / min	5 - 9 m / min	5 - 9 m / min	5 - 9 m / min
Startlochdurchmesser	15 mm	15 mm	8 mm	15 mm
Kleinster Radius	90 mm	90 mm	40 mm	160 mm
Spannung	10,8 V	10,8 V	10,8 V	10,8 V
Hubzahl bei Leerlauf	4300 / min	4300 / min	4300 / min	4300 / min
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	1,6 kg	1,6 kg	1,6 kg	1,6 kg

Zubehör TruTool C 160 Li-Ion-Akku 10,8 V

Mitgeliefertes Zubehör

Messer «gerade» 1 – 1,6 mm		eingebaut
Schneidleistsatz (2 Stück mit Schrauben)		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911- 2.5	0067822
2 Ah-Akku (2 Stück)	10,8 V	mitgeliefert
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel		mitgeliefert
Gürtel-Clip		mitgeliefert
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer Gerade 1 – 1,6 mm	2er-Set	1264343	5er-Set	1264345
Messer Gerade bis 1 mm	2er-Set	1264356	5er-Set	1264357
Kurvenmesser bis 1 mm	2er-Set	1264358	5er-Set	1264359
Messer CR	2er-Set	1264346	5er-Set	1264347
Messer Set (1 x Messer Gerade 1 mm, 1 x Kurvenmesser)				0913521
Schneidleistsatz (2 Stück mit Schrauben)				0927708
2 Ah-Akku (1 Stück)		10,8 V		1886525
4 Ah-Akku (1 Stück)		10,8 V		1886526
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version DE				1886527
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version CH				1886529
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version GB				1886530
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version USA				1886528
Gürtel-Clip				1886524

Optionen

Parallelanschlag		0143439
Schmierfett «G1»	25 g	0344969
Schmierfett «G1»	250 g	1446686

Zubehör TruTool C 160 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 10,8 V

Mitgeliefertes Zubehör

Messer Gerade 1 – 1,6 mm		eingebaut
Schneidleistsatz (2 Stück mit Schrauben)		eingebaut
Spanabtrenner		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911- 2,5	0067822
2 Ah-Akku (2 Stück)	10,8 V	mitgeliefert
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel		mitgeliefert
Gürtel-Clip		mitgeliefert
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer Gerade 1 – 1,6 mm	2er-Set	1264343	5er-Set	1264345
Messer Gerade bis 1 mm	2er-Set	1264356	5er-Set	1264357
Kurvenmesser bis 1 mm	2er-Set	1264358	5er-Set	1264359
Messer CR	2er-Set	1264346	5er-Set	1264347
Messer Set (1 x Messer Gerade 1 mm, 1 x Kurvenmesser)				0913521
Schneidleistsatz (2 Stück mit Schrauben)				0913520
Spanabtrenner	1 Stück	1884910	2er-Set	1264370
Ersatzteilset (1 x Schneidleistsatz, 1 x Spanabtrenner)				0927709
2 Ah-Akku (1 Stück)		10,8 V		1886525
4 Ah-Akku (1 Stück)		10,8 V		1886526
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version DE				1886527
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version CH				1886529
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version GB				1886530
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version USA				1886528
Gürtel-Clip				1886524

Optionen

Parallelanschlag		0143439
Schmierfett «G1»	25 g	0344969
Schmierfett «G1»	250 g	1446686



Messer-CR

Optimal für Edelstahl und Wickelfalzrohre

Messer Gerade

Blechdicken bis 1 mm

Messer Gerade

Blechdicken 1 – 1,6 mm

Kurvenmesser

Blechdicken bis 1 mm



2 Ah-Akku / 10,8 V



Ladegerät 100 - 240 V



4 Ah-Akku / 10,8 V

Trennen Schlitzscheren (Akkuwerkzeuge)

TruTool C 250 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 28 V



- Einhandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Leistungsstärkste Blechscheren in ihrer Klasse

Zubehör TruTool C 250 mit Spanabtrenner, Li-Ion-Akku 28 V

Mitgeliefertes Zubehör

Messer Gerade 1,5 – 2,5 mm		eingebaut
Schneidleisten (2 Stück)		eingebaut
Akku Li (2 Stück)	28 V	mitgeliefert
Ladegerät CLi		mitgeliefert
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer Gerade 1,5 – 2,5 mm	2er-Set 1279105	5er-Set	1279106
Messer Gerade 0,5 – 1,5 mm	2er-Set 1279107	5er-Set	1279108
Kurvenmesser 0,5 – 1,5 mm	2er-Set 1279145	5er-Set	1279146
Messer CR 0,5 – 1,5 mm	2er-Set 1279142	5er-Set	1279143
Messer SC (Wickelfalz) 4 x 0,9 mm	2er-Set 1279109	5er-Set	1279110
Schneidleisten (2 Stück)			1275275
Abschneiderplatte			1267770
Akku Li (1 Stück)	28 V		1464697
Ladegerät CLi	220 - 230 V		1464702
Ladegerät CLi	120 V		1464703
TORX-Schraubendreher mit Quergriff TX20			1775531

Optionen

Schmierfett «G1»	25g		0344969
Schmierfett «G1»	250 g		1446686

Technische Daten TruTool C 250 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 28 V

		Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvenmesser	Messer CR	Messer SC
		Optimal für Bleche 1,5 – 2,5 mm	Optimal für dünne Bleche 0,5 – 1,5 mm	Gute Kurvengängigkeit in Blechen 0,5 – 1,5 mm	Optimal für Edelstahl 0,5 – 1,5 mm	Optimal für Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm ²	mm	2,5	1,5	1,5	–	– (1,5)
Stahl 600 N/mm ²	mm	–	1,0	0,8	1,5	–
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3	2	2	–	–
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	–	–	–	–	4 x 0,9 / 6 x 0,6
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm	–	–	–	–	4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min.	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10
Kleinster Radius	mm	150	80	L 45 / R 80	120	150
Startlochdurchmesser	mm	22	17	15	20	18
Spannung	V	28	28	28	28	28
Hubzahl bei Nennlast	1 / min.	2130	2130	2130	2130	2130
Gewicht (mit Akku)	kg	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3

Trennen Schlitzscheren (Akkuwerkzeuge)



Messer Gerade
Blechdicke 1,5 - 2,5 mm



Messer Gerade
Blechdicke 0,5 - 1,5 mm



Kurvenmesser
Links 45 mm /
Rechts 80 mm
Blechdicke 0,5 - 1,5 mm



Messer SC
Wickelfalz bis 4 x 0,9 mm



Messer CR
Blechdicke 0,5 - 1,5 mm



Abschneiderplatte



Schneidleisten



Akku 28 Volt

TRUMPF Scheren:

Leichter um die Kurve.



Spenglern, Klempnern, Elektroinstallateuren, Sanitärinstallateuren, Heizungs-/Lüftungsbauern sowie Behälter- oder Aufzugsbauern bietet TRUMPF insgesamt 8 optimal an den Einsatzzweck angepasste Scheren. So sind Sie bestens gerüstet für jede gängige Art von Metall und Buntmetall, verschiedene Blechdicken und unterschiedliche Einsatzorte.

Dank der praxisgerechten Schneidgeometrie unserer Maschinen schneiden Sie immer gratfrei, ohne thermische Einflüsse und so kräfteschonend wie möglich. Gleich, ob Sie die Elektro- oder Akku Version wählen.





Freie Sicht, saubere Kurven.

Damit Sie in jeder Lage – auch Überkopf – exakt und leicht arbeiten, haben Sie bei TRUMPF Scheren freie Sicht auf die Schnittlinie. Selbst bei engen, schwierigen Kurven, denn diese Scheren sind auf extreme Kurvengängigkeit ausgelegt. Schneidisch und Schneidischmesser sind äußerst sorgfältig aus hochfestem Stahl gefertigt. Das präzise geführte Wendemesser glänzt durch hohe Standzeiten und ist leicht auszuwechseln. Außerdem können Sie das Schnittspiel besonders leicht einstellen.

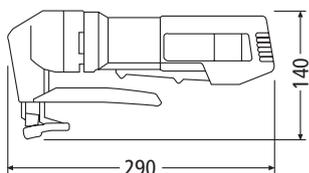
Besondere Stärken:

- Freie Sicht auf Arbeitsfläche und Schnittlinie
- Schnelles, präzises Schneiden nach Anriss – auch in Überkopflage
- Beste Kurvengängigkeit
- Spanfreies Trennen
- Hohe Werkzeugstandzeiten durch einfach austauschbare Wendemesser
- Einfach einzustellende Schnittspiele
- Minimaler Kraftaufwand durch optimale Schneidgeometrie

Trennen

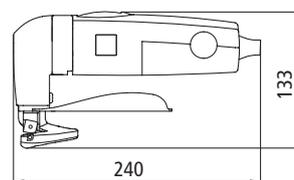
Scheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool S 160 E



- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Besonders geeignet für Dünnblechaufgaben
- Optimaler Greifumfang

TruTool S 160



- Weltweit kleinste und wendigste Schere ihrer Leistungsklasse
- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Besonders geeignet für Dünnblechaufgaben

Technische Daten TruTool S 160 E

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Stahl 800 N/mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2 – 7
Startlochdurchmesser	mm	23
Kleinster Radius	mm	20
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	1,9

Technische Daten TruTool S 160

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,2
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	8 – 12
Startlochdurchmesser	mm	27
Kleinster Radius	mm	15
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	4800
Gewicht ohne Kabel	kg	1,6

Zubehör TruTool S 160 E

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0067830

Weiteres Zubehör

Messer	2er-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR	2er-Set 0919760	
Messer titanbeschichtet	0121023	

Zubehör TruTool S 160

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-2	0002946
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0094840
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer	2er-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR	2er-Set 0919760	
Messer titanbeschichtet	0121023	



Messer
Für Stahl bis 400 N/mm²



Messer titanbeschichtet

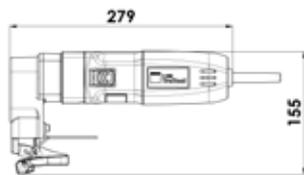


Messer CR
Für hochfeste Bleche bis
800 N/mm²

Trennen

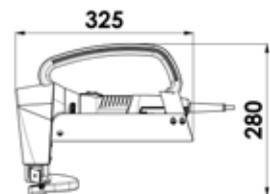
Scheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool S 250



- Handliche Maschine für den mittleren Leistungsbereich
- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser

TruTool S 350



- Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke dank Höhenverstellung von Stößelmesser
- Einfach austauschbare 2-Seiten-Wendemesser
- Optional auch mit Arbeitsstation

Technische Daten TruTool S 250

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	2,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Startlochdurchmesser	mm	28
Kleinster Radius	mm	20
Nennaufnahmeleistung	W	550
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1760
Gewicht ohne Kabel	kg	2,2

Technische Daten TruTool S 350

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3
Stahl 800 N/mm ²	mm	2
Aluminium 250 N/mm ²	mm	4
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	R 30 / L 16
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	5,6

Zubehör TruTool S 250

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	4 mm	0023065
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911- 2.5	0067822
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer	4er-Set 0127911	10er-Set 1264341
Messer CR		2er-Set 0919761

Zubehör TruTool S 350

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Handgriff		0139602
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-2	0002946
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Fühlerlehre		0056856
TRUMPF Box		mitgeliefert
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Tube Fett «G1»	25 g	0344969

Weiteres Zubehör

Messer		2er-Set 0140451
Messer CR		2er-Set 0140452

Optionen

Arbeitsstation	mit Ständer	0918382
Arbeitsstation	ohne Ständer	0979371
Ständer		0003677
Schmierfett «G1»	900 g	0139440
Schmierfett «G1»	250 g	1446686



Messer
Für Stahl bis 400 N/mm²
Messer CR
Für hochfeste Bleche
bis 800 N/mm²



Messer
Für Stahl bis 400 N/mm²
Messer CR
Für hochfeste Bleche
bis 800 N/mm²

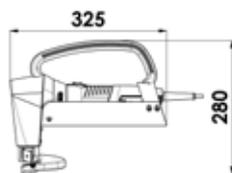


Arbeitsstation mit oder ohne Ständer
Für die stationäre Bearbeitung von kleinen Werkstücken und Drahtgittern

Trennen

Scheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool S 450



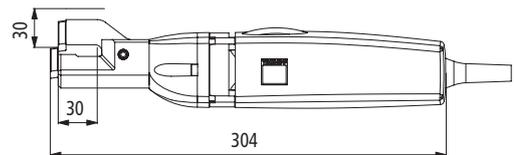
- Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke dank einzigartiger Höhenverstellung der Stößelmesser
- Einfach austauschbare 2-Seiten-Wendemesser
- Leistungsstark – auch im Edelstahl
- Optional auch mit Arbeitsstation

Technische Daten TruTool S 450

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	4,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Startlochdurchmesser	mm	75
Kleinster Radius	mm	R 35 / L 25
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	6,2

TruTool S 114



- Bündiges Abschneiden von Lüftungsrohren an Wänden und Decken
- Besäumen von C-L-U Profilen und geraden Blechen
- Perfekte Schnittqualität auch über Wickelfalze
- Messer untereinander austauschbar

Technische Daten TruTool S 114

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Aluminium bis 250 N/mm ²	mm	2,0
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	4 x 0,75
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm	4 x 0,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Kleinster Radius	mm	60
Min. Rohrdurchmesser	mm	50
Rachentiefe	mm	30
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	3500
Gewicht ohne Kabel	kg	1,9

Zubehör TruTool S 450

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Handgriff		0139602
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-2	0002946
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer	2er-Set	0140451
Messer CR	2er-Set	0140452

Optionen

Arbeitsstation	mit Ständer	0918382
Arbeitsstation	ohne Ständer	0979371
Ständer		0003677
Schmierfett «G1»	900 g	0139440
Schmierfett «G1»	250 g	1446686

Zubehör TruTool S 114

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Stiftschlüssel	TX 20	1775531
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer	2er-Set	1376494
--------	---------	---------



Messer

Für Stahl bis 400 N/mm²

Messer CR

Für hochfeste Bleche
bis 800 N/mm²



Arbeitsstation ohne Ständer

Für die stationäre Bearbei-
tung von kleinen Werk-
stücken und Drahtgittern



Arbeitsstation mit Ständer

Für die stationäre
Bearbeitung von
kleinen Werkstücken
und Drahtgittern



Messer

Für Stahl bis 600 N/mm²

Trennen Scheren (Akkuwerkzeuge)

TruTool S 160 Li-Ion-Akku 10,8 V

NEU



- Power-Head-Technology: Akkuoptimierter Getriebekopf für eine überdurchschnittlich lange Laufzeit
- Kompakt und leicht. Für einmaligen Bedienkomfort und höchste Mobilität
- Hohe Werkzeugstandzeiten durch 4-fach-Wendemesser
- Präzises Schneiden. Beste Kurvengängigkeit

Technische Daten TruTool S 160 Li-Ion-Akku 10,8 V

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,2
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 - 9
Startlochdurchmesser	mm	27
Kleinster Radius	mm	15
Spannung	V	10,8
Hubzahl bei Leerlauf	1 / min	4300
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,6
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,8

TruTool S 114 Li-Ion-Akku 10,8 V

NEU



- Power-Head-Technology: Akkuoptimierter Getriebekopf für eine überdurchschnittlich lange Laufzeit
- Kompakt und leicht: Für einmaligen Bedienkomfort und höchste Mobilität
- Bündiges Abschneiden von Lüftungsrohren an Wänden und Decken
- Besäumen von C-L-U Profilen und geraden Blechen
- Messer untereinander austauschbar, doppelte Standzeiten

Technische Daten TruTool S 114 Li-Ion-Akku 10,8 V

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	4 x 0,75
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm	4 x 0,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 - 13
Kleinster Radius	mm	60
Min. Rohrdurchmesser	mm	50
Rachtiefe	mm	30
Hubzahl bei Leerlauf	1 / min	4200
Spannung	V	10,8
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,7
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,9

Zubehör TruTool S 160 Li-Ion-Akku 10,8 V

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
2 Ah-Akku (2 Stück)	10,8 V	mitgeliefert
Ladegerät 100 - 240 V	inkl. Kabel	mitgeliefert
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-2	0002946
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0094840
Gürtel-Clip		mitgeliefert
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer	Zer-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR		Zer-Set 0919760
Messer titanbeschichtet		0121023
2 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886525
4 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886526
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version DE		1886527
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version CH		1886529
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version GB		1886530
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version USA		1886528
Gürtel-Clip		1886524

Zubehör TruTool S 114 Li-Ion-Akku 10,8 V

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Stiftschlüssel	TX 20	1775531
2 Ah-Akku (2 Stück)	10,8 V	mitgeliefert
Ladegerät 100 - 240 V	inkl. Kabel	mitgeliefert
Gürtel-Clip		mitgeliefert
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer		Zer-Set 1376494
2 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886525
4 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886526
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version DE		1886527
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version CH		1886529
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version GB		1886530
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version USA		1886528
Gürtel-Clip		1886524



Messer

Für Stahl bis 400 N/mm²



Messer CR

Für hochfeste Bleche



Messer

Für Stahl bis 600 N/mm²



2 Ah-Akku / 10,8 V



Ladegerät 100 - 240 V



4 Ah-Akku / 10,8 V



Gürtel-Clip

TRUMPF Nibbler:

Wendig durch dick und dünn.

Ob Sie Bleche mit 0,5 oder 10 Millimeter bearbeiten wollen: nur bei TRUMPF bekommen Sie immer den richtigen Nibbler dafür. Jeder funktioniert ohne Vorschubkraft verzugs-, emissions- und funkenfrei. Bei Spenglerarbeiten ebenso wie bei Coil-Schnitten, Behälter- und Tank-Montagen oder -Demontagen.



Zwei Systeme, ein Ziel: optimale Leistung.

Für Stahl, Edelstahl oder Buntmetall bis 3,5 Millimeter Dicke bieten Ihnen unsere Nibbler einen patentierten Hohlrundstempel. Damit sind sie so wendig, dass man sie auf der Stelle drehen kann. Also ideal für Innenausschnitte oder Ausklinkarbeiten. Zusätzlich können Sie für Arbeiten nach Anriss und Schablone die Drehzahl regeln. Mehr noch, für den Wechsel von Stempel und Matrize brauchen Sie kein Werkzeug.

Ab 3,5 Millimeter Blechdicke brauchen Sie unsere Modelle mit robustem Vierkantstempel. Damit schaffen Sie auch schwierige Fälle problemlos. Zum Beispiel Schnitte über Kanten und abgekantete Bleche, Schweißnähte und gedoppelte Bleche. Auch die Profiltgängigkeit ist sehr hoch. Außerdem können Sie die Schneidrichtung einstellen, sogar ohne dafür ein Werkzeug zu benutzen.

Beide Systeme arbeiten mit stoßendem Schnitt. Die Späne fallen nach unten, wo man sie mit einem Spänesack auffangen kann. So haben Sie immer freie Sicht auf die Arbeitsfläche. Praktische Details sind bei TRUMPF eben selbstverständlich.



Besondere Stärken:

- Verzugsfrei
- Ohne Vorschubkraft
- Funkenfrei
- Stempel mehrfach nachschleifbar

Bis 3,5 mm Blechdicke (Stahl 400 N/mm²)

- Hohlrundstempel: 360°-Drehen auf der Stelle; höchste Wendigkeit
- Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkarbeiten
- Gratfreie Schnitte
- Mit Drehzahlregler für Arbeiten nach Anriss und Schablone
- Werkzeugloser Werkzeugwechsel (Matrize und Stempel)

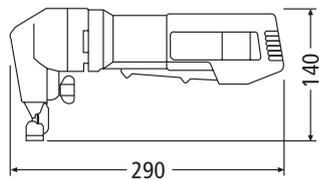
Ab 3,5 mm Blechdicke (Stahl 400 N/mm²)

- Vierkantstempel: hohe Profiltgängigkeit durch schmale Stempelform
- Mehrere Schneidrichtungen
- Werkzeuglose Verstellung der Schneidrichtung
- Ideal für Schnitte über Kanten, Schweißnähte und gedoppelte Bleche



Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 160 E



- Schneidrichtungswechsel in 3 Richtungen
- Profilgängig. Optional mit Verlängerung für tiefe Profilbleche
- Geringes Maschinengewicht
- Matrize werkzeuglos tauschbar

Zubehör TruTool N 160 E

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel		eingebaut
Matrize		eingebaut

Weiteres Zubehör

Stempel	5er-Set 1264083	10er-Set 1264084
Matrize	5er-Set 1264088	10er-Set 1264111
Dünnblechmatrize bis Blechdicke 1 mm	2er-Set 1264396	10er-Set 1264397
Set (2 x Stempel, 1 x Matrize)		0141723

Optionen

Schmierfett «S1»	25 g	0121486
Schmierfett «S1»	250 g	0385478
Verlängerung		0950316

Technische Daten TruTool N 160 E

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Stahl 800 N/mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	21
Kleinster Radius	mm	40
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	1,7

Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)



Stempel



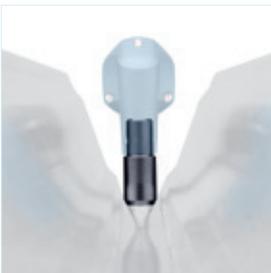
Matrize

Für die Verarbeitung von
Stahl 400 N/mm² von
1 - 1,6 mm Blechdicke



Dünnsblechmatrize

Bis Blechdicke 1 mm

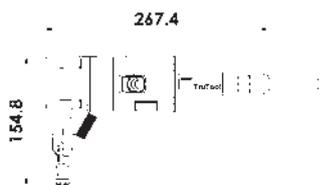


Verlängerung

Für Profilbleche mit enger
Profilöffnung

Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 200



- Sekundenschneller Schneidrichtungswechsel - um 360° drehbar
- Unübertroffen schnell: 1,7 Meter pro Minute in 2 mm Baustahl 400 N/mm²
- Für höchste Manövrierbarkeit, ideal für schwer zugängliche Stellen

Technische Daten TruTool N 200

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,7
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4
Nennaufnahmeleistung	W	550
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1450
Gewicht ohne Kabel	kg	1,8

Zubehör TruTool N 200

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel	eingebaut	
Matrize	eingebaut	
Stempelführung	eingebaut	
Werkzeug N 200	eingebaut	
Stiftschlüssel	mitgeliefert	
TRUMPF Box	mitgeliefert	

Weiteres Zubehör

Stempel	5er-Set 1264176	
Matrize	2er-Set 1264393	5er-Set 1264394
Stempelführung	1884925	
Set Standard (1x Matrize, 2x Stempel)	0961961	
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Tube Fett «G1»	250 g	1446686
Tube Fett «G1»	900 g	0139440

Optionen

Werkzeug TruTool PN 200	1750693	
Werkzeug TruTool PN 201	1750692	
Spänesack	0088622	
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

1 Maschine - 3 Werkzeuge

Wählen Sie zwischen dem Nibbler N 200, dem Profilenibbler PN 200 oder PN 201 und lassen Sie sich die Option offen, Ihre Maschine zu einem späteren Zeitpunkt mit einem weiteren Werkzeug aufzurüsten. Jede Maschine spielt dabei ihre Stärke in unterschiedlichen Blechen aus.

Werkzeuge kombinierbar mit allen drei Maschinen

Werkzeug N 200		Werkzeug PN 200		Werkzeug PN 201	
					
Flachblech	Wellblech	Trapezblech bis 85 mm Tiefe	C-, L-, U- Profile	Trapezblech bis 162 mm Tiefe	
Spengler, Karosseriebau, Schaltschrankbau	Dach- und Fassadenbau	Dach- und Fassadenbau, Spengler	Trockenbau, Elektroinstallationen	Dach- und Fassadenbau	



Stempel



Matrize



Stempelführung



Werkzeug
TruTool N 200



Werkzeug
TruTool PN 200



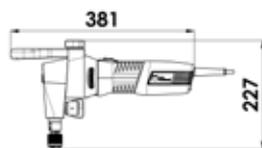
Werkzeug
TruTool PN 201



Spänesack
Zum Auffangen der Späne

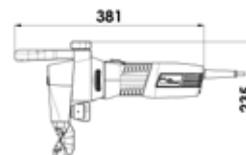
Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 350



- 3 Schneidrichtungen
- Elektronische Anlaufstrombegrenzung

TruTool N 500



- 4 Schneidrichtungen
- Bestes Gewicht- / Leistungsverhältnis
- Rückwärtsschneiden möglich, ideal für Coil-Befreiungsschnitte und Demontearbeiten

Technische Daten TruTool N 350

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,3
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,8
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,4
Startlochdurchmesser	mm	30
Kleinster Radius	mm	7
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	720
Gewicht ohne Kabel	kg	3,7

Technische Daten TruTool N 500

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,2
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	7
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	41
Kleinster Radius	mm	90
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	720
Gewicht ohne Kabel	kg	4

Zubehör TruTool N 350

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Handgriff	TruTool N 350	0974659
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Tube Fett «G1»	250 g	1446686
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stempel Standard		5er-Set 1264152
Stempel CR	2er-Set 1264181	
Matrize Standard	2er-Set 1264182	5er-Set 1264183
Matrize CR	2er-Set 1264187	
Set (2 x Stempel, 1 x Matrize Standard)		0127854

Optionen

Spänesack		0097210
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Aufhängeöse		0097208
Distanzhülse	1 Stück	0110104

Zubehör TruTool N 500

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel 5 / P5		eingebaut
Matrize 5		eingebaut
Handgriff	TruTool N 500	0974659
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Tube Fett «G1»	250 g	1446686
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stempel 5 / P5	1 Stück 1451224	5er-Set 1453365
Stempel 2/3	2er-Set 1453366	5er-Set 1453367
Matrize 2	1 Stück 1884952	2er-Set 1264189
Matrize 3	1 Stück 1884951	2er-Set 1264172
Matrize 5	1 Stück 1884930	2er-Set 1264132
Matrize P5	1 Stück 1884929	2er-Set 1264150
Stempelführung	1 Stück 1884928	2er-Set 1264364

Optionen

Spänesack		0103557
Set Standard (2 x Stempel 5 / P5, 1 x Matrize 5)		1453368
Set P5 (2 x Stempel 5 / P5, 1 x Matrize P5)		1453369
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Aufhängeöse		0097208



Stempel CR
Matrize CR
 Für hochfeste Bleche bis 800 N/mm²
Stempel Standard
Matrize Standard
 Für Baustahl bis 400 N/mm²



Distanzhülse
 Für Bleche bis 2 mm

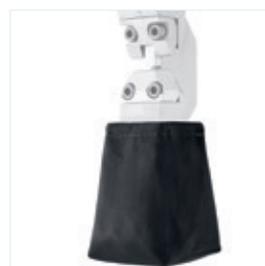


Spänesack



Matrize 2
 Für Blechdicken bis 2 mm in Bau- und Edelstahl
Matrize 3
 Für Blechdicken bis 3.2 mm in Bau- und Edelstahl
 Profilbleche bis 2 mm
Matrize 5
 Für Blechdicken bis 5 mm in Baustahl

Stempel 2/3
 Für Flachbleche bis 3.2 mm
 Profilbleche bis 2 mm
Stempel 5/P5
 Für Profilbleche 3 - 5 mm
Matrize P5
 Speziell geeignet für Profilbleche 3 - 5 mm

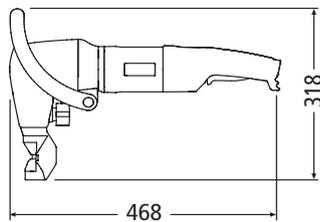


Spänesack

Trennen

Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 700



- 4 Schneidrichtungen
- Zwei unterschiedliche Griffe für individuelles Arbeiten
Auch für schwer zugängliche und enge Bereiche
- Hoher Bedienungskomfort durch verstellbaren Motorgriff

Zubehör TruTool N 700

Mittelgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize 7		eingebaut
Bügelgriff		1279590
Kompaktgriff		1279618
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Tube Fett «G1»	250 g	1446686
Einstellehre		1411767
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	2er-Set 1264117	5er-Set 1264119
Stempel CR	2er-Set 1264414	5er-Set 1264415
Matrize P7 für Profiblech	1 Stück 1884877	2er-Set 1264174
Matrize 5	1 Stück 1884879	2er-Set 1264173
Matrize 7	1 Stück 1884878	2er-Set 1264137
		5er-Set 1264139
Verschleißplatte	2er-Set 1264373	5er-Set 1264374
Stempelführung	1 Stück 1274571	2er-Set 1264366

Optionen

Spänesack		0109275
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Rollenhalter	komplett	1284047

Technische Daten TruTool N 700

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	7
Stahl 600 N/mm ²	mm	5
Stahl 800 N/mm ²	mm	3,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	140
Nennaufnahmeleistung	W	1600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	300
Gewicht ohne Kabel	kg	8,3

Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)



Stempelführung



Matrize 5
Für die Bearbeitung von Aluminium, Baustahl, Edelstahl 600 N/mm² bis 5 mm und Edelstahl 800 N/mm² bis 2,5 mm



Matrize 7
Für die Bearbeitung von Aluminium und Baustahl von 5 - 7 mm



Matrize P7
Geeignet für die Bearbeitung von Profilblechen, Aluminium und Baustahl von 5 - 7 mm



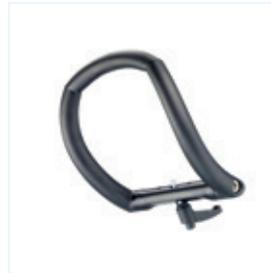
Rollenhalter
Speziell für Coil-Anwendungen. Ideal zum Rückwärtsschneiden



Stempel Standard
Für die Bearbeitung von Aluminium und Baustahl



Stempel CR
Für die Bearbeitung von Edelstahl



Bügelgriff
Bietet optimale Griffpositionen in allen Arbeitslagen



Kompaktgriff
Geeignet für Anwendungen in engen Platzverhältnissen

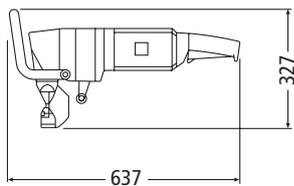


Verschleißplatte
Schützt den Matrizenräger vor übermäßigem Verschleiß

Trennen

Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 1000



- 4 Schneidrichtungen
- Leistungstärkster Dickblechnibbler
- 2-Gang-Getriebe für höchste Blechdickenbeanspruchung

Zubehör TruTool N 1000

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize 10		eingebaut
Handgriff		0103555
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-12	0067920
Sechskantstiftschlüssel	6 mm	0118860
Tube Fett «S1»	25 g	0121486
Tube Fett «S1»	250 g	0385478
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Einstelllehre		1411767

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	2er-Set 1264155	5er-Set 1264156
Stempel CR	2er-Set 1264412	5er-Set 1264413
Matrize P10 für Profilblech	1 Stück 1884903	2er-Set 1264185
Matrize 5	1 Stück 1884909	
Matrize 7	1 Stück 1884905	2er-Set 1264184
Matrize 10	1 Stück 1884904	2er-Set 1264177
Matrize 10P	1 Stück 1884903	2er-Set 1264185
Stempelführung	1 Stück 1884906	2er-Set 1264368
Verschleißplatte	2er-Set 1264375	5er-Set 1264376

Optionen

Spänesack		0115215
Aufhängebügel		0105001
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Koffer		0121585

Technische Daten TruTool N 1000

Maximale Blechdicke		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N/mm ²	mm	10	8
Stahl 600 N/mm ²	mm	7	5
Stahl 800 N/mm ²	mm	5	4
Aluminium 250 N/mm ²	mm	12	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1	1,6
Startlochdurchmesser	mm	75	75
Kleinster Radius	mm	300	300
Nennaufnahmeleistung	W	2000	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	230	370
Gewicht ohne Kabel	kg	14,7	14,7

Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)



Stempelführung



Matrize 5
Für die Bearbeitung von Aluminium, Baustahl und Edelstahl 800 N/mm² bis 5 mm



Matrize 7
Für die Bearbeitung von Aluminium, Baustahl und Edelstahl 600 N/mm² von 5 - 7 mm



Matrize 10
Für die Bearbeitung von Aluminium und Baustahl von 7 - 10 mm



Matrize P10
Geeignet für die Verarbeitung von Profilblechen von 7 - 10 mm



Stempel Standard
Für die Bearbeitung von Aluminium und Baustahl 400 N/mm²



Stempel CR
Für die Bearbeitung von Edelstahl 600 N/mm² und 800 N/mm²



Aufhängebügel
Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten bei maximaler Beweglichkeit

TRUMPF Profilnibbler:

Nicht nur
für
Profile.





Typisch TRUMPF: Stärken in der Praxis.

Profilnibbler sind auch in schwer zugänglichen Lagen leicht manövrierbar. Durch ihre hohe Kurven- und Profilhängigkeit können Sie jederzeit die Schneidrichtung wechseln. Dabei arbeiten sie schnell und vibrationsarm. Wie alle unsere Nibbler trennen sie verzugsfrei. Den Stempel sowie den Werkzeugträger können Sie ohne Werkzeug wechseln. Und durch den stoßenden Schnitt mit Spanauswurf nach unten bleibt die Sicht auf die Arbeitsfläche frei.

Für Spengler, Klempner sowie für den Dach- und Fassadenbau hat TRUMPF ideale Werkzeuge entwickelt: Mit unseren Profelnibblern arbeiten Sie oberflächenschonend – Sie erhalten immer optisch hochwertige Schnittkanten ohne Korrosion oder Oxidbildung. Gleich, ob Sie Stahl oder Aluminium benutzen, Trapez- oder Wellblech auf Länge schneiden, Aussparungen anbringen, Flachbleche trennen oder sogar gedoppelte Bleche bearbeiten.

Besondere Stärken:

- Universal einsetzbar für Trapez- und Wellbleche
- Ideal für C-L-U-Profile
- Verzugsfreies Trennverfahren
- Hohe Kurven- und Profilhängigkeit
- Beliebiger Schneidrichtungswechsel
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel
- Keine Oxidbildung an Schnittkante



Trennen

Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 200



- Mit kurzem Werkzeug - für Trapezbleche bis 85 mm Tiefe und C-, L-, U-Profile
- Leistungsstarke Maschine - kann problemlos auch über gedoppelte Bleche schneiden
- Sekundenschneller Schneidrichtungswechsel - um 360° drehbar
- Werkzeugloser Werkzeug-, Stempel- und Schneidrichtungswechsel

Technische Daten TruTool PN 200

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2,1
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	550
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1500
Gewicht ohne Kabel	kg	1,8

Zubehör TruTool PN 200

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Stempelführung		eingebaut
Werkzeug PN 200		eingebaut
Verschleißplatte (1 Stück)		eingebaut
1 Stiftschlüssel T x 20		0144680
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	5er-Set 1315713	10er-Set 1264146
Matrize Standard	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm		1213131
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Stempelführung	1 Stück 1884927	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)		1429289
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Tube Fett «G1»	250 g	1446686
Tube Fett «G1»	900 g	0139440

Optionen

Werkzeug TruTool PN 201		1750692
Werkzeug TruTool N 200		1750694
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

1 Maschine - 3 Werkzeuge

Wählen Sie zwischen dem Nibbler N 200, dem Profilenibbler PN 200 oder PN 201 und lassen Sie sich die Option offen, Ihre Maschine zu einem späteren Zeitpunkt mit einem weiteren Werkzeug aufzurüsten. Jede Maschine spielt dabei ihre Stärke in unterschiedlichen Blechen aus.

Werkzeuge kombinierbar mit allen drei Maschinen

Werkzeug N 200		Werkzeug PN 200		Werkzeug PN 201	
					
Flachblech	Wellblech	Trapezblech bis 85 mm Tiefe	C-, L-, U- Profile	Trapezblech bis 162 mm Tiefe	
Spengler, Karosseriebau, Schaltschrankbau	Dach- und Fassaden- bau	Dach- und Fassaden- bau, Spengler	Trockenbau, Elektroinstalla- tionen	Dach- und Fassaden- bau	



Stempel



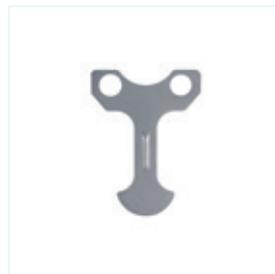
Matrize



Matrize P1
Dünnschleibmatrize bis
Blechdicke 1 mm



Stempelführung



Verschleißplatte



Werkzeug
TruTool PN 201



Werkzeug
TruTool N 200



Werkzeug
TruTool PN 200

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 201



- Mit langem Werkzeug - für Trapezbleche bis 162 mm Tiefe
- Leistungsstarke Maschine - kann problemlos auch über gedoppelte Bleche schneiden
- Sekundenschneller Schneidrichtungswechsel - um 360° drehbar
- Werkzeugloser Werkzeug-, Stempel- und Schneidrichtungswechsel

Zubehör TruTool PN 201

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard	eingebaut	
Matrize Standard	eingebaut	
Stempelführung	eingebaut	
Werkzeug PN 201	eingebaut	
Verschleißplatte (1 Stück)	eingebaut	
1 Stiftschlüssel T x 20	0144680	
TRUMPF Box	mitgeliefert	

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	5er-Set 1315713	10er-Set 1264146
Matrize Standard	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm	1213131	
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Stempelführung	1 Stück 1884927	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)	1429289	
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Tube Fett «G1»	250 g	1446686
Tube Fett «G1»	900 g	0139440

Optionen

Werkzeug TruTool PN 200	1750693	
Werkzeug TruTool N 200	1750694	
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

1 Maschine - 3 Werkzeuge

Wählen Sie zwischen dem Nibbler N 200, dem Profilenibbler PN 200 oder PN 201 und lassen Sie sich die Option offen, Ihre Maschine zu einem späteren Zeitpunkt mit einem weiteren Werkzeug aufzurüsten. Jede Maschine spielt dabei ihre Stärke in unterschiedlichen Blechen aus.

Technische Daten TruTool PN 201

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2,2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	550
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1550
Gewicht ohne Kabel	kg	2

Werkzeuge kombinierbar mit allen drei Maschinen

Werkzeug N 200		Werkzeug PN 200		Werkzeug PN 201	
					
Flachblech	Wellblech	Trapezblech bis 85 mm Tiefe	C-, L-, U- Profile	Trapezblech bis 162 mm Tiefe	
Spengler, Karosseriebau, Schaltschrankbau	Dach- und Fassaden- bau	Dach- und Fassaden- bau, Spengler	Trockenbau, Elektroinstalla- tionen	Dach- und Fassaden- bau	



Stempel



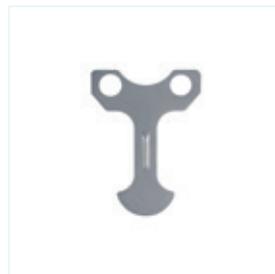
Matrize



Matrize P1
Dünoblechmatrize bis
Blechdicke 1 mm



Stempelführung



Verschleißplatte



Werkzeug
TruTool PN 200



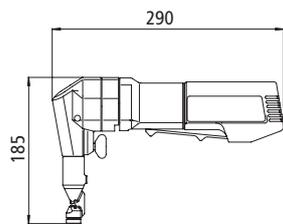
Werkzeug
TruTool N 200



Werkzeug
TruTool PN 201

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 160 E mit Verlängerung



- 8 Schneidrichtungen
- Geringes Maschinengewicht

Zubehör TruTool N160 E mit Verlängerung

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel	eingebaut	
Matrize	eingebaut	
Verlängerung	eingebaut	

Weiteres Zubehör

Stempel	5er-Set 1264083	10er-Set 1264084
Matrize	5er-Set 1264088	10er-Set 1264111
Dünnblechmatrize bis Blechdicke 1 mm	2er-Set 1264396	10er-Set 1264397
Set (2 x Stempel, 1 x Matrize)	0141723	

Optionen

Schmierfett «S1»	25 g	0121486
Schmierfett «S1»	250 g	0385478

Technische Daten TruTool N 160 E mit Verlängerung

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Stahl 800 N/mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	21
Kleinster Radius	mm	40
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	1,7

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)



Stempel



Matrize
Bis Blechdicke 1,6 mm für
Baustahl 400 N/mm²



Dünnblechmatrize
Bis Blechdicke 1 mm für
Baustahl 400 N/mm²

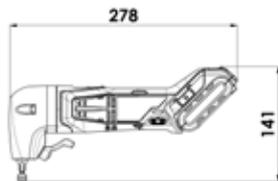


Verlängerung
Für mehr Bewegungsfrei-
heit

Trennen Profilnibbler (Akkuwerkzeuge)

TruTool PN 130 Li-Ion-Akku 10,8 V

NEU



- Power-Head-Technologie: Akkuoptimierter Getriebekopf für eine überdurchschnittlich lange Laufzeit
- Kompakt und leicht: Für einmaligen Bedienkomfort und höchste Mobilität
- Hervorragende Kurvengängigkeit
- Verzugsfreies Trennverfahren
- 360° frei wählbare Schneidrichtungen
- Einfacher Trägerwechsel, Matrize integriert

Zubehör TruTool PN 130 Li-Ion-Akku 10,8 V

Mitteliefertes Zubehör

Stempel	eingebaut
2 Ah-Akku (2 Stück)	mitgeliefert
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel	mitgeliefert
Gürtel-Clip	mitgeliefert
TRUMPF Box	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stempel HighSpeed	2er-Set	1474333
Stempel HighSpeed	5er-Set	1474334
Stempel HighSpeed	10er-Set	1474335
Stempel HighQuality	2er-Set	1474336
Stempel HighQuality	5er-Set	1474337
Stempel HighQuality	10er-Set	1474338
Träger		1439360
Werkzeugset (2x Stempel HighSpeed, 1 Träger)		1474339
Werkzeugset (2x Stempel HighQuality, 1 Träger)		1474370
2 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886525
4 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886526
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version DE		1886527
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version CH		1886529
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version GB		1886530
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version USA		1886528
Gürtel-Clip		1886524
Spänesack		1460314
Fett «G1»	25 g	0344969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Alu	Flasche 1000 ml	0125874

Technische Daten TruTool PN 130 Li-Ion-Akku 10,8 V

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	1,3
Stahl 600 N/mm ²	mm	0,8
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,0
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2,5
Startlochdurchmesser	mm	15
Kleinster Radius	mm	25
Spannung	V	10,8
Hubzahl bei Leerlauf	1 / min	2600
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,4
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,6

Trennen Profilnibbler (Akkuwerkzeuge)



Träger



2 Ah-Akku / 10,8 V



Stempel HighSpeed
Für alle Anwendungen geeignet, hohe Arbeitsgeschwindigkeit



4 Ah-Akku / 10,8 V



Stempel HighQuality
Für maßgenaue Schnitte kombiniert mit reduzierter Arbeitsgeschwindigkeit



Ladegerät 100 - 240 V



Gürtel-Clip

TRUMPF Panel Cutter:

Auf Antrieb perfekte Schnitte.

Der Panel Cutter TruTool TPC 165 von TRUMPF ist die perfekte Lösung zum Trennen von Sandwich-Paneelen. Dabei werden in einem Arbeitsgang Paneelen bis zu einer Gesamtdicke von 165 mm getrennt. Unabhängig davon, ob die Oberfläche der Paneele plan, trapez- oder wellenförmig ist.

Einmalig: Der Eintauchmechanismus.

Dank des auf 90 Grad einstellbaren Schwerts erstellen Sie rechtwinklige Schnitte einfach und schnell. Ein weiterer Pluspunkt: Mit dem Eintauchmechanismus starten Sie ohne Startlochbohrung an jeder beliebigen Stelle der Paneele. Somit können Sie maßgenaue Innenausschnitte und Ausklinkungen ganz einfach herstellen – sogar an montierten Paneelen.





Ganz einfach: Perfekte Schnitte.

Mittels Hebelgriff lösen Sie das Schwert und bringen es in die gewünschte Position. Mit der Schwertfixierung sowie einer 13-teiligen Skala stellen Sie die Schnitttiefe ganz einfach ein. Gut sichtbare Schneidmarkierungen ermöglichen genaue Schnitte entlang der Schnittlinie. Dies mit einer gleichbleibenden und präzisen Schnitttiefe.

Die optionale Führungsschiene ist optimal für präzise, gerade Schnitte und erlaubt eine einfache Maschinenführung. Unabhängig von der Oberfläche der Sandwich-Paneele und auch dann, wenn der Abstand zwischen den einzelnen Segmenten sehr groß ist. Mit dem Einsatz der Führungsschiene wird ein Zerkratzen der Blechoberfläche komplett verhindert.



Besondere Stärken:

- Maßgenaue, rechtwinklige Trennschnitte
- Innenausschnitte und Ausklinkungen ohne Startlochbohrung durch Eintauchmechanismus
- Arbeiten in einem Arbeitsgang, keine Nacharbeit
- Trennen von bereits montierten Paneelen
- Einfache Bedienung und ermüdungsarmes Arbeiten



Trennen Panel Cutter (Elektrowerkzeuge)

TruTool TPC 165



- Maßgenaue, rechtwinklige Trennschnitte
- Innenausschnitte und Ausklinkungen ohne Startlochbohrung durch Eintauchmechanismus
- Arbeiten in einem Arbeitsgang, keine Nacharbeit
- Trennen von bereits montierten Paneelen
- Geringes Maschinengewicht
- Führungsschiene für hochpräzise Schnitte

Zubehör TruTool TPC 165

Mitgeliefertes Zubehör

Sägekette 165		eingebaut
Schwert 165		eingebaut
Gleitschiene	2er-Set	eingebaut
Verschleißplatte		eingebaut
Verschleißplatte vorne		eingebaut
Kombischlüssel		1797742
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Koffer		1798090

Weiteres Zubehör

Sägekette 165		1730983
Schwert 165		1809537
Gleitschiene	2er-Set	1814882
Verschleißplatte		1814819
Verschleißplatte vorne		1814820

Optionen

Führungsschiene	1400 mm	1831777
Verbindungsstück	Für Führungsschiene	1831778

Technische Daten TruTool TPC 165

Max. Paneelen-Dicke	mm	165
Max Einzel-Materialdicke für Stahl bis 400 N/mm ²	mm	0,9
Isolationsmaterial	Polyurethan-, Polyisocyanurat-Schaum	
Kleinstmögliche Öffnung durch Einstechen	mm	340 x 340
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4
Schneidspurbreite	mm	4
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	9,6

Trennen Panel Cutter (Elektrowerkzeuge)



Sägekette 165



Schwert 165



Gleitschiene



Verschleißplatte



Verschleißplatte vorne



**Führungsschiene
1400 mm**



**Verbindungsstück zu
Führungsschiene**

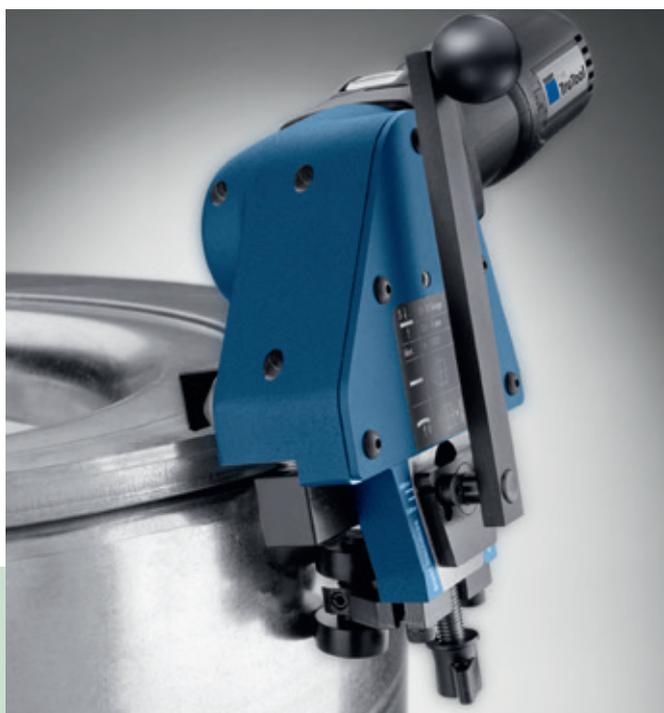
TRUMPF Falzschließer:

Ganz
schnell
dicht.

Für Heizungs- und Lüftungspengler gehören TRUMPF Falzschließer ebenso zur täglichen Arbeit wie beim Bau von Fassaden, Kaminverkleidungen oder Industrieventilatoren. Sowohl für den Pittsburghfalz wie auch für Winkel- und Stehfalze finden Sie bei TRUMPF das richtige Arbeitsgerät.

Perfekt für Pittsburghfalze an Kanälen.

Damit Sie genau die richtige Maschine für Ihre Blechdicke und Bordhöhe bekommen, bietet Ihnen TRUMPF vier verschiedene TruTool Modelle: F 300, F 301, F 305 und F 140. Alle nutzen das geräuscharme Roll-Gleit-Verfahren. Durch die automatische Anpassung an die Blechdicke und den Eigenvorschub erzielen Sie ein konstantes Falzergebnis.



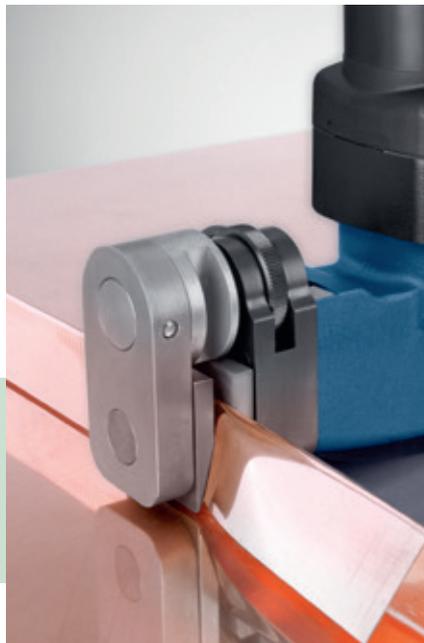


Für luftdichte Winkel- und Stehfalze.

Mit dem frei stehenden Werkzeug des TruTool F 125 schließen Sie jeden Stehfalz, sogar in engen Ecken und Winkeln. Dabei schonen Sie nicht nur Sichtflächen, sondern auch Blechbeschichtungen. Die Blechdicke können Sie ohne Werkzeug voreinstellen. Bei schwankenden Blechdicken sorgt ein gefederter Hammer für gleichmäßige Schließung. So erhalten Sie immer ein gleich bleibend gutes und dichtes Ergebnis.

Besondere Stärken:

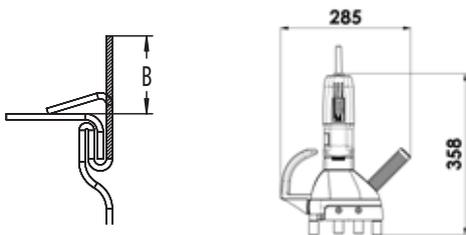
- Schließen von Pittsburghfalzen (ausgenommen TruTool F 125)
- Wirtschaftliches Falzschließen direkt am Montageplatz
- Konstantes Falzergebnis an Kanälen durch Eigenvorschub
- Automatische Anpassung an Blechdicke (ausgenommen TruTool F 125)
- Rasche, dichte Falzverbindung
- Geräuscharm, vibrationsfreies Schließen
- Verfahren unabhängig von Falzhöhe



Verbinden

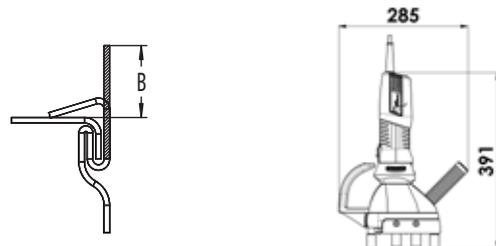
Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 300



- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, von 0,75 mm bis 1,25 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken

TruTool F 300 mit 1400-W-Motor



- Mit leistungsstarkem Antrieb und hoher Arbeitsgeschwindigkeit
- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, von 0,75 mm bis 1,25 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken

Technische Daten TruTool F 300

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke 0,75 – 1	mm	9 – 11
bei Blechdicke > 1 – 1,25	mm	11 – 13
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Kleinsten Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinsten Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht ohne Kabel	kg	5,4

Technische Daten TruTool F 300 mit 1400-W-Motor

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke 0,75 – 1	mm	9 – 11
bei Blechdicke > 1 – 1,25	mm	11 – 13
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6,5 – 10,5
Kleinsten Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinsten Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	6,2

Zubehör TruTool F 300

Mitgeliefertes Zubehör

Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Sechskantstiftschlüssel	6 mm	0118860
Formstück		0136688
Universalöl	100 ml	0138648
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Führungsschiene		0920881
Antriebswalze 30°		0135477
Antriebswalze 75°		0135478
Rolle (horizontal)		0135791
Stützrolle		0136773

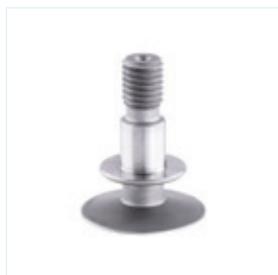
Zubehör TruTool F 300 mit 1400-W-Motor

Mitgeliefertes Zubehör

Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Sechskantstiftschlüssel	6 mm	0118860
Formstück		0136688
Universalöl	100 ml	0138648
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Führungsschiene		0920881
Antriebswalze 30°		0135477
Antriebswalze 75°		0135478
Rolle (horizontal)		0135791
Stützrolle		0136773



Antriebswalze 75°



Rolle



Antriebswalze 30°



Stützrolle



Führungsschiene mit Antriebswalzen

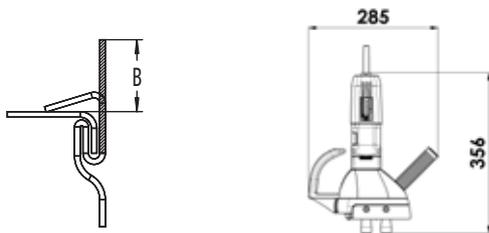


Formstück mit Handgriff

Verbinden

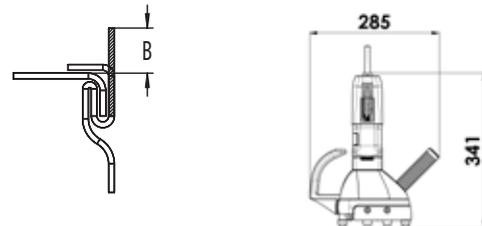
Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 301



- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, von 0,45 mm bis 1 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken

TruTool F 305



- Kompaktes, rechtwinkliges Falzergebnis (90°)
- Einsetzbar für gerade Kanäle

Technische Daten TruTool F 301

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1
Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke 0,45 – 1	mm	8 – 11
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	555
Gewicht ohne Kabel	kg	5,2

Technische Daten TruTool F 305

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	0,75
Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke 0,45 – 0,75	mm	5 – 10
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht ohne Kabel	kg	5,2

Zubehör TruTool F 301

Mitgeliefertes Zubehör

TRUMPF Box	mitgeliefert
------------	--------------

Weiteres Zubehör

Führungsschiene	0920881
Antriebswalze 30°	0145769
Antriebswalze 75°	0135478
Rolle (horizontal)	0135791

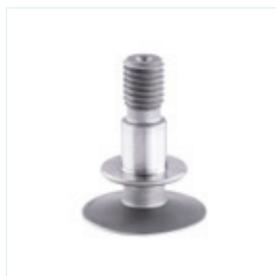
Zubehör TruTool F 305

Mitgeliefertes Zubehör

Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

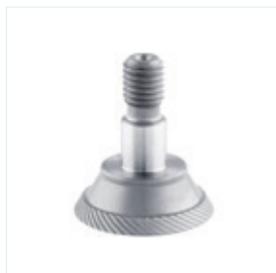
Führungsschiene	0920881
Antriebswalze 30°	0145769
Antriebswalze 75°	0135478
Rolle (horizontal)	0135791
Stützrolle	1361011



Antriebswalze 75°



Rolle



Antriebswalze 30°



Stützrolle
Für TruTool F 305

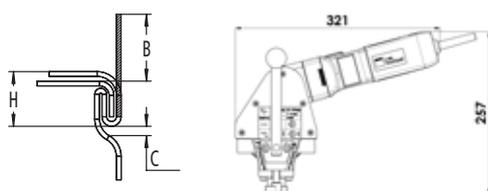


Führungsschiene mit
Antriebswalzen

Verbinden

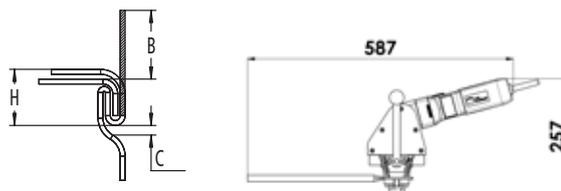
Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 140



- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, bis 1,4 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken
- Speziell gut geeignet für Edelstahl
- Elektronischer Drehzahlregler für optimale Arbeitsgeschwindigkeit

TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse



- Speziell für Ventilatorengehäuse und enge Radien
- Auswahl zwischen Maschine für lange oder kurze Fahnen
- Konstante, hohe Falzqualität an gebogenen Blechen
- Elektronischer Drehzahlregler für optimale Arbeitsgeschwindigkeit

Technische Daten TruTool F 140

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,4
Stahl 600 N/mm ² (max.)	mm	0,6
Falzhöhe (H)	mm	10 – 15
Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke 0,6 – 1	mm	8 – 10
bei Blechdicke > 1 – 1,4	mm	10 – 12
Luftspalt (C)	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	300
Kleinster Radius außen	mm	500
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht ohne Kabel	kg	4,2

Technische Daten TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse

Maximale Blechdicke

		lang	kurz
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,4	0,75
Stahl 600 N/mm ² (max.)	mm	0,6	0,6
Falzhöhe (H)	mm	11 – 16	11 – 16
Bordhöhe (B)			
bei Blechdicke 0,6 – 1	mm	10 – 14	8 – 10
bei Blechdicke > 1 – 1,4	mm	10 – 14	
Luftspalt (C)	mm	5,5	5,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10	6 – 10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	100	100
Kleinster Radius außen	mm	300	300
Nennaufnahmeleistung	W	550	550
Gewicht ohne Kabel	kg	4,2	4,2

Zubehör TruTool F 140

Mitgeliefertes Zubehör

Formwalze komplett	0,6 – 1 mm	0110327
Distanzscheibe		0020214
Abziehvorrichtung		0247536
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Antriebsrolle		0003523
Formwalze komplett	1 – 1,4 mm	0110331
Spurkranzrolle		0023181

Zubehör TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse

Mitgeliefertes Zubehör

TRUMPF Box	mitgeliefert
------------	--------------

Weiteres Zubehör

Rolle komplett	1237019
Formelement	1237102
Antriebsrolle	0003523



**Formwalze komplett
(0,6-1 mm / 1-1,4 mm),
Distanzscheibe**



Antriebsrolle



Spurkranzrolle



Distanzscheibe



Rolle komplett



Formelement

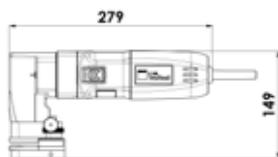


Antriebsrolle

Verbinden

Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 125



- Schließen vorgebogener Steh- und Winkelfalze, auch in Ecken und Winkeln
- Gefederter Hammer für gleich bleibende Qualität bei Blechdickenschwankungen
- Feineinstellung des Arbeitsabstandes von Hammer und Amboss

Technische Daten TruTool F 125

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Max. Falzdicke	mm	5
Falzhöhe (H)	mm	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 6
Nennaufnahmeleistung	W	550
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1850
Gewicht ohne Kabel	kg	2,8

Zubehör TruTool F 125

Mitgeliefertes Zubehör

TRUMPF Box	mitgeliefert
------------	--------------

Weiteres Zubehör

Hammer oben	0102964
Hammer unten	0105448
Kunststoffpuffer	0105449



**Hammer oben,
Hammer unten,
Kunststoffpuffer**

TRUMPF Fügepressen:

Schneller
und sparsamer
verbinden.

Verbinden





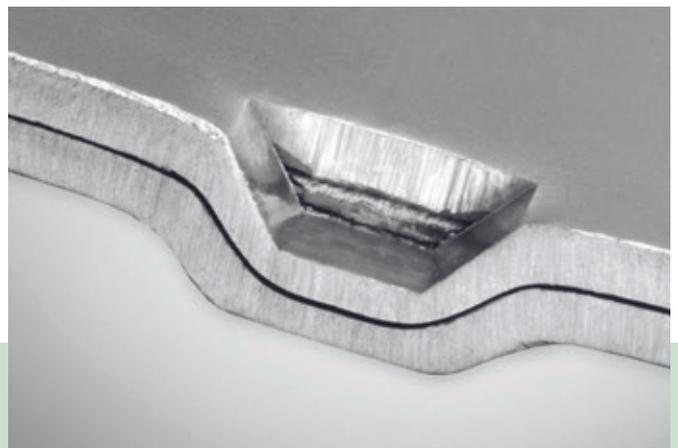
Ob in der Lüftungs- und Klimatechnik, beim Behälter- oder Apparatebau: Fügen ist die wohl einfachste und wirtschaftlichste Art, zwei Metallteile zu verbinden. Die TRUMPF Fügepresse drückt beiden Metallteilen eine formschlüssige Falte ins Blech – und fertig ist eine erstaunlich feste, haltbare Verbindung. Kein Schrauben oder Nieten, kein Vor- oder Nachbearbeiten, keine Emissionen.

Klasse: der Kipparm.

Für spezielle Anwendungen wie das Rundumfügen zum Beispiel im Kanalbau hat die Fügepresse TruTool TF 350 einen Kipparm. Dadurch können Sie das obere Werkzeug einfach öffnen. Leichter geht's wirklich nicht.

Besondere Stärken:

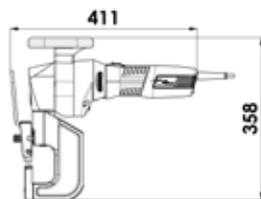
- Für formschlüssige, korrosionsbeständige Fügepunkte
- Ersetzt Verbindungselemente wie z. B. Nieten oder Schrauben
- Konkurrenzlos schnelles Verfahren
- Fügen von verschiedenen Werkstoffen sowie unbeschichteten und beschichteten Werkstücken
- Einsetzbar auf Baustellen und in Werkstätten
- Minimale Vorbereitungszeit
- Maschine kann mit oder ohne Werkzeug bestellt werden



Verbinden

Fügepressen (Elektrowerkzeuge)

TruTool TF 350



- Schnelle Hubfolge – bis zu zwei Fügepunkte pro Sekunde
- Hohe Werkzeugstandzeiten mit entsprechend hoher Wirtschaftlichkeit
- Leistungsstarker 1400-Watt-Motor
- Maschine kann mit oder ohne Werkzeug bestellt werden

Technische Daten TruTool TF 350

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	4
Minimale Blechdicke	mm	0,8
Fügekraft maximal	kN	25
Maximale Hubfolge	1 / s	2
Randabstand minimal	mm	8
Randabstand maximal	mm	58
Bordhöhe maximal	mm	36
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	8,3

Zubehör TruTool TF 350

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel		eingebaut
Kipparm zu Stempel		0128748
Matrizenarm fest Nr. 3 (inkl. Matrice)	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0118132
Abstreifer	für gerade Bleche	eingebaut
Abstreifer für Kanäle		0112929
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-6	0067865
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0067830
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1398728
*Akku Li (2 Stück)	28 V	mitgeliefert
*Ladegerät CLi	220 – 240 V	1464702
*Ladegerät CLi	120 V	1464703
*Koffer		1470181

Weiteres Zubehör

Stempel	1 Stück 1884902	Zer-Set 1264160
Matrice 1	Blechdicke 0,8 – 1,5 mm	0111969
Matrice 2	Blechdicke 1,6 – 2 mm	0111968
Matrice 2+	Blechdicke 2,1 – 2,5 mm	0122272
Matrice 3–	Blechdicke 2,6 – 3 mm	1884875
Matrice 3	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0111967
Abstreifer für gerade Bleche		0053649
*Akku Li (1 Stück)	28 V	1464697

Optionen

Kipparm zu Matrice 1, komplett	Blechdicke 0,8 – 1,5 mm	0128792
Kipparm zu Matrice 2, komplett	Blechdicke 1,6 – 2 mm	0128793
Kipparm zu Matrice 2+, komplett	Blechdicke 2,1 – 2,5 mm	0129723
Kipparm zu Matrice 3–, komplett	Blechdicke 2,6 – 3 mm	0129724
Kipparm zu Matrice 3, komplett	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0128794
Matrizenarm 1, fest, komplett	Blechdicke 0,8 – 1,5 mm	0118130
Matrizenarm 2, fest, komplett	Blechdicke 1,6 – 2 mm	0118131
Matrizenarm 2+, fest, komplett	Blechdicke 2,1 – 2,5 mm	0129763
Matrizenarm 3–, fest, komplett	Blechdicke 2,6 – 3 mm	0129764
Matrizenarm 3, fest, komplett	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0118132
Kipparm zu Stempel, komplett		0128748
Stempelarm, fest, komplett		0118129
Tellerfeder		0030678
Federelement komplett		0249303
Platte		1884876
Platte für Kanäle		0243189
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Drehkranz		0976671
Fügestation	für den stationären Einsatz	1224803
Schmierfett «G1»	250 g	1446686
Schmierfett «G1»	900 g	0139440

* für Akku-Version

Verbinden Fügepressen (Elektrowerkzeuge)



Stempel



**Kipparm zu Stempel
komplett**



Stempelarm fest



Matrize
Je nach Materialdicke
können Sie zwischen fünf
verschieden Matrizen
wählen: 1, 2, 2+, 3- und 3



Kipparm zu Matrize
Wählbar mit der
gewünschten Matrize 1,
2, 2+, 3- oder 3



Matrizenarm fest
Wählbar mit der
gewünschten Matrize 1,
2, 2+, 3- oder 3



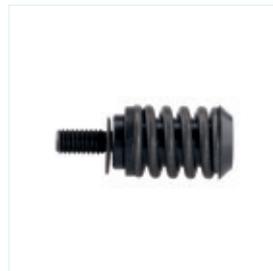
Platte für Kanäle
Ermöglicht das Fügen an
Flanschprofilen



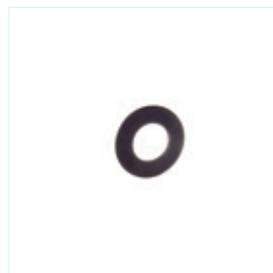
Abstreifer für Kanäle



**Abstreifer für ebene
Materialien**



Federelement komplett
für Kipparm



Tellerfeder



Drehkranz
Zum Aufhängen der
Maschine an einem
Balancer.
Ermöglicht ermüdungsfreies
Arbeiten bei maximaler
Beweglichkeit

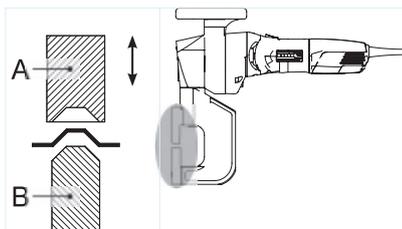
Verbinden

Fügepressen

Werkzeug wählen

Die Fügepresse TruTool TF 350 kann je nach Anwendungsfall auf verschiedene Weise mit Werkzeugen ausgerüstet werden. Je nach Materialart und -dicke stehen unterschiedliche Materialtypen zur Verfügung.

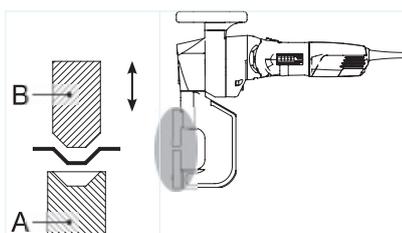
Zu jedem Matrizentyp gehört ein spezieller Werkzeughalter (= Matrizenarm fest oder Kipparm), der als Aufnahme für die Matrize dient.



A. Matrize
B. Stempel

1. Material wählen
2. Gesamtmaterieldicke wählen
3. Werkzeug oben auswählen (A):
 - Kipparm zu Matrize, komplett oder
 - Matrizenarm fest, komplett
4. Werkzeug unten wählen (B):
 - Stempelarm fest

Material	Gesamtblechdicke in mm				
	0,8 – 1,5	1,6 – 2	2,1 – 2,5	2,6 – 3	3,1 – 3,5
1 { Stahl 400 N/mm ²	0,8 – 1,5	1,6 – 2	2,1 – 2,5	2,6 – 3	3,1 – 3,5
Stahl 600 N/mm ²	0,8 – 1,5	1,6 – 2	2,1 – 2,5		
Alu bis 250 N/mm ²	0,8 – 1	1,1 – 2	2,1 – 3	3,1 – 4	
Matrizenarm	1	2		3	
Matrize	Nr. 1 0111969	Nr. 2 0111968	Nr. 2+ 0122272	Nr. 3- 1884875	Nr. 3 0111967
3 { Kipparm zu Matrize, komplett	Nr. 1 0128792	Nr. 2 0128793	Nr. 2+ 0129723	Nr. 3- 0129724	Nr. 3 0128794
Matrizenarm fest, komplett	Nr. 1 0118130	Nr. 2 0118131	Nr. 2+ 0129763	Nr. 3- 0129764	Nr. 3 0118132
4 { Stempelarm fest, komplett	118129				



B. Stempel
A. Matrize

1. Material wählen
2. Gesamtmaterieldicke wählen
3. Werkzeug oben wählen (B):
 - Stempelarm fest oder
 - Kipparm zu Stempel
4. Werkzeug unten wählen (A):
 - Matrizenarm fest, komplett

Material	Gesamtblechdicke in mm				
	0,8 – 1,5	1,6 – 2	2,1 – 2,5	2,6 – 3	3,1 – 3,5
1 { Stahl 400 N/mm ²	0,8 – 1,5	1,6 – 2	2,1 – 2,5	2,6 – 3	3,1 – 3,5
Stahl 600 N/mm ²	0,8 – 1,5	1,6 – 2	2,1 – 2,5		
Alu bis 250 N/mm ²	0,8 – 1	1,1 – 2	2,1 – 3	3,1 – 4	
Matrizenarm	1	2		3	
Matrize	Nr. 1 0111969	Nr. 2 0111968	Nr. 2+ 0122272	Nr. 3- 1884875	Nr. 3 0111967
4 { Matrizenarm fest, komplett	Nr. 1 0118130	Nr. 2 0118131	Nr. 2+ 0129763	Nr. 3- 0129764	Nr. 3 0118132
3 { Stempelarm fest	0018129				
Kipparm zu Stempel	0128748				

**Technische Daten TruTool TF 350
Li-Ion-Akku 28 V**

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	4
Minimale Blechdicke	mm	0,8
Fügekraft maximal	kN	25
Maximale Hubfolge	1 / s	2
Randabstand minimal	mm	8
Randabstand maximal	mm	58
Bordhöhe	mm	36
Spannung	V	28
Gewicht (mit Akku)	kg	8,7



Zubehör siehe Seite 70



Fügestation
Für das bequeme und schnelle Fügen von kleineren Blechteilen



Li-Ion-Akku
Li-Ionen Akku für dauerhafte und konstante Leistung



Ladegerät CLI

TRUMPF Kantenfräsgeräte:

Zeit sparen –
in einem
Arbeitsgang.

Im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sind TRUMPF Kantenfräsgeräte ebenso bewährt wie im Stahlbau, bei Job Shops für die Blechbearbeitung oder bei Schlossereien. Mit dem TruTool TKA produzieren Sie sowohl Gerade- als auch Radienkanten. Außerdem brechen oder verrunden Sie scharfe Kanten und erstellen Fasen verschiedener Winkellagen in einwandfreier Qualität. Alles ohne jegliche Nacharbeit, grat- und oxidfrei, maßgenau und optisch hochwertig. Bei Radien und Innenkonturen ebenso wie bei Abschlusskanten oder zur Schweißvorbereitung.



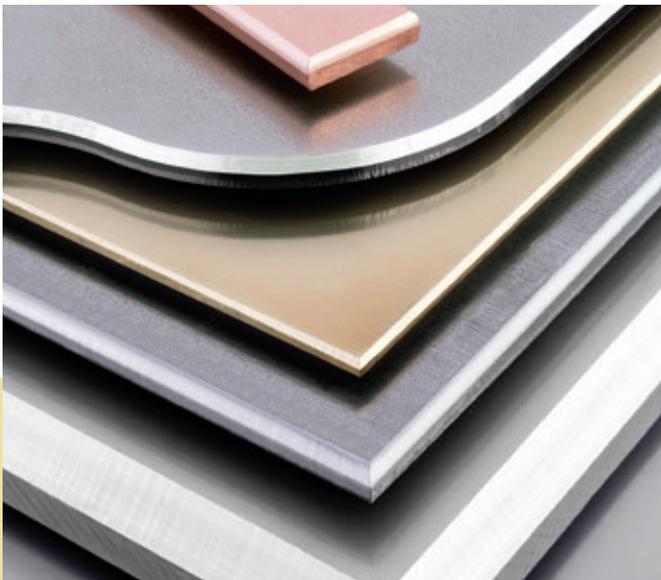
Für jeden Winkel das geeignete Werkzeug.

Wir bieten Ihnen standardmäßig eine große Anzahl von Wendeplattenhalter an, mit welchen Sie Winkel von 15° - 60° erstellen können. In unserem Standardprogramm finden Sie sogar einen Wendeplattenhalter 0° , welcher für die Bearbeitung von Stirnkanten eingesetzt wird und einen Wendeplattenhalter Plasma zum Verrunden von plasmageschnittenen Kanten.

Und wenn Sie Verrundungen mit Radien von 2, 3 oder 4 mm anbringen wollen, ist der Wendeplattenhalter R das optimale Zubehör.

Besondere Stärken:

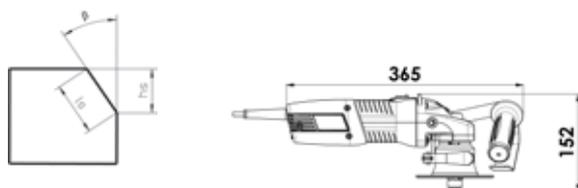
- Schnelles und emissionsfreies Verfahren
- Oxidfreie Kantenoberflächen
- Maßgenaue und konstant gute Kantenqualität in einem Arbeitsgang
- Ideal für komplexe Werkstücke sowie Innenkonturen, Bohrungen und Rohre
- Werkzeuglose Einstellung der Fasenhöhe
- Kein Funkenflug
- Bearbeitet auch Kleinteile (mit Arbeitsstation)



Kantenformen

Kantenfräsgeräte (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKA 500



- 3-schneidiges Werkzeugsystem
- 30°, 45°, 60°- sowie Radius-Kanten
- Optionale Wendeplattenhalter von 15° – 55°
- Maschine mit Wendeplattenhalter 45° oder ohne Werkzeug erhältlich

Zubehör TruTool TKA 500

Mitgeliefertes Zubehör

3 Wendeplatten CR	eingebaut
Wendeplattenhalter 45° mit Laufrad eingebaut	eingebaut
Stirnlochlüssel	0353531
Torx-Schraubendreher TX15 x 60	0353793
Einmaulschlüssel	0068012
Steckschlüssel	1241272
Schutzbrille	0944950
TRUMPF Box	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Wendeplattenhalter 45° mit Laufrad Ø 22 mm für 3 Wendeplatten	1227954
Wendeplattenhalter 30° mit Laufrad Ø 29,6 mm für 3 Wendeplatten	1237683
Wendeplattenhalter 60° mit Laufrad Ø 22 mm für 3 Wendeplatten	1257861
Wendeplatten ST	3er-Set 1241780 10er-Set 1232627
Wendeplatten ST Radius 2	3er-Set 1693743 10er-Set 1232676
Wendeplatten ST Radius 3	3er-Set 1693742 10er-Set 1232671
Wendeplatten CR	3er-Set 1241851 10er-Set 1232628
Wendeplatten CR Radius 2	3er-Set 1693744 10er-Set 1232691
Wendeplatten Aluminium	3er-Set 1241852 10er-Set 1232629
Wendeplatten R PLUS ST	3er-Set 1266783 10er-Set 1266784
Wendeplatte ST Radius 4	3er-Set 1693629 10er-Set 1630310
Wendeplatte R3 beschichtet (für Plasmaanwendung und ST)	2er-Set 1320642

Technische Daten TruTool TKA 500

(für 15°, 20°, 25°, 35°, 40°, 50° und 55° siehe Betriebsanleitung)

Schrägungswinkel		30°	45°	60°
Maximale Fasenhöhe				
Stahl 400 N/mm ²	mm	4,3	3,5	2,5
= Fasenlänge	mm	5,0	5,0	5,0
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,2	1,8	1,3
= Fasenlänge	mm	2,5	2,5	2,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,3	1,0	0,8
= Fasenlänge	mm	1,5	1,5	1,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	6,5	6,4	5,0
= Fasenlänge	mm	7,5	9	10
Minimale Blechdicke mit Laufrad für Dünnblech	mm	0,7	0,7	0,7
Kleinster Innenradius	mm	16	12	12
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	8390	8390	8390
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	3-4	3-4	3-4
Nennaufnahmeleistung	W	1400	1400	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	3,5	3,5	3,5

Zubehör TruTool TKA 500

Optionen

Wendeplattenhalter R mit Laufrad Ø 20 mm für 3 Wendeplatten	1663473
Wendeplattenhalter R2 PLUS* ¹ mit Laufrad	1265985
Wendeplattenhalter R4 PLUS* ² mit Laufrad	1264547
Wendeplattenhalter 15° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendeplatten	1412639
Wendeplattenhalter 20° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendeplatten	1619933
Wendeplattenhalter 25° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendeplatten	1419177
Wendeplattenhalter 35° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendeplatten	1256570
Wendeplattenhalter 40° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendeplatten	1620265
Wendeplattenhalter 50° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendeplatten	1429605
Wendeplattenhalter 55° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendeplatten	1251684
Wendeplattenhalter R 2-fach, Plasma mit Laufrad	1484142
Laufrad spezial für Wendeplattenhalter R2 PLUS	1294750
Laufrad spezial für Wendeplattenhalter R4 PLUS	1294749
Laufrad für Dünnblech, 45° – 60° Ø 22 x 14,5 mm	1237451
Auflageteller klein Ø 76 kpl.	1315258
Werkzeug Stirnkante	1645165
Schutzfolien für kratzarme Bearbeitung	5er-Set 1234851
Distanzplatte kpl.	1236998
Spänebox	1236997
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml 0125874
Schmierfett «G3», Tube	100 g 0353969
Distanzplatte mit Schutzblech	1265501
Arbeitsstation für Kleinteile	1404742

*¹ Für Ecknaht-Radius 2 mm, Blechdicke ca. 1,5 mm bis 2,5 mm

*² Für Ecknaht-Radius 4 mm, Blechdicke ca. 2,5 mm bis 5,0 mm

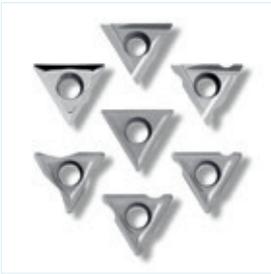
Kantenformen

Kantenfräsgeräte (Elektrowerkzeuge)



Wendeplattenhalter mit Laufrad

Wendeplattenhalter von 15° - 60° (in 5er Schritte) erhältlich.
Wendeplattenhalter für Plasma.
Wendeplattenhalter R2 PLUS und R 4 PLUS für Ecknaht-bearbeitung



Wendeplatten

Einsetzbar zur Bearbeitung von Stahl, Aluminium und Kunststoff. Geeignet zum Bearbeiten von Fasen 0°, 15° bis 60°



Schutzfolie

Für kratzarme Bearbeitung



Laufrad für Dünblech

Bis min. 0,7 mm Blechdicke



Spänebox

Für die Bearbeitung von geraden Kanten



Distanzplatte mit Schutzblech



Distanzplatte kpl. zum Entgraten



Werkzeug Stirnkante



Auflageteller klein

Für enge Platzverhältnisse anwendbar für alle Wendeplattenhalter



Arbeitsstation für Kleinteile

TruTool TKA 500

TRUMPF



	Wendeplatte Stahl 400 N/mm ²	Wendeplatte Alu 250 N/mm ²	Wendeplatte CR 800 N/mm ²	Wendeplattenhalt er mit Laufrad	Laufrad			
Fase 15°	1241780 (3x) 1232627 (10x)	1241852 (3x) 1232629 (10x)	1241851 (3x) 1232628 (10x)	1412639	ø 29,6 x 11,6 mm: 1414170			
Fase 20°				1619933				
Fase 25°				1419177				
Fase 30°							1237683	ø 29,6 x 12,3 mm: 1237495
Fase 35°							1256570	
Fase 40°							1620265	
Fase 45°							1227954	ø 22 x 12,5 mm: 1214439 Dünnblech ø 22 x 14,5 mm: 1237451
Fase 50°							1429605	
Fase 55°							1251684	
Fase 60°							1257861	
Fase 0°							1645122*	
Radius 2		1693743 (3x) 1232676 (10x)	1693744 (3x) 1232691 (10x)		ø 20 mm: 1227953			
Radius 3		1693742 (3x) 1232671 (10x)	–	1663473				
Radius 4		1693629 (3x) 1630310 (10x)	–					
Radius 3 Plasma	1320642 (2x)	–	–	1484142	ø 20/15 mm konisch 1484526			
Ecknaht-Radius R2 PLUS	1266783 (3x)	–	–	1265985	ø 29/27 mm bombiert 1266024			
Ecknaht-Radius R4 PLUS	1266784 (10x)	–	–	1264547	ø 27/24 mm bombiert 1264586			

* Wendeplattenhalter ohne Laufrad

Technische Daten TruTool TKA 500

(für 15°, 20°, 25°, 35°, 40°, 50° und 55° siehe Betriebsanleitung)

Schrägungswinkel		30°	45°	60°
Max. Fasenhöhe				
Stahl 400 N/mm ²	mm	4,3	3,5	2,5
= Fasenlänge	mm	5	5	5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,2	1,8	1,3
= Fasenlänge	mm	2,5	2,5	2,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,3	1	0,8
= Fasenlänge	mm	1,5	1,5	1,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	6,5	6,4	5
= Fasenlänge	mm	7,5	9	10
Minimale Blechdicke	mm	0,7	0,7	0,7
Kleinster Innenradius	mm	16	12	12
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	3-4	3-4	3-4
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	8390	8390	8390
Nennaufnahmeleistung	W	1400	1400	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	3,5	3,5	3,5

TRUMPF Schweißkantenformer:

Wirtschaftlich zur hochwertigen Schweißnaht.

TRUMPF Schweißkantenformer haben sich in denselben Branchen durchgesetzt wie unsere Kantenfräsgeräte. Also im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sowie im Stahlbau, bei Job Shops für Blechbearbeitung oder bei Schlossereien. An geraden Blechen, Rohren, Innenausschnitten und Kurven sorgen sie für gleichmäßige, oxidfreie und metallisch blanke K-, V-, X- und Y-Kanten.

Einzigartig: mit automatischem Vorschub.

Die Modelle TruTool TKF 1500 und TKF 2000 sind auch mit Eigenantrieb erhältlich. Dank dem automatischen Eigenvorschub kann vibrationsfrei und ohne große Kraftanstrengung gearbeitet werden. Der Schweißkantenformer wird am Blech angesetzt, läuft dann alleine und muss während des Bearbeitungsprozesses lediglich überwacht werden.





Ganz schön schnell und exakt.

Das Verfahren ist nicht nur schnell und wirtschaftlich, sondern auch sehr genau. In einem einzigen Arbeitsgang, also ohne Nacharbeit, bereiten Sie eine hochwertige Schweißnaht vor. Dabei schonen Sie das Material, denn die Rautiefe ist gering. Das Stoßwerkzeug mit seinen zwei Schneidkanten ist außerdem sehr standfest – und mit Hilfe des Schnellverschlusses können Sie es im Handumdrehen austauschen.



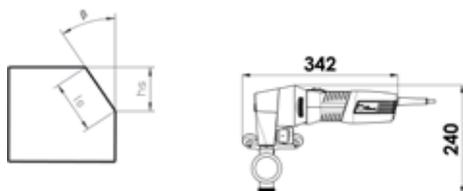
Besondere Stärken:

- Emissions- und oxidfreie Schnittkanten
- An unterschiedlichsten Werkstück-Konturen einsetzbar, auch an Rohren
- Schweißnahtvorbereitung in einem Arbeitsgang
- Für K-, V-, X- und Y-Kanten, metallisch blank
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Verschiedene Winkeleinstellungen
- Werkzeugloser Wechsel der Stoßstäbe, mehrmals nachschleifbar
- Zwei Modelle mit Eigenantrieb

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 700



- Werkzeugloses Einstellen von Fasenhöhe und Blechdicke
- Trägereile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Leichtgewicht: 5,4 kg
- Schnellumrüstung Rechts-/Linksanschlag durch Schnellverschluss
- Rohrbearbeitung ab min. Innendurchmesser von 80 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 90 mm und kurvenförmige Kanten mit Radien ab 40 mm

Zubehör TruTool TKF 700

Mitgeliefertes Zubehör

Messer Standard		eingebaut
Handgriff		0131063
Stiftschlüssel	TORX T 25	0131549
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Tube Fett «G1»	250 g	1446686
Rollenhalter komplett		0130868
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer	5er-Set	1264353
Messer Hochfest	5er-Set	1264400
Set: (2 x Messer, 1 x Senkschraube) Standard		0132371
Set: (2 x Messer, 1 x Senkschraube) für hochfeste Bleche		0132740
Gegenhalter 45°		0977765
Gegenhalter 30°		0134609
Gegenhalter 37,5°		0259379

Optionen

Trägereile 45° komplett		0977767
Trägereile 30° komplett		0977770
Trägereile 37,5° komplett		0977769
Arbeitsstation		0977764
Stützrolle komplett	für Rohrbearbeitung	0131559
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Schmierfett «G1»	900 g	0139440

Technische Daten TruTool TKF 700

Schrägungswinkel		30°	37,5°	45°
Maximale Fasenhöhe				
Stahl 400 N/mm ²	mm	6,1	5,6	4,9
= Fasenlänge	mm	7	7	7
Stahl 600 N/mm ²	mm	4,9	4,5	4
= Fasenlänge	mm	5,7	5,7	5,7
Stahl 800 N/mm ²	mm	3,5	3,2	2,8
= Fasenlänge	mm	4	4	4
Blechdicke	mm	1 – 20	1 – 20	1 – 20
Kleinster Innenradius	mm	40	40	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5	1,5	1,5
Nennaufnahmeleistung	W	1400	1400	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	720	720	720
Gewicht ohne Kabel	kg	5,4	5,4	5,4

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



Messer Standard
Für die Bearbeitung von
Aluminium und Baustahl
bis 400 N/mm²



Messer Hochfest
Für die Bearbeitung von
Chromstahl von 600 N/mm²
- 800 N/mm²



Gegenhalter
Passend zum Trägerteil 30°,
37.5° oder 45°



Trägerteil komplett
Schrägungswinkel 30°,
37.5° oder 45°



Rollenhalter komplett



Handgriff



Arbeitsstation
Ideal für das Bearbeiten
von kleinen Teilen im
ortsfesten Einsatz

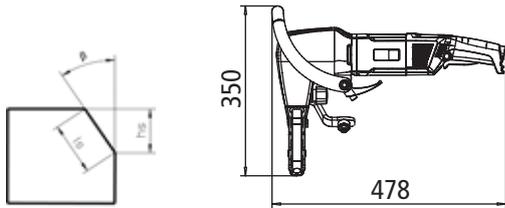


Stützrolle
Für Rohrbearbeitung

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1100 / TKF 1101



- Werkzeugloses Einstellen von Fasenhöhe und Blechdicke
- Trägerteile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Drehbarer Motorgriff; optimale Beweglichkeit
- Rohrbearbeitung ab min. Innendurchmesser von 80 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 80 mm und kurvenförmige Kanten mit Radien ab 40 mm

Technische Daten TruTool TKF 1100 / TKF 1101

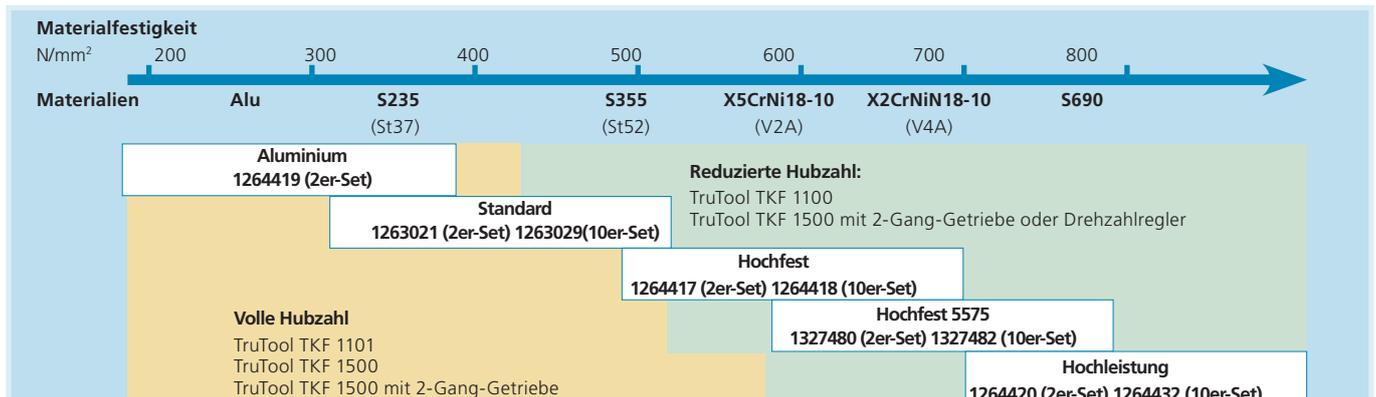
Schrägungswinkel (Standard)		30°	37,5°	45°
Maximale Fasenhöhe				
Stahl 400 N/mm ²	mm	9,5	8,7	7,8
= Fasenlänge	mm	11	11	11
Stahl 600 N/mm ²	mm	7,8	7,1	6,4
= Fasenlänge	mm	9	9	9
Stahl 800 N/mm ²	mm	5,2	4,8	4,2
= Fasenlänge	mm	6	6	6
Blechdicke	mm	3 – 25	3 – 25	3 – 25
Kleinster Innenradius	mm	40	40	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2,0	2,0	2,0
Nennaufnahmeleistung	W	1600		
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	340 / 440		
Gewicht ohne Kabel	kg	10	10	10

TruTool TKF 1100: hauptsächlich für hochfeste Stähle
TruTool TKF 1101: hauptsächlich für Baustahl und Aluminium



Arbeitsstation
mit Ständer, ohne Ständer.
Ideal für das Bearbeiten
von kleinen Teilen im
ortsfesten Einsatz

Empfehlung Stoßstahlverwendung für TKF 1100/ TKF 1101 TKF 1500 / TKF 1500 mit 2-Gang Getriebe



Zubehör TruTool TKF 1100 / TKF 1101

Mitgeliefertes Zubehör

Stoßstahl Standard	(TruTool TKF 1101)	eingebaut
Stoßstahl Hochfest	(TruTool TKF 1100)	eingebaut
Rollenhalter komplett mit Stützrolle		1299028
Bügelgriff komplett		1279590
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Schmierfett "G1"	25 g	0344969
Schmierfett «G1»	250 g	1446686
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Einstelllehre		1411767
TRUMPF Box		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium		2er-Set 1264419
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Abstreifer 30°		1299027
Abstreifer 37,5°		1299026
Abstreifer 45°		1299025
Stoßstahlführung	1 Stück 1564133	2er-Set 1311549
Auflageplatte		0130881
Gegenhalter		1297327
Verschleißplatte	1 Stück 1297370	2er-Set 1311548

Optionen

Trägerteil komplett 30°		1299041
Trägerteil komplett 37,5°		1299042
Trägerteil komplett 45°		1299043
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Akamin Schneidöl 1LTR.-GEB.	Flasche 1000 ml	0125874
Arbeitsstation mit Ständer		1313496
Arbeitsstation ohne Ständer		1300382
Ständer		0003677
Schmierfett «G1»	900 g	0139440



Stoßstähle
Für unterschiedliche
Materialien



**Trägerteil 30°, 37,5°
oder 45°**



**Rollenhalter kpl. mit
Stützrolle**



Stoßstahlführung



Auflageplatte



Gegenhalter



Abstreifer
Für Trägerteil 30°, 37,5°
oder 45°

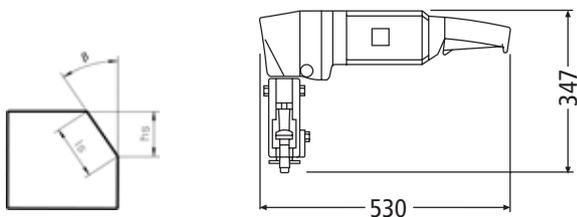


Verschleißplatte

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1500



- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Rohrbearbeitung mit Innendurchmesser ab 30 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm
- Bearbeitung von T- und Doppel-T-Trägern

Technische Daten TruTool TKF 1500

Schrägungswinkel (Standard)		20° – 45°
Schrägungswinkel (mit Sonderabstreifer)		20° – 55°
Maximale Fasenlänge		
Stahl 400 N/mm ²	mm	15
Stahl 600 N/mm ²	mm	9
Stahl 800 N/mm ²	mm	6
Blechdicke	mm	4 – 160
Kleinster Innenradius	mm	55
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	16,5

Zubehör TruTool TKF 1500

Mittelgeliefertes Zubehör

Stoßstahl Standard		eingebaut
Spänebox		0023209
Griffsockel		0023229
Rohrgriff		0023206
Rollenhalter komplett rechts		1238982
Sechskantschraube	M 10 x 20 – 10.9 DIN 933	0017302
Sechskantschraube (2 Stück)	M 10 x 25 – 10.9 DIN 933	0017310
Schlüssel	AL 17 DIN 3113	0078310
Sechskantschlüssel	6 mm	0118860
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Tube Fett «S1»	25 g	0121486
Fettpresse		0068624
Einstellehre		1411767

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Gleitbuchse		1884873
Rollenhalter komplett links		1240848

Optionen

Traggriff		0023210
Umbausatz (komplett)	für 40 – 80 mm Blechdicke	0023203
Umbausatz (komplett)	für 80 – 120 mm Blechdicke	0023204
Umbausatz (komplett)	für 120 – 160 mm Blechdicke	0027799
Rollenhalter, inklusive Abstreifer, Rohraußen-Ø 90 – 200 mm		0005123
Sonderenteil für die Rohrbearbeitung, Rohrrinnen-Ø 30 – 120 mm		0027798
Rollenhalter komplett links		1240848
Abstreifer	zu Sonderenteil 0027798	0023242
Sonderabstreifer 55°		0032119
Arbeitsstation mit Ständer		0005079
Arbeitsstation ohne Ständer		1343474
Ständer		0003677
Koffer		0121585
Schmierfett «S1»	250 g	0385478
Schmierfett «S1»	1 kg	0342887
Schmierfett «G1»	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



Stoßstähle
Für verschiedene
Materialien



Spänebox



Abstreifer
Für Schrägungswinkel
zwischen 20° und 45°



Sonderabstreifer 55°
Für Schrägungswinkel
zwischen 20° und 55°



**Rollenhalter komplett
rechts (Standard)**



**Rollenhalter komplett
links**



Griffsockel



Gleitbuchse



Arbeitsstation
Ideal für das Bearbeiten von kleinen
Teilen im ortsfesten Einsatz



Sonderteil
Für Rohraußenbearbeitung
mit Innendurchmesser
30 – 120 mm



**Rohrbearbeitung
Rollenhalter**
Für Rohr-Außenbearbei-
tung Ø 90 – 200 mm



**Umbausätze für größere
Werkstückdicken**
40 – 80 mm
80 – 120 mm
120 – 160 mm

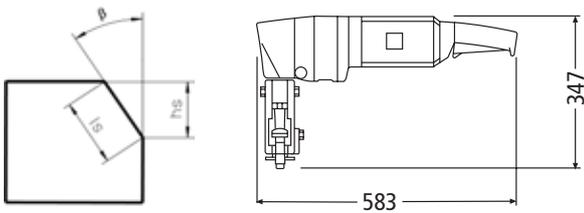


Traggriff
Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten bei
maximaler Beweglichkeit

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe



- 2-Gang-Version zur Anpassung der Hubzahl an hochfeste Materialien
- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Rollenhalter für vibrationsarmes Arbeiten und leichtes Führen der Maschine
- Rohrbearbeitung mit Innendurchmesser ab 30 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm
- Bearbeitung von T- und Doppel-T-Trägern

Technische Daten TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe

Schrägungswinkel (Standard)		20° – 45°	
Schrägungswinkel (mit Sonderabstreifer)		20° – 55°	
Maximale Fasenlänge		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	15
Stahl 600 N/mm ²	mm	11	9
Stahl 800 N/mm ²	mm	9	6
Blechdicke	mm	4 – 160	4 – 160
Kleinster Innenradius	mm	55	55
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,25	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	230	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	19,5	19,5

Zubehör TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe

Mittelgeliefertes Zubehör

Stoßstahl Hochfest		eingebaut
Spänebox		0023209
Griffsockel		0023229
Rohrgriff		0023206
Rollenhalter komplett rechts		1238982
Sechskantschraube	M 10 x 20 – 10.9 DIN 933	0017302
Sechskantschraube (2 Stück)	M 10 x 25 – 10.9 DIN 933	0017310
Schlüssel	AL 17 DIN 3113	0078310
Sechskantschlüssel	6 mm	0118860
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Tube Fett «S1»	25 g	0121486
Tube Fett «S1»	250 g	0385478
Fettpresse		0068624
Einstellehre		1411767

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Gleitbuchse		1884873
Rollenhalter komplett links		1240848

Optionen

Traggriff		0023210
Umbausatz (komplett)	für 40 – 80 mm Blechdicke	0023203
Umbausatz (komplett)	für 80 – 120 mm Blechd.	0023204
Umbausatz (komplett)	für 120 – 160 mm Blechd.	0027799
Rollenhalter, inklusive Abstreifer, Rohraußen-Ø 90 – 200 mm		0005123
Sonderteil für die Rohrbearbeitung, Rohrrinnen-Ø 30 – 120 mm		0027798
Rollenhalter komplett links		1240848
Abstreifer	zu Sonderteil 0027798	0023242
Sonderabstreifer 55°		0032119
Arbeitsstation mit Ständer		0005079
Arbeitsstation ohne Ständer		1343474
Ständer		0003677
Koffer		0121585
Schmierfett «S1»	1 kg	0342887
Schmierfett «G1»	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



Stoßstähle
Für verschiedene
Materialien



Spänebox



Abstreifer
Für Schrägungswinkel
zwischen 20° und 45°



Sonderabstreifer 55°
Für Schrägungswinkel
zwischen 20° und 55°



**Rollenhalter komplett
rechts (Standard)**



**Rollenhalter komplett
links**



Griffsockel



Gleitbuchse



Arbeitsstation
Ideal für das Bearbeiten von kleinen
Teilen im ortsfesten Einsatz



Sonderteil
Für Rohraußenbearbeitung
mit Innendurchmesser
30 – 120 mm



**Rohrbearbeitung
Rollenhalter**
Für Rohr-Außenbearbei-
tung Ø 90 – 200 mm



**Umbausätze für größere
Werkstückdicken**
40 – 80 mm
80 – 120 mm
120 – 160 mm

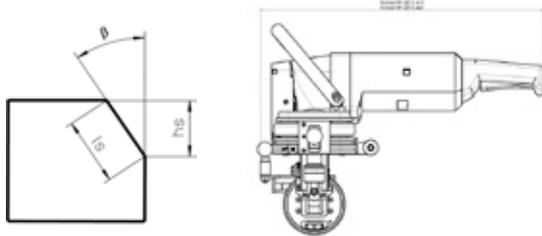


Traggriff
Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten bei
maximaler Beweglichkeit

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb



- Automatischer Eigenantrieb und regelbare Vorschubgeschwindigkeit gewährleisten eine herausragende Kantenqualität
- Bearbeitung von geraden Blechkanten an grossen Werkstücken, sowie T- und Doppel-T-Trägern
- Werkzeuglose Blechdickeneinstellung
- Schrägungswinkel im Bereich von 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Kann auf manuellen Antrieb umgerüstet werden

Technische Daten TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb

Schrägungswinkel	20° - 55°	
Maximale Fasenlänge		
Stahl 400 N/mm ²	mm	15
Stahl 600 N/mm ²	mm	9
Blechdicke	mm	6 – 40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	24

Zubehör TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb

Mitteliefertes Zubehör

Stoßstahl 7° Hochfest		eingebaut
Ringschlüssel	SW 17 SFS 614800	0384564
Schraubendreher	DIN 911 SW 6	0385714
Schraubendreher	DIN 911 SW 3	0067830
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Universalöl	100 ml	0138648
Spänebox		0023209
Fettpresse	Gefüllt mit „S1“	0385477
Luftpumpe inkl. Manometer	Für Luftbalg	0384723
Montagewerkzeug inkl. Einstelllehre Stoßstahl	Für Demontage Antriebsrolle	1424125
Maschinenständer		1555593

Weiteres Zubehör

Stoßstahl 7° Standard	2er-Set 1560735	10er-Set 1559713
Stoßstahl 7° Hochfest	2er-Set 1560736	10er-Set 1559711
Stoßstahl 7° Hochfest 5575	2er-Set 1560737	10er-Set 1559708
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Schmierfett „S1“	250 g	0385478
Gleitbuchse		1884873
Antriebsrolle breit, 76°	Standard Rolle	1450515
Antriebsrolle schmal, 76°		1418094
Anschlagrolle		1482906

Optionen

Umrüstsatz	Auf manuellen Antrieb	1741357
Schmierfett „G1“	900 g	0139440
Schmierfett „G3“	Tube 100 g	0353969
Schmierfett «S1»	25 g	0121486
Schmierfett „S1“	1000 g	0342887
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



Stoßstahl 7° Standard



Antriebsrolle schmal



Antriebsrolle breit



**Luftpumpe inkl.
Manometer**



Gleitbuchse



Anschlagrolle



**Umrüstsatz
Auf manuellen Antrieb**

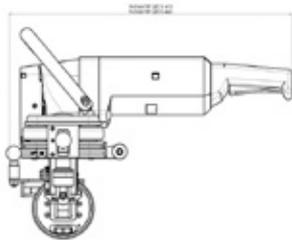
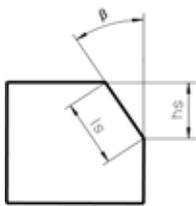


Maschinenständer

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe



- 2-Gang-Version zur Anpassung der Hubzahl zum Bearbeiten von unterschiedlichen Materialien hohe Standzeiten des Stoßstahl
- Automatischer Eigenantrieb und regelbare Vorschubgeschwindigkeit gewährleisten eine herausragende Kantenqualität
- Bearbeitung von geraden Blechkanten an grossen Werkstücken, sowie T- und Doppel-T- Trägern
- Werkzeuglose Blechdickeneinstellung
- Schrägungswinkel im Bereich von 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Kann auf manuellen Antrieb umgerüstet werden

Zubehör TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe

Mittelgeliefertes Zubehör

Stoßstahl 7° Hochfest		eingebaut
Ringschlüssel	SW 17 SFS 614800	0384564
Schraubendreher	DIN 911 SW 6	0385714
Schraubendreher	DIN 911 SW 3	0067830
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Universalöl	100 ml	0138648
Spänebox		0023209
Fettpresse	gefüllt mit „S1“	0385477
Luftpumpe inkl. Manometer	für Luftbalg	0384723
Montagewerkzeug inkl. Einstelllehre Stoßstahl	für Demontage Antriebsrolle	1424125
Maschinenständer		1555593

Weiteres Zubehör

Stoßstahl 7° Standard	2er-Set 1560735	10er-Set 1559713
Stoßstahl 7° Hochfest	2er-Set 1560736	10er-Set 1559711
Stoßstahl 7° Hochfest 5575	2er-Set 1560737	10er-Set 1559708
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Schmierfett „S1“	250 g	0385478
Gleitbuchse		1884873
Antriebsrolle breit, 76°	Standard Rolle	1450515
Antriebsrolle schmal, 76°		1418094
Anschlagrolle		1482906

Optionen

Umrüstsatz	auf manuellen Antrieb	1741357
Schmierfett „G1“	900 g	0139440
Schmierfett „G3“	Tube 100 g	0353969
Schmierfett «S1»	25 g	0121486
Schmierfett „S1“	1000 g	0342887
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Technische Daten TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe

Schrägungswinkel		20° - 55°	
Maximale Fasenlänge		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	15
Stahl 600 N/mm ²	mm	11	9
Blechdicke	mm	6 – 40	6 – 40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,25	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	230	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	27	27

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



Stoßstähle
für unterschiedliche
Materialien



Antriebsrolle schmal, 76°



Antriebsrolle breit, 76°



**Luftpumpe inkl.
Manometer**



Gleitbuchse



Anschlagrolle



Umrüstsatz
Auf manuellen
Antrieb

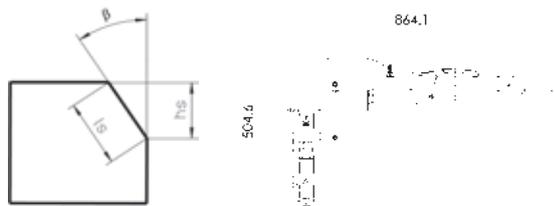


Maschinenständer

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 2000



- Bearbeitung von kurvenförmige Kanten mit Radien und Innenausschnitten
- Werkzeuglose Blechdickeinstellung
- Schrägungswinkel im Bereich von 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Kann auf Eigenantrieb umgerüstet werden

Zubehör TruTool TKF 2000

Mitgeliefertes Zubehör

Stoßstahl Highquality		eingebaut
Sechskantschlüssel	SW 8	1651068
Sechskantschlüssel	SW 5	0965848
Gleitbuchse	eingebaut	1685242
Einstellehre Stoßstahl		1650350
Stanz- und Nibbelöl für Stahl		0103387
Fettpresse	gefüllt mit "S1"	0385477
Hüftbügel kpl.		1692836

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Highquality	2er-Set 1696051	5er-Set 1696053
Stoßstahl Longlife	2er-Set 1696055	5er-Set 1696057
Spänebox		1606265
Führungsblech für kleine Teile		1728379

Optionen

Umrüstsatz	auf Eigenantrieb	1778751
Adapter für Arbeitsstation		1653115
Arbeitsstation ohne Ständer	1653155 separat bestellen	1343474
Arbeitsstation mit Ständer	1653115 separat bestellen	0005079
Maschinenständer		1688964
Ständer		0003677
Schmierfett "S1"	250 g	0385478
Schmierfett "S1"	1000 g	0342887
Stanz- und Nibbelöl Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Technische Daten TruTool TKF 2000

Schrägungswinkel		20° - 55°
Maximale Fasenlänge		
Stahl 400 N/mm ²	mm	20
Stahl 500 N/mm ²	mm	16
Blechdicke	mm	10 – 50
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,4
Nennaufnahmeleistung	W	2500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	200
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	32

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



Stoßstahl Highquality

Auf perfekte Fasenqualität optimierter Stoßstahl für höchste Ansprüche



Stoßstahl Longlife

Auf lange Lebensdauer optimierter Stoßstahl



Umrüstsatz

Auf Eigenantrieb



Einstelllehre



Führungsblech

Bearbeitung von kleinen Blechstücken



Maschinenständer

Bequemes Aufbewahren der Maschine



Spänebox

Inhalt für Späne von 5-6 Meter Faselänge



Adapter

Für Arbeitsstation Nr. 0005079 und 1343474



Arbeitsstation

Ideal für das Bearbeiten von kleinen Teilen im ortsfesten Einsatz und zur Bearbeitung von Stangenmaterial

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 2000 mit Eigenantrieb



- Bearbeitung von geraden Blechkanten an grossen Werkstücken sowie T- und Doppel-T-Trägern
- Kontinuierlicher Eigenantrieb und regelbare Vorschubgeschwindigkeit, Maschine muss lediglich überwacht werden
- Werkzeuglose Blechdickeneinstellung
- Schrägungswinkel im Bereich von 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Kann auf manuellen Antrieb umgerüstet werden

Technische Daten TruTool TKF 2000 mit Eigenantrieb

Schrägungswinkel		20° - 55°
Maximale Fasenlänge		
Stahl 400 N/mm ²	mm	20
Stahl 500 N/mm ²	mm	16
Blechdicke	mm	10 – 50
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,4
Nennaufnahmeleistung	W	2500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	200
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	46

Zubehör TruTool TKF 2000 mit Eigenantrieb

Mitteliefertes Zubehör

Stoßstahl Highquality		eingebaut
Sechskantschlüssel	SW 8	1651068
Sechskantschlüssel	SW 5	0965848
Gleitbuchse	eingebaut	1685242
Einstellehre Stoßstahl		1650350
Stanz- und Nibbelöl für Stahl		0103387
Fettpresse	gefüllt mit "S1"	0385477
Hüftbügel kpl.	TruTool ohne Eigenantrieb	1692836

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Highquality	2er-Set 1696051	5er-Set 1696053
Stoßstahl Longlife	2er-Set 1696055	5er-Set 1696057
Spänebox		1606265
Führungsblech für kleine Teile		1728379

Optionen

Umrüstsatz	auf manuellen Antrieb	1778752
Adapter für Arbeitsstation 0005079 und 1343474		1653115
Arbeitsstation ohne Ständer.	1653155 separat bestellen	1343474
Arbeitsstation mit Ständer	1653115 separat bestellen	0005079
Maschinenständer		1688964
Ständer		0003677
Schmierfett "S1"	250 g	0385478
Schmierfett "S1"	1000 g	0342887
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



Stoßstahl Highquality

Auf perfekte Fasenqualität optimierter Stoßstahl für höchste Ansprüche



Stoßstahl Longlife

Auf lange Lebensdauer optimierter Stoßstahl



Umrüstsatz

Auf manuellen Antrieb



Einstellehre



Führungsblech

Bearbeitung von kleinen Blechstücken



Maschinenständer

Bequemes Aufbewahren der Maschine



Spänebox

Inhalt für Späne von 5-6 Meter Faselänge



Adapter

Für Arbeitsstation Nr. 0005079 und 1343474



Arbeitsstation

Ideal für das Bearbeiten von kleinen Teilen im ortsfesten Einsatz und zur Bearbeitung von Stangenmaterial

TRUMPF Bohrschrauber:

Handlich
und
leicht.



Der neue Akku-Bohrschrauber von TRUMPF zeichnet sich durch seine ergonomische Bauweise und hohen Bedienkomfort aus. Dabei zieht er seine Kraft aus einem 10,8 V Li-Ion-Akku mit zwei Amperestunden Ladekapazität, der lange Einsatzdauer gewährleistet. Die Akkus sowie das Ladegerät kommen baugleich auch in den Akkuschlitzscheren, -scheren und -profilnibbler der 10,8 V-Reihe vor. Profi-Handwerker können das Arbeitsgerät für Startlochbohrungen in Stahlblechen ebenso einsetzen wie zum Schrauben und Bohren in diversen Werkstoffen.



Starke Leistung.

Mit zwei Gängen ausgestattet, erreichen Sie mit dem hochwertigen Bohrschrauber Drehmomente von 15 beziehungsweise 30 Newtonmeter. Dabei liegt die maximale Drehzahl bei 1450 Umdrehungen pro Minute. Damit Sie die beim Schrauben und Bohren benötigte Kraft richtig einstellen können, ist der Akku-Bohrschrauber mit 17 Drehmomentstufen und zusätzlicher Bohrstufe ausgestattet.

Die hohe Qualität des Schraubers spiegelt sich auch in einer aussergewöhnlich komfortablen Bedienbarkeit. Dank seiner ergonomischen Bauweise liegt er bequem in der Hand und verfügt über einen Softgrip mit optimalem Griffumfang. Dabei wiegt der Schrauber inklusive Akku nur 1,1 kg und ist somit ideal für ein ermüdungsarmes Arbeiten.

Besondere Stärken:

- Leistungsstarkes 2-Gang-Getriebe
- Schalter einhandbedienbar
- Sehr hoher Bedienkomfort: Ausbalancierte Bauweise und geringes Gewicht
- Einsetzbar für Startlochbohrungen, zum Schrauben und Bohren
- Kompatibilität: 10,8 V Li-Ion-Akku und Ladegerät identisch zu den aktuellen TRUMPF 10,8 V Li-Ion-Akkumaschinen

Bohren

Bohrschrauber (Akkuwerkzeuge)

TruTool DD 1010 Li-Ion-Akku 10,8 V



- Softgrip für griffsichere Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten
- Integrierte LED-Leuchte zum Ausleuchten des Arbeitsbereiches
- Stabile, kippsichere Standfläche
- Hochwertige Li-Ion-Technologie für lange Laufzeit pro Akkuladung

TruTool DD 1010 Solo Li-Ion-Akku 10,8 V



- Softgrip für griffsichere Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten
- Integrierte LED-Leuchte zum Ausleuchten des Arbeitsbereiches
- Stabile, kippsichere Standfläche
- Hochwertige Li-Ion-Technologie für lange Laufzeit pro Akkuladung
- Solo-Variante: Ohne Akku und Ladegerät

Technische Daten TruTool DD 1010 Li-Ion-Akku 10,8 V

Anzahl Gänge		2
Schnellspann Bohrfutter	mm	10
Max. Bohr-Ø Stahl	mm	8
Max. Bohr-Ø Holz	mm	20
Drehmomentstufen		17 + Bohren
Drehmoment max. (weich/hart)	Nm	15 / 30
Leerlaufdrehzahl (1./2. Gang)	1 / min	440 / 1450
Spannung	V	10,8
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,1
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,3

Technische Daten TruTool DD 1010 Solo, Li-Ion-Akku 10,8 V

Anzahl Gänge		2
Schnellspann Bohrfutter	mm	10
Max. Bohr-Ø Stahl	mm	8
Max. Bohr-Ø Holz	mm	20
Drehmomentstufen		17 + Bohren
Drehmoment max. (weich/hart)	Nm	15 / 30
Leerlaufdrehzahl (1./2. Gang)	1 / min	440 / 1450
Spannung	V	10,8
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,1
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,3

Zubehör TruTool DD 1010 Li-Ion-Akku 10,8 V

Mitgeliefertes Zubehör

2 Ah-Akku (2 Stück)	10,8 V	mitgeliefert
Ladegerät 100 - 240 V	inkl. Kabel	mitgeliefert
Gürtel-Clip	1 Stück	mitgeliefert
*TRUMPF Box	1 Stück	mitgeliefert
**TRUMPF Cardboard Box	1 Stück	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

2 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886525
4 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886526
Stufenbohrer	Ø 4 - 20 mm	1634956
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version DE		1886527
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version CH		1886529
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version GB		1886530
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version USA		1886528
Gürtel-Clip		1966977

Zubehör TruTool DD 1010 Solo Li-Ion-Akku 10,8 V

Mitgeliefertes Zubehör

Gürtel-Clip	1 Stück	mitgeliefert
TRUMPF Cardboard Box	1 Stück	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

2 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886525
4 Ah-Akku (1 Stück)	10,8 V	1886526
Stufenbohrer	Ø 4 - 20 mm	1634956
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version DE		1886527
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version CH		1886529
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version GB		1886530
Ladegerät 100 - 240 V inkl. Kabel, Version USA		1886528
Gürtel-Clip		1966977

*Version geliefert in TRUMPF Box

**Version geliefert in TRUMPF Cardboard-Box



2 Ah-Akku / 10,8 V



**Stufenbohrer
Ø 4 - 20 mm**



4 Ah-Akku / 10,8 V



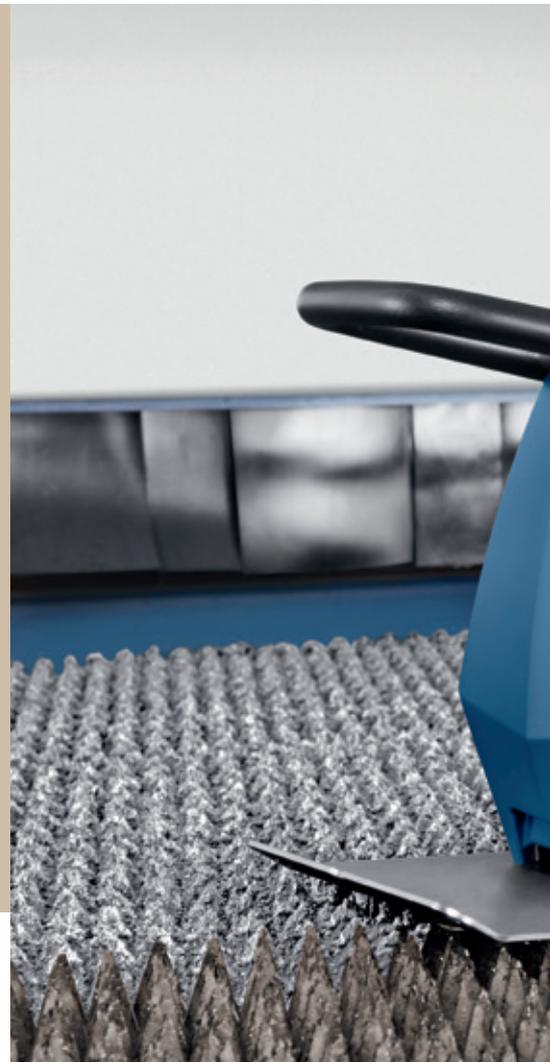
Gürtel-Clip



Ladegerät 100 - 240 V

TRUMPF Auflageleisten-Reiniger:

Der Spezialist für saubere Auflageleisten.



Wenn Sie Bleche mit einer Flachbettlasermaschine schneiden, können Sie jetzt bis zu 75 % der Kosten für Auflageleisten sparen. Denn der TRUMPF Auflageleisten-Reiniger TruTool TSC 100 säubert Ihre Leisten von Schlacke – mehrfach und viel schneller als eine Reinigung mit der Hand. So können Sie die Leisten wesentlich länger nutzen.





Für hohe Qualität und sichere Prozesse.

Saubere Auflageleisten steigern die Prozesssicherheit und somit die Qualität der gefertigten Teile. Der Auflageleisten-Reiniger passt sich automatisch an unterschiedliches Schlackendicken an und der Bediener kann die Maschine bis an den Palettenrahmen führen. Das Gerät kann in jeder beliebigen Leistenreihe eingesetzt werden.

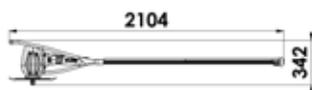
Selbst hartnäckige Edelstahlschlacke wird zuverlässig entfernt, wobei auch stark beanspruchte Auflageleisten kein Problem darstellen. Ein weiterer Pluspunkt: TruTool TSC 100 ist in der Lage, punktuell zu reinigen - lässt sich also in jeder beliebigen Stelle einsetzen und wieder zurückführen. Das Werkzeug kann Auflageleisten fast aller gängigen Flachbettlasermaschinen schnell und sicher reinigen.

Besondere Stärken:

- Mehrfaches Reinigen der Auflageleisten möglich
- Maschine kann von einer Person bedient werden
- Für verschiedene Materialien geeignet, auch für Edelstahl
- Sicher und geräuscharm
- Einfache und mühelose Bedienung
- Wirtschaftliches Arbeiten

Spezialmaschinen Auflageleisten-Reiniger (Elektrowerkzeuge)

TruTool TSC 100



- Bedienung durch eine Person
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Automatische Anpassung an unterschiedliche Schlackendicken
- Bei Flachbettlasermaschinen mit Palettenwechsler erfolgt die Reinigung hauptzeitparallel

Zubehör TruTool TSC 100

Mitgeliefertes Zubehör

Reinigungswerkzeug No. 3 (inkl. Dichtung)	3 - 3,9 mm	eingebaut
Griff komplett		mitgeliefert
Transporteinrichtung		mitgeliefert
Distanzplatte		eingebaut
Gleitblech		1619017
Sechskantschraubendreher	4 mm	0369003
Sechskantschraubendreher	6 mm	1640682

Weiteres Zubehör

Reinigungswerkzeug No. 2 (inkl. Dichtung)	(2 - 2,9 mm)	2er-Set	1644868
Reinigungswerkzeug No. 3 (inkl. Dichtung)	(3 - 3,9 mm)	2er-Set	1644867
Transporteinrichtung			1634956
Dichtung			1633583
Dichtung außen			1655741
Set (4x Gleitscheibe, 2x Dichtung)			1681498
Distanzplatte			1734714

Technische Daten TruTool TSC 100

Auflageleistendicke	mm	2 - 3,9
Max. Schlackendicke	mm	25
Min. Abstand Auflageleisten	mm	33,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 - 8
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht	kg	16,3



Reinigungswerkzeug

No. 2 für Leistendicke

2 - 2,9 mm

No. 3 für Leistendicke

3 - 3,9 mm



Dichtung

Wird mit Reinigungs-
werkzeug mitgeliefert



Dichtung außen



Gleitscheibe, Dichtung



Distanzplatte

Wenn die Höhendifferenz
zwischen Querleiste und
Auflageleiste weniger als
60 mm beträgt

Bestellnummer

Schlitzscheren

Bestellnummer	Version	Land
TruTool C 160		
1773321	230V 50/60Hz	D
1773313	230V 50/60Hz	CH
1773316	110V 50/60Hz	GB
1773319	120V 50/60Hz	USA
1773320	220V 60Hz	KR
TruTool C 160 mit Spanabtrenner		
1773331	230V 50/60Hz	D
1773332	230V 50/60Hz	CH
1773333	110V 50/60Hz	GB
1773334	120V 50/60Hz	USA
1773336	220V 60Hz	KR
TruTool C 250 mit Spanabtrenner		
1942368	230V 50/60Hz	D
1942370	230V 50/60Hz	CH
1942381	110V 50/60Hz	GB
1942382	120V 50/60Hz	USA
1942383	220V 60Hz	KR
TruTool C 160 mit Li-Ion-Akku 10,8 V		
1886681	230V	D
1907693	230V	CH
1907694	110V	GB
1886682	120V	USA
TruTool C 160 mit Spanabtrenner, Li-Ion-Akku 10,8 V		
1886683	230V	D
1907695	230V	CH
1907696	110V	GB
1886684	120V	USA
TruTool C 250 mit Spanabtrenner, Li-Ion-Akku 28 V		
1463052	230V	
1463053	120V	

Scheren

Bestellnummer	Version	Land
TruTool S 250		
1942384	230V 50/60Hz	D
1942385	230V 50/60Hz	CH
1942386	110V 50Hz	GB
1942387	120V 50/60Hz	USA
1942388	220V 60Hz	KR
TruTool S 350		
1893363	230V 50/60Hz	D
1893364	230V 50/60Hz	CH
1893365	110V 50Hz	GB
1893366	120V 50/60Hz	USA
1893367	220V 60Hz	KR
TruTool S 450		
1893368	230V 50/60Hz	D
1893369	230V 50/60Hz	CH
1893370	110V 50/60Hz	GB
1893372	120V 50/60Hz	USA
1893373	220V 60Hz	KR
TruTool S 114		
1773373	230V 50/60Hz	D
1773374	230V 50/60Hz	CH
1773375	110V 50Hz	GB
1773376	120V 50/60Hz	USA
1773377	220V 60Hz	KR
TruTool S 160, Li-Ion-Akku 10,8 V		
1886629	230V	D
1907691	230V	CH
1907692	110V	GB
1886630	120V	USA
TruTool S 114, Li-Ion-Akku 10,8 V		
1886685	230V	DE
1907697	230V	CH
1907695	110V	GB
1886687	120V	USA

Scheren

Bestellnummer	Version	Land
TruTool S 160 E		
0117678	230V 50/60Hz	D
0117679	230V 50/60Hz	CH
0135907	220V 60Hz	KR
TruTool S 160		
1773338	230V 50/60Hz	D
1773339	230V 50/60Hz	CH
1773340	110V 50/60Hz	GB
1773371	120V 50/60Hz	USA
1773377	220V 60Hz	KR

Nibbler

Bestellnummer	Version	Land
TruTool N 160 E		
0141550	230V 50/60Hz	D
0141717	230V 50/60Hz	CH
0141719	100V 50/60Hz	J
0135909	220V 60Hz	KR
TruTool N 200		
1751743	230V 50/60 Hz	D

Nibbler

Bestellnummer	Version	Land
1751806	230V 50/60 Hz	CH
1751805	110V 50Hz	GB
1751777	120V 60Hz	USA
1751807	100V 50/60 Hz	J
TruTool N 350		
1893379	230V 50/60Hz	D
1893380	230V 50/60Hz	CH
1893381	110V 50Hz	GB
1893382	120V 50/60Hz	USA
1893383	220V 60Hz	KR
TruTool N 500		
1893384	230V 50/60Hz	D
1893385	230V 50/60Hz	CH
1893386	110V 50/60Hz	GB
1893387	120V 50/60Hz	USA
1893388	220V 60Hz	KR
TruTool N 700		
1773548	230V 50/60Hz	D
1773547	230V 50/60Hz	CH
1773546	110V 50/60Hz	GB
1773545	120V 50/60Hz	USA
1773544	220V 60Hz	KR
TruTool N 1000		
0112888	230V 50/60Hz	D
0112889	230V 50/60Hz	CH
0144528	110V 50/60Hz	GB
0112890	120V 50/60Hz	USA
0920811	220V 60Hz	KR

Profilnibbler

Bestellnummer	Version	Land
TruTool N 160 E mit Verlängerung		
0971055	230V 50/60Hz	D
1268468	230V 50/60Hz	CH
1268469	110V 50/60Hz	GB
1268471	115V 50/60Hz	USA
1268474	220V 60Hz	KR
TruTool PN 200		
1751836	230V 50/60Hz	D
1751837	230V 50/60Hz	CH
1751839	110V 50Hz	GB
1751838	120V 60Hz	USA
1751840	100V 50/60 Hz	J

Profilnibbler

Bestellnummer	Version	Land
TruTool PN 201		
1751841	230V 50/60Hz	D
1751843	230V 50/60Hz	CH
1751846	110V 50Hz	GB
1751845	120V 60Hz	USA
1751847	100V 50/60Hz	J
TruTool PN 130, Li-Ion-Akku 10,8 V		
1888536	230 V	D
1907699	230 V	CH
1907700	110 V	GB
1888537	120 V	USA

Panel Cutter

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TPC 165		
1762011	230V 50/60 Hz	D
1805775	230V 50/60 Hz	CH
1805778	110V 50 Hz	GB
1805777	120V 60 Hz	USA
1805779	100V 50/60 Hz	J

Falzschließer

Bestellnummer	Version	Land
TruTool F 300		
1942406	230V 50/60Hz	D
1942407	230V 50/60Hz	CH
1942408	110V 50Hz	GB
1942409	120V 50/60Hz	USA
1942410	220V 60Hz	KR
TruTool F 300 mit 1400-W-Motor		
1893374	230V 50/60Hz	D
1893375	230V 50/60 Hz	CH
1893376	120V 50/60Hz	GB
1893377	120V 50/60Hz	USA
1893378	100V 50/60Hz	J
TruTool F 301		
1942411	230V 50/60Hz	D
1942412	230V 50/60Hz	CH
1942413	110V 50Hz	GB
1942414	120V 50/60Hz	USA
1942415	220V 60Hz	KR
1942416	100V 50/60Hz	J

Bestellnummer

Falzschießer

Bestellnummer	Version	Land
TruTool F 305		
1942417	230V 50/60Hz	D
1942418	230V 50/60Hz	CH
1942419	110V 50Hz	GB
1942420	120V 50/60Hz	USA
1942421	220V 60Hz	KR
TruTool F 140		
1942394	230V 50Hz	D
1942395	230V 50Hz	CH
1942396	110V 50Hz	GB
1942397	120V 50/60Hz	USA
TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse lange Fahne		
1942398	230V 50Hz	D
1942400	230V 50Hz	CH
1942402	110V 50Hz	GB
1942404	120V 50/60Hz	USA
TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse kurze Fahne		
1942399	230V 50Hz	D
1942401	230V 50Hz	CH
1942403	110V 50Hz	GB
1942405	120V 50/60Hz	USA
TruTool F 125		
1942389	230V 50/60Hz	D
1942390	230V 50/60Hz	CH
1942391	110V 50Hz	GB
1942392	120V 50/60Hz	USA
1942393	220V 60Hz	KR

Fügepressen

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TF 350 Kipparm		
1893409	230V 50/60Hz	D
1893410	230V 50/60Hz	CH
1893411	110V 50 Hz	GB
1893412	120V 50/60 Hz	USA
1893413	220V 60 Hz	KR
TruTool TF 350 ohne Werkzeuge		
1893414	230V 50/60 Hz	D
1893415	230V 50/60 Hz	CH
1893416	110V 50 Hz	GB
1893418	120V 50/60 Hz	USA
1893419	220V 60 Hz	KR
TruTool TF 350 Li-Ion-Akku 28 V Kipparm		
1463062	230 V	
1463063	120 V	

Fügepressen

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TF 350 Li-Ion-Akku 28 V ohne Werkzeuge		
1818565	230 V	
1818566	120 V	

Kantenfräsgeräte

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TKA 500 mit eingebautem 45° Werkzeug		
1893420	230V 50/60Hz	D
1893421	230V 50/60Hz	CH
1893422	110V 50Hz	GB
1893423	120V 50/60HZ	USA
1893424	220V 60Hz	KR
TruTool TKA 500 ohne Werkzeug		
1893425	230V 50/60 Hz	D
1893426	230V 50/60Hz	CH
1893427	110V 50Hz	GB
1893428	120V 50/60HZ	USA
1893429	220V 60Hz	KR

Schweißkantenformer

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 30°		
1893389	230V 50/60Hz	D
1893390	230V 50/60Hz	CH
1893391	110V 50/60Hz	GB
1893392	120V 50/60Hz	USA
1893393	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 37,5°		
1893394	230V 50/60Hz	D
1893395	230V 50/60Hz	CH
1893396	110V 50/60Hz	GB
1893397	120V 50/60Hz	USA
1893398	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 45°		
1893399	230V 50/60Hz	D
1893400	230V 50/60Hz	CH
1893401	110V 50/60Hz	GB
1893402	120V 50/60Hz	USA
1893403	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1100 Schrägungswinkel 30°		
1773543	230V 50/60Hz	D
1773542	230V 50/60Hz	CH

Schweißkantenformer

Bestellnummer	Version	Land
1773520	110V 50/60Hz	GB
1773519	120V 50/60Hz	USA
1773518	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1100 Schrägungswinkel 37,5°		
1773517	230V 50/60Hz	D
1773516	230V 50/60Hz	CH
1773515	110V 50/60Hz	GB
1773512	120V 50/60Hz	USA
1773490	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1100 Schrägungswinkel 45°		
1773489	230V 50/60Hz	D
1773488	230V 50/60Hz	CH
1773487	110V 50/60Hz	GB
1773486	120V 50/60Hz	USA
1773485	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1101 Schrägungswinkel 30°		
1773484	230V 50/60Hz	D
1773483	230V 50/60Hz	CH
1773482	110V 50/60Hz	GB
1773481	120V 50/60Hz	USA
1773350	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1101 Schrägungswinkel 37,5°		
1773349	230V 50/60Hz	D
1773347	230V 50/60Hz	CH
1773343	110V 50/60Hz	GB
1773341	120V 50/60Hz	USA
1773514	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1101 Schrägungswinkel 45°		
1773310	230V 50/60Hz	D
1773309	230V 50/60Hz	CH
1773308	110V 50/60Hz	GB
1773307	120V 50/60Hz	USA
1773306	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1500		
0244729	230V 50/60Hz	D
0244730	230V 50/60Hz	CH
0144529	110V 50/60Hz	GB
0244731	120V 50/60Hz	USA
0921470	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe		
0246677	230V 50/60Hz	D
0246678	230V 50/60Hz	CH
0144530	110V 50/60Hz	GB
0246679	120V 50/60Hz	USA
0920817	220V 60Hz	KR

Schweißkantenformer

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb		
1357337	230V 50/60Hz	D
1357380	230V 50/60Hz	CH
1357381	110V 50/60Hz	GB
1357383	120V 50/60Hz	USA
1357386	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe		
1357338	230V 50/60Hz	D
1357393	230V 50/60Hz	CH
1357394	110V 50/60Hz	GB
1357395	120V 50/60Hz	USA
1357396	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 2000 ohne Eigenantrieb		
1653036	230V 50 Hz	D
1686773	230V 50 Hz	CH
TruTool TKF 2000 mit Eigenantrieb		
1629617	230V 50 Hz	D
1686748	230V 50 Hz	CH

Bohrschrauber

Bestellnummer	Version	Land
TruTool DD 1010 (TRUMPF Box) Li-Ion-Akku 10,8 V		
1957233	230V	D
1965669	230V	CH
1965691	110V	GB
1965692	120V	USA
TruTool DD 1010 (Cardboard Box) Li-Ion-Akku 10,8 V		
1965693	230V	D
1965694	230V	CH
1965695	110V	GB
1965696	120V	USA
TruTool DD 1010 Solo		
1965697		

Auflageleisten-Reiniger

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TSC 100		
1893358	230V 50/60Hz	D
1893359	230V 50/60Hz	CH
1893360	110V 50/60Hz	GB
1893361	120V 50/60Hz	USA
1893362	220V 50/60Hz	KR

Die Messwerte für die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gemäss EN 60745 ermittelt

Der in diesen Anweisungen angegebene Schwingungspegel ist entsprechend einem in EN 60745 genormten Messverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Schwingungsbelastung.

Der angegebene Schwingungspegel repräsentiert die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, kann der Schwingungspegel abweichen. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen. Für eine genaue Abschätzung der Schwingungsbelastung sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor der Wirkung von Schwingungen fest wie zum Beispiel: Wartung von Elektrowerkzeug und Einsatzwerkzeugen, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.

Geräusch/-Vibrationsinformation

TYP	Vibration ah [m/s ²]	Unsicherheit ka [m/s ²]	Schalldruckpegel Lpa [dB(A)]	Schall-Leistungspegel Lwa [dB(A)]	Unsicherheit k [dB]
TruTool C 160 (1A1)	16.5	1.5	78	89	1.5
TruTool C 160 (1A5)	6.3	1.5	74	85	1.5
TruTool C 160 (1B1)	16.5	1.5	78	89	1.5
TruTool C 160 (1B5)	6.3	1.5	74	85	1.5
TruTool C 250 (1B5)	20.2	6.0	80	91	3
TruTool C 250 (2B1)	20.2	6.0	80	91	3
TruTool DD 1010 (1B5)	< 2.5	1.5	< 70	-	3
TruTool F 125 (2A1)	3.8	1.5	80	91	3
TruTool F 140 (2A1)	< 2.5	1.5	80	91	3
TruTool F 140 (2B1)	< 2.5	1.5	80	91	3
TruTool F 140 (2C1)	< 2.5	1.5	80	91	3
TruTool F 300 (2A1)	< 2.5	1.5	80	91	3
TruTool F 300 (2B1)	< 2.5	1.5	85	96	3
TruTool F 301 (2A1)	< 2.5	1.5	80	91	3
TruTool F 305 (2A1)	< 2.5	1.5	80	91	3
TruTool N 1000 (1B1)	12.8	3.6	87	98	3
TruTool N 160 E	9.0	3.0	80	91	3
TruTool N 200 (2A1)	5.2	1.5	80	91	3
TruTool N 350 (2A1)	6.9	2.0	84	95	3
TruTool N 500 (2A1)	14.9	2.2	84	95	3
TruTool N 700 (1A1)	31.6	6.8	89	100	3
TruTool PN 130 (1A5)	6.8	2.0	74	85	1.5
TruTool PN 200 (2A1)	7.3	1.5	80	91	3
TruTool PN 201 (2A1)	5.9	1.5	80	91	3
TruTool S 114 (1A1)	16.5	1.5	78	89	1.5
TruTool S 114 (1A5)	5.1	1.5	75	86	1.5
TruTool S 160 (1A1)	9.5	3.0	78	89	1.5
TruTool S 160 (1A5)	5.5	1.5	75	86	1.5
TruTool S 160 E	4.0	1.5	85	96	3
TruTool S 250 (2A1)	20.2	6.0	80	91	3
TruTool S 350 (2A1)	8.8	1.5	84	95	3
TruTool S 450 (2A1)	8.8	1.5	84	95	3
TruTool TF 350 (1A5)	2.6	1.5	84	95	3
TruTool TF 350 (2A1)	2.6	1.5	84	95	3
TruTool TKA 500 (2A1)	4.4	1.5	88	99	3

Geräusch/-Vibrationsinformation

TYP	Vibration ah [m/s ²]	Unsicherheit ka [m/s ²]	Schalldruckpegel Lpa [dB(A)]	Schall-Leistungspegel Lwa [dB(A)]	Unsicherheit k [dB]
TruTool TKF 1100 (1A1)	8.2	2.0	89	100	3
TruTool TKF 1101 (1A1)	8.2	2.0	89	100	3
TruTool TKF 1500 (1A1)	12.1	2.5	87	98	3
TruTool TKF 1500 (1B1)	12.1	2.5	87	98	3
TruTool TKF 1500 (2C1)	12.1	2.5	87	98	3
TruTool TKF 1500 (2D1)	12.1	2.5	87	98	3
TruTool TKF 2000 (1A1)	8.3	1.6	88	99	3
TruTool TKF 2000 (1C1)	8.3	1.6	88	99	3
TruTool TKF 700 (2A1)	14.9	2.2	84	95	3
TruTool TPC 165 (2A1)	5.1	1.5	89	100	3
TruTool TSC 100 (2A1)	4.7	1.5	91	102	3

Allgemeine Hinweise

Lieferbedingungen

Für die Lieferung der in diesem Prospekt aufgeführten Erzeugnisse sind die jeweils geltenden Lieferungsbedingungen maßgebend.

Gewährleistung

Für TRUMPF Elektro- und Akkuwerkzeuge gilt eine Haftungsfrist von 12 Monaten ab Rechnungsdatum. Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung der Maschine zurückzuführen sind, bleiben von der Gewährleistung ausgeschlossen. Schäden, die durch Material- oder Herstellfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt. Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt an Ihre TRUMPF-Vertretung gesandt wird.

ISO-Zertifizierung

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro- und Akkuwerkzeuge werden in unseren Produktionsstätten gefertigt, die nach ISO 9001 zertifiziert sind.

Nennspannungen

Grundsätzlich stehen für alle Maschinen entsprechende Ländervarianten zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich an Ihre TRUMPF-Vertretung für weitere Details.

Änderungen vorbehalten

Änderungen im Katalog von Daten sowie Irrtümer und Druckfehler behalten wir uns vor und eine Haftung ist ausgeschlossen.

Änderungen insbesondere von technischen Daten sind ohne vorherige Bekanntgabe vorbehalten. Einzelne Merkmale können je nach landesspezifischer Gegebenheit unterschiedlich sein.

CE-Konformität

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro- und Akkuwerkzeuge halten die Bestimmungen der jeweils zutreffenden EU-Richtlinien ein.

Service

TRUMPF bietet weltweit Reparaturservice-Stellen an. Bitte kontaktieren Sie Ihre Landesvertretung, damit die Reparatur fachmännisch ausgeführt werden kann.

Betriebsanleitungen sowie Ersatzteillisten werden jeweils mit den Maschinen mitgeliefert. Im Falle eines Verlustes stehen Ihnen diese Dokumente auf www.trumpf-powertools.com zum Downloaden zur Verfügung.

Bitte verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile sowie Originalzubehör von TRUMPF. Dies garantiert einen einwandfreien Einsatz Ihrer Maschine und im Falle einer Beanstandung Anerkennung auf Gewährleistungsanspruch.

TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001:2008
(Nähere Informationen unter www.trumpf.com/unternehmen/qualitaet)

Ihr Fachhändler:

Weltweit:

TRUMPF Grüşch AG

TRUMPF Strasse 8 · CH-7214 Grüşch · Telefon +41 81 307-61-61 · Fax +41 81 307-64-02

E-Mail info@trumpf-powertools.com · Homepage www.trumpf-powertools.com

Deutschland:

TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG

Johann-Maus-Straße 2 · 71254 Ditzingen · Telefon +49 (0) 7156 303-33066 · Fax +49 (0) 7156 303-933066

E-Mail elektrowerkzeuge@de.trumpf.com · Homepage www.de.trumpf.com · www.trumpf-powertools.de

