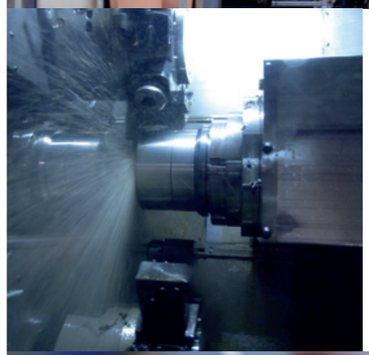
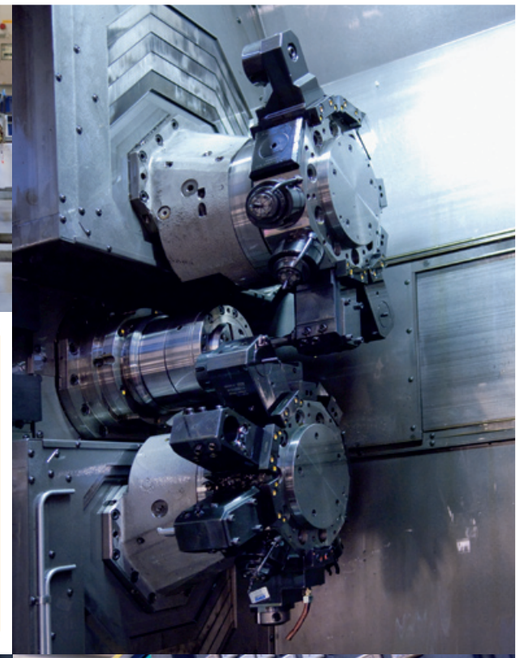
100%
konkurrencedygtige

Ikke bare endnu en leverandør ›



Det arbejder vi i

- Ipm production as fremstiller præcisionsfræste og -drejede emner i rustfrit stål, andre metaller og plast.



Nyeste teknologi

- Ipm production as sigter til stadighed mod at øge graden af automatisering, for at kunne forblive konkurrencedygtige. Derfor opdateres og udbygges maskinpark, medarbejdere og knowhow i et vedvarende og kontrolleret tempo.

ISO 9001 certificering

- Certificeringen er en del af et strategisk mål om at højne kvaliteten og ikke blot opfyldelsen af pæne hensigtserklæringer. Ipm production as fortsætter processen inden for områderne: Miljø, traceability og etik.

A

Ta' med en tur rundt blandt **maskiner og holdninger**

Moderne, omstillingsparate og på ét område - stokkonservative.
Ta' bare de tre begreber helt bogstavelige: Vi er først og fremmest en moderne, ordreproducerende fremstillingsvirksomhed. Ikke bare i kraft af teknologisk kompetente medarbejdere og en tidsaktuel maskinpark – CNC og robot-teknologi – men også i kraft af en seriøs og ganske uformel tilgang til kunderne og de enkelte opgaver.

Med et smidigt produktions-setup, der nemt lader sig omstille fra én type opgave til en helt anden, bliver der også tid til, at vi i fællesskab kan inddrage og undersøge flere af de vigtige processer og parametre, der reelt medvirker til, at du – kunden – får så fordelagtig en løsning og kostpris, som det er muligt. Et eksempel:
Du præsenterer os for et emne, der skal fræses eller langdrejes efter nøje fastlagte mål og specifikationer. Kan dette emne – ved f.eks. en minimal korrigering eller en atypisk bearbejdningsform – produceres væsentlig mere rationelt og derved billigere for dig – så er det dét, vi anbefaler.

Ud over at få fremstillet nøje definerede emner, kan du også få løst opgaver med "indbygget projektledelse". I begrebet ligger services som: Færdiggørelse, efterbehandlinger – svejsning, glasblæsning eller eloxering. Samling og montering af f.eks. 3 eller flere emner til én komplet unit. Pakning, lagerstyring og forsendelse til ind- og udland. Du kan også inddrage os i udviklingsopgaver. Vi er i det hele taget meget opsatte på at kunne bidrage med minimering eller maksimering af din opgave – præcis dér hvor det nytter.

Vi skal nok ramme den rigtige pris. **- Det er da det mindste.**

Vi har erfaring for, at en åben og ligefrem dialog er den direkte vej til langt bedre resultater. Også set i relation til din virksomheds samlede omkostninger til eksterne indkøb. Du kan derfor regne med, at Ipm production agerer på de aktuelle markedsvilkår. At vi er meget omkostningsbevidste – også på kundens vegne. Derfor indgår begreber som Supply Chain Management, LEAN, Cost Reduction og produktionsoptimering i alle opgaver.

Måske er det netop den indstilling til rollen som underleverandør, der rent faktisk gør os i stand til at konkurrere med prisniveauet i Østeuropa og 3. verdenslande. Læg dertil at vi er yderst fleksible på leveringstiden – du kan få løst dine opgaver fra dag til dag.

Vi er på langt de fleste områder en moderne og forandringsvillig virksomhed. Indstillet på at yde service, samspil og udvikling. **Når det kommer til opfattelsen af begrebet "kvalitet", erkender vi imidlertid blankt, at vi er stok-konservative:** Derfor er gamle dyder som præcision, ensartethed, styrke, tracebility og batchkontrol ufravigelige ledestjerner. Det er en ISO 9001 certificering i øvrigt din officielle garant for.

- imødekommende og uformel
- kompetent og smidig
- konkurrencedygtig

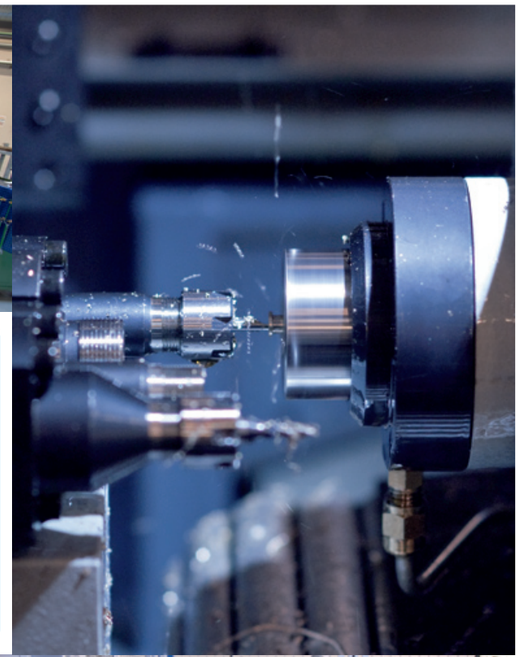
Dan-doors A/S
> **Jørn Rasmussen, indkøbschef:**

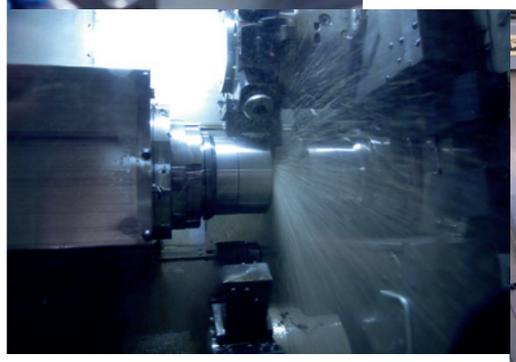
"Efter i mange år at have fået produceret en del af vores emner i Kina, har vi flyttet produktionen til Ølgod. Det har vi gjort, fordi Ipm production kan levere hurtigere – og til samme pris. De er også nemmere at få fat på, og så tænker de i helt andre måder at håndtere og løse opgaverne på, end dem vi typisk har oplevet. Det gælder både enkeltemner og halvfabrikata. Det har vi virkelig meget glæde af.

De ser på opgaverne med andre øjne – og kan for eksempel foreslå nye og forenklede metoder i fremstillingsprocessen. Når de har udviklet noget nyt, kan de oven i købet finde på at sænke prisen af sig selv – og det er jo ikke lige det, vi er mest vant til herhjemme.

Det er en af de klare årsager til, at vi mere opfatter Ipm som en ligeværdig samarbejdspartner end som den traditionelle underleverandør."

Langdrejning
^ 15 CNC-styrede STAR langdrejerautomater. Bearbejdning af emner fra Ø 2 til 32 mm, i længder fra 1 til 1500 mm.





Automatdrejning
> 8 CNC-styrede drejeautomater, INDEX Traub, Mori-Seiki og Haas med robotceller. Bearbejdning af emner fra Ø 10 til 120 mm, i længder fra 1 til 850 mm.

Fræse-/bearbejdningsanlæg
< 4 CNC-styrede bearbejdningscentre, Mori-Seiki og Okuma. 3- og 5-akset fræsning. Bearbejder emner op til 850 x 500 x 400 mm.

B

Styr på teknologien.
Resten er en formssag.

- varierede og komplekse indgreb
- fra prototype til masseproduktion
- ISO 9001 certificeret

Langdrejere, automatdrejere og fræsebearbejdningsanlæg.
Det er de 3 væsentlige maskintyper i vores maskinpark. Teknologier der hver især repræsenterer 3 forskellige fremstillingsmetoder. Om et emne bliver produceret på den ene eller anden maskine afhænger af forhold som:
Ordrens størrelse, emnets dimensionering og emnets kompleksitet.

Helt principielt kan man sige, at forskellen mellem langdrejning og automatdrejning er, at ved langdrejning er det selve råvaren – f.eks. en stålstang – der med op mod 15.000 omdrejninger i minuttet – føres frem mod de fastindstillede, skærende værktøjer, mens det ved automatdrejning er de skærende værktøjer, der med lignende høje omdrejninger, føres frem mod den fastholdte stålstang.

Er behovet langt større emner? Så forestil dig en klods aluminium eller stål, der måler 850 x 500 x 400 mm. Den kan vi nemlig også håndtere. Her får emnet den ønskede form i et vertikalt arbejdende fræseanlæg, der kan bearbejde klodsen med vidt forskellige indgreb – på 3 eller 5 akser – samtidig.

Maskintyperne kan altså foretage meget varierede og komplekse indgreb med fræsning, drejning og dybdehulsboring – på både x-, y- og z-akserne. En fuldautomatisk proces i et meget højt tempo. Uden nødvendige indgreb undervejs.

Næsten 15.000 omdrejninger i minuttet.
- Og bearbejdning på op til 14 akser.

Det er næsten altid det konkrete emne, dimensioneringen og ordrens omfang, der afgør, hvornår den ene eller anden maskintype anvendes. Langdrejning er f.eks. mest rentabel ved fremstilling af større serier – med en diameter fra 2 til 32 mm, i længder fra 1 til 1500 mm. Automatdrejning anvendes til mindre serier – med en diameter fra 10 til 120 mm, i længder fra 1 til 850 mm.

Af hensyn til både helbred, arbejdsmiljø og materialer anvender vi udelukkende vegetabilske skæreolier – helt konkret er det rapsolie – som vi opsamler og genbruger af flere omgange.

Louis Poulsen Lighting A/S
> **Jette Nielsen, sourcing manager:**

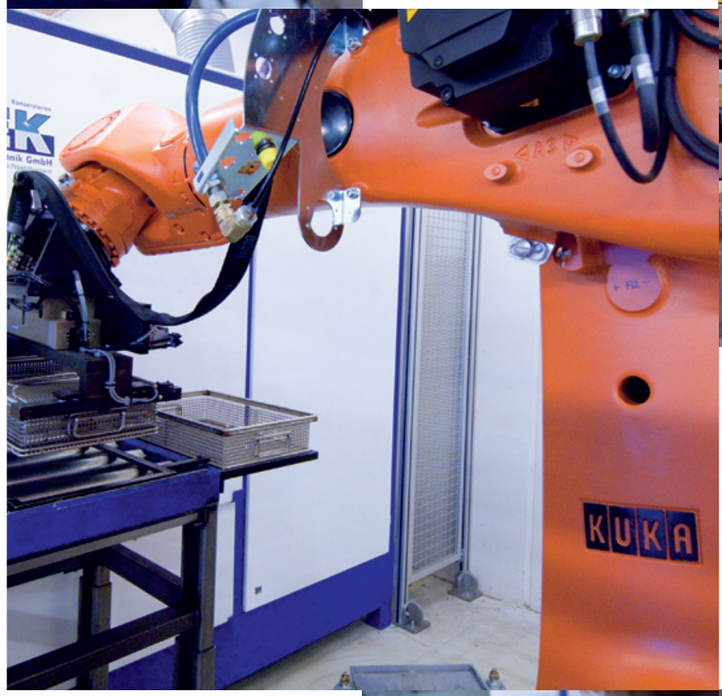
"Ud over at dreje og fræse enkeltemner – sørger lpm production også for f.eks. overfladebehandling og forkromning af disse plus levering af halvfabrikata. Det betyder, at vi ikke skal tænke mere på montering af enkeltkomponenter i vores produktion – og desuden kan de hurtigt levere til os, fordi de har mange af vores emner liggende på lager.

Efter at have udviklet samarbejdet over længere tid, kender vi hinanden så indgående, at vi véd, hvordan vi hver især gerne vil have tingene – og det sætter begge parter stor pris på."

CAD/CAM og fil-typer

< Ipm production as håndterer alle gængse typer 2 og 3D filer, f.eks. ipt, dxf, dwg, sat, step og igs-filer.

Maskiner og værktøjsbaner programmeres i Gibbs CAM.



Omkostninger styrer råvarelager

^ Ipm production as har med baggrund i "viljen til at kunne levere kvalitet til den rigtige pris" reduceret lagerbindingen til et absolut minimum. De sparede omkostninger kommer dermed også kunden til gode. Et solidt leverandørnetværk muliggør dag til dag leverancer – suppleret af eget, internt bufferlager.

Fortid, nutid og fremtid

> I 1987 startede produktionen af metal- og plastemner i det nydannede Lindbjerg Plast & Metal. Efter to gange ombygning og udvidelse i 90'erne, etablerede man i år 2000 en helt ny virksomhed i Ølgod, nu med initialerne "Ipm", som det eneste, der peger bagud i tid. Virksomheden drives med forståelse for de aktuelle markedsvilkår. Med knowhow, smidighed og kundetilfredshed som vigtige benchmark.

C

Kvalitetscirklen starter ved råvaren. **Planlægningen fuldender den.**

I praksis har vi et ensartet og velfungerende produktions- og workflow:
Når råvaren ankommer, foretages der en visuel kontrol og kontrolvejning. Herefter farvekodes materialet efter type og legering. Som en naturlig konsekvens af vores ordreplanlægning, har vi altid mellem 60 og 65 forskellige diametre liggende på lager. Certificerede specialmaterialer mærkes særskilt.

Når ordren kommer – mange gange efter en forudgående snak eller rådgivning – indgår den i systemet, og anbringes i øvrigt helt bogstaveligt på planlægningstavlen. Vi udarbejder eller modtager samtidig CAD/CAM tegningsmateriale fra kunden til brug for bl.a. CNC styringen. Og måske er det i denne del af forløbet, at den interne gennemgang af konstruktionen indikerer, at det er muligt at opnå rationelle gevinster uden at ændre ved emnets dimensionering, styrke eller funktionalitet. Det hører til sjældenhederne, men der sker. Er der indlysende fornuft i ændringen, inddrager vi selvfølgelig kunden. Vi er simpelthen opmærksom på muligheden, fordi vi kender materialerne og vores maskinkapacitet.

Samtidig med den "papir- og computermæssige" håndtering af ordren, køres råvaren til det specifikke dreje- eller fræseanlæg. Maskinen indstilles efter emnets specifikationer. Alt efter kompleksitet og ordrens omfang, kan det gøres på mellem 20 minutter og 3 timer. Råvaren fyldes i maskinens lademagasin. Maskinen starter – automatikken tager over. Undervejs tager vi flere tjek af både emner og proces.

Fra "almindelig leverandør" til den, der klarer det hele. **- Fra uge til uge, fra dag til dag. Fra os til dig.**

Næste led er vask- og affedtning af de færdige emner. Det foregår i 98° varm alkohol. Af sikkerheds- og miljøhensyn udføres denne arbejdsgang af en robot. Under den afsluttende pakning tager vi stikprøver. Emnerne måles og vejes, og vurderes i det hele taget kritisk af det trænede øje. Herefter sendes den færdige ordre til kunden. Og vi er klar til den næste. Måske din?

Ipm production har et erklæret mål om, at blive opfattet som specialister i langdrejning, og vi ønsker at være blandt de mest attraktive systemleverandører inden for automatfræsning og tyndplader.

Og så lige til sidst:
Vi ønsker faktisk at give dig det, du troede, du ikke kunne få!
Det gælder kvalitet i produktion og samarbejde. Det gælder en fælles, udviklende dialog omkring opgaven. Det gælder øget opmærksomhed på enhver mulig reduktion af dine omkostninger. Det gælder sikre og ordholdende leverancer. Det gælder din konkurrenceevne.

100% konkurrencedygtig. Det skal jo starte et sted...

> råvarekontrol og tests
> præcision og overblik
> system- og underleverance

A/S S. A. Christensen & Co
>Claus Bøgelund:

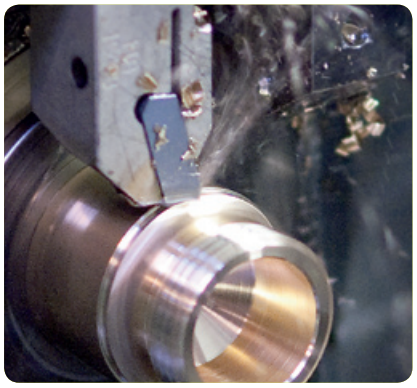
"Vi skulle lancere et helt nyt mælkemåleudstyr, hvor præcisionskravene viste sig at være langt højere, end vi først havde forestillet os. Så vi kontaktede Ipm production, som vi havde hørt godt om fra anden side.

Ét af kravene til disse emner – en række stifter i rustfrit stål – er, at de skal have en meget høj grad af glathed i enderne, så intet kan aflejres på dem under måling af mælken. De fik så de tolerancer, vi havde defineret – og løste opgaven, ja faktisk langt bedre, end til de krav og normer, vi havde opstillet.

Nu er vi så i gang med et andet produkt, som de skal lave for os, og vi er sikre på, at det forløber lige så godt.

Virksomheden Ipm er så tilpas lille en organisation, at alle er godt informeret om de opgaver, de har gang i. Så når man ringer til dem, ved den, der tager telefonen som regel, hvad det drejer sig om. Samtidig er deres produktion så smidig, at de hurtigt kan putte en ordre ind, når vi har en virkelig hastesag."

Vi håber, at du kan bruge vores engagement
og interesse for dig og dine opgaver.
Det er det, det drejer sig om...



Energivej 34
DK-6870 Ølgod
tlf: +45 7698 2255
fax: +45 7698 2254
lpm@lpm.dk
www.lpm.dk

lpm
production a|s

Sven Erbs reklame + kommunikation