



 **VERNET**
BEHRINGER

DRILLING | SAWING | PUNCHING | SHEARING | PLASMA C

130 year old and fresher than ever!

////////////////////

Since 1882, we have been one of the worldwide leading manufacturers of machines for structural steel and plate fabrication.

VERNET BEHRINGER has always been heavily investing in research and development to provide a complete range of products adapted to your needs to face the challenges of a growing market; combining innovation, high productivity, robustness and simple utilization at an optimum usage cost.

With a consolidated alliance since 1995 with the German group **BEHRINGER**, pioneer and worldwide leader of band sawing machines for the metal industry, **VERNET BEHRINGER** is part

of an international network of offices, agents and distributors. Thus we guarantee the satisfaction of our customers.

Our partnership with **BEHRINGER** allows the integration of surface treatment and painting to our lines.

**DESIGN
AND
PREPARATION**

VERNET BEHRINGER blickt auf 130 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Bearbeitungsanlagen für den Stahlbau zurück. Im Laufe dieser Zeit griff das Unternehmen stets aktuelle Forschungsergebnisse auf und zählt heute zu den führenden Herstellern im Stahl- und Gittermastbau und bietet eine Produktpalette, die am Markt ihresgleichen sucht. Anlagen von **VERNET BEHRINGER** zeichnen sich durch Innovation, hohes Bearbeitungstempo, niedrige Betriebskosten und Langlebigkeit aus.

Seit 1995 ist **VERNET BEHRINGER** Teil der **BEHRINGER** Unternehmensgruppe, einer der führenden Hersteller innovativer Band- und

Kreissägeentechniken. In mehr als 50 Vertikalen weltweit kann **VERNET BEHRINGER** Beratung und erst

Durch die Partnerschaft mit **BEHRINGER** ist die Oberflächenbehandlung, Strahl- und Glättung als Komplettanbau in integrierten Strahl-

**ENTWICKLUNG
EINGETRAGEN
IM DESIGN**



PARTNERS FOR STEEL ALLIANCE

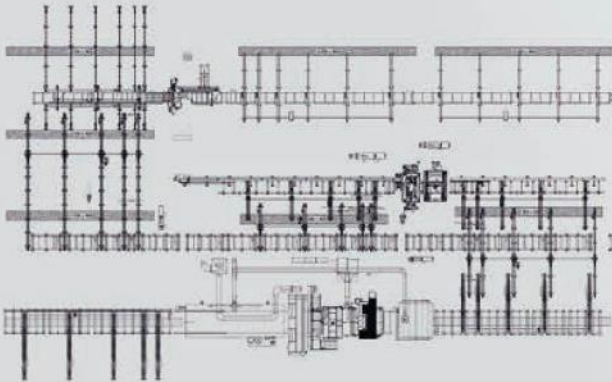
PARTNERS FOR STEEL ALLIANZ

RÖSLER Oberflächentechnik, world's leading manufacturer of surface finishing technology, including preservation lines, **BEHRINGER** and **VERNET BEHRINGER** have allied their competencies in order to provide turnkey installations that combine machining, sawing and shot blasting equipment.

The combination of Partners for Steel (P4S) know how allows a complete study and a global

approach of your project from the very first stage through all the different aspects (technology, budget, development, expected productivity and available footprint).
This is the best guarantee for your satisfaction and quick return on investment!

**P4S... A GENUINE ALLIANCE OF
EXPERTISE AT YOUR SERVICE!**



Die Partners for Steel (P4S) **RÖSLER Oberflächentechnik**, Weltmarktführer für Strahl- und Gleitschlifftechnik, **BEHRINGER** und **VERNET BEHRINGER** liefern Beratung, Projektierung und Realisierung aus einer Hand.

Wir begleiten Sie durch die gesamte Projektphase hindurch und sind Ihr Ansprechpartner in Sachen

Technologie, F
Sprechen Sie r
neuen Stahlba
sowie über die
Die Partners f
Kundenzufried

**P4S... A
EXPERT
BEARB**



H

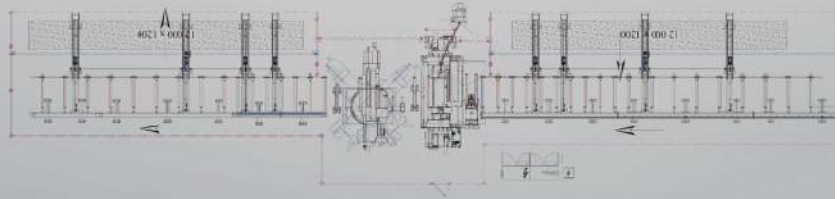
HIGH SPEED MULTISPINDLE DRILLING-MILLING MACHINE FOR MEHRSPINDEL-PORTALBOHR- UND FRÄSMASCHINE FÜR PROFILE



- **UP TO 60% FASTER than conventional drilling machine** thanks to additional axes in the carriage direction for all 3 spindles
Stroke X= 500 mm
 - Designed for very fast drilling: up to 4000 RPM
 - High speed milling of long holes and notching shapes
 - Integrated unique fast marking V-scoring system
 - For H, U profiles, flats, angle and right hollow sections up to 1800x600 mm
 - Carriage and gripper propelling and measuring system guaranteeing speed and precision

NEW!
Special adaptation for railway rails drilling and sawing

 - **BIS 60% SCHNELLER als konventionelle Bohrmaschinen** dank 500 mm langen X-Achse für alle 3 Bohreinheiten
 - Wirtschaftlicher Einsatz von HM-Bohrern mit bis zu 4000 U/min
 - Höchstgeschwindigkeitsfräsen von Langlöchern und Ausklinsformen
 - Beschriftung mit dem einzigartigen Ritzmarkiersystem V-scoring





FULLY AUTOMATIC LINES VOLLAUTOMATISCHE ANLAGEN

- Operator-free fully automatic lines with smart loading/unloading and sorting devices
- Outfeed carriage with gripper for trim cuts, short parts removal and sorting
- Automatic stock management on storing and loading/unloading cross conveyors
- Advanced software with real time alerts in case of unplanned events
- Bedienerlose und vollautomatische Linien mit cleveren Auf- und Entladesystemen und integrierten Sortieranlagen.
- Nachschubwagen mit Greifern für das Entladen und Sortieren von Reststücken und Kleinteilen
- Querförderer zur Be- und Entladung mit automatischer Lagersteuerung
- Spezialsoftware-Modul mit Real-Time-Alarm bei ungeplanten Ereignissen

H

HBP

HIGH PERFORMANCES BEHRINGER BAND BEHRINGER HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGEN

IMPRESSIVE OUTPUT AND CUTTING RANGE

Whatever you have to saw, the mitre bandsaws from **BEHRINGER** integrated in our drill-saw lines make short work of any sawing assignment.

ÜBERZEUGEND BEI LEISTUNG UND IM SCHNITTBEREICH

Was auch immer Sie zu sägen haben - die Bearbeitungsline bestehend aus Bohr- und Gehrungsbandsägeanlage, schafft jede Sägeaufgabe.





HD-S

COMPACT DRILLING AND MILLING MACHINE BOHR- UND FRÄSKOMPAKTANLAGE

LIGHTER JOBS DOESN'T MEAN LIGHTER PERFORMANCES!

- Especially designed for light profiles, angle and right hollow sections machining (capacity = 400 x 300 mm)
- Compact and versatile machine
- V-scoring fast scribing and milling features

LEICHTERE JOBS, HÖHERE LEISTUNGEN!

- Besonders für Leichtprofile und rechteckige Rohre entwickelt (Schnittbereich = 400 x 300 mm)
- Kompakte und mehrwertige Bohrmaschine
- V-scoring Hochgeschwindigkeits-Markieren und Fräsen verfügbar

HD

HIGH SPEED MULTISPINDLE DRILLING MACHINE MEHRSPINDEL-PORTALBOHRMASCHINE

A CLASSIC OF HIGH PRODUCTIVE STEEL WORKSHOPS

- The first carbide drilling machine purpose-built, combining high power and torque values and quick drilling speed up to 3500 RPM!
- Ultra stable and robust, for profiles up to 1800 x 600 mm

EIN KLASSIKER HOCHPRODUKTIVEN STAHLBAUS

- Die erste speziell für das Hartmetallbohren ausgelegte Maschine, die höhere Drehmomente und Leistungen sowie Bohrgeschwindigkeiten bis 3500 U/min anbietet!
- Robuste und langlebige Konstruktion für Profile bis 1800 x 600 mm



HD

MONOS EINSPINDEL

MONEY CARBIDE

- Spindle ro
- Optimum

WIRTSCH HARTME

- Schwenkb
- Extra hohe



MAPS

PROFILE PUNCH-SHEAR LINE STANZ- UND SCHERELINIE FÜR PROFILE

• **UNIQUE MACHINE ON THE MARKET** combining punching and shearing units (sawing optional) for H-beams, channels, angles and flats

• Powerful flexible and robust machine, offering unbeatable productivity

• Particularly adapted for medium and large series

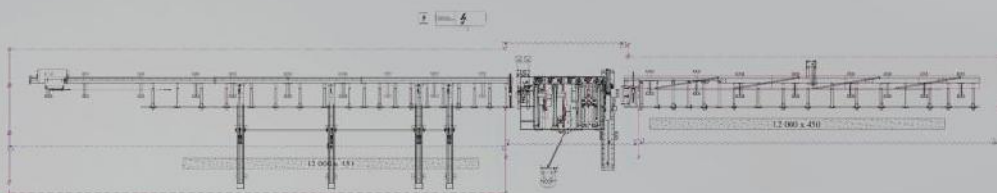
• **EINZIGARTIG AUF DEM**

MARKT: kombiniertes
Lochstanzen und Scheren (Sägen
optional) von H-, U-, L- und
Flachprofilen

• Durch ihr flexibles
und leistungsfähiges
Maschinenkonzept bietet die MAPS
bietet eine unvergleichlich hohe
Produktivität.

• Besonders geeignet für Mittel- und
Großserien

Min/Max Profile (mm) (E24/ST37)		IPE	UPE	HEA
MAPS 150	Punching Stanzen	80 - 160	80 - 160	/
	Shearing Scheren			
MAPS 450	Punching Stanzen	80 - 450	80 - 300	100 - 200
	Shearing Scheren	80 - 300		100 - 180



H

RD-X

COPING ROBOTS FOR PROFILES
AUSKLINKROBOTER FÜR PROFILE

RD

ENTER THE VERSATILE AND EASY-PROGRAMMING ROBOT WORLD!
WILLKOMMEN IN DER FLEXIBLEN UND BENUTZERFREUNDLICHEN ROBOTERWELT!



- Plasma/oxy cutting coping machining the **4 faces** of profiles and right angle and hollow sections up to 1200x600 mm
- High performances 6-axis Staubli industrial robot with 2 additional linear axes for optimum precision and torch positioning

• Maschine zum 4-seitigen Ausklinken von Profilen bis 1200x600 mm im Plasma- und Brennschneidverfahren

• 6-Achsen Staubli Hochleistungsroboter mit 2 zusätzlichen Linearachsen für optimale Präzision und Brennerpositionierung.

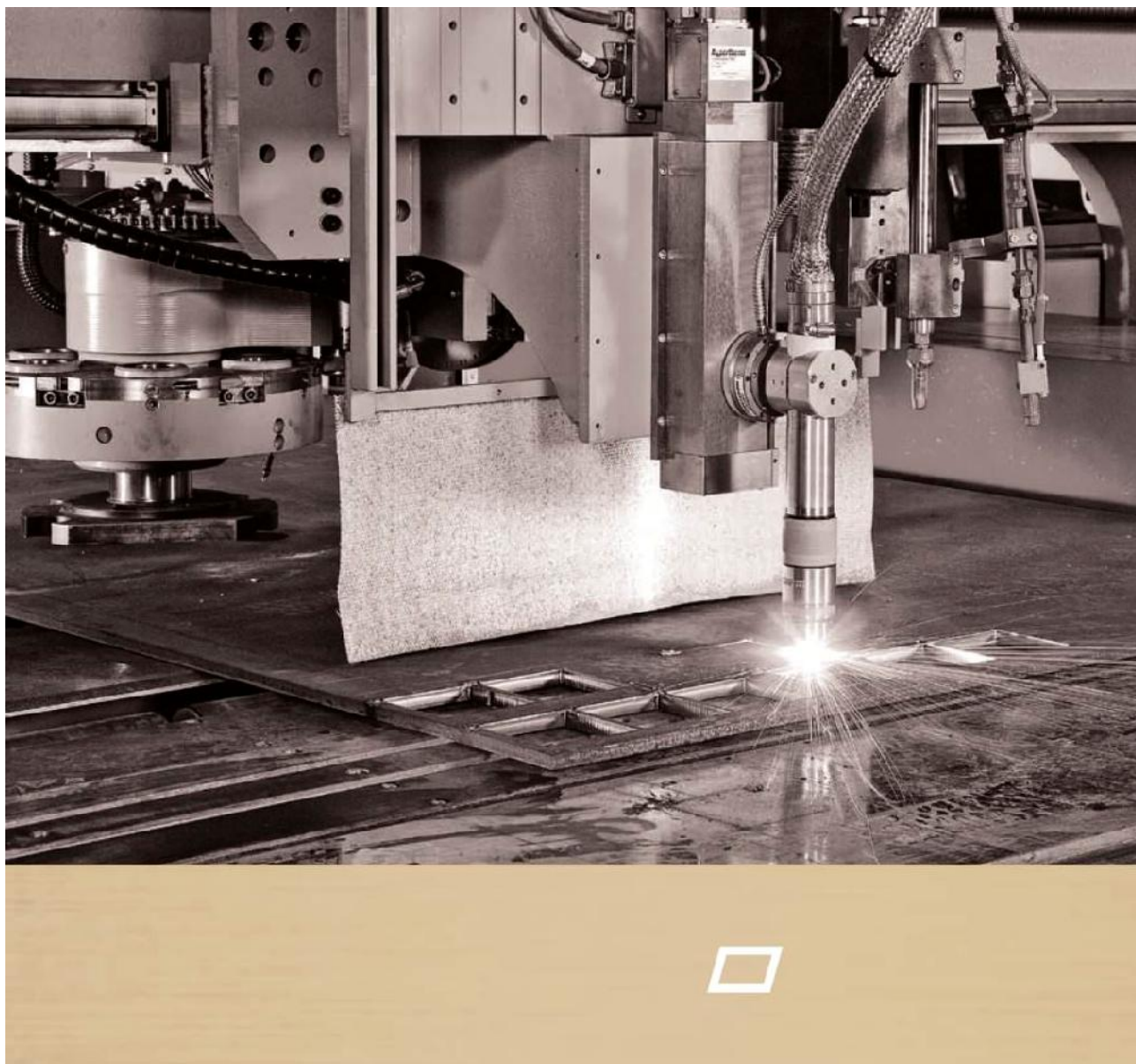


- Price effective and Heavy Duty oxy cutting machine for **3 faces** of profiles up to 1200x500 mm
- Measuring carriage that guarantees precision

• Wirtschaftliche und zuverlässige Maschine zum 3-seitigen Ausklinken von Profilen bis 1200 x 500 mm im Brennschneidverfahren

• Greifer-Messsystem gewährleistet Präzision und Wiederholgenauigkeit

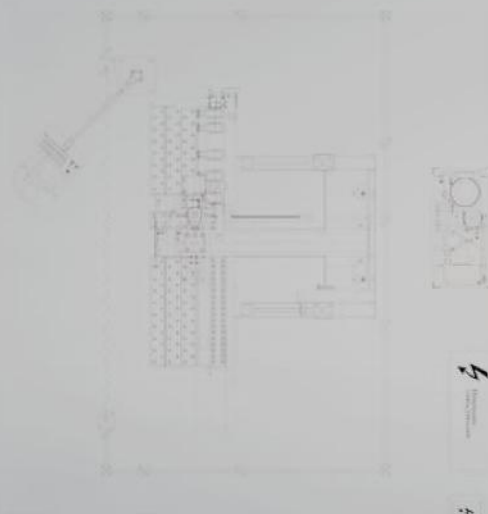






PG/FG

PUNCHING/DRILLING MACHINE FOR PLATES LOCHSTANZ/BOHRMASCHINE FÜR BLECHE



HEAVILY BUILT FOR INTENSIVE JOBS

- Marking, punching and drilling machine for plates up to 2000 x 1000 x 60 mm
- **Ultra Robust machine** that offers an exceptional and ergonomic design. **Unique on the market**, with a 180° access for all loading and unloading operations.
- Possibility of carbide drilling (up to 3500 RPM), hole deburring
- Punching 80-110T for thickness up to 20-25 mm



MAG

PLATE PROCESSING MACHINE
BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM

LET'S CHOSE THE ONE THAT WILL INCREASE YOUR PRODUCTIVITY!
PERFEKT ANGEPASSTE MASCHINEN FÜR IHRE PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG!

MAG B/C

Compact machine for complete plate machining in one handling

Kompakte Anlage zum kompletten Blechbearbeiten in einer Aufspannung

MAG B²/C²

Increased productivity with doubled marking/drilling/cutting units

Hochproduktive Version mit verdoppelter Markier-, Bohr- und Brennschneideinheiten

MAG Tandem

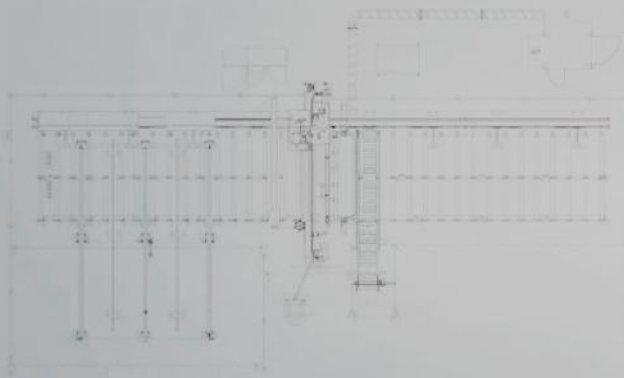
2 workstations:
- marking/punching/drilling
- thermal cutting

*2 Arbeitsstellen:
- Markieren/Stanzen/Bohren
- Brennschneiden*



- Disc marking unit and V-scoring fast scribing for part identification and layout marking
- Drilling unit with 6 -12 tools and spindle speed up to 4000 RPM for high speed carbide drilling
- High speed 110T punching unit with a 3-tool selector (MAG B)
- High definition plasma and/or oxy cutting
- Various loading/unloading/sorting systems available
- Comprehensive software package with advanced nesting

- Typenraa-Markiereinheit und V-scoring Ritzmarkiersystem zur Teilekennzeichnung und Auftragsmarkierung
- Bohreinheit mit Werkzeugwechsler, ausgestattet mit 6/12 Werkzeugen und Drehzahl bis 4000 U/min für HM-Bohren
- 110 T Lochstanzeinheit mit 3 Durchmesser Werkzeugwahl (MAG B)
- HD Plasma und/oder Brennschneiden
- Verschiedene Auf-/Entlade- und Sortiersysteme verfügbar
- Umfangreiches Software-Paket mit smarter Verschästelung



Max plate dimensions Max. Blechabmessung	3000x2000 mm Other dimensions Andere Abmess
Max thickness Max. Dicke	Plasma cutting (depends on plas Plasmaschneiden (je nach Plas
	Marking - Markieren
	Drilling - Bohren
	Oxy cutting - Brennschnei
	Punching - Stanzen
Max plate weight Max. Blechgewicht	7 T & 1



PS

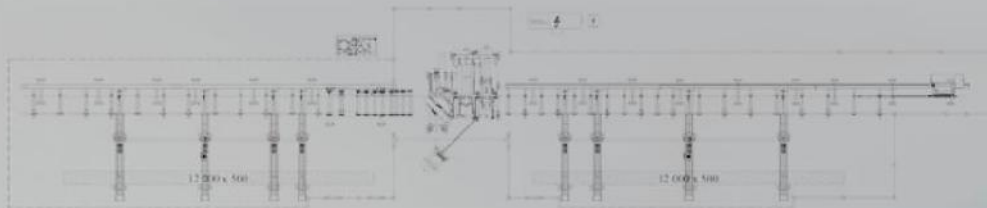
PUNCHING SHEARING MACHINE FOR FLAT BARS LOCHSTANZEN SCHEREN VON FLACHPROFILIEN

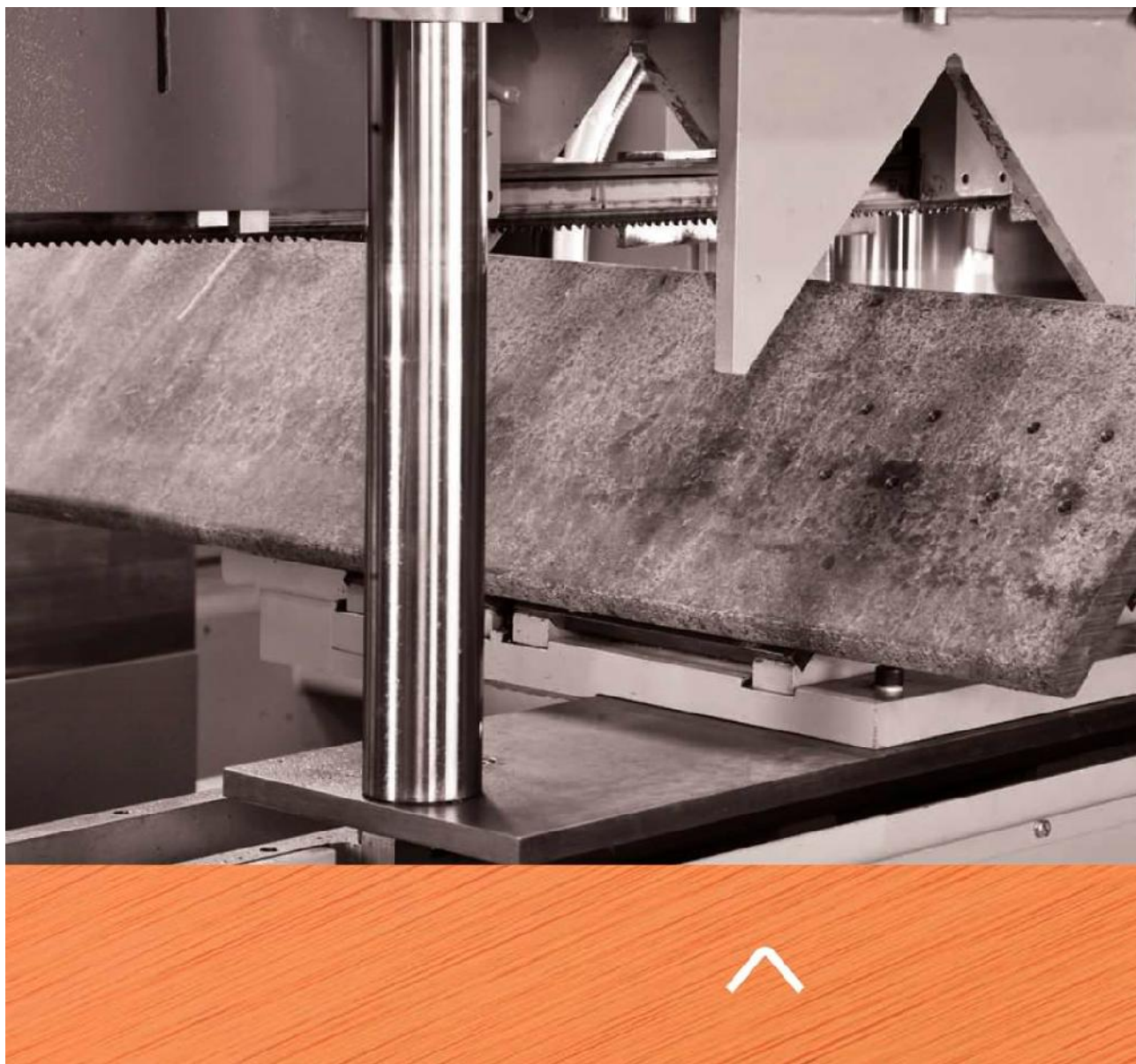
THE OPTIMAL PRODUCTIVITY & RELIABILITY COMBINATION

- Marking, punching and shearing of plates up to 500 x 25 mm
- **Powerful** machine with a **robust design** for high production loads
- Possibility of working with angles (max. 160 x 17 mm)

DIE OPTIMALE PRODUKTIVITÄT & VERLÄSSIGKEIT KOMBINATION

- Markieren, Lochstanzen und Scheren von Flachprofilen bis 500 x 25 mm
- Hoher Anlagendurchsatz durch **leistungsfähige und stabile Maschine**
- Bearbeitung von Winkelprofilen bis max. 160 x 17 mm möglich, als Option







VP-X

ANGLE LINES WINKELLINIEN

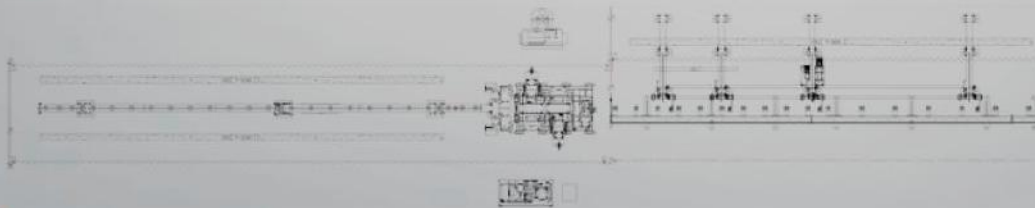
THINK OUT YOUR ANGLE LINE UPSIDE DOWN

- Modular machine with marking, punching, drilling, notching, shearing, sawing and heel milling combinations
- Unique design on the market for angle processing in $\wedge$ position
- Offers the best productivity/running costs ratio
- Designed and manufactured for rough & tough working environments
- **NEW!** Hydraulic architecture increasing punching and shearing times up to 40%!
- **NEW!** VP-X 94 lightning-fast compact angle line for lighter angles
- **NEW!** VP-2X multi purpose scribing, milling, drilling unit with 500 mm stroke x-axes for unbeatable productivity, layout marking, flexible notching, heel milling
- **NEW!** Complete range of full automation of loading, gripping, unloading and sorting devices



VP-X 166 with separate one-piece units with short punches

VP-X166 Getrennte Stanzeinheiten mit kurzen Stempeln





DAS MATERIAL WIRD IN DACHFORM BEARBEITET

- Modulare Anlage mit Markieren, Stanzen, Bohren, Ausklinken, Scheren, Sägen und Fräsen kombinierbar
- Einzelmachine mit Positionierung der Winkelprofile in Λ -Ausrichtung
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis durch hohe Produktivität
- Robuste und langlebige Konstruktion für den rauen Industriealltag
- **NEU!** Bis 40% Steigende Schergeschwindigkeit überarbeitete Hydraulik
- **NEU!** VP-X 94 blitzschnelle kleinere Winkelprofile
- **NEU!** VP-2X vielseitige Bohreinheit mit 50% höherer Produktivität flexibles Ausklinken
- **NEU!** Komplette Auf- und Entladeeinheit

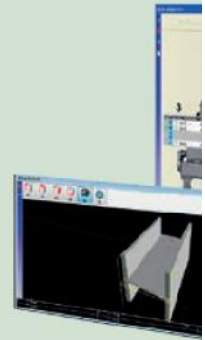
	VP-X 9x	VP-X 16x	VP-X 206S	VP-X 250-8D	VP-X 350-8
Capacity (mm) Arbeitsbereich	90 x 9	160 x 16	200 x 24	250 x 25	350 x 40
Punching Ø Stanzdurchmesser	2/4	4/6	6	*	*
Drilling Ø Bohrdurchmesser	*	Option 8 / 12	Option 8 / 12	8 Option 12	8 Option 12
Single - cut shearing Einzelschritt-Schere	✓	✓	✓	✓	*
Bend saw Bandsäge	*	*	*	✓	✓
Hydraulic notching Hya. Ausklinkeinheiten	Option	Option	Option	*	*
Multi-purpose drilling-milling unit Vielfältige Bohr- und Fräseinheit	*	Option	Option	Option	Option

VBPRO.SUITE SOFTWARE

//////////

**FULLY RUN YOUR VERNET BEHRINGER MACHINE
WITH OUR POWERFUL & USER-FRIENDLY SOFTWARE!**

**NUTZEN SIE DEN VOLLEN UMFANG IHRER VERNET
BEHRINGER ANLAGE MIT UNSERER LEISTUNGSFÄHIGEN
UND BENUTZERFREUNDLICHEN SOFTWARE!**



In-house designed, developed and maintained software offering the
best reactivity and tailor-made adaptations
*Hauseigene Steuerungssoftware ermöglicht kundenspezifische
Lösungen*

PRONC2

programming software for all Vernet Behringer
Programmierungssoftware für alle Vernet Behringer



and
und



machines
Maschinen

PROSH

programming software for all Vernet Behringer
Programmierungssoftware für alle Vernet Behringer



machines
Maschinen

ESTIME2

Complementary upstream & down
Produktionsplanungssystem über

cycle time calculator for scheduling
Zeitberechnung für Planungs- und K

INTERPROD2

Machine and production detailed
Detaillierte Maschinen- und Produkt

NEW! - NEU!

**FOLLOW UP YOUR VERNET BEHRINGER
AND PRODUCTION DATA REAL TIME FR
VERFOLGEN SIE IHRE VERNET BEHRINGER
PRODUKTIONS DATEN REAL TIME WEITER V**

VB SMARTPROD

Real time display of machine's cur
well as production data history (a
*Real Time Anzeige von Maschinenzu
Produktionsdatenentwicklung (für A*

- Quick learning period and best operator's flexibility
- *Einfache Schulung des Bedienschonals auf verschiedenen Anlagen*

SERVICE & RETROFITS

SERVICE UND INSTAND-SETZUNGEN

////////////////////



Support:

quick and efficient remote diagnostics by phone and Internet thanks to our skilled dedicated team.

Education:

complete range of training modules for machine programmers, operators and maintenance staff for the best use of your machines.

Retrofit:

remanufacturing of the mechanics, automation and software of your production line with up-to-date technologies to prevent from obsolescence.

Viability

of your machine transfer project: smooth and professional dismantling and restart-up in your new plant.

Integration

of latest evolutions (V-scoring fast scribing, VBPRO.SUITE software...) on your existing installation to increase your productivity.

Contracts:

comprehensive range of customizable maintenance contracts and audits, performed by our specialists and authorized partners.

Expert

on spare parts: quick delivery of internally produced tooling and 1st class consumables and spare parts.

SERVICE, more than a concept for us, a commitment!

Schnelle

und effiziente Ferndiagnose durch unser hochqualifiziertes Team.

Einarbeitung

Ihrer Mitarbeiter: verschiedene Schulungsmodulen für Programmierer, Bediener und Wartungspersonal, um Ihre Maschinen besser zu betreiben.

Retrofit:

Nachrüstung der Mechanik, Automatisierung und Software Ihrer Produktionsanlage mit modernsten Technologien, um die Anlage stets aktuell zu halten.

Verlagerung

Ihrer Ausrüstungen: reibungsloser Transfer Ihrer Maschine und Werkzeuge in Ihre neue Fabrik.

Integration

der neuesten Entwicklungen in Ihre bestehende Anlage: VBPRO.SUITE Software, um Ihre Produktivität zu steigern.

Check-up

und Instandsetzung: zuverlässige Wartungsverträge und Audits durch unsere zugelassenen Partner.

Experte

für Ersatzteile: schnelle Lieferung von intern gefertigten Werkzeugen und erstklassigen Ersatzteilen.

SERVICE, mehr als ein Konzept für uns, eine Zusage!





ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM

Steely yours

Membre du groupe



www.partners4steel.com