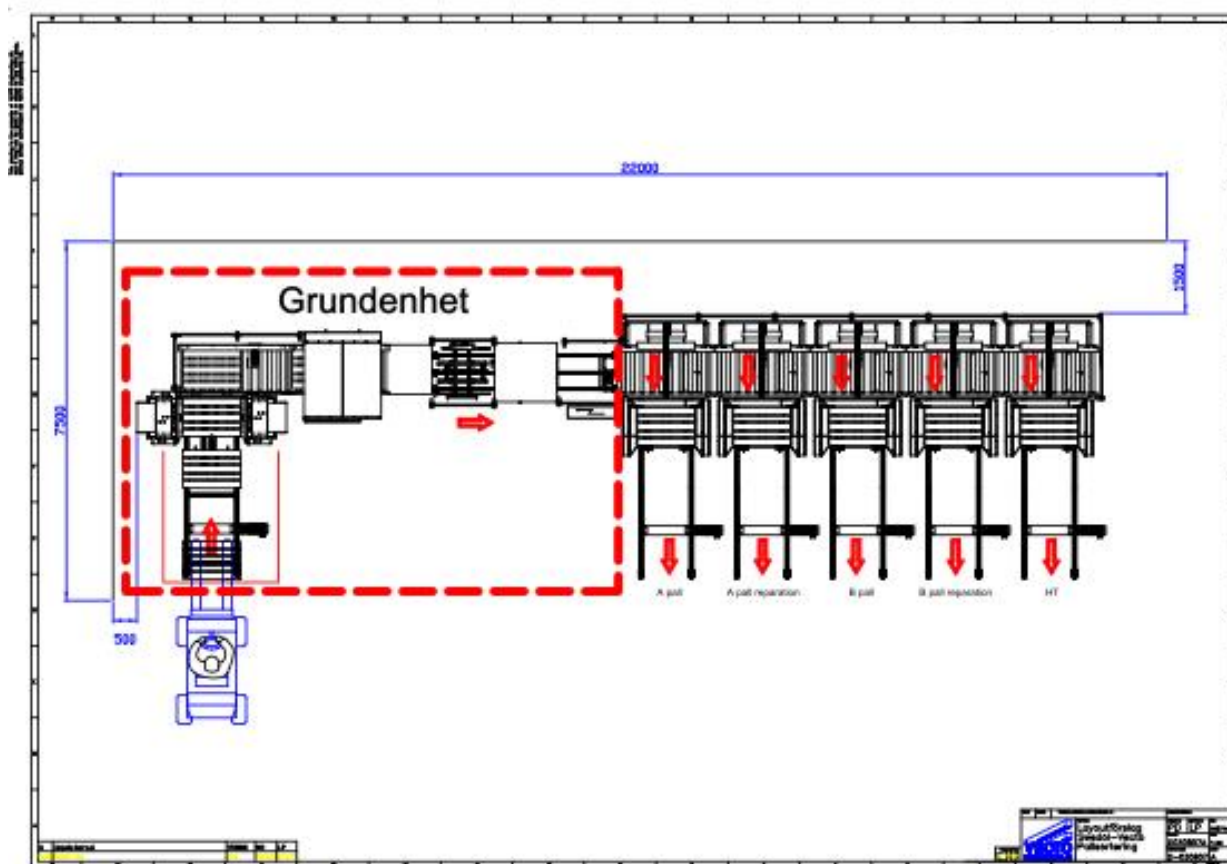


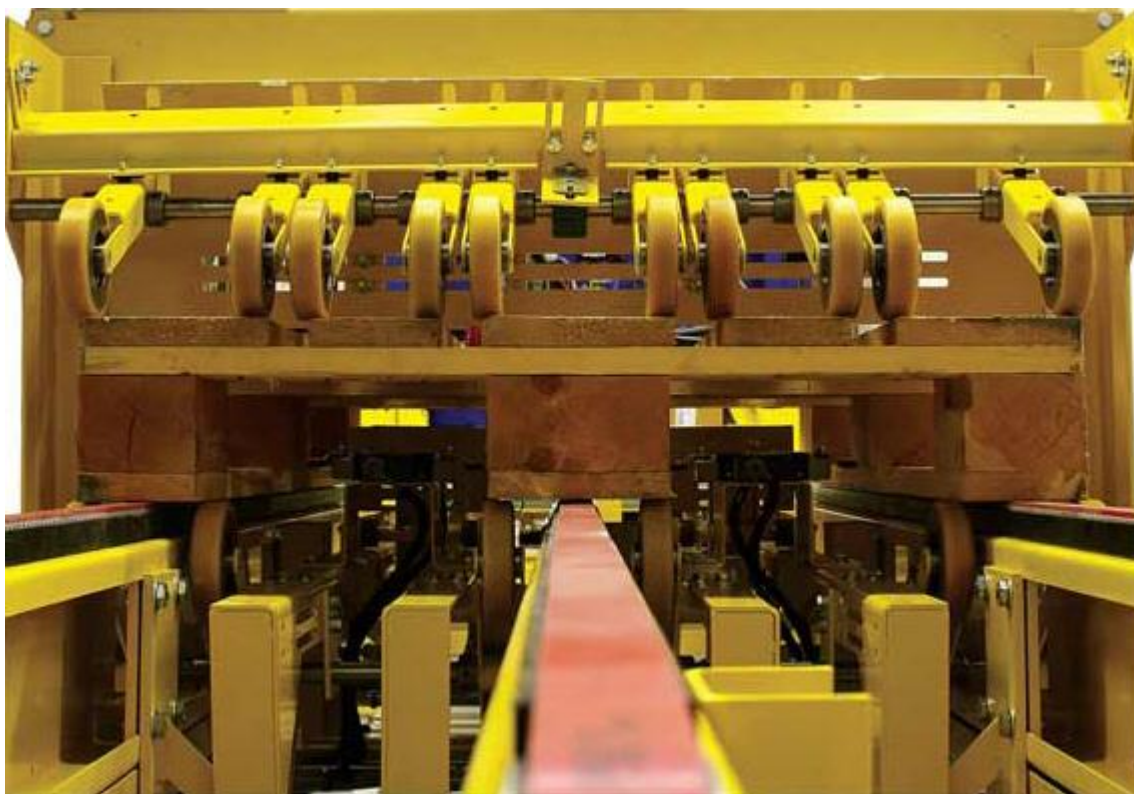
Utrustning för automatisk kontroll och sortering av lastpallar



I många verksamheter sorteras idag fortfarande pallar helt manuellt vilket kan innebära en ur kvalitetssynpunkt ojämn sortering/kontroll och också i många fall en dålig arbetsmiljö för medarbetarna.

Med hjälp av VECTO ® PALOSORT och en övergång till automatisk pallkontroll kan följande uppnås:

- Likformig och i logg dokumenterad kontroll som säkerställer jämn kvalitetsnivå som samtidigt uppfyller krav om dokumentation och spårbarhet.
- Förbättrad arbetsmiljö/ergonomi.
- Personalbesparing.



Övergång från manuell avsyning till helautomatisk kontroll, VECTO erbjuder kostnadseffektiva system.

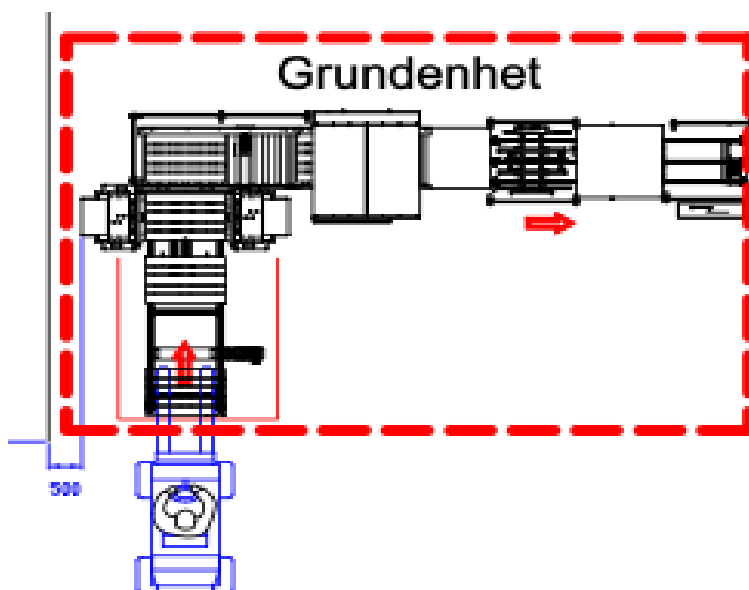
1. Klosskontroll. Pallens klossar kontrolleras av sensorer och deras status fastställs.
2. Gaffelrumskontroll. Palettens utrymme för truckgafflar kontrolleras.
3. Profilkontroll/Måttkontroll. Sensorer kontrollerar palettens längd och breddmått enligt förutbestämda data.
4. Breddkontroll av över och underbrädor. Över och underbrädor kontrolleras med avseende på status och breddmått.
5. Höjdkontroll. Sensorer kontrollerar palettens höjdmått och eventuell skevhet.

6. Spikk kontroll och öspikmangel. Spikar som "krupit ut" och är utstående pressas tillbaka i en presstation.
9. Sortering i enligt användarens specifikationer kan paletterna sorteras efter valda kriterier.
10. Rengöring. Med roterande borste rengörs pallarna på ovansidan.

Option/tillval:

Fuktkontroll. VECTO ® PALOSORT kan utrustas med fuktkontroll för de applikationer där pallens fuktighet har betydelse.

Anläggningen består av en grundenhet med inmatning och pallkontroll:



Grundenhet innehåller inmatningsbana för osorterad pallstuv, nedstapling av pall, borstaggregat, uppriktningsarrangemang och efterföljande kontrollenhet.

Nedstapling inkommande pall



Utgående pall efter nedstapling för vidare transport till renborstning och kontroll.



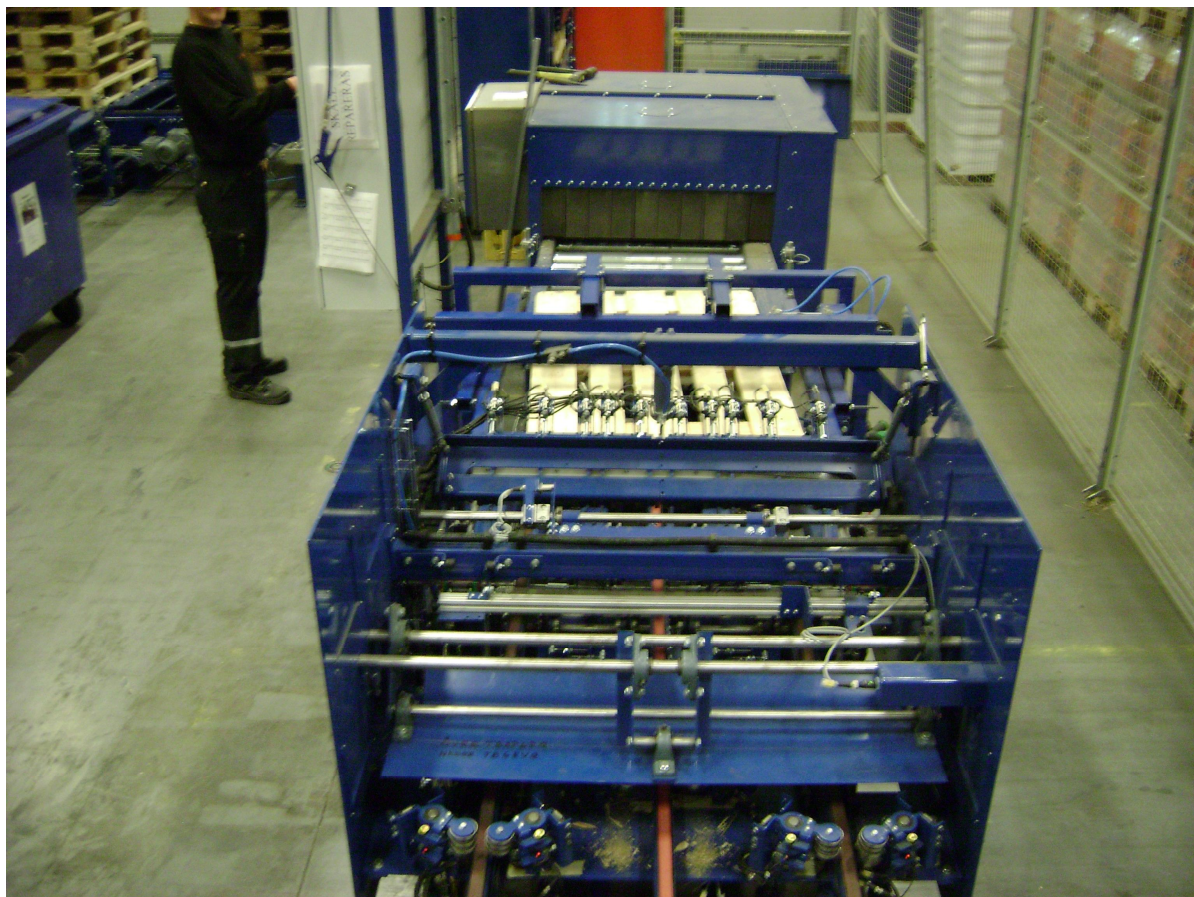
Borstaggregat för renborstning före uppriktning och kontroll



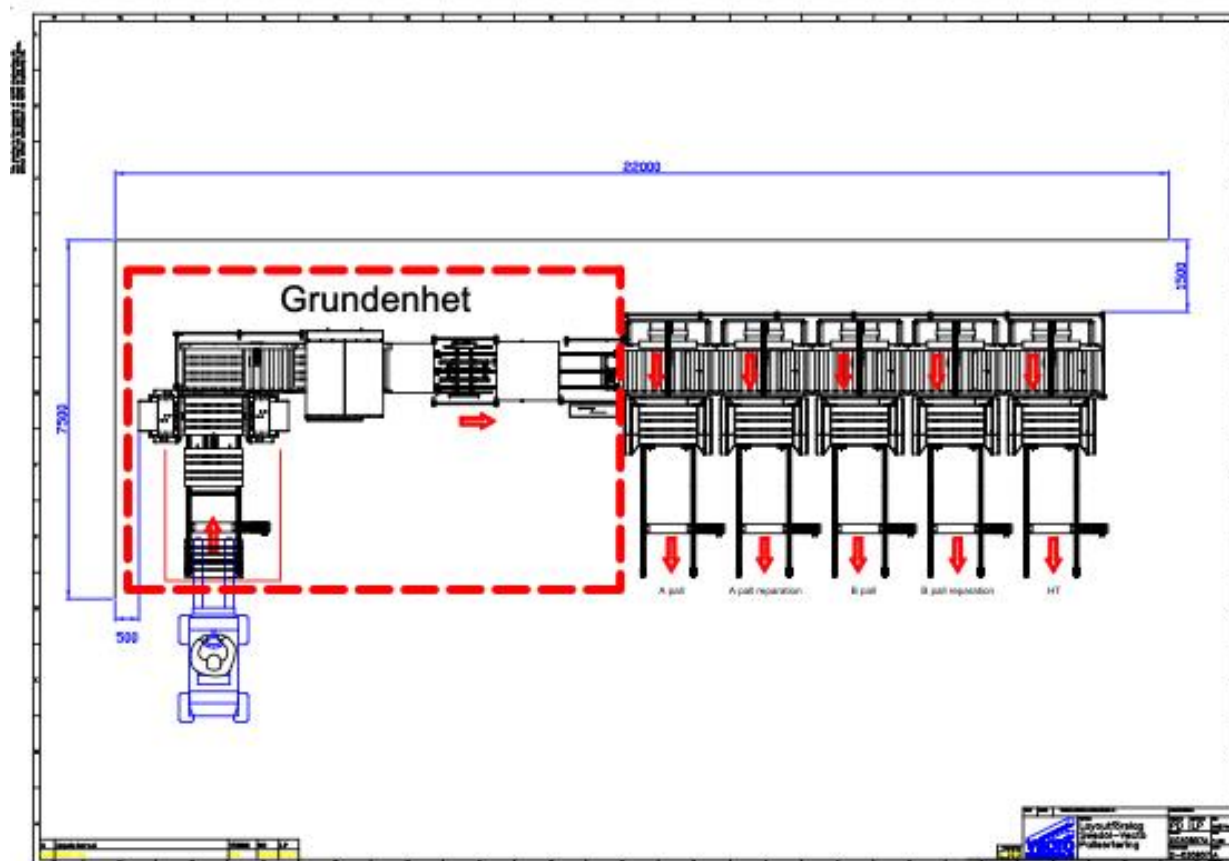
Uppriktningsenhet före utrustning för pallkontroll



Pallkontrollenhet



Anläggningens grundenhet kan sedan byggas på med valfritt 2 i 5 sorterfraktioner med magasin och utbanor beroende på kundens behov:



Exempel här ovan, grundenhet har byggts ut med fem (5) sorterfraktioner.
Enklast möjliga variant innehåller två (2) sorterfraktioner. (NOK/OK)

