

Brandhæmmende fladelim samt montage- og konstruktionslim.



Lim til brandsikringssystemer



Certificerede limsystemer

For søfartsudstyr gælder der særlige krav til de anvendte limsystemer vedrørende deres brand egenskaber.

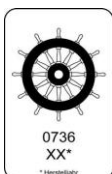
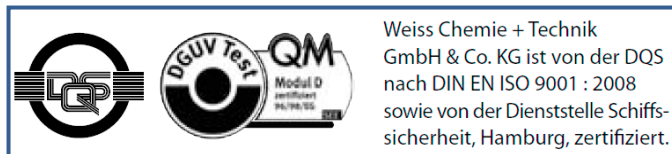


Komponenter og materialer, der anvendes specifikt i søfartsudstyr skal opfylde brandbeskyttelseskrav og egenskaber ifølge International Maritime Organisation (IMO FTP kode bilag 1) og der skal foreligge særlige brandtest udført af akkrediterede test institutioner, hvor test af brændbarhed og mulig røg og toksicitet (IMO FTPC del 5, eventuelt del 2), skal undersøges. Kravene til test omfatter de anvendte kemisktekniske produkter såsom limsystemer, maling, fyldstoffer og også folier, laminater, tæpper osv.

I skibsfart er bestemmelserne vedrørende de godkendte produkter blevet styrket, således at ved "alle kommercielle skibe, lystbåde og både" må kun testede og godkendt produkter anvendes.

I disse test – for efterprøvning af brandbarhed og eventuelt teste af røgtæthed og giftighed – bliver egenskaberne "kritisk varmeflow under slukning", "varme ved vedvarende brænding", "afgivet samlede varme", "maksimal varme frigivelseshastighed", "antændelsestid", "flammespredning", "Varighed af branden", "slukning af branden", "røggas", "røgtæthed" og "toksicitet" bedømt. Disse rapporter er - udover certificering af det producerende selskab – forudsætning for at disse klæbemidler kan godkendes af et prøvnings- og certificeringsorgan (f.eks. BG trafik, Hamburg) ved en EF-Byggemateriel typeafprøvning (modul B) som "overflademateriale med lav flammespredning". Godkendte limsystemer kan ses ved mærkning med rattet tegn (Wheelmark). Godkendt lim kan bruges til international skibsbygning.

Kvalitetsstyringssystemet hos Weiss modsvarer modul D (kvalitetssikring af produktionen), i direktiv 96/98/EF om skibsudstyr og de godkendte limsystemer er underlagt dette kvalitetssystem.



Vore limtyper som opfylder disse særlige krav indenfor skibsbygning er mærket med hjul mærket.

1-Komponent flade lime

Limsystem	Basis	Film egenskaber	Viskositet (m.PA.s)	Huddannelses-tid tør	Pressetid +20 °C	Trækstyrke [N/mm²]
Cosmopur 1811	PUR	Sej-hård	5.000	11 min	Mineraludl/blik (70°C.): 6 min	11,0
Cosmopur 1527D	PUR	Halv-hård	9.000	21 min	Mineraludl/blik (70°C.): 2 min	12,0
Cosmopur 1788	PUR	Sej-elastisk	3.400	60 min	4 timer	9,4
Cosmoplast 1247	Vandglas	-	2.750	1,5 min	10 min	> 1
Cosmoplast 1831	Vandglas/dispersion	-	3.400	9 min	20 min	> 1

2-Komponent PUR flade lime

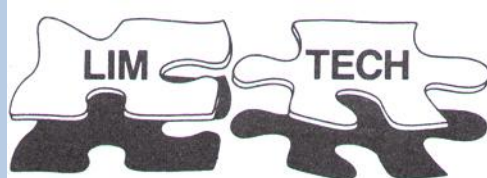
Limsystem	Film egenskaber	Viskositet (m.PA.s)	Potlife +20°C.	Pressetid +20 °C	Trækstyrke [N/mm²]	Blanding Binder/hærder
Cosmopur 850-1650/805	Halv-hård 60 shore D	2.500	260 min	12 timer	15	100 : 23 Vægt
Cosmopur 890/805	Sej-elastisk 50 shore D	Middelviskøs /pastøs	115 min	7 timer	13	100 : 15 Vægt
Cosmopur 850.75/805	Halv-hård 65 shore D	3.000	75 min	3,5 timer	18	100 : 20 Vægt
Cosmopur 859/805	Elastisk 45 shore D	3.100	480 min	16 timer	6	100 : 20 Vægt

1-Komponent montagelim, pastøs

Limsystem	Basis	Film egenskaber	Viskositet	Huddannelses-tid tør	Pressetid +20 °C	Trækstyrke [N/mm²]
Cosmopur K1-166E	PUR	Sej-elastisk	Middelviskos-pastøs	9 min	45 min	12,0
Cosmopur K4-1649D	PUR	Sej-hård	Middelviskos-pastøs	90 min	4 timer	10,0
Cosmohybrid 490	STP	Elastisk	Lavviskos-pastøs	9 min	45 min	5,3
Cosmohybrid 1862	STP	Sej-elastisk	Middelviskos-pastøs	50 min	4 timer	9,0
Cosmoplast 1248	Vandglas	-	Middelviskos-pastøs	1,5 min	10 min	> 1

2-Komponent PUR montagelim, pastøs

Limsystem Cosmopur	Film-egenska-ber	Viskositet	Potlife +20°C.	Pressetid +20 °C	Trækstyrke [N/mm²]	Blanding Binder/hærder
Cosmofen DUO-1651	Sej-hård Shore 85 D	Lavviskos-pastøs	50 min	5 timer	15	100 : 100 Vol
Cosmopur DUO-1853	Halvhård Shore 65 D	Lavviskos-pastøs	50 min	6 timer	20	100 : 22 Vægt
Cosmopur 890/805	Sej-elastisk Shore 50 D	Middelviskos-pastøs	115 min	7 timer	13	100 : 15 Vægt



Lim-Tech ApS
 Industrivej 5. - 7120 Vejle – Denmark
 Tlf.: +45 75 711977 Fax: +45 75 712877
 V.A.T. / Ust-IdNr. DK13279470
 Mail: Info@Lim-Tech.dk WWW.Lim-Tech.dk