

# Specialværktøjer med lynhurtig levering.



# Walter Xpress – Kortest mulig tid fra ide til leveret specialværktøj.

## SPECIALVÆRKTØJER MED LYNHURTIG LEVERING.

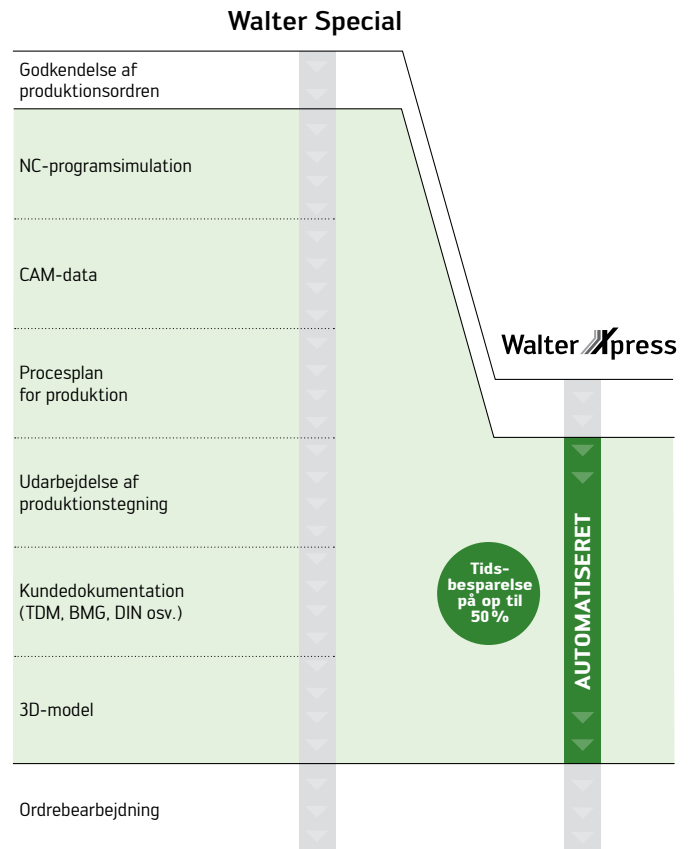
Walter Xpress er den absolut hurtigste bestillings- og leverings-service for prototyper af Walter, Walter Titex og Walter specialværktøjer. Walter Xpress er allerede i dag til rådighed for 10.000 definerede varianter af specialværktøjer. En leveringstid på maksimalt to til fire uger fra ordremodtagelsen garanteres som en forpligtende ydelse, for at vores kunder kan planlægge sikkert, netop i tilfælde af flaskehalsproblemer.

At kundekomponenter kan leveres til lovet tid, er kun en af fordelene ved Walter Xpress specialværktøjer. Det er også en helt afgørende kendsgerning, at resultatet af den kortere genanskaffelsestid automatisk resulterer i kortere lagertider. Værdifuld kapital bindes ikke unødvendigt og kan anvendes til andre formål. Når disse faktorer opsummeres over flere år, opstår der ganske betydelige sparepotentialer, som stadig ikke udnyttes konsekvent i mange virksomheder.

Bestillingsproceduren hos Walter Xpress er klart struktureret og garanterer den nødvendige planlægningssikkerhed lige fra starten. Således bliver alle forespørgsler kalkuleret og besvaret med et tilbud inden for 24 timer. Specielt oprettede ordreformularer letter processen for begge parter.

## OVERSIGT OVER ALLE FORDELENE VED WALTER XPRESS

- Udgiftsbesparelse ved reduceret oplagring
- Mere fleksibilitet med en leveringstid på 2–4 uger
- Hurtig respons med tilbud inden for 24 timer
- Reduktion af fejl i værktøjets udførelse takket være regelbaseret konstruktion efter komponentdefinition
- Alle Walter Xpress værktøjer produceres i Tyskland i gennemprøvet Walter-kvalitet.
- Omfattende kundedokumentation stilles til rådighed allerede sammen med tilbuddet.



## HVORDAN FUNGERER WALTER XPRESS?

- Benyt vores specielle formularer til definition af dine specialværktøjer
- Du kan rekvirere formularerne via din salgsorganisation eller fra vores hjemmeside [www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)

# Skræddersyede løsninger til fuldboring og oprømning på kun fire uger.

## Fuldboreværktøjer på basis af Xtra-tec® Insert Drill

- Diametre fra 16,5 til 59 mm
- Boreddybder op til 5 x D eller 300 mm

Alle specialværktøjer fås også med Tiger-tec-Silver® vendeskæreplatter!



**Tiger-tec®Silver**

## Trinværktøjer på basis af Xtra-tec® Insert Drill med op til tre trin

- ISO vendeskær i formerne C, S, M og T
- Individuelt konfigurerbar køling
- Stort udvalg af gængse værktøjsskafter: cylinderskaft, HSK, SK, NCT, Capto og ScrewFit

## Eksempler på fuldboreværktøjer på basis af Xtra-tec® Insert Drill med fireskærs-platter

Walter Xpress



**Xtra-tec® Insert Drill:**  
Etskærs-fuldboreværktøj med ekstra fasskær



**Xtra-tec® Insert Drill:**  
Etskærs-fuldboreværktøj med oprømningstrin og ekstra fasskær



**Xtra-tec® Insert Drill:**  
Etskærs-fuldboreværktøj med kombineret oprømningstrin og fastrin og ekstra fasskær



**Xtra-tec® Insert Drill:**  
Etskærs-fuldboreværktøj med oprømningstrin og ekstra fasskær

# Skræddersyede løsninger til fuldboring og oprømning på kun fire uger.

## Fuldboreværktøjer på basis af Xtra-tec® Point Drill

- Diametre fra 12,00 til 31,99 mm
- Fremstilling af borer med små tolerancer (IT8)
- Boreddybder op til 5 x D
- Antal skær Z = 2

Alle specialværktøjer fås også med Tiger-tec-Silver® vendeskæreplatter!



**Tiger-tec®Silver**

## Trinbor på basis af Xtra-tec® Point Drill med op til tre trin

- ISO vendeskær i formerne C, S, M og T
- Individuelt konfigurerbar køling
- Stort udvalg af gængse værktøjsskafter: cylinderskaft, HSK, SK, NCT, Capto og ScrewFit

## Eksempler på fuldboreværktøjer på basis af Xtra-tec® Point Drill

Walter **Xpress**



### Xtra-tec® Point Drill:

Toskærs-fuldboreværktøj med to ekstra oprømningstrin



### Xtra-tec® Point Drill:

Toskærs-fuldboreværktøj med kombineret oprømnings- og fastrin og ekstra fasskær



### Xtra-tec® Point Drill:

Etskærs-fuldboreværktøj med ekstra oprømningstrin og fasskær



### Xtra-tec® Point Drill:

Toskærs-fuldboreværktøj med ekstra fasskær

# Skræddersyede løsninger til oprømning på kun fire uger.

## Oprømningsværktøjer med faste plattesæder eller kassetter

- Diametre fra 16,5 til 200 mm
- Boreddybder op til 5 x D eller 300 mm

Alle specialværktøjer fås også med Tiger-tec-Silver® vendeskæreplatter!



**Tiger-tec<sup>®</sup>Silver**

## Oprømningsværktøjer med faste plattesæder eller kassetter med op til tre trin

- ISO vendeskær i formerne C, S, M og T
- Individuelt konfigurerbar køling
- Stort udvalg af gængse værktøjsskafter: cylinderskaft, HSK, SK, NCT, Capto og ScrewFit
- Mange forskellige kassettypeter:  
ISO- / mini- / kort finbore-klemmeholder og Walter miniholder

## Eksempler på oprømningsværktøjer med op til tre trin

**Walter Xpress**



Tretrins-oprømningsværktøj (faste plattesæder)



Oprømningsværktøj med kort ISO-klemmeholder



Oprømningsværktøj med Walter miniholder (skrub)



Oprømningsværktøj med kort finbore-klemmeholder (slet)

# Individuelle VHM-boreværktøjer på to uger.

## Boreværktøjer af massivt hårdmetal

- F.eks. typerne X-treme, X-treme Plus (+1 uge), XD-teknologi, XD-Pilot osv.
- Spiralsnoede og ligenotede værktøjer
- Belægninger som TFL, TFT, TFP osv.
- Diametre fra 3 til 20 mm
- Boredybder op til 35 x D
- Trinværktøjer med op til to trin
- Batchstørrelser fra 3 til 50 stk.

## Eksempler på specialværktøjer fra produktgruppen massive hårdmetalbor

Walter  Xpress



Trinbor i snoet udførelse



Alpha® Jet trinbor med 180° trinvinkel



X-treme Plus



X-treme DH, XD-teknologi

# VHM-fræseværktøjer efter mål på to uger.

## Protostar® skafftfræsere af massivt hårdmetal

- f.eks. type N, type AL, borenøtfræsere, Harte Jungs, Proto-max™<sub>ST</sub> (+1 uge), osv.
- Spiralvinkel 25 til 50°
- Belægninger som TAX, TiCN, TAZ\*, TAM\* (\*+1 uge) osv.
- Diametre fra 3 til 25 mm
- Hjørneradius eller rejfning
- Batchstørrelser fra 3 til 100 stk.

## Eksempler på specialværktøjer fra produktgruppen massive hårdmetalfræsere

Walter  Xpress



Protostar® borenøtfræser 30



Protostar® skafftfræser N30 med hjørneradius



Protostar® skafftfræser N50

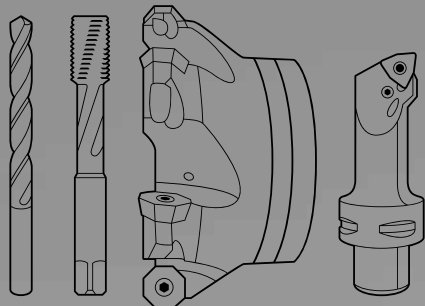
## Walter AG

---

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen  
Postfach 2049, 72010 Tübingen  
Tyskland

[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)

---



---

**Walter Norden AB**  
Halmstad, Sverige  
+46 (0) 35 16 53 00, [service.norden@walter-tools.com](mailto:service.norden@walter-tools.com)

---