



OCS 500

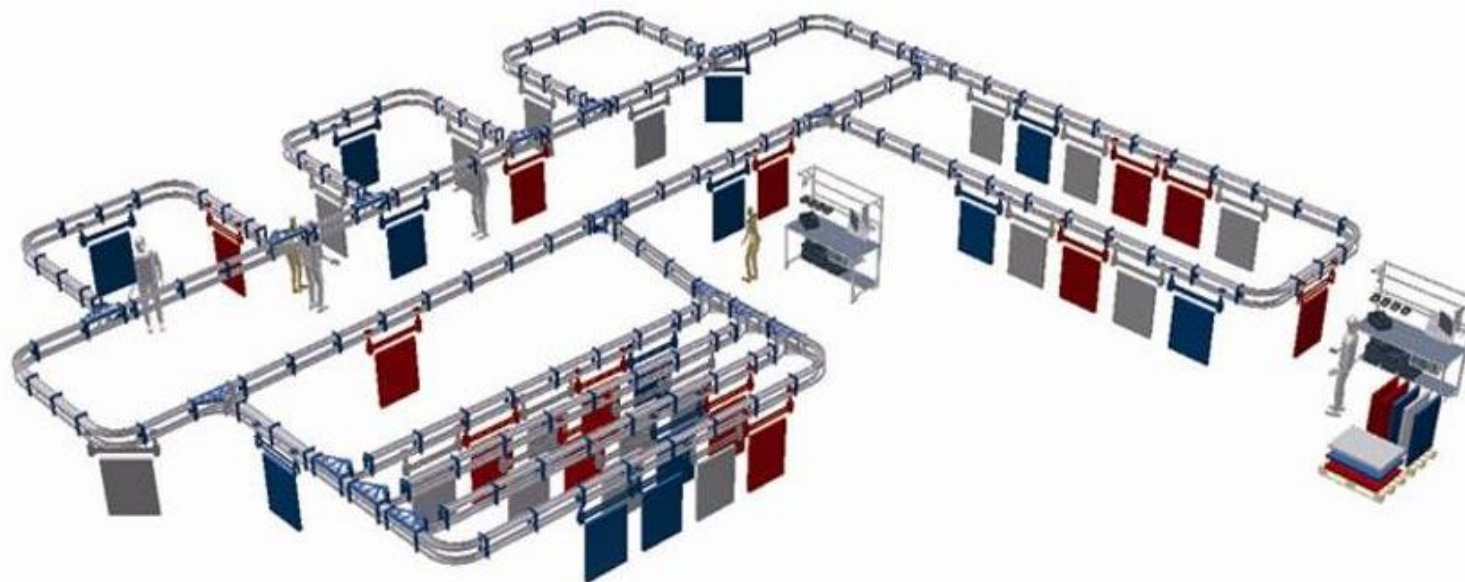
Hängconveyor

Del av
Axel Johnson
International

OCS 500 HÄNGCONVEYOR

Upp till 500 kg/m

OCS 500 hängconveyor hanterar laster upp till 500 kg/m bana. Grunden i systemet är ett antal drivna och/eller manuella sträckor. Till dessa kopplas växlar, kurvor och buffertsektioner för ett maximalt flöde i produktionen. Det modulärt uppbyggda systemet anpassas beroende på lastvikt och andra parametrar. Systemet möjliggör snabba och enkla förändringar vid vidareutveckling av produktionsprocessen.



Conveyor bana

Banan är enkel, driftsäker och nästintill ljudlös. Drivmekanismen består av ett roterande rör som drivs av en snäckväxelmotor.



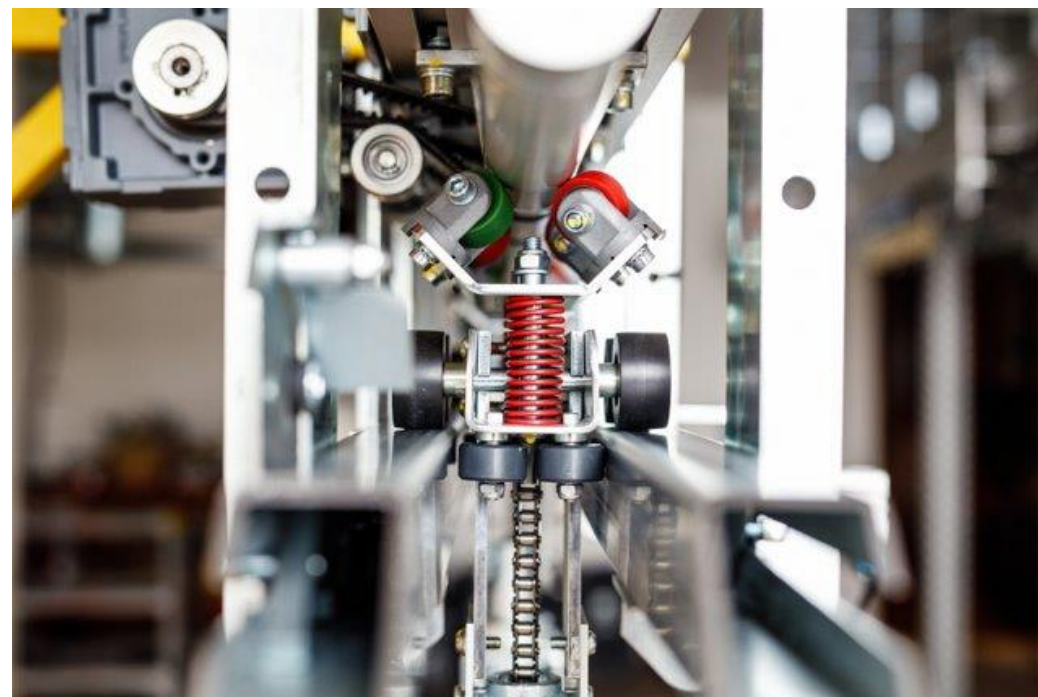
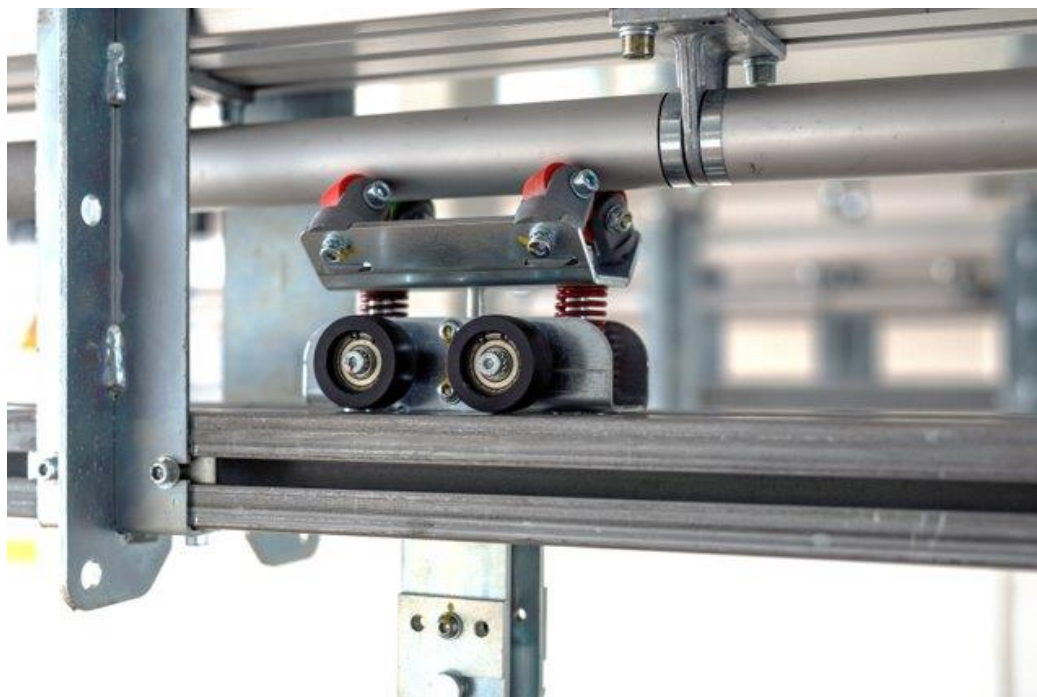
Drivenheter

Drivhastigheten kan varieras från 1 till 30 m/min. Olika sektioner av systemet kan köras med olika hastigheter samt bakåt och framåt. Drivenheter kan utrustas med frekvensomformare vilka ger en mycket mjuk start och stopprörelse i enskilda positioner.



Vagnen

Vagnen har fyra snedställda hjul som trycks mot ett roterande aluminiumrör. Genom lösningen överförs rotationskraften till de snedställda hjulen varvid vagnen drivs framåt av friktion. Användning av enkel-, dubbel- eller quattrovagnar innebär att olika konfigurationer medger olika lastvikter. De hängande drivna transportvagnarna styrs av ett PLC- eller databaserat system som kan länkas samman med befintligt produktionssystem.



OCS 500 HÄNGCONVEYOR

Produktbäraren

Utvecklas och anpassas utifrån behov, krav och noggranna analyser. Utformade för att kunna hantera många olika delar. Justerbar arbetshöjd och rotation kan integreras vid behov.



Del av
Axel Johnson
International

OCS 500 HÄNGCONVEYOR

Arbetsstationer

Utformas efter operatörens arbetsmoment och position.
Vagnens placering anpassas individuellt för bästa möjliga ergonomi och produktivitet.



Del av
Axel Johnson
International

Kurvor och växlar

Drivande kurvor från 5° till 180°. Ett böjbart rör driver vagnen genom hela kurvsektionen och ger styrsystemet full kontroll på vagnen och en jämn drivning. För att kunna växla av och grena ut systemet finns växlar i 45° och 90° åt höger och vänster.



Power & Free

Produktionssystem behöver buffertzoner för en jämn balans. OCS 500 hängconveyor med Power & Free kan buffertera både på den drivna banan och på speciella buffertområden exempelvis inför en robotstation samt vid av- och pålastning.



OCS 500 HÄNGCONVEYOR

Vertikalconveyor/stigningar

Oftast den bästa lösningen när vagnarna ska transporteras vertikalt. OCS kompakta vertikalconveyor tar minimalt utrymme och kan lasta i flera plan. Systemet klarar även transporter med upp till 25° stigning beroende på lastvikt.



Del av
Axel Johnson
International

OCS 500 HÄNGCONVEYOR

Horisontala transportörer

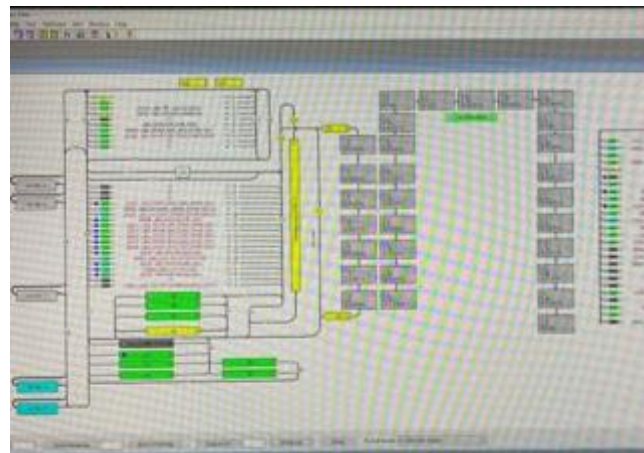
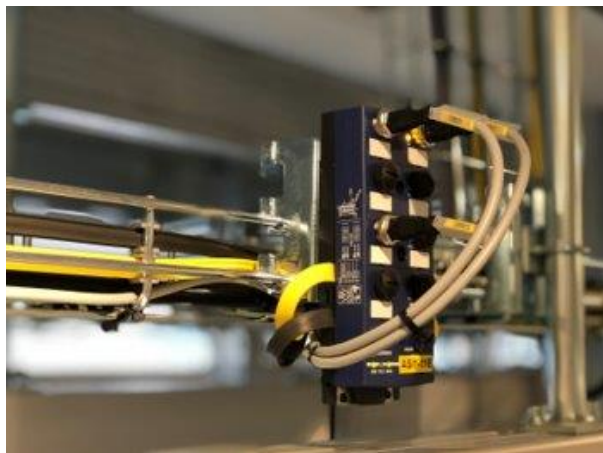
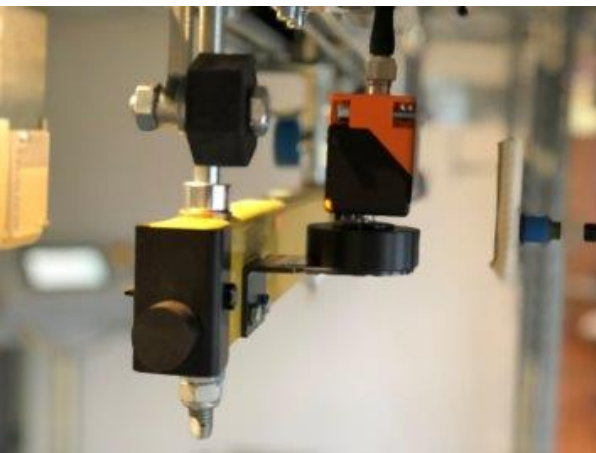
Överföringar används i kompakta buffertar och flexibel användning i dubbelriktade spår.



Del av
Axel Johnson
International

Kontroll system

Materialhanteringssystem kräver ett komplett och avancerat styrsystem som har kontroll på flöden och buffertmängder i produktionen. Vagnarna har streckkoder eller RFID för identifiering och spårbarhet via ett PLC och/eller databaserat kontrollsystem.



OCS 500 HÄNGCONVEYOR

Kostnad och funktion

OCS systemen erbjuder fler funktioner än traditionella Power & Free-system och liknande funktioner som i EMS elektrifierad Monorailsystem, men till en lägre kostnad. Tekniken är effektiv och enkel varför systemet är mycket tillförlitligt och underhållskostnaderna låga.

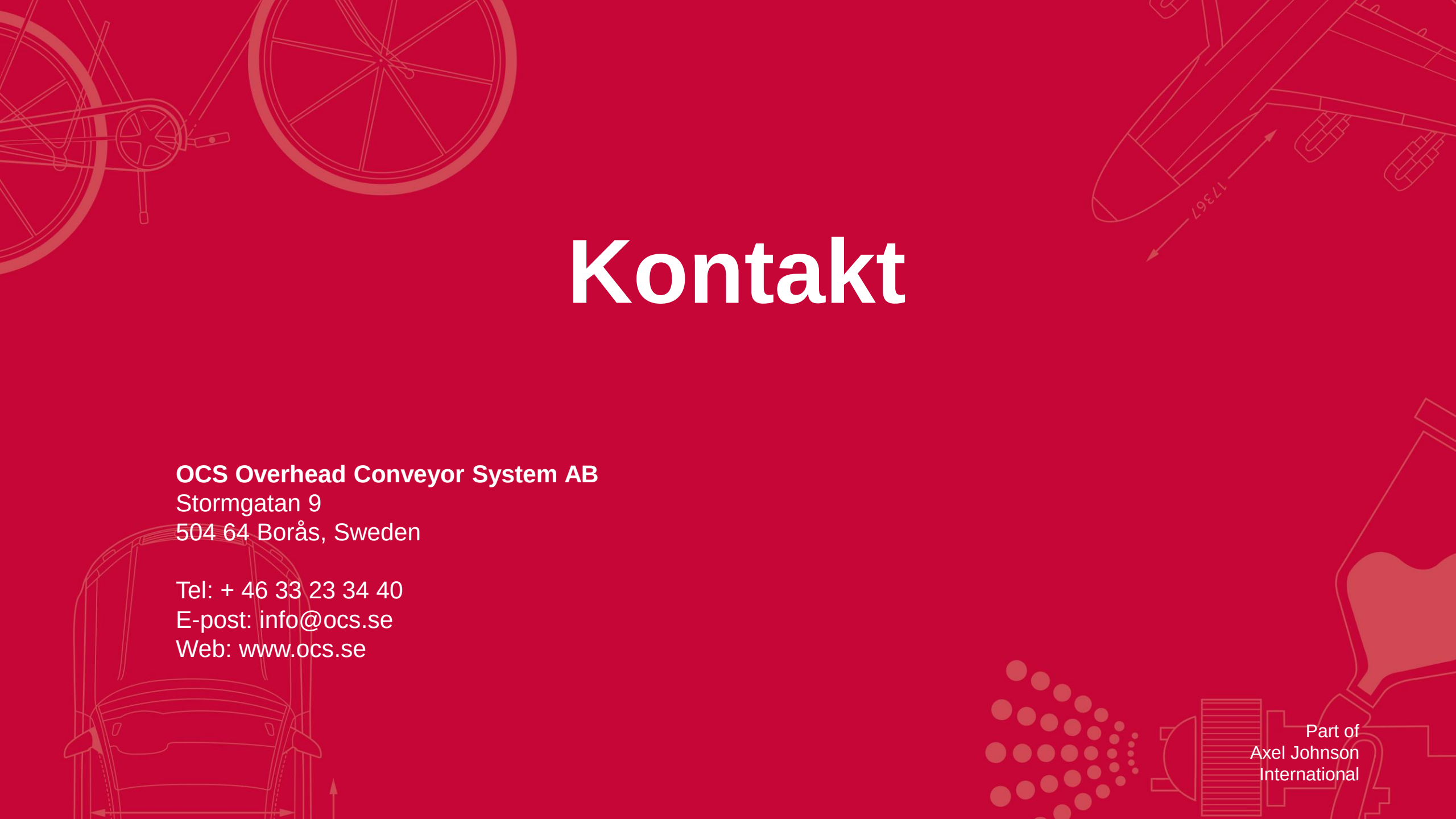
H Ä N G C O N V E Y O R

OCS 500

Rent, låg ljudnivå och oljefritt

Effektiv installation

Flexibelt och modulärt



Kontakt

OCS Overhead Conveyor System AB

Stormgatan 9
504 64 Borås, Sweden

Tel: + 46 33 23 34 40

E-post: info@ocs.se

Web: www.ocs.se

Part of
Axel Johnson
International