

1 Stk UNIS ANDER modul 2.2. udstyret som følgende

Grund maskine ramme udført i kraftig stål ramme konstruktion, sammen svejst i en konstruktion

Gennemgående fremtræk med transportbånd type for vakuum, 7,5 Kw ventilator

Variabel fremtræks hastighed 3 – 15 m/min

Maskine kabinen er udstyret med betjenings låger med sikkerheds kontakt og sigt vinduer i begge side, samt lys i kabinen.

Samlet maskine ramme for tilbudt aggregat & alle overtryks ruller som udstyret med indstilling pneumatisk tryk

Højde indstilling og emne tryk indstilling på styring via program 4 stk tryk ruller

Maskine styring, Siemens S 7 med tuch screen, med mulighed for op til 99 forskellige slibe programmer, fremtræks hastighed, slibe hastighed og højde indstilling.

Styrings sprog Svensk

1. Aggregat – Lige slibe valser, max 8 - 10 gdr. Indstilling.

En ramme for 2 stk valse spindler for optagelse af Pro Flex børste valser Ø 280 mm og som drives af central placeret motore.

Omløbs retning med og mod uret med samme hastighed på begge valser

Slibe valser + slibe strips inkluderet For slibning af fyrretræs bjælker og brædder til udestuer

Opslidsning ca 3.5 + 7 mm 50 mm lange

Emne højde, pudse tryk og omdrejningshastighed indstilling via maskine styring i program.

Specielt udstyr.

Automatisk højde indstilling med rulle system ved indløb, max højde forskel: 100 mm s vandring.

Pudse bredde: 1300 mm

Pudsehøjde: 10 -100 mm

Maskine højde: 920 mm +/- 20 mm

Maskine farve: RAL 7035 Standard Låger RAL 9016 Hvid

Betjenings side: Højre