

Schichtdickenmessung

MiniTest 70 E / 70 B MiniTest 650 E / 650 B



Konzentration auf das Wesentliche

- Messgeräte für Werkstatt, Kfz-Branche, Industrie und Gutachter
- Mit integriertem oder externem Sensor
- Gewohnt hohe Qualität bei Ergonomie, Technik und Fertigung
- Für alle unmagnetischen Schichten wie Lacke, Emaille, Chrom, Verzinkungen auf Stahl
- Für alle isolierenden Schichten auf NE-Metallen wie Lacke, Eloxal, Keramik auf Aluminium, Kupfer, Zinkdruckguss, Messing etc.

Einknopfbedienung – einschalten und messen

MiniTest 70 E und MiniTest 70 B

Die Modelle **MiniTest 70 E** und **70 B** wurden speziell für die kostengünstige, schnelle und einfache, zerstörungsfreie Schichtdickenmessung konzipiert. Die Geräte eignen sich für Messungen von unmagnetischen Schichten auf Stahl und von isolierenden Schichten auf NE-Metallen.

Die praktischen und kleinen Geräte sind ideal für den mobilen Einsatz vor Ort. Im Vordergrund steht die schnelle und einfache Anwendung ohne spezielle Vorkenntnisse: Einschalten und messen. Ein akustisches Signal bestätigt die Aufnahme eines Messwertes.

Der integrierte Kombisensor FN erkennt automatisch das Untergrundmaterial und das Gerät stellt sich auf das passende Messverfahren ein: Magnetinduktiv oder Wirbelstrom.

Lieferumfang

- Gerät mit integriertem Sensor
- 2 Referenz-Nullplatten
- 1 Kontrollstandard
- 1 Batterie AA (Mignon)
- Bedienungsanleitung
- Gürteltasche

Technische Daten

	70 E-FN	70 B-FN
Messbereich	F: 3 mm / N: 2,5 mm	F: 3 mm / N: 2,5 mm
Messunsicherheit	$\pm (3 \mu\text{m} + 5 \% \text{ v. Messwert})$	$\pm (2 \mu\text{m} + 3 \% \text{ v. Messwert})$
Auflösung	3 μm	1 μm
Messobjektgeometrie		
Krümmungsradius konvex	> 50 mm	> 10 mm
Krümmungsradius konkav	> 100 mm	> 50 mm
Messfläche-Durchmesser	> 50 mm	> 50 mm
Mindest-Substratdicke	F: 0,75 mm / N: 0,1 mm	F: 0,75 mm / N: 0,1 mm
Maßeinheiten	μm oder mils fest	μm / mils umschaltbar
Kalibrierverfahren	–	1-Punkt

MiniTest 650 E und MiniTest 650 B

Die Modelle **MiniTest 650 E** und **650 B** sind robuste Schichtdickenmessgeräte für Messaufgaben speziell im industriellen Korrosionsschutz. Sie bieten hohen Bedienkomfort, Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer, verbunden mit Zuverlässigkeit und Präzision. Damit sind die Geräte zugeschnitten auf die Aufgaben und Anforderungen in der Industrie allgemein, auf Werften, im Automobilsektor sowie im Stahl- und Brückenbau. Für den Einsatz unter rauen Bedingungen ist das Gehäuse mit einer Gummiumrandung optimal gegen Stöße geschützt.

Die Geräte **MiniTest 650 E-F** und **MiniTest 650 B-F** eignen sich für alle unmagnetischen Schichten wie Lacke, Emaille, Chrom, Verzinkungen auf Stahl. Die Ausführungen **MiniTest 650 E-FN** und **650 B-FN** eignen sich zusätzlich für alle isolierenden Schichten auf NE-Metallen wie zum Beispiel Farben, Lacke, Eloxal, Keramik auf Aluminium, Kupfer, Zinkdruckguss, Messing etc.

Die externe, extrem verschleißfeste einpolige Messsonde ist über ein 1 m langes Kabel mit dem Gerät verbunden. Die FN-Universalsonde erkennt den Grundwerkstoff Eisen oder NE-Metall und stellt automatisch den richtigen Messmodus ein. Das Messverfahren ist konform zu DIN, ISO, BS und ASTM.

Lieferumfang

- Gerät inklusive Sonde
- 3 Batterien AAA
- 1 bzw. 2 Referenz-Nullplatte(n)
- 1 Kontrollstandard
- Bedienungsanleitung
- Softtasche

Technische Daten

	650 E		650 B	
Gerätetyp	F	FN	F	FN
Messbereich	3 mm	2 mm	3 mm	2 mm
Messunsicherheit	± (3 μm + 5 % v. Messwert)		± (2 μm + 3 % v. Messwert)	
Auflösung	3 μm		1 μm	
Messobjektgeometrie				
Krümmungsradius konvex	> 50 mm		> 10 mm	
Krümmungsradius konkav	> 100 mm		> 50 mm	
Messfläche-Durchmesser	> 50 mm		> 50 mm	
Mindest-Substratdicke	F: 0,75 mm / N: 0,1 mm		F: 0,75 mm / N: 0,1 mm	
Maßeinheiten	μm oder mils fest		μm oder mils fest	
Kalibrierverfahren	–		1-Punkt	

ElektroPhysik

Pasteurstr. 15 · D-50735 Köln

Tel.: +49 (0) 221 7 52 04-0 · Fax: +49 (0) 221 7 52 04-67

www.elektrophysik.com · info@elektrophysik.com

